ภาคผนวก

ภาคผนวก ก.1 สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อ ทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3297 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ.2566

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1 จดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP

ภาคผนวก ข.3 หนังสือแจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ภาคผนวก ข.4 เอกสารการส่งข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยัง EMC^2

ภาคผนวก ข.5 เอกสารการแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบก่อน Shutdown /Turnaround และ Pre-Start up

ภาคผนวก ข.6 การตรวจประเมินธงขาวดาวเขียว ประจำปี พ.ศ.2568

ภาคผนวก ข.7 เอกสารการจัดเก็บข้อมูลตรวจสุขภาพของพนักงาน (Digital Healthcare System : DHCS)

ภาคผนวก ข.8 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวก ข.9 เอกสารการตรวจสอบระบบการเผาไหม้ของ Waste Heat Boiler

ภาคผนวก ข.10 เอกสารการส่งก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ไปยังโรงแยกอากาศ (Air Separation Plant)

ภาคผนวก ข.11 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน

ภาคผนวก ข.12 ขั้นตอนการหยุดระบบการผลิต เพื่อป้องกันการระบายสารเอทธิลีนออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ

ภาคผนวก ข.13 เอกสารการควบคุมระบบ Inhibitor Feed System (EDC)

ภาคผนวก ข.14 ผลการตรวจวัดก๊าซเอทธิลีนไดคลอไรด์ในพื้นที่ Unload

ภาคผนวก ข.15 แผนผังการไหลและอัตราการไหลของน้ำผ่านหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส

ภาคผนวก ข.16 เอกสารการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.17 แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง

ภาคผนวก ข.18 มาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด

ภาคผนวก ข.19 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ประจำปี พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข.20 กฎความปลอดภัยในการขับขี่รถ

ภาคผนวก ข.21 เอกสารเกี่ยวกับการอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.22 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

ภาคผนวก ข.23 หนังสือขอความร่วมมือบริษัทผู้รับเหมาหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วทางรถบรรทุกในช่วงเวลาเร่งด่วน

ภาคผนวก ข.24 ระบบ GPS ของรถขนส่ง

ภาคผนวก ข.25 Safety Data Sheet (SDS)

ภาคผนวก ข.26 เอกสารการออกแบบระบบระบายน้ำ

ภาคผนวก ข.27 เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

ภาคผนวก ข.28 ข้อกำหนดด้านการจัดการกากของเสีย

ภาคผนวก ข.29 เอกสารการรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5R

ภาคผนวก ข.30 เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ภาคผนวก ข.31 เอกสารการอบรมให้ความรู้กับชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับสารเคมี และการปฐมพยาบาล

ภาคผนวก ข.32 แผนการปฏิบัติฉุกเฉินการขนส่งกากอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.34 เอกสารเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก ข.35 เอกสารแต่งตั้งและรายงานการประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.36 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.37 ผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.38 เอกสารขั้นตอนการทำงานกับสารเคมีอันตราย

ภาคผนวก ข.39 แผนการบริหารและจัดการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ภาคผนวก ข.40 การตรวจสุขภาพพนักงาน

ภาคผนวก ข.41 เอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

ภาคผนวก ข.42 เอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.43 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานผจญเพลิง (Dry Run)

ภาคผนวก ข.44 การซ้อมดับเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.45 ระบบหน้าจอ DCS สำหรับ EO Detector : Set Low Alarm 10 ppm, 20 ppm

ภาคผนวก ข.46 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

ภาคผนวก ข.47 เอกสารเกี่ยวกับระบบดับเพลิง

ภาคผนวก ข.48 ระบบหน้าจอ DCS สำหรับ Hydrocarbon Gas Detector
: Set Low Alarm 20% LEL, High Alarm 50% LEL

ภาคผนวก ข.49 เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์

ภาคผนวก ข.50 แผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.51 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพที่โครงการใช้บริการ

ภาคผนวก ข.52 เอกสารเกี่ยวกับอันตรายและความเสี่ยงที่เสนอ กับ กนอ.

ภาคผนวก ข.53 แผนผังระบบตรวจจับต่างๆ ของระบบดับเพลิง

ภาคผนวก ข.54 เอกสารการให้ความรู้เรื่องการป้องกันโรคติดต่อ

ภาคผนวก ข.55 เอกสารเกี่ยวกับข่าวสารความปลอดภัย

ภาคผนวก ข.56 ประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชน

ภาคผนวก ข.57 เอกสารการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ
(Pre-Start Up Safety Review : PSSR)

ภาคผนวก ข.58 เอกสารการประชุมในช่วงหยุดซ่อมบำรุง

ภาคผนวก ข.59 เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม
ที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.60 รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit)

ภาคผนวก ข.61 เอกสารการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

ภาคผนวก ข.62 การประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment : HRA)

ภาคผนวก ข.63 คณะกรรมการเกี่ยวกับการจัดสรรการใช้น้ำ

ภาคผนวก ข.64 P-(Q-EH-OH)-012 การจัดทำโครงการอนุรักษณ์การได้ยิน

ภาคผนวก ข.65 เอกสารสรุปผลการดำเนินการโครงการ (EIA Monitoring)

ภาคผนวก ข.66 เอกสารเปรียบเทียบผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย

ภาคผนวก ค เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค.1 สถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ง ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก จ เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ฉ สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ

ภาคผนวก ช ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวก ก.1

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อ
ทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง
โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8)
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
หนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3297 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ.2566

ที่ อก 5103.3.1/ 3297

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

9 ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-230115/446605 ลงวันที่ 29 กันยายน 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบหมายจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ให้จัดทำและส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 9/2566 เมื่อวันที่ 24 สิงหาคม 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกขมธุร์)
รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306 โทรสาร 0 2650 0466
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการกิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ
สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA)
โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8))
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
1/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการกิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8))
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากรถบรรทุกอุปกรณ์ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. เพื่อลดการเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำ	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างคนงานไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ บ่อพักน้ำเสียชั่วคราว หรือลำคลองสาธารณะที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อให้หน่วยงานราชการหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามารับไปกำจัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากทางระบายน้ำของนิคมฯ หรือลำคลองสาธารณะที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
2/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- กำหนดให้ใช้อุปกรณ์การก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเฉพาะเวลา 07.00-19.00 น.	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง เช่น การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง การดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น เครื่องอุดหู หรือเครื่องครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้าทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบล (เอ)	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน	- รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนหัวฮ่อ โป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงาน และวัสดุอุปกรณ์เพื่อเป็นช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- รถรับส่งคนงานและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกอุปกรณ์ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จำกัดความเร็วรถยนต์ที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และภายในพื้นที่โครงการ ดังนี้ * พื้นที่ควบคุม เช่น Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นต้น * พื้นที่หวงห้าม เช่น พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ. 2557	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- บริษัทผู้รับเหมาจะต้องจัดอบรมพนักงานขับรถก่อนที่จะเข้าทำงาน ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดทั้งบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางการขนส่งทั้งหมดของโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัด เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ ในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- ทำความสะอาดรางระบายน้ำรอบๆ พื้นที่ก่อสร้างอยู่เป็นประจำ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดกองเศษวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีบ่อดักตะกอนบริเวณรางระบายน้ำฝนโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อดักตะกอนดิน ก่อนระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. สาธารณสุข	- กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน โดยเฉพาะเรื่องการจัดหาสวัสดิการให้แก่คนงาน โดยเฉพาะคนงานของผู้รับเหมา	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันโรคติดต่อ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
5/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สาธารณสุข (ต่อ)	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานและที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำกับให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี ตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง สำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ จะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ * กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน * การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ ให้เหมาะสมกับงานนั้นๆ * การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
6/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ใช้เกณฑ์ออกแบบตามมาตรฐานสากลทั้งเรื่องของวัสดุและวิธีการก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และได้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานและเพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลคนงานให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักร อุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการฝึกอบรมหัวข้ออาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำเอกสารและรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ และอันตรายจากการทำงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะต้องรับผิดชอบในการควบคุม ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการกิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8))

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชน ในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
9/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับทราบแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
10/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบ ประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการ ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่าง ดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จ ก่อนเปิดดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วย หน่วยงานกลาง (Third Party)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและ มีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบาย มลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้น เป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัด ได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียม ความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียด ดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกิน ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้ง กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
13/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	อาชุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย			
	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้รับช่วงของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้รับช่วงรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดมีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
14/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	บริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง - ควบคุมกำลังการผลิตของโครงการทั้ง 3 กรณีการผลิต ให้มีค่าไม่เกินค่าที่กำหนดดังนี้ (ดูตารางที่ 2-1 ประกอบ) **1) กรณีที่ 1 การผลิตที่กำลังการผลิตเอทธิลีนออกไซด์ (EO) สูงสุด** กำลังการผลิตรวมไม่เกิน 754,376.6 ตัน/ปี (2,066.79 ตัน/วัน) โดยมีรายละเอียดกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ดังนี้ * ผลิตภัณฑ์เอทธิลีนออกไซด์ (EO) ไม่เกิน 150,424 ตัน/ปี (412.12 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์โมโนเอทธิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 426,871 ตัน/ปี (1,169.51 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์ไดเอทธิลีนไกลคอล (DEG) ไม่เกิน 40,853 ตัน/ปี (111.93 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์ไตรเอทธิลีนไกลคอล (TEG) ไม่เกิน 1,878 ตัน/ปี (5.15 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์พลอยได้โพลิเอทธิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 753 ตัน/ปี (2.06 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์พลอยได้คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) ไม่เกิน 133,597.3 ตัน/ปี (366.02 ตัน/วัน) **2) กรณีที่ 2 การผลิตที่กำลังการผลิตโมโนเอทธิลีนไกลคอล (MEG) สูงสุด** กำลังการผลิตรวมไม่เกิน 766,919.3 ตัน/ปี (2,101.16 ตัน/วัน) โดยมีรายละเอียดกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
15/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2-1

กำลังการผลิตผลิตภัณฑ์ของโครงการ

ผลิตภัณฑ์	ปัจจุบัน						ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ					
	กรณีที่ 1/ (Max. EO)		กรณีที่ 2/ (Max. MEG)		กรณีที่ 3/ (Max. TEG)		กรณีที่ 1/ (Max. EO)		กรณีที่ 2/ (Max. MEG)		กรณีที่ 3/ (Max. TEG)	
	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี
สารเอทธิลีนออกไซด์	412.12	150,423.80	323.00	117,895.00	318.00	116,070.00	412.12	150,423.80	323.00	117,895.00	318.00	116,070.00
สารโมโนเอทธิลีนไกลคอล	1,169.51	426,871.15	1,281.76	467,842.40	1,281.76	467,842.40	1,169.51	426,871.15	1,281.76	467,842.40	1,281.76	467,842.40
สารไดเอทธิลีนไกลคอล	111.93	40,853.36	122.67	44,773.09	114.18	41,675.70	111.93	40,853.36	122.67	44,773.09	114.18	41,675.70
สารไตรเอทธิลีนไกลคอล	5.15	1,877.93	5.64	2,057.14	15.76	5,752.40	5.15	1,877.93	5.64	2,057.14	15.76	5,752.40
สารโพลิเอทธิลีนไกลคอล	2.06	753.36	2.07	754.82	6.01	2,192.92	2.06	753.36	2.07	754.82	6.01	2,192.92
ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30
รวม	**2,066.79**	**754,376.30**	**2,101.15**	**766,919.30**	**2,101.73**	**767,130.30**	**2,066.79**	**754,376.30**	**2,101.15**	**766,919.30**	**2,101.73**	**767,130.30**

หมายเหตุ: กำลังการผลิตต่อปีคิดที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี

1/ กรณีที่ 1 การผลิตที่กำลังการผลิตเอทธิลีนออกไซด์ (EO) สูงสุด

2/ กรณีที่ 2 การผลิตที่กำลังการผลิตโมโนเอทธิลีนไกลคอล (MEG) สูงสุด

3/ กรณีที่ 3 การผลิตที่กำลังการผลิตไตรเอทธิลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด

ที่มา: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2566

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
16/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	* ผลิตภัณฑ์เอทธิลีนออกไซด์ (EO) ไม่เกิน 117,895 ตัน/ปี (323 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์โมโนเอทธิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 467,842 ตัน/ปี (1,281.76 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์ไดเอทธิลีนไกลคอล (DEG) ไม่เกิน 44,773 ตัน/ปี (122.67 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์ไตรเอทธิลีนไกลคอล (TEG) ไม่เกิน 2,057 ตัน/ปี (5.64 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์พลอยได้โพลิเอทธิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 755 ตัน/ปี (2.07 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์พลอยได้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) ไม่เกิน 133,597.3 ตัน/ปี (366.02 ตัน/วัน) **3) กรณีที่ 3 การผลิตที่กำลังการผลิตไตรเอทธิลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด** กำลังการผลิตรวมไม่เกิน 767,130.3 ตัน/ปี (2,101.73 ตัน/วัน) โดยมีรายละเอียดกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ ดังนี้ * ผลิตภัณฑ์เอทธิลีนออกไซด์ (EO) ไม่เกิน 116,070 ตัน/ปี (318 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์โมโนเอทธิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 467,842 ตัน/ปี (1,281.76 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์ไดเอทธิลีนไกลคอล (DEG) ไม่เกิน 41,676 ตัน/ปี (114.18 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์ไตรเอทธิลีนไกลคอล (TEG) ไม่เกิน 5,752 ตัน/ปี (15.76 ตัน/วัน)			

(นายเสฐสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	* ผลิตภัณฑ์พลอยได้โพลิเอทธิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 2,193 ตัน/ปี (6.01 ตัน/วัน) * ผลิตภัณฑ์พลอยได้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) ไม่เกิน 133,597.3 ตัน/ปี (366.02 ตัน/วัน)			
2. คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้ปล่องระบายอากาศเสียจาก Waste Heat Boiler เป็นไปตามข้อมูลจำเพาะเบื้องต้น ดังนี้ * เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.8 เมตร * ความสูงจากพื้น 23 เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่อง Waste Heat Boiler ให้มีค่าดังนี้ **(ตารางที่ 2-2** ประกอบ) NO_x ที่สภาวะ 7% Excess O_2 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ ให้มีค่าไม่เกินค่าที่กำหนด ดังนี้ ● ความเข้มข้น 85 มก./ลบ.ม. (45.2 ส่วนในล้านส่วน) ● อัตราการระบาย 0.068 กรัม/วินาที โครงการไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และฝุ่นละออง (TSP) เนื่องจากโครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	- Waste Heat Boiler	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้ง Steam Injection เพื่อลดอัตราการระบายมลพิษที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ	- Waste Heat Boiler	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเผาไหม้ของ Waste Heat Boiler อย่างสม่ำเสมอเพื่อควบคุมประสิทธิภาพของเครื่องให้ทำงานตามประสิทธิภาพที่ทำการออกแบบไว้	- Waste Heat Boiler	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสฐสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2-2

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศสูงสุดจากปล่องระบายอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	ความเร็วก๊าซ 1/	% ความชื้น	$\%O_2$	อัตราการไหล 1/		อัตราการไหล 2/		ค่าความเข้มข้น NO_x 2/		อัตราการระบาย NO_x 2/
	X	Y	(เมตร)	(เมตร)	(K)	(m/s)		ที่ Wet Basis	(m^3/s)	(m^3/hr)	(Nm^3/s)	(Nm^3/hr)	(ppmv)	(mg/Nm^3)	(g/s)
Waste Heat Boiler Exhaust Gases (B-910)	731089	1404844	23	0.80	454.75	3.62	24.2	8.60	1.82	6,553.23	0.80	2,882.34	45.2	85	0.068
มาตรฐาน 3/													200	376	

หมายเหตุ : 1/ สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสภาวะจริง ความดันสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Wet Basis)

2/ สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis)

3/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 กำหนดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้งและปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7

ไม่มีการระบาย ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง เนื่องจากใช้ก๊าซธรรมชาติและ Waste Gas เป็นเชื้อเพลิงซึ่งมีปริมาณกำมะถันเป็นองค์ประกอบน้อยมากและไม่ก่อให้เกิดฝุ่น

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2566

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMs) เพื่อติดตามตรวจสอบอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) สำหรับปล่อง Waste Heat Boiler	- Waste Heat Boiler	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความร่วมมือในการตรวจติดตามการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องโรงงาน	- Waste Heat Boiler	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำ Environmental Compliance Audit ด้วยหน่วยงานภายนอก (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ส่งก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโครงการไปยังโรงแยกอากาศ (Air Separation Plant) เพื่อจำหน่าย โดยโครงการจะต้องเลือกบริษัทที่สามารถรองรับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้มากที่สุดในการติดตั้งโรงแยกก๊าซสำหรับโครงการ	- กระบวนการผลิต/โรงแยกอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กรณีที่จำหน่ายก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ไม่ทั้งหมดให้ระบายก๊าซส่วนที่เหลือออกสู่บรรยากาศในบริเวณที่ปลอดภัย (Safe Location) โดยต้องไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลที่ทำงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียง	- กระบวนการผลิต/โรงแยกอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เพิ่มเติมพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ว่างของโครงการให้มากที่สุดเพื่อชดเชยปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่ถูกระบายออกในส่วนที่โรงแยกอากาศไม่สามารถรองรับได้	- พื้นที่ว่างของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีขั้นตอนการหยุดระบบการผลิต เพื่อป้องกันการระบายสารเอทธิลีนออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ จากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังนี้ 1) เดินโรงงานในส่วนของกระบวนการผลิตเอทธิลีนไกลคอลต่อเนื่อง 2) หยุดโรงงานในส่วนกระบวนการผลิตเอทธิลีนออกไซด์ก่อน	- อุปกรณ์การผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการในช่วงซ่อมบำรุงอุปกรณ์	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3) ใช้ปั๊มในการอัดเอทธิลีนออกไซด์ส่วนที่เป็นของเหลวไปยังกระบวนการผลิตเอทธิลีนไกลคอล เพื่อทำปฏิกิริยากับน้ำเปลี่ยนเป็นเอทธิลีนไกลคอล ในช่วงนี้จะมีการลดกำลังการผลิตรวมลงไป เพื่อจะให้อุปกรณ์ต่างๆ สามารถรองรับเอทธิลีนออกไซด์ที่ค้างในระบบไปผลิตเป็นเอทธิลีนไกลคอลแทนการใช้เอทธิลีนออกไซด์ที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาที่ถังเกิดปฏิกิริยา (EO Reactor) จนกระทั่งส่วนของเอทธิลีนออกไซด์เหลวลดลงจนไม่สามารถปั๊มได้ต่อไป 4) ปิดวาล์วในไดรเจนที่มีจุดต่อเข้าไปยังอุปกรณ์ต่างๆ และใช้ก๊าซไนโตรเจนที่อัตราการไหลสูง เป่าไล่เอทธิลีนออกไซด์ที่ค้างอยู่ในท่อไปยังกระบวนการผลิตเอทธิลีนไกลคอล 5) ตรวจวิเคราะห์ปริมาณเอทธิลีนออกไซด์ที่ค้างในระบบจากจุดเก็บตัวอย่าง โดยจะมีการตรวจวัดทุกๆ ชั่วโมง เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง นอกจากนี้ได้นำเครื่องตรวจวัดก๊าซเอทธิลีนออกไซด์แบบพกพาทำการตรวจวัดบริเวณปลายท่อและจุดปล่อยต่างๆ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสารเอทธิลีนออกไซด์ตกค้างอยู่ในกระบวนการผลิตเอทธิลีนออกไซด์ ในระหว่างนั้นจะเปิดก๊าซไนโตรเจนเป่าไล่ไปด้วยตลอดเวลา 6) หลังจากตรวจวัดไม่พบสารเอทธิลีนออกไซด์แล้วจะหยุดปั๊มน้ำและก๊าซไนโตรเจนเข้าระบบ 7) ทำการหยุดกระบวนการผลิตเอทธิลีนไกลคอล 8) ใช้อากาศเป่าก๊าซไนโตรเจนที่อยู่ในระบบไปยังหน่วย Waste Heat Boiler เพื่อไม่ให้มีก๊าซไนโตรเจนค้างอยู่ในระบบ ซึ่งอาจเกิดอันตรายต่อพนักงานที่จะไปทำการเปิดอุปกรณ์ที่อาจสูดดมก๊าซไนโตรเจน			

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
21/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	9) พนักงานที่ปฏิบัติงานจะมีการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย (Personal Protective Equipment) และติดเครื่องวัดก๊าซไว้กับตัวเมื่อไปเปิดอุปกรณ์เพื่อตรวจสอบ 10) ตรวจวัดเอทธิลีนออกไซด์ในบริเวณที่ปฏิบัติงานให้มั่นใจอีกครั้งก่อนให้พนักงานในหน่วยงานซ่อมบำรุงเข้าไปทำงาน - กำหนดให้มีการควบคุมไอระเหยของสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ในระหว่างการถ่ายสารเอทธิลีนไดคลอไรด์เพื่อใช้งานดังนี้ 1) สารเอทธิลีนไดคลอไรด์จากถังครัมขนาด 200 ลิตร จะถูกถ่ายเข้าไปใน EDC Drum (D-1950) ขนาด 6.6 ลูกบาศก์เมตร ที่อยู่ในพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งถัง EDC Drum ออกแบบเป็นระบบปิดและมีระบบ N_2 Padding เพื่อควบคุมความดันภายในถังให้มีค่าไม่เกิน 23.5 บาร์(เกจ) โดยการควบคุมความดันจะควบคุมด้วยระบบ DCS 2) ติดตั้งหน่วย Chloride Adsorber ซึ่งใช้ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) เป็นตัวดูดซับ บริเวณท่อระบายความดันของถัง EDC Drum เพื่อดูดซับสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ในกรณีที่ความดันในถังเพิ่มขึ้นสูงเกินค่าที่ตั้งไว้และต้องระบายออก 3) ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันตกร่อม (Final Pressure Drop) เพื่อใช้ในการตรวจสอบการทำงาน ซึ่งจะมีการจดบันทึกลง Log Sheet เพื่อใช้ในการตรวจสอบย้อนหลัง หากค่าความดันตกร่อมถึงค่า 0.5 บาร์ ทางโครงการจะเปลี่ยนสารดูดซับภายในหน่วยดังกล่าว หรือเมื่อสารดูดซับครบอายุการใช้งาน ซึ่งประมาณ 3-5 ปี โครงการจะเปลี่ยนถ่ายเช่นกัน	- พื้นที่สูบถ่ายสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
22/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) ในการถ่ายสารเอทธิลีนไดคลอไรด์จากถังครับขนาด 200 ลิตร ไปยัง EDC Drum จะใช้ Diaphragm Pump สูบถ่ายจากถัง 200 ลิตร ไปเก็บใน D-1950 บริเวณหัวดูดสารเอทธิลีนไดคลอไรด์จะออกแบบให้มี Check Valve ที่ยอมให้อากาศจากภายนอกไหลเข้าถังเก็บได้ทางเดียว เพื่อป้องกันถังยุบตัวในระหว่างสูบถ่าย - จัดให้มีการป้องกันพนักงานและป้องกันการระบายสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ 1) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้ * หน้ากากป้องกันสารเคมีแบบเต็มหน้าและไส้กรองกันสารเคมี * ชุดกันสารเคมีระดับ C * ถุงมือป้องกันสารเคมี * รองเท้าป้องกันสารเคมี 2) จัดให้มี Work Instruction วิธีการควบคุมระบบ Inhibitor Feed System 3) ออกแบบระบบท่อดูดสารเอทธิลีนไดคลอไรด์เป็นระบบปิด เพื่อไม่ให้มีช่องว่างให้ไอระเหยของสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ไหลออกสู่บรรยากาศได้ในขณะสูบถ่าย 4) กำหนดให้มีการตรวจวัดสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ในพื้นที่ Unload ด้วย Portable Gas Detector ชนิด Multi Gas Detector (Detection Limit 1 ส่วนในล้านส่วน) ทุกครั้งที่ทำงาน ซึ่งจะครั้งมีระยะเวลาแค่ช่วงสั้นๆ เพียง 2 ชั่วโมง/1.5 เดือน เพื่อเฝ้าระวังการรั่วซึมในบริเวณดังกล่าวหลังจาก Unload 5) เมื่อปฏิบัติงานและเก็บอุปกรณ์เสร็จแล้วให้ทำความสะอาดพื้นที่	- พื้นที่สูบถ่ายสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
23/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	6) จัดเตรียมตู้เก็บชุดกันสารเคมีและตัวดูดซับ ไว้ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน 7) ถังเปล่าจะถูกปิดฝาให้แน่นอย่างมิดชิด ก่อนเคลื่อนย้ายไปเก็บยังพื้นที่เก็บถังเปล่า ซึ่งเป็นอาคารมีหลังคาปิดคลุมมิดชิด มีกันกั้นป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล พร้อมอุปกรณ์ดูดซับ - จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	- ควบคุมค่า pH, BOD_5, COD, Oil & Grease, TSS, Chloride as Cl_2 และ Formaldehyde ให้อยู่ในเกณฑ์ลักษณะของน้ำทิ้งที่อนุญาตให้ระบายลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2560 ดังนี้ * pH อยู่ในช่วง 5.5-9 * TDS มีค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร * TSS มีค่าไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลิตร * Oil & Grease มีค่าไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลิตร * Chloride as Cl_2 มีค่าไม่เกิน 2,000 มิลลิกรัม/ลิตร * BOD_5 มีค่าไม่เกิน 500 มิลลิกรัม/ลิตร * COD มีค่าไม่เกิน 750 มิลลิกรัม/ลิตร * Formaldehyde มีค่าไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร	- จุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมตำบลบ้านเธอเดะวันออก (มาบตาพุด)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
24/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้มีบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาด 3,370 ลบ.ม. เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนระบายของท่อรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดยน้ำเสียประกอบด้วย (รูปที่ 1) 1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วย Reclaim Compresser K.O. Drum (EO Reabsorption) ปริมาณประมาณ 20.304 ลบ.ม./วัน (0.846 ลบ.ม./ชม.) 2) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วย Drying Column Hotwell Purge (Glycol Drying) ปริมาณประมาณ 198.336 ลบ.ม./วัน (8.264 ลบ.ม./ชม.) 3) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วย DEG/TEG Column Hotwell Purge ปริมาณประมาณ 27.072 ลบ.ม./วัน (1.128 ลบ.ม./ชม.) 4) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วย Aldehyde VOC Stripper Purge ปริมาณประมาณ 117.768 ลบ.ม./วัน (4.907 ลบ.ม./ชม.) 5) น้ำเสียประเภท Boiler Feed Water Blowdown ปริมาณประมาณ 58.08 ลบ.ม./วัน (2.42 ลบ.ม./ชม.) 6) น้ำควบแน่นจากถังพักก๊าซเสีย (Wastewater from Waste Heat Boiler Pot) ปริมาณประมาณ 34.80 ลบ.ม./วัน (1.45 ลบ.ม./ชม.) 7) น้ำเสียจากการขั้นตอนการฟื้นสภาพหน่วย Cycle Water Treating Unit ปริมาณรวมประมาณ 418 ลบ.ม. ที่เกิดขึ้นทุกๆ 37 ชั่วโมง (อัตราเฉลี่ย 266.544 ลบ.ม./วัน (11.106 ลบ.ม./ชม.))	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

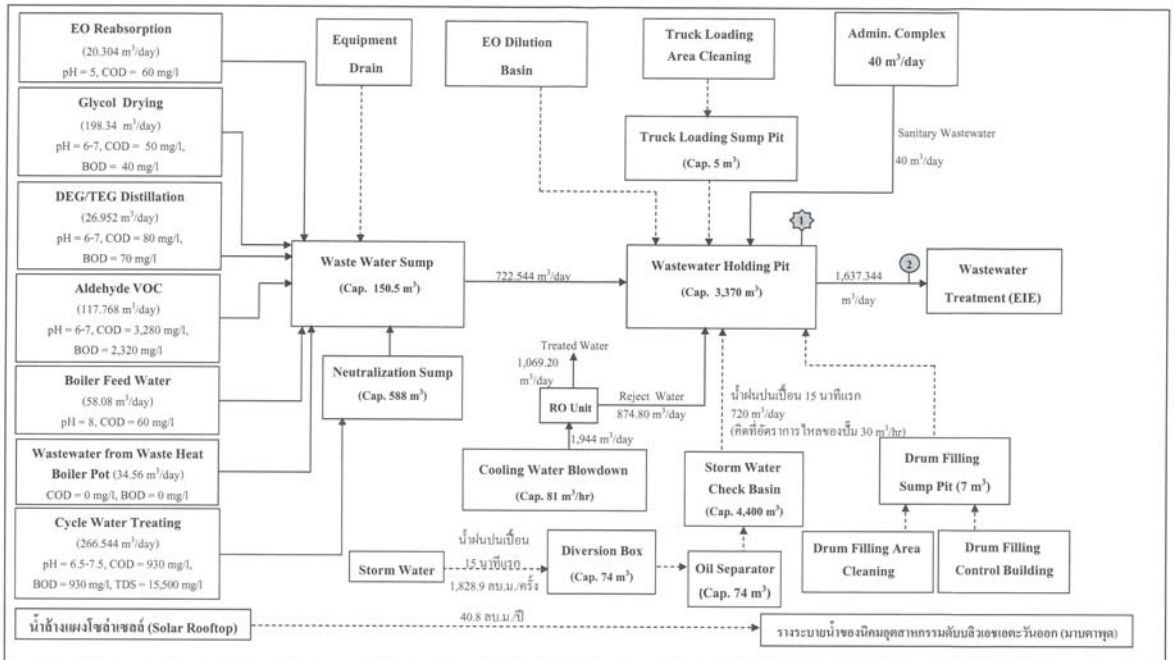
(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
25/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 1 การรวบรวมน้ำเสียภายในพื้นที่ของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลง

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
26/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ส่งน้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ปริมาณประมาณ 81 ลบ.ม./ชม. ไปปรับปรุงคุณภาพที่หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส เพื่อนำน้ำบางส่วนกลับมาใช้ใหม่ สำหรับน้ำทิ้งจากหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (Reject Water) ให้ระบายลงบ่อ Wastewater Holding Pit เพื่อรวมกับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็นไปยังหน่วยรีเวอร์สออสโมซิสได้ ให้ส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปยังบ่อ Wastewater Holding Pit	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีบ่อ Storm Water Check Basin ขนาด 4,400 ลบ.ม. เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่ตกภายในพื้นที่โครงการ 15 นาทีแรก โดยน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก จะไหลลงบ่อ Storm Water Check Basin ซึ่งจะใกล้เคียงกับระดับน้ำในบ่อที่จะอ่านค่าได้ประมาณร้อยละ 50 ของความจุบ่อ และเป็นระดับต่ำออกแบบบ่อที่น้ำฝนที่ไหลเข้าบ่อจะเพิ่มระดับขึ้นมาไหลออกทางอุโมงค์ระบายน้ำได้ จึงทำการเปิดประตูระบายน้ำ (Sluice Gate) ที่อยู่บริเวณด้านหน้าบ่อ เพื่อระบายน้ำฝนภายหลัง 15 นาทีแรก ซึ่งถือว่าเป็นน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนออกไปสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ และระบายลงรางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนที่อยู่ในบ่อ Storm Water Check Basin จะถูกสูบไปลงบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาดความจุ 3,370 ลูกบาศก์เมตร ด้วยอัตราการไหล 30 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ส่งน้ำล้างแผงโซล่าเซลล์ (Solar Rooftop) ปริมาณประมาณ 40.8 ลูกบาศก์เมตร/ปี รวบรวมลงรางระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อนของโครงการ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง โดยทำการการวัด ค่า pH ค่าซีโอดี (COD) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) อุณหภูมิ และค่าคลอไรด์ (Chloride as Chlorine)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อน และพื้นที่ถังเก็บผลิตภัณฑ์และสารเคมีของโครงการเป็นพื้นคอนกรีตเพื่อป้องกันการรั่วซึมเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. น้ำใต้ดินและคุณภาพดิน	- กำหนดให้น้ำฝนที่มีการปนเปื้อน และน้ำเสียจากการดำเนินการของโครงการจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนระบายลงสู่ทะเลต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ทำการตรวจสอบระบบถังเกรอะ (Septic Tank) รวมทั้งจัดให้มีโปรแกรมบำรุงรักษาอุปกรณ์เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. การใช้น้ำ	- ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทาน และจังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำใช้ให้กับชุมชนในกรณีที่ขาดแคลน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การใช้น้ำ	- จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่เกิดวิกฤตขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรง บริษัทฯ จะพิจารณาปรับลดกำลังการผลิต หรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. ระดับเสียง	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด โดยกำหนดให้ระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากอุปกรณ์/เครื่องจักรของโครงการทุกชนิดต้องก่อให้เกิดระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ในระยะ 1 เมตร	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โรงงาน เพื่อใช้กำหนดบริเวณที่มีเสียงดัง ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลกระทบให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกันเพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. การคมนาคม	- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- แนะนำและอบรมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	- กำหนดความเร็วของรถที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการ ดังนี้ * พื้นที่ควบคุม เช่น Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นต้น * พื้นที่หวงห้าม เช่น พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นต้น โดยจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญหรือบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบสำหรับการดำเนินการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีทางรถบรรทุกเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00 -08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ในพื้นที่โครงการและเส้นทางที่ต้องขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ สารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีที่รถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงานและเส้นทางขนส่งของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางที่ต้องขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ สารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้	- ถนนภายในนิคม ฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด			
	- ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและ ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ เพื่อเป็นช่องทาง ในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ รวมทั้งจัดให้มีคู่มือการระงับ อุบัติภัยจากวัตถุอันตรายซึ่งระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้ อย่างชัดเจน เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	- ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. การระบายน้ำฝนและ การควบคุมน้ำท่วม	- จัดให้มีระบบรองรับน้ำฝนและระบบรวบรวมน้ำเสียเป็นระบบที่แยกกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ระบบระบายน้ำของโครงการจะต้องออกแบบให้เพียงพอที่ จะระบายน้ำในพื้นที่ต่างๆ ของโครงการ ไม่ให้มีการท่วมขัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียม Diversion Box เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกทั้งหมด ในช่วง 25 มิลลิเมตรแรก (หรือ 15 นาทีแรก) ในบริเวณพื้นที่ที่มี ความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนของน้ำฝน ได้แก่ บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต และลานถังเก็บผลิตภัณฑ์ ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Storm Water Check Basin และทำการสูบน้ำฝนปนเปื้อนในอัตรา 30 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ไปลงบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาดความจุ 3,370 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อิเอชอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป ทั้งนี้ ในกรณีที่โครงการ มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงการจัดการน้ำฝนปนเปื้อนของโครงการ ในอนาคต โครงการจะทำการเก็บตัวอย่างน้ำฝน 15 นาทีแรก เพื่อมาทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับโครงการตามมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสฐสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การระบายน้ำฝนและ การควบคุมน้ำท่วม (ต่อ)	คุณภาพน้ำทิ้งกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมทั้ง Petrochemical Industry Effluent Standards เพื่อยืนยันผลคุณภาพน้ำของโครงการ หากทำการตรวจสอบ แล้วพบว่าน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม และกฎหมายอื่น ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้ง Petrochemical Industry Effluent Standards โครงการจะทำเรื่องขอเปลี่ยนแปลงการจัดการน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ในอนาคตมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาการจัดการน้ำฝนปนเปื้อนต่อไป			
9. กากของเสีย	- โครงการได้กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต ของโครงการ ดังนี้			
	* Heavy Glycol Residue ปริมาณประมาณ 85.9 กก./ชม. ทำการรวบรวมและจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ (By Product)	- กระบวนการผลิตเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* Silver Base Catalyst (Spent Catalyst) ปริมาณประมาณ 181 ตัน/2-3 ปี ทำการรวบรวมและส่งให้บริษัทผู้จำหน่าย เพื่อทำการคืนสภาพ (Regeneration) และเติมไฮโดรเจนลงบนผิวตัวเร่งปฏิกิริยา และนำกลับมาใช้ใหม่	- กระบวนการผลิตเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* เรซิน (Spent Resin) จาก Cycle Water Treating System ซึ่งเกิดขึ้นประมาณ 90 ตัน/2-3 ปี ทำการรวบรวมและส่งให้บริษัท ผู้จำหน่าย เพื่อทำการคืนสภาพหรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัด ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- Cycle Water Treating System	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสฐสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย (ต่อ)	* Zinc Oxide จากหน่วย Sulfur Guard ปริมาณประมาณ 12.9 ตัน/2-3 ปี ทำการรวบรวมและส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายทำการคืนสภาพหรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- กระบวน Sulfur Guard	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* ถังเก็บสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ปริมาณประมาณ 42 ถัง/ปี ภายหลังใช้งานให้ปิดฝาถังให้แน่นหนา และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- กระบวนการผลิตเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) ปริมาณประมาณ 2 ตัน/ปี จากการซ่อมเครื่องมือและอุปกรณ์หลังการใช้งาน ทำการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* เศษผ้าปนเปื้อนจากการซ่อมบำรุง ปริมาณประมาณ 1-3 ตัน/ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* ใยฉนวนสังเคราะห์จากการซ่อมบำรุง ปริมาณประมาณ 2-3 ตัน/ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* แผ่นกรอง (Filter) จากชุดกรองวัตถุดิบ น้ำใช้ สารละลายในกระบวนการผลิตและผลิตภัณฑ์ ปริมาณประมาณ 1 ตัน/ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* Pack Bed ปริมาณประมาณ 2-3 ตัน/ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
33/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย (ต่อ)	* กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย ปริมาณประมาณ 10 ตัน/ 3 ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* ชุดกรองฝุ่นอนุภาคในหน่วย ERU (Coalescing Membrane) จำนวน 1-2 ชิ้น/ปี ทำการรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยนำเอทธิลีนกลับมาใช้ใหม่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* ชุดกรองชนิดพิเศษ (Membrane) ในหน่วย ERU จำนวน 3-5 ชิ้น/ 5-10 ปี ทำการรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยนำเอทธิลีนกลับมาใช้ใหม่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* แผ่นกรองชนิดพิเศษในหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส 1) Ultra Filtration Membrane จำนวนประมาณ 28 ชิ้น/ 3 ปี 2) Reverse Osmosis Membrane จำนวนประมาณ 84 ชิ้น/3 ปี รวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* แผ่นกรองละเอียด (RO Fine Filter) จำนวนประมาณ 48 ชิ้น/ปี รวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ปริมาณประมาณ 4,600 ลิตร/ปี รวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* แผงโซล่าเซลล์ที่เสื่อมสภาพ มีปริมาณประมาณ 48.16 ตัน/20ปี ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ จะมีปริมาณประมาณ 66.14 ตัน/20ปี รวบรวมให้หน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดตามวิธีการที่เหมาะสมตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียเพื่อเข้ารับการกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอันตราย เพื่อให้สผ. รับทราบในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแนบไว้ในรายงานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
34/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย (ต่อ)	- จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมี และกากของเสียจากกระบวนการผลิต สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- การเก็บกักกากของเสียในโรงงานและส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดและหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้อง ซึ่งจะดำเนินการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ในกรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย/ไม่อันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ คะวันออก (มาบตาพุด) เป็นประจำทุกเดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสียขนาดพื้นที่ใช้สอย 90 ตารางเมตร ที่มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝน ที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการแบ่งแยกประเภทกากของเสียโดยมีป้ายบ่งบอกชัดเจน มีการบ่งชี้รายละเอียดกากอุตสาหกรรมที่ภายในบรรจุครบถ้วน อยู่บริเวณกลางพื้นที่โครงการ ไม่ติดริมรั้วหรือส่งผลกระทบต่อภายนอก	- อาคารเก็บกากของเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับรวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณพื้นที่อาคารกักเก็บของเสีย	- บริเวณพื้นที่อาคารเก็บกากของเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน ประมาณ 96 กิโลกรัม/วัน ให้ดำเนินการคัดแยกประเภท โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้ให้จำหน่ายให้กับผู้รับซื้อหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ส่วนที่	- ภายในและภายนอกอาคารต่าง ๆ และบริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
35/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย (ต่อ)	ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้ให้ติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด สำหรับกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ			
	- ควบคุมไม่ให้มีการนำของเสียอันตรายมากำจัดรวมกับขยะมูลฝอยทั่วไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ลดปริมาณขยะและนำขยะกลับมาใช้ประโยชน์ ตามแนวคิด 3R ประกอบด้วย * REDUCE การลดการบริโภคและหาทางเพิ่มประสิทธิภาพการใช้งานของสิ่งของเครื่องใช้ต่าง ๆ * REUSE การแยกขยะที่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่ เช่น กระดาษใช้แล้วหน้าเดียว เป็นต้น * RECYCLE การแยกขยะที่ยังใช้ประโยชน์ได้ให้ง่ายต่อการจัดเก็บและส่งแปรรูป เช่น บรรจุภัณฑ์ พลาสติก แก้ว กระป๋องเครื่องดื่มต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวความคิด 3R และคัดแยกมูลฝอยอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งจัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะให้เหมาะสมตามขยะแต่ละประเภทอย่างเพียงพอ * ถังสำหรับรองรับขยะที่เน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว เช่น ผัก ผลไม้ เศษอาหาร และใบไม้ เป็นต้น * ถังสำหรับรองรับขยะที่สามารถนำมารีไซเคิลหรือขายได้ เช่น แก้ว กระดาษ พลาสติก และโลหะ เป็นต้น * ถังสำหรับรองรับขยะที่มีอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
36/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการจัดทำแผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินในกรณีที่เกิดเหตุรั่วไหล และอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉินภายในบริเวณโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสียและการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เลือกใช้หน่วยงานรับกำจัดและขนส่งที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการและมีระบบควบคุมการขนส่ง ระบบติดตามเส้นทาง และควบคุมความเร็วรถด้วยระบบ GPS พร้อมทั้งระบุหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. สังคม-เศรษฐกิจ	- จ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถที่เหมาะสมกับตำแหน่งงานนั้นๆ เข้าเป็นพนักงานของโรงงานเป็นอันดับแรก	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- อบรมให้ความรู้กับชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและการฝึกปฏิบัติอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแจกสารความปลอดภัยของสารเคมีที่ใช้ในโครงการให้กับชุมชนด้วยภาษาที่เข้าใจง่าย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดอบรมความรู้แก่ อสม. และชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล และการช่วยชีวิตเบื้องต้น อย่างน้อย 2 ครั้งต่อปี	- อสม. และชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- การประชาสัมพันธ์ผ่านสื่อแก่ชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับความรู้ทั่วไปของสารเคมีในโครงการ การปฏิบัติตนในกรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมี เช่น การเตรียมความพร้อม การอพยพ การหลบอยู่ในอาคารอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชาวบ้าน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการและตามที่มีการร้องขอเป็นกรณี ๆ ไป	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแนะแนวทางการศึกษาให้กับลูกหลานคนในชุมชน เพื่อให้สามารถเข้าทำงานกับโครงการหรือโรงงานต่างๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจของโรงงาน	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีนโยบายรับคนในชุมชนเข้ามาทำงานในโรงงาน ทั้งแรงงานชั่วคราว ประจำ หรือกระจายงานบางประเภทที่สามารถนำสู่ชุมชนได้ เช่น รับงานซักล้าง ให้คนในชุมชนนำไปทำที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้วแต่ขาดการสนับสนุน เช่น ดำรวชบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

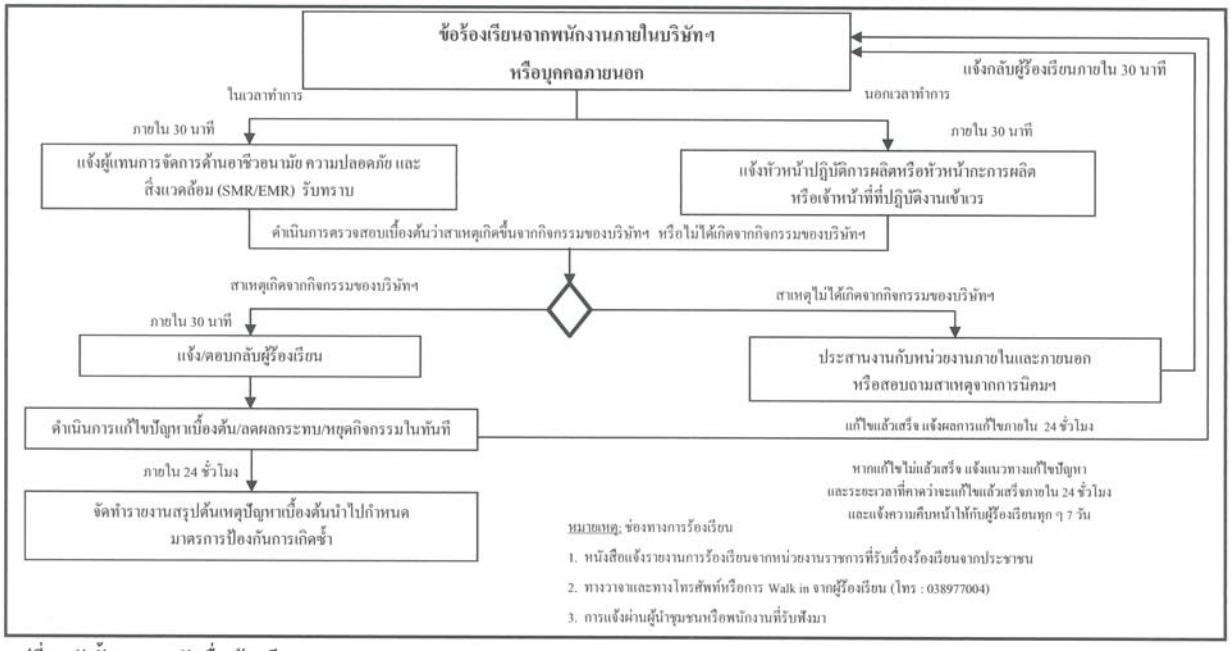
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีนโยบายและแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพ ร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เมื่อจะทำการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ให้แจ้งชุมชนทราบล่วงหน้า ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น หนังสือแจ้งราษฎรเยือน ป้ายประกาศ SMS หอกระจายข่าว เจ้าหน้าที่บริษัทฯ รถกระจายเสียง เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ซึ่งสามารถรับเรื่องร้องเรียนได้ ทั้งทางจดหมาย โทรศัพท์ หรือร้องเรียนกับโครงการได้โดยตรง และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น (รูปที่ 2)	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทนจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หน่วยงานราชการ ตัวแทนผู้นำชุมชน วัด สถานศึกษา และตัวแทนโครงการ เพื่อประสานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้คำปรึกษา ข้อเสนอแนะ และแนวทางในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมอันเกี่ยวเนื่องกับโครงการ โดยจัดให้มีการประชุมคณะทำงานฯ เป็นประจำ	- หน่วยงานราชการ สถานศึกษา วัด ชุมชนข้างเคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ผู้ได้รับผลกระทบจากโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 2 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน เช่น การมอบทุนการศึกษา เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สนับสนุนการปลูกต้นไม้ร่วมกับชุมชนเพื่อรักษาสภาพแวดล้อมในชุมชน และเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีงานด้านพัฒนาชุมชน ชุมชนสัมพันธ์ เช่น การศึกษา ด้านสังคม ด้านเศรษฐกิจ และด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สนับสนุนกิจกรรมวัฒนธรรมท้องถิ่นและประเพณีต่าง ๆ ของชุมชน เช่น สวัสดีปีใหม่ งานบุญข้าวหลาม งานลอยกระทง งานวันสงกรานต์ ทอดผ้าป่า ทอดกฐิน และงานบุญต่าง ๆ ที่ชุมชนจัดขึ้น เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์กิจกรรมที่เกี่ยวกับชุมชน เช่น การทำแอกสาร และสื่อเผยแพร่ชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีกิจกรรมสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน เช่น การองพื้นที่เยี่ยมเยียน ชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีขั้นตอนการกำหนดขอบเขตชุมชนในพื้นที่ศึกษาให้กับบริษัทที่ปรึกษาที่มาดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของโครงการเพื่อให้จัดทำการสำรวจความคิดเห็นไปในทิศทางเดียวกัน โดยวิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างต้องเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
11.1 ทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงแผนการฝึกอบรมต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการฝึกอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย การตรวจตราเพื่อความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.1 ทั่วไป (ต่อ)	- สำรวจตรวจสภาพแวดล้อมการทำงานเพื่อประเมินปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพและความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานและเปรียบเทียบในการเฝ้าระวัง รวมทั้งควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอย่างเข้มงวด เมื่อเริ่มดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดขั้นตอนการทำงานกับสารอันตราย เพื่อความปลอดภัย และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการสัมผัสสารเหล่านั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เสียงดัง หรือมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย รวมทั้งแผนการบริหารจัดการอุปกรณ์ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ)	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู/ที่อุดหู เป็นต้น และกำกับให้มีการใช้อย่างจริงจัง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ) และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้อย่างเพียงพอ	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.1 ทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง - พนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ผิดปกติเมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry ที่ตรวจไว้ก่อนเข้าทำงาน และแพทย์ฯ คิดว่าสัมพันธ์กับการทำงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ประสานงานไปยังบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) เพื่อเตรียมรถดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	- บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) เป็นผู้จัดเตรียม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เตรียมรถพยาบาลให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ทั้งการตรวจสุขภาพทั่วไป และการตรวจสุขภาพผู้ปฏิบัติงานสัมผัสกับสารเคมีและเสียงดัง เพื่อเฝ้าระวังทางสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อให้เป็นไปตามแนวทางของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ให้นำรายละเอียดการปฏิบัติงานของพนักงานมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานในรายที่พบผลการตรวจผิดปกติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ในรูปแบบของไปรแกรมผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน (E-Health Book) และปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ใช้ระบบตรวจตราก่อนอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน (Work Permit System)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
43/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

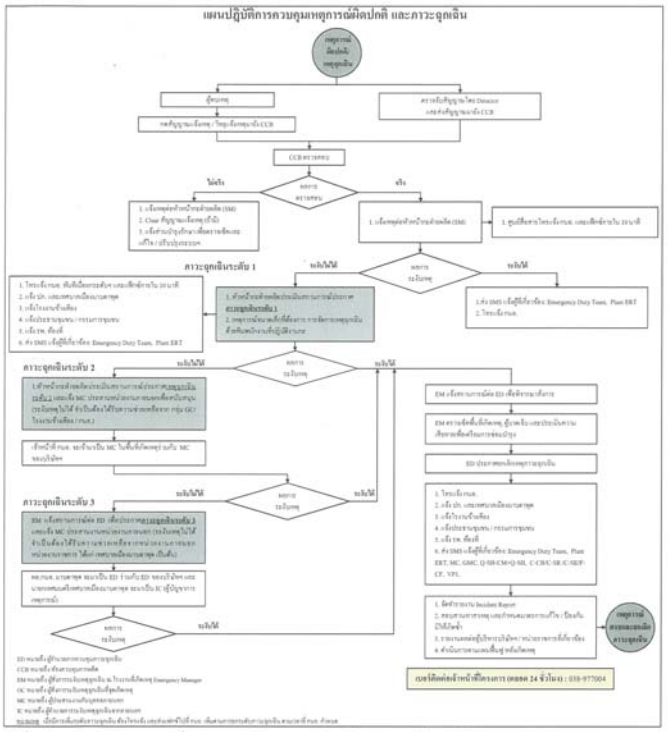
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.1 ทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีมีมาตรการการขออนุญาตก่อนเข้าทำงานในเขตของกระบวนการผลิตและจัดเก็บผลิตภัณฑ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ แต่มิได้อุกติดไฟในทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ แล้วอุกติดไฟในทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับดังนี้ **(รูปที่ 3)** **(1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1** เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคลากร ทรัพยากรและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ **(2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2** เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในกลุ่มบริษัทฯ และอำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือต้องการการช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team หรือ Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่าง ๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจากกลุ่มบริษัท PTTGC เช่น NPC S&E เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
44/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 3 โครงสร้างและแผนภาพรวมการสื่อสารตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 1-3 และการแจ้งเหตุของโครงการ

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
45/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.1 ทั่วไป (ต่อ)	(3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมากทั้งจากภายในกลุ่มบริษัทฯ และทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&E หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด เป็นต้นซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมืองมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ.และ ปภ.จังหวัด ทราบ			
	- จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-2 และแผนอพยพ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น พร้อมวิธีการแก้ไข และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น กรณีที่พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนได้รับผลกระทบจากโครงการ ทางโครงการต้องมีการชดเชยค่าเสียหาย	- พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานผจญเพลิงภายในสถานที่ฝึกซ้อมดับเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ซักซ้อมพนักงานผจญเพลิงร่วมกับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องโดยการสมมติแหล่งเกิดเพลิงใหม่ เพื่อดูความพร้อมเพรียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ซักซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัย และอพยพคนออกจากอาคาร และบริเวณใกล้เคียง เพื่อดูความพร้อมเพรียงของพนักงาน และเพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
46/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.1 ทั่วไป (ต่อ)	- ร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพ ให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- กนอ. และชุมชนข้างเคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- รายงานการสอบสวนเหตุฉุกเฉินเบื้องต้นให้ชุมชนทราบภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากเหตุการณ์สิ้นสุด	- ชุมชนข้างเคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด			
	- จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและกนอ. ทุก 5 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ptt GLOBAL CHEMICAL PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.1 ทั่วไป (ต่อ)	และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้			
	- ให้การสนับสนุน และให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนฉุกเฉิน รวมทั้ง ให้ข้อมูลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการและหน่วยงานภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้ลูกจ้างทุกคนอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11.2 การป้องกันและแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล	- กำหนดให้อาคารเก็บสารเคมีจะมีหลังคาปกคลุม มีการระบายอากาศที่ดีและจัดอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ปริมาณการจัดเก็บสารเคมีและการแบ่งพื้นที่จะพิจารณาจากความเข้ากัน (Compatibility) ของสารเคมีและตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการควบคุมการผ่านเข้า-ออก ห้องเก็บสารเคมี และห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สารเคมีที่ไวไฟจะจัดเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่นอกอาคาร ซึ่งมีหลังคาและด้านข้างเปิดโล่ง เพื่อให้เกิดการระบายอากาศที่ดี ไม่เกิดการสะสมของไอระเหยหรือก๊าซของสารไวไฟเมื่อเกิดการรั่วไหล	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมีในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่มองเห็นง่าย	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- การจัดวางถังบรรจุสารเคมีจะจัดวางให้มีเป็นระเบียบและมีทางให้รถยก (Forklift) เข้าถึงได้ง่าย	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ทำการตีเส้น/ติดตั้งป้ายเตือนให้ทราบถึงขอบเขตการเก็บสารเคมีและให้ระมัดระวังอันตราย	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เตรียมถุงทราย สารดูดซับเฉื่อย และขี้เลื่อยไว้บริเวณอาคารเก็บสารเคมีเพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมีที่รั่วไหล	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ptt GLOBAL CHEMICAL PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.2 การป้องกันและแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)	- สารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลวที่คุณหภูมิห้องจะจัดทำหันกั้นหรือร่องระบายน้ำเพื่อรองรับสารเคมีที่รั่วไหล หรือน้ำล้างสารเคมีเพื่อรวบรวมส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และจัดการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ฝึกอบรมด้านความปลอดภัย วิธีการใช้รถยก และวิธีการเคลื่อนย้ายสารเคมีโดยใช้เครื่องมือกลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้มีความชำนาญ และใช้งานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยับยั้งการรั่วไหลที่เหมาะสมกับสารเคมีที่จัดเก็บ และเพียงพอต่อการเข้าระงับเหตุการณ์สารเคมีที่รั่วไหล	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- หากมีสารเคมีรั่วไหลในปริมาณมากจะปิดกั้นบริเวณดังกล่าว และเรียกหน่วยผู้ภัย (Hazmat Team) มาควบคุมและแก้ไข	- อาคารเก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ถังเก็บผลิตภัณฑ์ไมโนเอทธิลีนไกลคอล (MEG) ไดเอทธิลีนไกลคอล (DEG) และไตรเอทธิลีนไกลคอล (TEG) รวมทั้งถังที่บริษัท ไกลคอลเคมิคอล เข้าในการเก็บ Fatty Alcohol ปัจจุบันได้ออกแบบให้ใช้คันกั้นร่วมกัน สามารถรองรับสารที่หกรั่วไหลได้ประมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารเคมีจากถังเก็บในปริมาณมากกว่าคันกั้นรั่วปัจจุบันจะเก็บกักได้ สารเคมีที่หกรั่วไหลส่วนที่เกิน 2,000 ลูกบาศก์เมตรจะไหลผ่านรางระบาย (Gutter) โดยรางระบายจะลาดเอียงไปลงบ่อกักเก็บสารเคมี F-1810 ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร	- ลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.2 การป้องกันและแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)	- ถังพักผลิตภัณฑ์เพื่อรอตรวจสอบคุณภาพ (Rundown Tank) ได้แก่ ถังเก็บไมโนเอทธิลีนไกลคอล (F-640A/B) ถังเก็บไดเอทธิลีนไกลคอล (F-730A/B) ถังเก็บไตรเอทธิลีนไกลคอล (F-740A/B) และถังเก็บผลิตภัณฑ์ไกลคอลที่ไม่ได้มาตรฐาน (Off Spec) คือ Crude Glycol Tank (F-615A/B) ปัจจุบันโครงการจะจัดทำหันกั้นเพิ่มเติมขนาดความจุ 1,210 ลูกบาศก์เมตร (ขนาด 55x110x0.2 เมตร) เพื่อรองรับสารที่หกรั่วไหล และต่อท่อระบายได้ดิน ซึ่งเป็นท่อคอนกรีต ขนาด 16 นิ้ว เพื่อนำผลิตภัณฑ์ที่หกรั่วไหลไปยังบ่อกักเก็บสารเคมี (F-1810) ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร	- ถังพักผลิตภัณฑ์เพื่อรอตรวจสอบคุณภาพ (Rundown Tank) และถังเก็บผลิตภัณฑ์ไกลคอลที่ไม่ได้มาตรฐาน (Off Spec)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11.3 การป้องกันและแก้ไขไอระเหยของเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล	- วางอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอลให้อยู่ในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ซึ่งเป็นที่โล่ง เพื่อไม่ให้มีการสะสมของไอระเหยเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ออกแบบอุปกรณ์การผลิตให้มีข้อต่อให้น้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซเอทธิลีนออกไซด์ ในบริเวณอุปกรณ์ที่มีโอกาสที่จะเกิดการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์ เช่น บริเวณวาล์ว เป็นต้น โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ค่า 10 ส่วนในล้านส่วน (Low Alarm) และ 20 ส่วนในล้านส่วน (High Alarm) ซึ่งต่อสัญญาณเข้ากับระบบ Deludge เพื่อพ่นน้ำมายังบริเวณที่ตรวจพบว่ามีการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์ อัตโนมัติทันที	- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล และวาล์ว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ เครื่องช่วยหายใจ (Breathing Apparatus) หน้ากากนิรภัยชนิดเต็มหน้า (Full Face) ไว้พร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

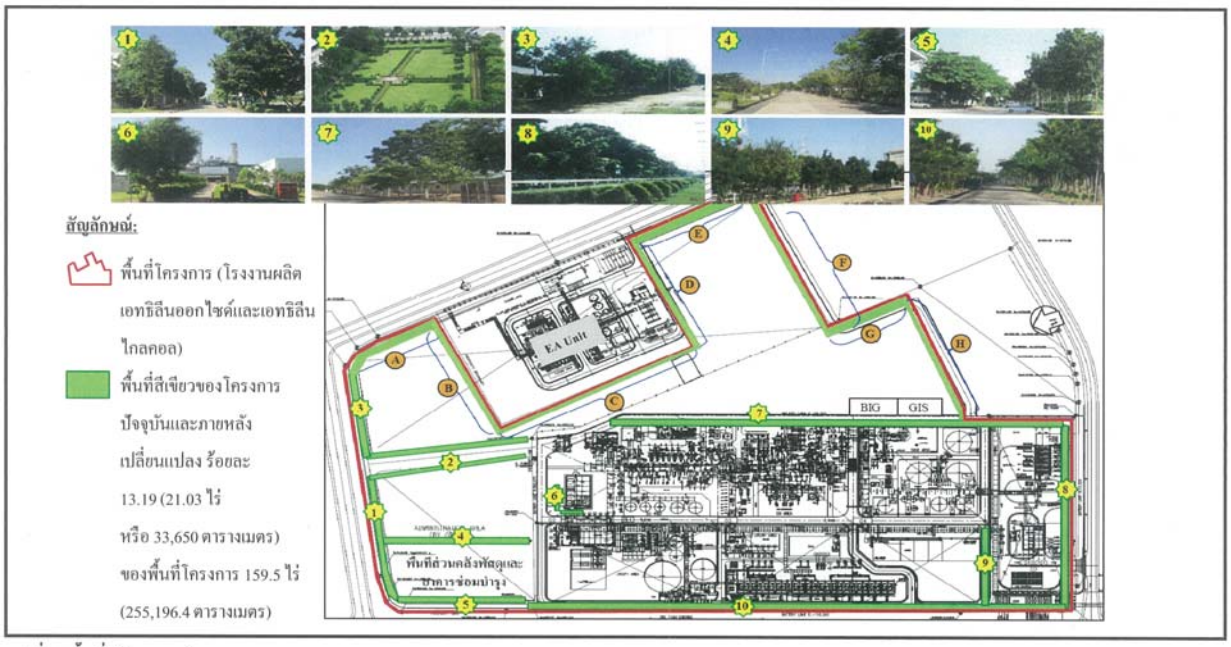
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.3 การป้องกันและแก้ไขไอระเหยของเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล (ต่อ)	- กรณีมีผู้สัมผัสกับไอระเหยของเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และส่งให้แพทย์ทำการรักษา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการตรวจวัดสารเอทธิลีนออกไซด์ในบริเวณโรงงานทั้งแบบติดตั้งอยู่กับที่ (Fixed Station) และการติดเครื่องวัดที่ตัวพนักงาน	- พื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
12. สุนทรียภาพ	- จัดสรรพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน ประมาณ 33,650 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 13.61 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 154.5 ไร่ (247,174.9 ตารางเมตร) (**รูปที่ 4**)	- ภายในโรงงานและตามแนวรั้วของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตายให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สนับสนุนและมีแผนงานกิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่สาธารณะของชุมชน เช่น พื้นที่วัดร้าง สถานที่ราชการ สวนสาธารณะ โรงเรียน วัด เป็นต้น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ที่ริเริ่มโดยชุมชนในเรื่องการพัฒนาพื้นที่สีเขียวและพื้นที่สันทนาการภายในชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง				
13.1 ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์	- ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐาน NFPA และมาตรฐาน API	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต ถังเก็บ ขนถ่ายเอทธิลีนออกไซด์จะต้องเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I, Division 1 หรือ 2 Group B	- ภายในอาคารส่วนผลิตและถังเก็บกัก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13.2 วัสดุอุปกรณ์	- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรือกักเก็บเอทธิลีนออกไซด์จะต้องทำจากวัสดุที่เป็นสนิมได้ยาก เนื่องจากสนิมจะเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์ของเอทธิลีนออกไซด์ โดยวัสดุที่เลือกใช้เป็น 304SS เพื่อป้องกันการเกิดรูรั่ว	- ภายในอาคารส่วนผลิตและถังเก็บกัก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- อุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์ควรหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันการกัดกร่อนเนื่องจากปัจจัยฝน หรือเคลือบสารป้องกันสนิมเพื่อป้องกันการเกิดรูรั่ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ภาชนะ ท่อ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์จะต้องถูกหุ้มฉนวน เพื่อป้องกันการสลายตัวของเอทธิลีนออกไซด์เมื่อได้รับความร้อนจากภายนอก เช่น กรณีเกิดเพลิงไหม้ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- อุปกรณ์กันการรั่วไหลจำพวก แหวน และปะเก็นจะต้องเลือกประเภทที่ทนต่อเอทธิลีนออกไซด์ เพื่อป้องกันการเกิดรูรั่ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เครื่องสูบ (Pump) ที่ใช้กับเอทธิลีนออกไซด์จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสม ต้องมีคันกั้นล้อมรอบบริเวณเครื่องสูบเอทธิลีนออกไซด์เพื่อจำกัดบริเวณเอทธิลีนออกไซด์ หากเกิดกรณีรั่วไหล	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.2 วัสดุอุปกรณ์ (ต่อ)	- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ (Back Flow Prevention Device) เช่น Check Valve ในสายการผลิตจากหน่วยผลิตหนึ่งไปยังอีกหน่วยผลิตหนึ่ง เป็นต้น	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ระบบระบายถ้าช (Relief) จะต้องออกแบบให้มีการระบายที่เพียงพอเพื่อป้องกันการระเบิดที่เกิดการสลายตัวของเอทธิลีนออกไซด์ (Decomposition)	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- หากเป็นการระบายออกสู่บรรยากาศ ตำแหน่งของ Relief Header ต้องมีความสูงเพียงพอที่จะไม่เกิด Flammable Vapor Cloud ในบริเวณระดับพื้นดินที่มีแหล่งประกายไฟ และต้องออกแบบไม่ให้ความเข้มข้นที่ระดับพื้นดินมีอันตรายต่อสุขภาพของประชาชนที่สัมผัส	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิตเพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สภาวะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊ม ที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13.3 การขนถ่าย	- หลีกเลี่ยงการเดินหรือจ่ายผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบจากถังเก็บภายในลานถัง (Tank Farm) ของโครงการหลายถังพร้อมกัน	- บริเวณลานถัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13.4 ถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์	- ถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์ (EO) จะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐาน ASME ฉบับล่าสุด "Unfired Pressure Vessels"	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.4 ถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์ (ต่อ)	- ถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์จะต้องก่อสร้างอยู่ใน Bund Area เพื่อกักเก็บเอทธิลีนออกไซด์ที่รั่วไหล และเป็นการป้องกันไม่ให้สารเคมีอื่นๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ลานถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์ และออกแบบให้มีระบบพ่นน้ำ (Deludge System) ลงบนถังเก็บ เพื่อจับเอทธิลีนออกไซด์ที่รั่วไหลออกจากถังเก็บ	- ภายในลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ออกแบบระบบดับเพลิง ได้แก่ Water Deluge System และ Fire Monitors ให้เพียงพอในบริเวณถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์	- ภายในลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณเอทธิลีนออกไซด์ พร้อมสัญญาณเตือนในบริเวณถังเก็บและทำการสอบเทียบให้เที่ยงตรงอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิตและลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิในถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์และทำการเตือนเมื่ออุณหภูมิภายในถังสูงกว่าค่าที่กำหนด ซึ่งอาจเกิดจากมีการปนเปื้อนของเอทธิลีนออกไซด์ในถังเก็บ	- ภายในบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ควรสอบระดับอุณหภูมิของเอทธิลีนออกไซด์ในถังเก็บตลอดเวลาเพื่อที่จะสามารถทำการแก้ไขได้ทันกรณีอุณหภูมิของเอทธิลีนออกไซด์ในถังสูงกว่าปกติ	- ภายในบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ภายในถังเก็บจะต้อง Blanket ด้วยก๊าซไนโตรเจน (N_2) และทำการตรวจสอบความดันภายในถังไม่ให้ต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้ (ค่าต่ำแสดงว่ามีการสูญเสีย Inert Gas)	- ภายในบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เครื่องมือวัดต่างๆ ที่ติดตั้งจะต้องพิจารณาไม่ให้มีการรั่วไหล เนื่องจากการติดตั้ง หรือความเหมาะสมของวัสดุที่ใช้ทำเครื่องมือวัดกับเอทธิลีนออกไซด์	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เอทธิลีนออกไซด์จะเก็บในอุณหภูมิต่ำเพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization) และลดสัดส่วนเอทธิลีนออกไซด์ที่เป็นก๊าซ ซึ่งจะช่วยให้การเข้าระงับเหตุกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำได้ง่ายกว่า	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
55/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.4 ถังเก็บเอทธิลีนออกไซด์ (ต่อ)	- ติดตั้งระบบ Safety Relief Valve เพื่อระบายความดันส่วนเกินภายในถังเก็บ	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบ Fire Alarm System เพื่อแจ้งเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้บริเวณพื้นที่ลานถัง	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบ Safety Showers เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างทำความสะอาด	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ถังเก็บและอุปกรณ์สูบถ่ายสารเคมีอย่างเหมาะสม	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้พื้นที่ลานถังเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (Permit Area) โดยกำหนดไม่ให้มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งป้ายบอกเขตอันตรายบริเวณพื้นที่ลานถัง	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13.5 บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit	- ใช้ไฟเบ้า (Foam Glass) เป็นฉนวน (Insulator) หุ้มหอกลั่น	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กรณีที่ปลด (Relief) วาล์วจะทำการไล่ (Purge) ท่อด้วยก๊าซไนโตรเจนเพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอไรเซชั่นที่สภาวะปกติ (Ambient Condition) ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- มีระบบการพ่นน้ำลงบนหอกลั่น ในกรณีที่อาจจะมีอันตราย เช่น อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินไป หรือมีการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์เกิดขึ้น เป็นต้น	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ออกแบบให้ทำการกลั่นที่ความดันต่ำแทนที่จะกลั่นด้วยอุณหภูมิสูง	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ใช้ Tower Bottom Steam เป็นตัวให้ความร้อนแก่ Reboiler แทนการใช้ไอน้ำ	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
56/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.5 บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit (ต่อ)	- ซีล (Seal) ของปั๊มและข้อต่อต่างๆ เป็นชนิดที่กำหนดไว้ตามมาตรฐาน และมีเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์ติดตั้งอยู่ในบริเวณที่ง่ายต่อการรั่วไหล	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ปั๊มทุกตัวของ Ethylene Oxide Purification Unit จะเป็น Double Mechanical Seal, High Temperature Interlocks, Flammable Gas Detector และ Automatic Deluge Systems	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- อุปกรณ์สำหรับควบแน่นของหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์บริสุทธิ์ จัดให้มีน้ำหล่อเย็นฉีดหล่อเย็นกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- อุปกรณ์และท่อต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับหอกลั่น EO Purification Column ประกอบด้วย EO Fireproof Insulation และ Automatic Deluge Systems	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบ Interlocks เพื่อป้องกัน Upset Condition โดยจะมีผลไปหยุดสารตั้งต้นที่ป้อนเข้าโรงงาน ก่อนที่จะเกิดการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์	- บริเวณหอกลั่นเอทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13.6 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ติดตั้ง Deluge System และเอทธิลีนออกไซด์/Hydrocarbon Gas Detector ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์ได้ง่าย เช่น เครื่องสูบ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ บริเวณลานถังพื้นที่ส่วนการผลิต จะออกแบบตามมาตรฐาน NFPA 58, API 2510 และ 2510A	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้ง Hydrocarbon Gas Detector ในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดการรั่วไหลของก๊าซไวไฟได้โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 20% ของค่า LEL (Low Alarm) และ 50% ของค่า LEL (High Alarm)	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
57/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.6 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ต่อ)	1) Firewater Pump * Main Pumps จำนวน 5 ชุด * Jocky Pumps จำนวน 2 ชุด 2) Water Hydrant (WH) จำนวน 38 ชุด 3) Water Hydrant with Monitor (WHM) จำนวน 3 ชุด 4) Water Hydrant with Water/Foam Monitor (WFM) จำนวน 5 ชุด 5) Water Monitor จำนวน 4 ชุด 6) Water/Foam Monitor จำนวน 4 ชุด 7) Fixed Water Spray System (Deluge System) จำนวน 16 ชุด 8) Water Sprinkle Alarm Valve (AV) จำนวน 1 ชุด 9) Fire Extinguisher * Portable Dry Chemical จำนวน 98 ชุด * CO_2 จำนวน 33 ชุด * Wheeled Dry Chemical จำนวน 11 ชุด * Portable Dry Chemical (Warehouse Building) จำนวน 16 ชุด 10) Fixed CO_2 System * ISBL Substation (Sw.Gr, Cable Cellar, Battery Room) จำนวน 120 ถัง * OSBL Substation (Sw.Gr, Battery Room) จำนวน 42 ถัง 11) FM-200 Fire Extinguishing System * บริเวณ Control Room ขนาดความจุ 1,010 ปอนด์/ถัง จำนวน 2 ถัง และขนาดความจุ 675 ปอนด์/ถัง จำนวน 2 ถัง * บริเวณ Rack Room ขนาดความจุ 1,010 ปอนด์/ถัง จำนวน 2 ถัง และขนาดความจุ 675 ปอนด์/ถัง จำนวน 2 ถัง			

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
58/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.6 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ต่อ)	* บริเวณ Battery & UPS Room ขนาดความจุ 600 ปอนด์/ถัง จำนวน 2 ถัง 12) Smoke Detector System * CO_2 จำนวน 63 ชุด * FM 200 จำนวน 38 ชุด 13) Heat Detection System จำนวน 4 ชุด 14) Gas Detection System จำนวน 52 ชุด 15) Self Contained Breathing Apparatus (SCBA) จำนวน 8 ชุด 16) Gas Detector (Portable) จำนวน 5 ชุด 17) Fire Alarm จำนวน 74 ชุด 18) Fire Hose House จำนวน 46 ชุด - จัดให้มีระบบดับเพลิงเพื่อระงับเหตุฉุกเฉินดังนี้ **1) น้ำดับเพลิงและถังสำรองเก็บน้ำดับเพลิง** - น้ำดิบ (Raw Water) ที่รับมาจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อัตรา 150 ลบ.ม./ชม. - เครื่องสูบน้ำดิบ (Raw Water Pump) ขนาด 212.5 ลบ.ม./ชม. - ถังสำรองเก็บน้ำดับเพลิง ขนาด 8,177 ลบ.ม. - ถังเก็บน้ำ Clarified Water (Clarified Water Storage Tank) ขนาด 20,000 ลบ.ม. เป็นแหล่งน้ำดับเพลิงสำรอง - ดำเนินการเชื่อมต่อถังเก็บน้ำ Clarified Water เข้ากับระบบน้ำดับเพลิง **2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump)** - เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลบ.ม./ชม.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
59/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.6 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ต่อ)	(1,500 แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กก./ตร.ซม.-เกจ จำนวน 3 เครื่อง - เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดไฟฟ้า (Electrical Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลบ.ม./ชม. (1,500 แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กก./ตร.ซม.-เกจ จำนวน 3 เครื่อง - เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน (Fire water Jockey Pumps) ขนาด 11.4 ลบ.ม./ชม. (50 แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กก./ตร.ซม.-เกจ จำนวน 2 เครื่อง เมื่อแรงดันของน้ำดับเพลิงในเส้นท่อลดลงเหลือ 8.3 กก./ตร.ซม.-เกจ เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดันจะทำงานอัตโนมัติทันที **3) ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง (Firewater Ring Main)** - ท่อส่งน้ำดับเพลิง (Main Line) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 12 นิ้ว เป็นท่อฝังอยู่ใต้ดิน (Underground) ทำจากวัสดุ Carbon Steel พันด้วย Polyethylene Tape - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Hydrant) จำนวน 23 หัว - หัวจ่ายน้ำดับเพลิง/ฉีดโฟม (Fire Water Hydrant with Water/Foam Monitor) พร้อมถังโฟมขนาด 200 ลิตร จำนวน 5 หัว - ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) จำนวน 23 ตู้ โดยจะติดตั้งห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิงเป็นระยะ 3 เมตร ซึ่งภายในเก็บอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ * สายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ (Double Jacket Fire Hose with NH Coupling) ขนาด 1 ½ นิ้ว ยาว 25 เมตร จำนวน 4 เส้น * หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fog/Straight/Shutoff Comcination Type Pistol Grip Water Nozzle) ขนาด 1½ นิ้ว จำนวน 2 ชุด			

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
60/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.6 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ต่อ)	* Double Jacket Fire Hose with NH Coupling ขนาด 1½ นิ้ว ยาว 25 เมตร จำนวน 4 เส้น * ประแจสำหรับขันข้อต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hose Coupling Wrenches) จำนวน 2 ชุด * ขวาน (Pick Head Fire Axe) จำนวน 1 ชุด * ผ้าห่มกันไฟ (Asbestos Free Type Fire Blanket) จำนวน 1 ชุด * ข้อต่อลดขนาด (Reducer Adapters) ขนาด 2 ½ นิ้ว - 1 ½ นิ้ว จำนวน 2 ชุด			
13.7 ระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- จัดให้มีรายละเอียด SDS (Safety Data Sheet) ของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ทำการขนส่ง รวมทั้งส่งให้บริษัทเจ้าของชั้นวางท่อ หน่วยงานดูแลโครงสร้างท่อขนส่ง	- ห้องควบคุม (Control Room) หน่วยงานด้านความปลอดภัย และบริษัทเจ้าของชั้นวางท่อ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมทีมตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินเพื่อควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน เพื่อประสานงานร่วมกับทีมฉุกเฉินของบริษัทเจ้าของชั้นวางท่อ และเตรียมพร้อมตลอด 24 ชั่วโมง	- พื้นที่แนวระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินให้สอดคล้องกับแผนของหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ EFT และ กนอ. และครอบคลุมการติดต่อสื่อสารกับบริษัทเจ้าของท่อข้างเคียง	- พื้นที่แนวระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- โครงการต้องประสานงานกับบริษัทเจ้าของชั้นวางท่อเพื่อจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่แนวระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
	- จัดเตรียมวิธีการรวบรวมและพื้นที่ปลอดภัยในการรองรับวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่รั่วไหล	- พื้นที่แนวระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.7 ระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	- จัดให้มีการอบรมผู้ควบคุมระบบขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทางท่อของโครงการให้ทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายอย่างถูกต้อง	- ห้องควบคุม (Control Room)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดจากท่อขนส่งเฮทธิลีนออกไซด์ที่ก่อสร้างใหม่ ดังนี้ 1) มาตรการด้านการออกแบบ ก่อสร้าง และการเลือกวัสดุอุปกรณ์ * ท่อขนส่งเฮทธิลีนออกไซด์ออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐาน เช่น American Petroleum Institute (API), American National Standards Institute ANSI), American Society of Mechanical Engineers (ASME), American Society for Testing of Materials (ASTM), Manufacturer's Standardization Society of the Valve and Fittings Industry (MSS) และ American Water Works Association (AWWA) เป็นต้น * อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณท่อขนส่งเฮทธิลีนออกไซด์จะถูกออกแบบให้เป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I, Division 1 หรือ 2 Group B * ท่อขนส่งเฮทธิลีนออกไซด์ต้องทำจากวัสดุที่เป็นสนิมได้ยาก เนื่องจากสนิมจะ โดยวัสดุที่เลือกใช้เป็น 304SS * ท่อขนส่งเฮทธิลีนออกไซด์จะมีการหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันการกัดกร่อนเนื่องจากเปียกฝน หรือเคลือบป้องกันสนิม * จัดให้มีการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrastatic Test) ตามมาตรฐานสากล เช่น ASME เป็นต้น คือ ที่แรงดัน 1.5 เท่าของความดันที่ออกแบบ (Design Pressure) * จัดให้มีการตรวจสอบรอยเชื่อมโดยใช้ภาพถ่ายเอกซเรย์ตรวจสอบ (Radiographic Test) ตามมาตรฐานสากล เช่น ASME เป็นต้น	- ท่อขนส่งเฮทธิลีนออกไซด์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.7 ระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	2) มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง * กำหนดให้พื้นที่แนวท่อขนส่งเอทธิลีนออกไซด์เป็นพื้นที่หวงห้าม (Restrict Area) ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน(Permit Area) โดยกำหนดไม่ให้มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว * ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยงเพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 20% ของ Lower Explosion Limit (LEL) * จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ - กำหนดให้มีแผนงานการตรวจสอบแนวท่อขนส่งสารไมโนเอทธิลีนไกลคอลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			
13.8 อื่น ๆ	- ต้องจัดทำการประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิต จากถังเก็บและท่อส่งต่างๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ภายใน 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิต	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) 1) ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
63/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.8 อื่น ๆ (ต่อ)	2) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ 3) จัดให้มีการประชุมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 4) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น 5) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่น จัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน เป็นต้น 6) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง 7) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาของบริษัทและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 8) สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) จะมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review: PSSR)			
	- มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) 1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
64/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.8 อื่น ๆ (ต่อ)	2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต 4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เหมาะสมตามแผนงานที่กำหนด			
14. สาธารณสุข	- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงจัดหายาสำหรับป้องกันโรคให้กับพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมการฟื้นฟูป้องกัน หรือดูแลรักษา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการปรับเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8))

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

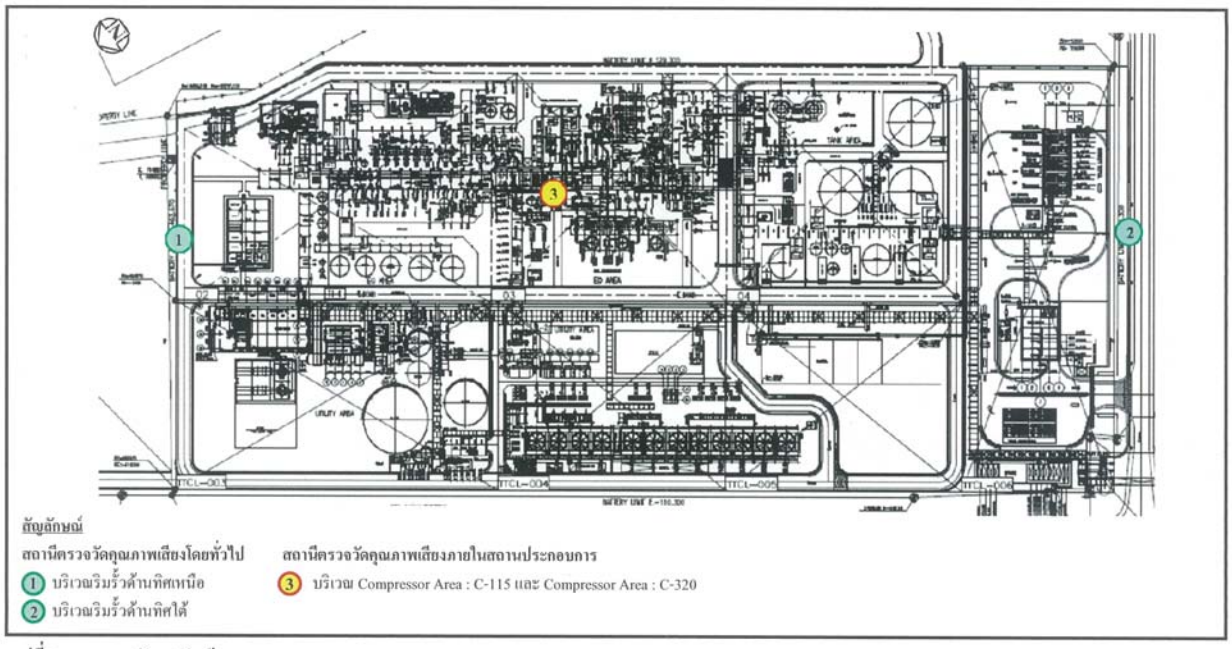
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ * ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	* ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* ความเร็วและทิศทางลม	- Wind Vane Anemometer/ Anemograph หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
2. เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรั้วด้านเหนือ (1) และใต้ (2) ของโรงงาน (รูปที่ 5)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. คมนาคม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและข้อเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



สัญลักษณ์

สถานีตรวจวัดคุณภาพเสียงโดยทั่วไป
1. บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ
2. บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้

สถานีตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในสถานประกอบการ
3. บริเวณ Compressor Area : C-115 และ Compressor Area : C-320

รูปที่ 5 จุดตรวจวัดระดับเสียง

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
67/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. กากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ส่งไปกำจัด พร้อมแนบสำเนาเอกสารการส่งกำจัด	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและข้อเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. เศรษฐกิจ-สังคม	- รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและข้อเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและข้อเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
68/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม อุบลาภ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8))

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

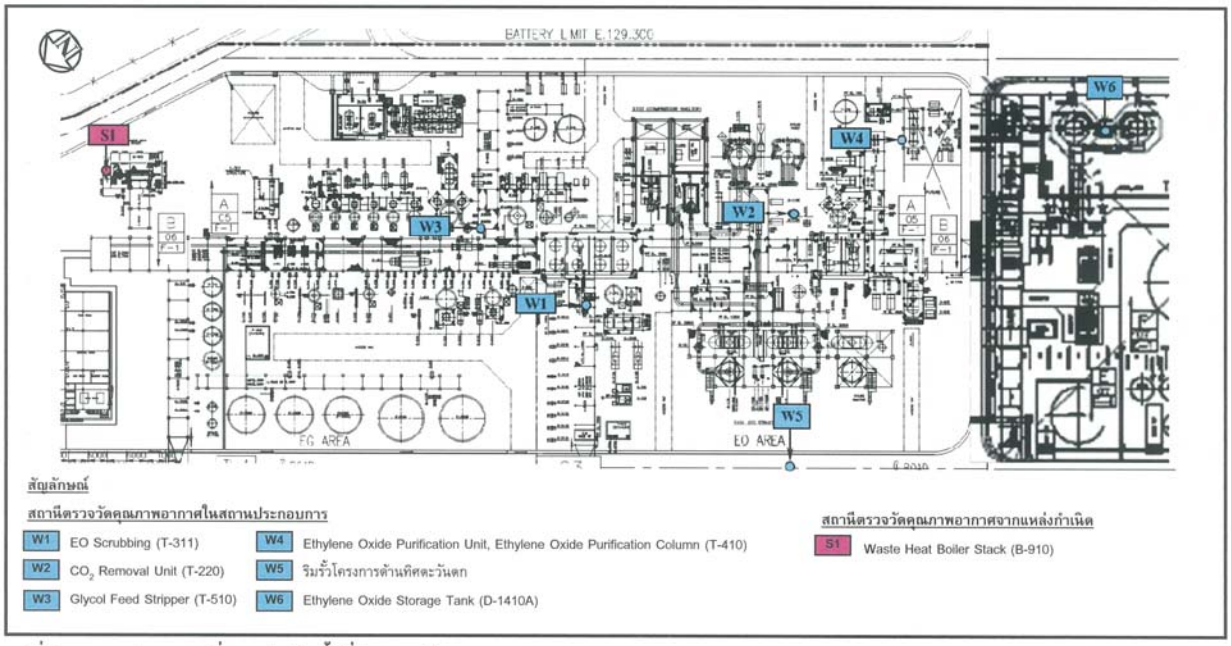
คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตัวแปรต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- NO_x	- U.S. EPA Method 7E "Instrumental Method/Chemiluminescence" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณปล่อง Waste Heat Boiler (S1) (รูปที่ 6)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- NO_2	- US.EPA RFNA-1194-099 /Chemiluminescence" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- สถานีตรวจวัด (รูปที่ 7) * บ้านหนองแฟบ (A1) * วัดบางชัฏ (A2) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (A3) สำหรับความเร็วและทิศทางลม ให้ตรวจวัดเพียง 1 สถานี คือ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ความเร็วและทิศทางลม	- Wind Vane Anemometer/Anemograph หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
69/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



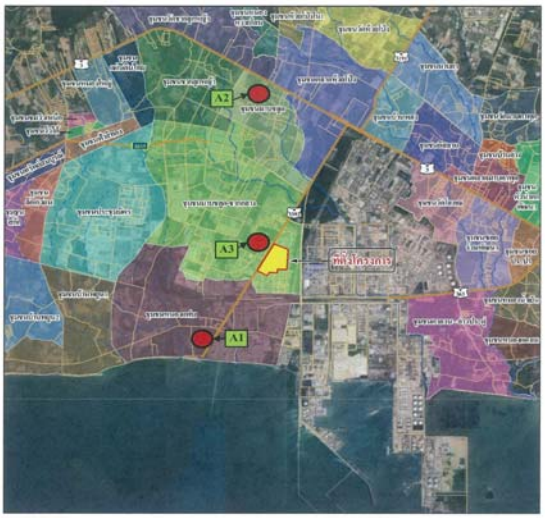
รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ส่วนการผลิต

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
70/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



สัญลักษณ์
A1: บ้านหนองแฟบ
A2: วัดมาบชลูด
A3: สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

(นายเสรีสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
71/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

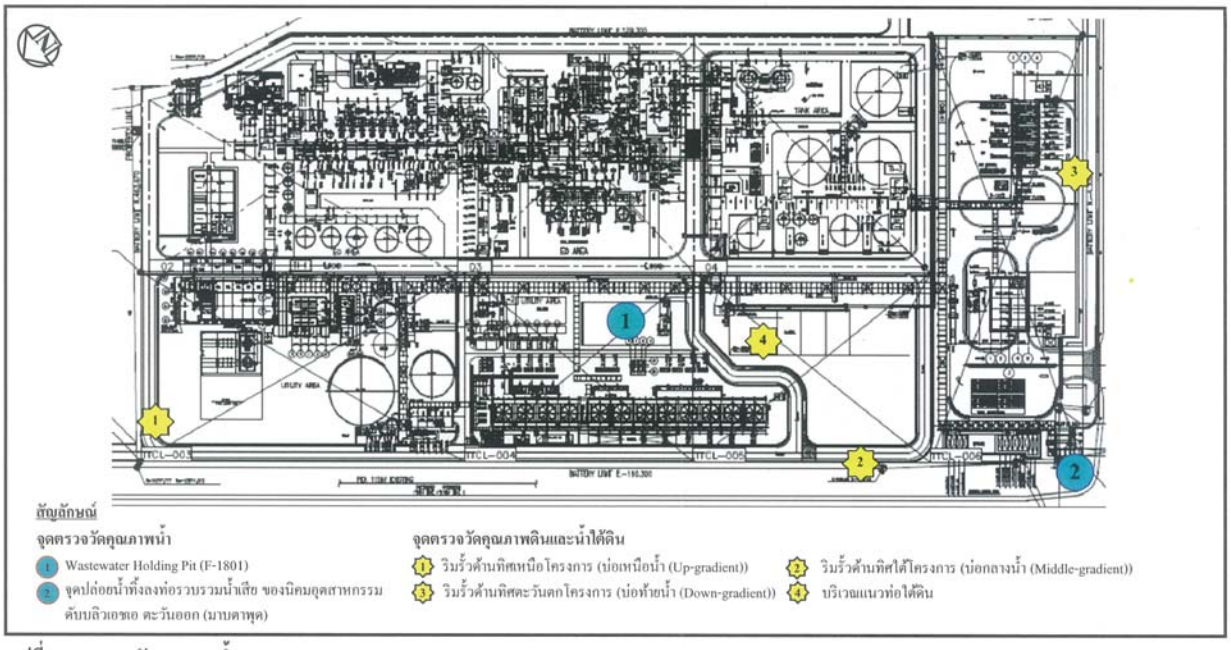
คุณภาพสิ่งแวดล้อม/หัวข้อต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
2. คุณภาพน้ำ					
2.1 ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งใน Wastewater Holding Pit	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- APHA.AWWA.WEF 4500-H+ B หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- น้ำทิ้งของโครงการที่ระบายจาก Wastewater Holding Pit (รูปที่ 8)	- สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ซีโอดี (COD)	- APHA.AWWA.WEF 5220D หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS)	- APHA.AWWA.WEF 2540 D หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	- Colorimetric Method "Grab Sampling" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- APHA.AWWA.WEF 5220 B "Grab Sampling/Partition Gravimetric" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- อุณหภูมิ (Temperature)	- APHA.AWWA.WEF 2550 "Grab Sampling/Thermometer" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ค่าคลอไรด์ (Chloride as Chlorine)	- APHA.AWWA.WEF 4500-Cl- B หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
2.2 ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงท่อรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- กำหนดให้มีการตรวจวัด pH, BOD_5, COD, TDS, TSS, น้ำมันและไขมัน, ฟอร์มัลดีไฮด์, Chloride as Cl_2 และอุณหภูมิ - ให้มีการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่นๆ ที่ระบุไว้ในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 76/2560 ดังนี้		- จุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (รูปที่ 8)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสรีสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
72/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
73/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตัวแปรต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	* กำหนด ให้ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ทุกๆ 6 เดือน * กำหนดให้ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ใหม่ทุกครั้งภายหลังจากทำการ Turnaround โรงงานที่ทำทุกๆ 3 ปี				
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ 1,2 ไดคลอโรอีเทน (หรือเอทธิลีนไดคลอไรด์) และพารามิเตอร์อื่นเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพดิน	- สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ 1,2 ไดคลอโรอีเทน (หรือเอทธิลีนไดคลอไรด์) และพารามิเตอร์อื่นเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- Gas Chromatography-Mass (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8)	- ทุก 3 ปี	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. เสียง (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- Leq-24 hr - Lmax	- ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรั้วด้านเหนือ (1) และใต้ (2) ของโรงงาน (รูปที่ 5)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
74/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมตัวแปรต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
6.1 การตรวจสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์					
1) การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination) - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) - ตรวจเม็ดเลือดแบบสมบูรณ์ (CBC) - ตรวจระดับยูริกในเลือด (Uric Acid) - ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alk Phos, Bilirubin) - ตรวจระดับไขมันในเลือด (Total Cholesterol,LDL , HDL, Triglyceride) - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Visual Acuity, Visual Field, Far Point, Near Point, Binocular Vision, Stereo Depth, Later & Horizontal Phoria)	- ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- หนักงานใหม่	- ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมตัวแปรต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
2) การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination) - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray Digital) - ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) - ตรวจเม็ดเลือดแบบสมบูรณ์ (CBC) - ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alk Phos, Bilirubin) - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	- ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- หนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3) การตรวจสุขภาพพนักงานตามลักษณะงาน	- ตรวจสมรรถภาพการทำงานปอด (Pulmonary Function Test)	- ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- หนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	- ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- หนักงานที่สัมผัสเสียงดัง	- ปีละ 1 ครั้ง และตรวจซ้ำหากพบว่าสมรรถภาพการได้ยินมีแนวโน้มผิดปกติมากขึ้น	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.2 ระดับการรับสัมผัสสารเอทธิลีนออกไซด์ของพนักงานในสถานประกอบการ	- เอทธิลีนออกไซด์ (EO)	- วิธี Passive Diffusion หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- หนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเอทธิลีนออกไซด์	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตัวแปรต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
6.3 ตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณ Compressor Area (3) (รูปที่ 5)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทุกคน	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง		- ภายในโรงงาน	- ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)	- NDIR Method "Sampling Bag" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณ (รูปที่ 6) * EO Scrubbing (W1) * CO_2 Removal Unit (W2)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	- NIOSH 2541 "Sorbent Adsorption/ Gas Chromatograph-Mass Spectrometer (GCMS)" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณ (รูปที่ 6) * Glycol Feed Stripper (W3) * Ethylene Oxide Purification Unit (W4)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- เอทธิลีนออกไซด์ (Ethylene Oxide)	- OSHA 49 "Gas Chromatograph-Mass Spectrometer (GCMS)" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณ (รูปที่ 6) * Ethylene Oxide Purification Unit (W4)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
77/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตัวแปรต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
6.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)			* ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก (W5) * EO Storage Tank (W6)		
	- เอทธิลีนออกไซด์ (Ethylene Oxide)	- Passive Diffusion หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเอทธิลีนออกไซด์	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.5 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุ พร้อมทั้งการดำเนินการแก้ไขปัญหาในแต่ละกรณี เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป		- การบันทึก	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.6 ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย อุปกรณ์ลดเสียง เป็นต้น		- การบันทึก	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.7 ข้อมูลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอแก่ผู้ปฏิบัติงาน		- การบันทึก	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

กันยายน 2566
78/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

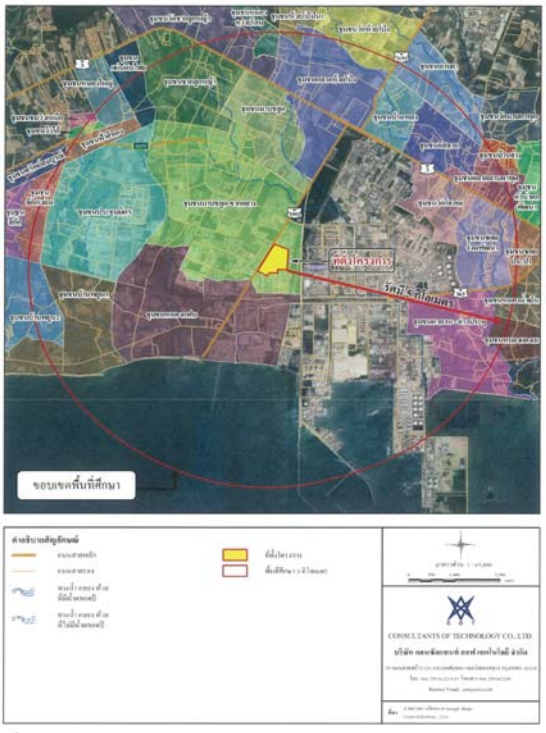
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหัวข้อต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
6.8 ข้อมูลการดำเนินงานกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงาน		- การบันทึก	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.9 ข้อมูลกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น การจัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น		- การบันทึก	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. กากของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณ และน้ำหนักของกากของเสีย รวมทั้งวิธีการกำจัดและแนบสำเนาใบอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัด	- จดบันทึก	- ภายในโรงงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ระบุสัดส่วนและประเภทของกากของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึก	- ภายในโรงงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับหัวเรือนตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความ	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 9)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสรีสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
79/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 9 ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร

(นายเสรีสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
80/81

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหัวเปรต่าง ๆ	พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	ดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล				
	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือ แผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	- จดบันทึก	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. คมนาคมขนส่ง	- จดบันทึกอุบัติเหตุจากการขนส่งของโครงการ รวมถึงสาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันให้ไม่เกิดซ้ำ	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางการขนส่ง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กันยายน 2566
81/81

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

จดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0021-2569

26 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568 (บันทึกไฟล์ลง USB Flash Drive 4 ชุด)

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่บริษัทฯจักต้องดำเนินการนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งมีผลการดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนและมีผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดทุกรายการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

รับที่ 30 ม.ค. 2569

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน SHE เอทธิลีนออกไซด์
โทร.0-3897-700 ต่อ 7107
อีเมล. [redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 19 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0020-2569

26 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568 (บันทึกไฟล์ลง USB Flash Drive 1 ชุด)

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว
30 ม.ค. 2569

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่บริษัทฯจักต้องดำเนินการนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งมีผลการดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนและมีผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดทุกรายการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน SHE เอทิลีนออกไซด์
โทร.0-3897-700 ต่อ 7107
อีเมล. [redacted]

ภาคผนวก ข.2

ผลการศึกษา HAZOP

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 10-010/2566

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
รับที่ 1982
วันที่ ๓๐ มิ.ย. ๒๕๖๖
เวลา 10.45

28 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล

เรียน ผู้อำนวยการ กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

อ้างถึง 1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)
3. ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายฯ พ.ศ.2543
4. หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก 0312/6598 ลงวันที่ 3 เมษายน 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (ฉบับแก้ไข)

อ้างถึง หนังสือ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก 0312/6598 ลงวันที่ 3 เมษายน 2566 โดยให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอลจำกัด (มหาชน) สาขา 16 โรงไกลคอล หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล ทำการปรับปรุงแก้ไขรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ

บัดนี้ บริษัทฯได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ฉบับแก้ไขเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานเอทิลีนออกไซด์และผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง

ภาคผนวก ข.3

หนังสือแจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สำเนา

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ Q-SH-EO-006/2569

12 มกราคม 2569

เรื่อง แจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบของโครงการ โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี พ.ศ.2569 โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ของ**โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล** และรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ**โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย : 1.แผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569 ของโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล

2.แผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569 ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ของโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล และรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน ที่บริษัทฯ จักต้องดำเนินการนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอนำส่งแผนการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบของโครงการฯ โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี พ.ศ. 2569 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE เอทิลีนออกไซด์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

13 ม.ค. 2569

หน่วยงาน Q-SH-EO
โทรศัพท์ : 038-977-107

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที ไกลคอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 ประจำปีพ.ศ. 2569

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด
คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	Ammonia	ปล่อง Ammonia Vent Scrubber	2 ครั้งต่อปี ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	มี.ค. และ ส.ค.
ระดับเสียงทั่วไปในบรรยากาศ	Leq 24 hrs , Lmax	บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มี.ค. และ ส.ค.
	Leq 24 hrs , Lmax	บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มี.ค. และ ส.ค.
	Leq 24 hrs , Lmax	บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มี.ค. และ ส.ค.
คุณภาพน้ำ	Temperature , pH , BOD5 , COD , Oil & Grease , SS , TDS , NH3 , TKN , Formaldehyde	รางระบายน้ำฝนจาก Storm water Diversion Box (TK301) ก่อนระบายสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำฝนของนิคมฯ	1 ครั้ง ต่อเดือน	ม.ค. - ธ.ค.
	Temperature , pH , BOD5 , COD , Oil & Grease , SS , TDS , NH3 , TKN , Formaldehyde	บ่อปรับสมดุล Equalization sump (TK 101)	1 ครั้ง ต่อเดือน	ม.ค. - ธ.ค.
	Temperature , pH , BOD5 , COD , Oil & Grease , SS , TDS , NH3 , TKN , Formaldehyde	จุดระบายออกจาก Neutralization sump (TK 201) ก่อนไหลเข้าสู่ Final check basin	1 ครั้ง ต่อเดือน	ม.ค. - ธ.ค.
	Temperature , pH , BOD5 , COD , Oil & Grease , SS , TDS , NH3 , TKN , Formaldehyde	จุดระบายออกจากถัง Final check basin ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ (TK 601)	1 ครั้ง ต่อเดือน	ม.ค. - ธ.ค.
คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	NH3 (TWA 12 hrs.)	บริเวณ Ammonia Vent Scrubber (Area) (A2014) (ด้านบน)	4 ครั้ง ต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Ethylene Oxide (TWA 12 hrs.)	พื้นที่กระบวนการผลิต (Area) (P2054)	4 ครั้ง ต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	Leq 8 hrs , Leq 12 hrs	พื้นที่กระบวนการผลิต (P2051A)	4 ครั้ง ต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Noise Dose (TWA)	พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต (P2051A)	4 ครั้ง ต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Noise Contour Map	ดำเนินการตรวจวัดภายในพื้นที่โครงการ (ระยะการตรวจวัด 5x5 เมตร)	ทบทวนและจัดทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	ส.ค.
คุณภาพน้ำใต้ดิน	17 VOCs (รวม EDC ด้วย) , TPH C>8-C16 , As, Cd, Cu, Fe, Pb, Mn, Ni, Se, Zn, Cr6+, Hg, Co, Ti, Cr, V, B, Be , ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ 1 (TOCGC MW02 เหนือน้ำ Up-gradient)	1 ครั้ง ต่อปี	พ.ค.
	17 VOCs (รวม EDC ด้วย) , TPH C>8-C16 , As, Cd, Cu, Fe, Pb, Mn, Ni, Se, Zn, Cr6+, Hg, Co, Ti, Cr, V, B, Be , ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ 2 (TOCGC MW04 กลางน้ำ Middle-gradient)	1 ครั้ง ต่อปี	พ.ค.
	17 VOCs (รวม EDC ด้วย) , TPH C>8-C16 , As, Cd, Cu, Fe, Pb, Mn, Ni, Se, Zn, Cr6+, Hg, Co, Ti, Cr, V, B, Be , ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ 3 (TOCGC MW05 ท้ายน้ำ Down-gradient)	1 ครั้ง ต่อปี	พ.ค.
คุณภาพดิน	17 VOCs (รวม EDC ด้วย) , TPH C>8-C16 , As, Cd, Cu, Fe, Pb, Mn, Ni, Se, Zn, Cr6+, Hg, Co, Ti, Cr, V, B, Be	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ 1 (TOCGC MW02 เหนือน้ำ Up-gradient)	ทุก 3 ปี (ตรวจวัดครั้งล่าสุด พ.ค. 67)	ตรวจวัดครั้งต่อไป ปี 2570
	17 VOCs (รวม EDC ด้วย) , TPH C>8-C16 , As, Cd, Cu, Fe, Pb, Mn, Ni, Se, Zn, Cr6+, Hg, Co, Ti, Cr, V, B, Be	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ 2 (TOCGC MW04 กลางน้ำ Middle-gradient)	ทุก 3 ปี (ตรวจวัดครั้งล่าสุด พ.ค. 67)	ตรวจวัดครั้งต่อไป ปี 2570
	17 VOCs (รวม EDC ด้วย) , TPH C>8-C16 , As, Cd, Cu, Fe, Pb, Mn, Ni, Se, Zn, Cr6+, Hg, Co, Ti, Cr, V, B, Be	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ 3 (TOCGC MW05 ท้ายน้ำ Down-gradient)	ทุก 3 ปี (ตรวจวัดครั้งล่าสุด พ.ค. 67)	ตรวจวัดครั้งต่อไป ปี 2570
การตรวจวัดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯ (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง	เม.ย.-พ.ค. และ ต.ค.-พ.ย.

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 16 ประจำปี พ.ศ. 2569

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

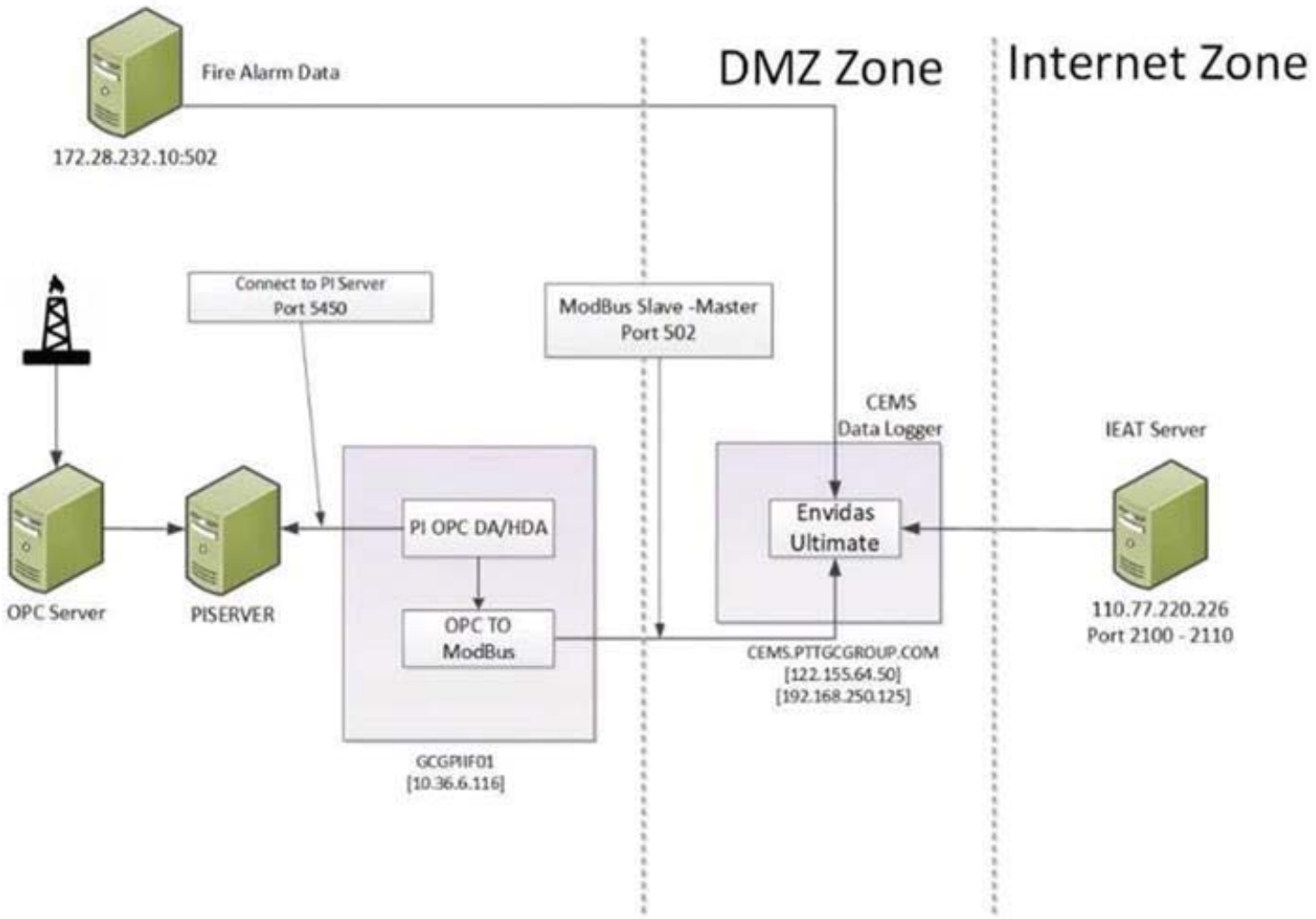
บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด
คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	Oxide of Nitrogen, CO	ปล่อง Waste Heat Boiler	2 ครั้งต่อปี ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	มี.ค. และ ส.ค.
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	Nitrogen dioxide	ท้านหนองแฟบ	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มี.ค. และ ส.ค.
	Nitrogen dioxide	วัดมาบชลูด	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มี.ค. และ ส.ค.
	Nitrogen dioxide ,WS&WD	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มี.ค. และ ส.ค.
คุณภาพน้ำ	pH , COD , SS , Formaldehyde , Oil & Grease , Temperature , Chloride as Chlorine	น้ำทิ้งของโครงการที่ระบายออกจาก Wastewater Holding Pit (F-1801)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ม.ค. - ธ.ค.
	Temperature , pH , BOD5 , COD , TDS , TSS , Oil & Grease , Formaldehyde , Chloride as Chlorine	บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสีย ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก(มาบตาพุด)	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค. - ธ.ค.
	pH, Temp, Color (ADMI) , TDS, TSS, BOD, COD, Sulfide, Cyanide, Oil&Grease, Formaldehyde, Phenols, Free Chlorine, Pesticide, TKN, Fluoride, Surfactant, Zn, Cr3+, Cr6+, As, Cu, Hg, Cd, Ba, Sc, Pb, Ni, Mn, Ag, Fe,	บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสีย ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ตรวจวัดทุก 6 เดือน และตรวจวัดใหม่ทุกครั้งภายหลังจากทำการ Turnaround	พ.ค. และ พ.ย.
คุณภาพน้ำใต้ดิน	Arsenic , Beryllium , Cadmium , Chromium , Hexavalence Chromium Lead , Manganese , Mercury , Nickel , Selenium , Vanadium , Boron , Cobalt , Copper , Iron , Titanium , Volatile organic compounds , Total Petroleum Hydrocarbon	ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ (บ่อเหนือน้ำ (Up-gradient))	ปีละ 2 ครั้ง	พ.ค. และ ส.ค.
		ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ (บ่อท้ายน้ำ (Down-gradient))	ปีละ 2 ครั้ง	พ.ค. และ ส.ค.
		ริมรั้วด้านทิศตะวันตกโครงการ (บ่อกลางน้ำ (Middle-gradient))	ปีละ 2 ครั้ง	พ.ค. และ ส.ค.
		บริเวณแนวท่อใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง	พ.ค. และ ส.ค.
คุณภาพดิน	Arsenic , Beryllium , Cadmium , Chromium , Hexavalence Chromium Lead , Manganese , Mercury , Nickel , Selenium , Vanadium , Zinc , Boron , Cobalt , Copper , Iron , Titanium , Volatile organic compounds , Total Petroleum Hydrocarbon	ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ (บ่อเหนือน้ำ (Up-gradient))	ทุก 3 ปี (ตรวจวัดล่าสุด พ.ค. 67)	ตรวจครั้งถัดไปปี 2570
		ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ (บ่อท้ายน้ำ (Down-gradient))	ทุก 3 ปี (ตรวจวัดล่าสุด พ.ค. 67)	ตรวจครั้งถัดไปปี 2570
		ริมรั้วด้านทิศตะวันตกโครงการ (บ่อกลางน้ำ (Middle-gradient))	ทุก 3 ปี (ตรวจวัดล่าสุด พ.ค. 67)	ตรวจครั้งถัดไปปี 2570
		บริเวณแนวท่อใต้ดิน	ทุก 3 ปี (ตรวจวัดล่าสุด พ.ค. 67)	ตรวจครั้งถัดไปปี 2570
ระดับเสียงทั่วไปในบรรยากาศ	Leq 24 hrs , Lmax	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มี.ค. และ ส.ค.
	Leq 24 hrs , Lmax	บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มี.ค. และ ส.ค.
ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	Leq 8 hr.Leq 8 hrs / Leq 12 hrs	บริเวณ Compressor Area : C-115	2 ครั้งต่อปี	พ.ค. และ ส.ค.
	Leq 8 hr.Leq 8 hrs / Leq 12 hrs	บริเวณ Compressor Area : C-320	2 ครั้งต่อปี	พ.ค. และ ส.ค.
	Noise Dose	พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทุกคน	2 ครั้งต่อปี	พ.ค. และ ส.ค.
	Noise Contour Map	ภายในพื้นที่โครงการ	ทบทวนและจัดทำ Noise Contour Map ทุก 3ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	ส.ค.
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	Carbondioxide	บริเวณ EO Scrubbing (T-311)	4 ครั้งต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Carbondioxide	บริเวณ CO2 Removal Unit (T-220)	4 ครั้งต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Formaldehyde	บริเวณ Glycol Feed Stripper (T-510)	4 ครั้งต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Formaldehyde	บริเวณ Ethylene oxide Purification Column (T-410)	4 ครั้งต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Ethyleneoxide	บริเวณ Ethylene oxide Purification Unit	4 ครั้งต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Ethyleneoxide	ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก	4 ครั้งต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
	Ethyleneoxide	บริเวณ EO Storage tank (O3)	4 ครั้งต่อปี	มี.ค., พ.ค., ส.ค. และ พ.ย.
ตรวจวัดสารเคมีที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน	Ethyleneoxide	พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ Ethyleneoxide	2 ครั้งต่อปี	พ.ค. และ ส.ค.
การตรวจวัดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง	เม.ย.-พ.ค. และ ต.ค.-พ.ย.

ภาคผนวก ข.4

เอกสารการส่งข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยัง EMC^2

PTTGC Group Continuous Emission Monitoring System



ภาคผนวก ข.5

เอกสารการแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอซเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ทราบก่อน Shutdown /Turnaround **และ** Pre-Start up

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน	น.42(1)-1/2550-นหอ.
หน่วยผลิต	หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทธิลีนไกลคอล : EO/EG Plant
วันที่	1 เมษายน 2569 08:00 ถึง 11 เมษายน 2569 09:00
☑ **การซ่อมบำรุง** ☐ **การซ่อมบำรุงใหญ่** ☐ **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 16 หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทธิลีนไกลคอล : EO/EG Plant มีแผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์(Shutdown) ในระหว่างวันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 11 เมษายน 2569 ทั้งนี้ บริษัทฯ จะดำเนินการควบคุมการปฏิบัติงานตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดตามมาตรการที่ระบุในแบบรายงาน กนอ.02 ที่แนบ	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ .....[redacted] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(.....[redacted])

วันที่ 27 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2569

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
○	◉	○	1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
○	◉	○	2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ใน อุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและ มาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
○	◉	○	3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมี ออกจากอุปกรณ์การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
○	◉	○	4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
○	◉	○	5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
○	◉	○	6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการ ซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล?อม โรงงานหรือชุมชน
○	◉	○	7 (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
◉	○	○	7 (2) มาตรการควบคุมควันดำ
○	◉	○	7 (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
○	◉	○	7 (4) มาตรการควบคุมกลิ่น
◉	○	○	7 (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
○	◉	○	8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
○	◉	○	9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
○	◉	○	10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
○	◉	○	11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรือ อุตสาหกรรมมาบตาพุด
○	◉	○	12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
○	◉	○	13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการ ดำเนินการ
○	◉	○	14 (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
○	◉	○	14 (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไป ด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
○	◉	○	14 (4.1)แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
○	◉	○	14 (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
○	◉	○	14 (4.3) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
○	◉	○	14 (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
○	◉	○	14 (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
○	◉	○	14 (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
○	◉	○	14 (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

([redacted])

วันที่ 27 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.6

การตรวจประเมินธงขาวดาวเขียว ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม(ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 16

วันที่ 9 เมษายน 2569 เวลา 09:00-12:00 น.





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 16

โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน(EA) และโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล(EOEG)

รับการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว ประจำปี 2568
เมื่อวันที่ 9 เมษายน 2569

ได้รับการตรวจประเมินอยู่ในเกณฑ์ “ดีเยี่ยม” ทุกหัวข้อ

[redacted]

GC16 มีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์
ในระหว่างวันที่ 1 – 17 เมษายน 2569



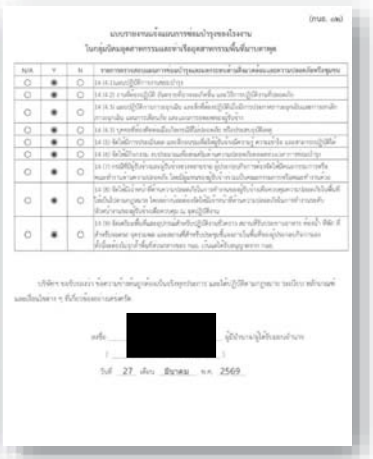




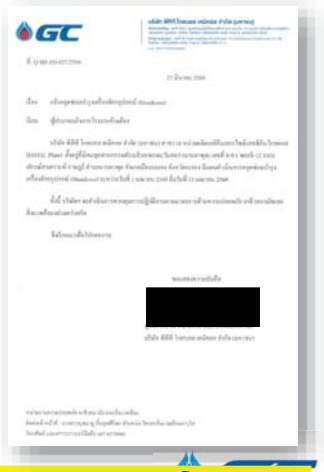








หนังสือแจ้งการนิคมฯ กิจกรรม Shutdown กนอ.01, กนอ.02



หนังสือแจ้ง Shutdown โรงงานข้างเคียง

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

การปฏิบัติตนเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

ทุกพื้นที่ทดสอบสัญญานเตือนภัย

ทุกวันพุธ เวลา 11:30-12.00 น.

ให้ทุกคนฟังเสียงประกาศ และปฏิบัติตาม

ให้ทำงานตามปกติ



หัวข้อในการนำเสนอ



- ข้อมูลโรงงาน
- มิติที่ 1 กายภาพ
- มิติที่ 2 เศรษฐกิจ
- มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม
- มิติที่ 4 สังคม
- มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล ที่ผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิผลการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้าและผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อคุณค่าแห่งไลฟ์ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดีและมีความสุขในการทำงาน
6. ชี้บ่ง ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ตลอดจนมีการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพ

-2-

ภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคนจะต้องมีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป็นประสงค์ของบริษัทฯ และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ มีการสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2565

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ

- ✓ มีการทบทวนนโยบายโดยผู้บริหารอย่างต่อเนื่อง
- ✓ ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2565



ข้อมูลพนักงานบริษัท

ข้อมูลพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 ดังนี้

1. จำนวนพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่รวมทั้งสิ้น 104 คน แบ่งเป็น

1.1 พนักงานชาย 96 คน

1.2 พนักงานหญิง 8 คน



2. หน่วยงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ดังนี้

2.1 หน่วยงานปฏิบัติการผลิต

2.2 หน่วยงานเทคนิค

2.3 หน่วยงานขนส่งโลจิสติกส์

2.4 หน่วยงานซ่อมบำรุง

2.5 หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

2.6 หน่วยงานภาวะความมั่นคง ฉุกเฉิน

2.7 หน่วยงานคลังพัสดุ



3. จำนวนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านในจังหวัดระยอง และอื่น ๆ

ภูมิลำเนา	จำนวนผู้ที่มีทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง (คน)	คิดเป็น (%)
ระยอง	58	55.77%
อื่นๆ	46	44.23%
รวม	104	100%

ข้อมูล ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ประกอบไปด้วย 2 โรงงาน ดังนี้

1. โรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (EOEG Plant)
2. โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)

โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)



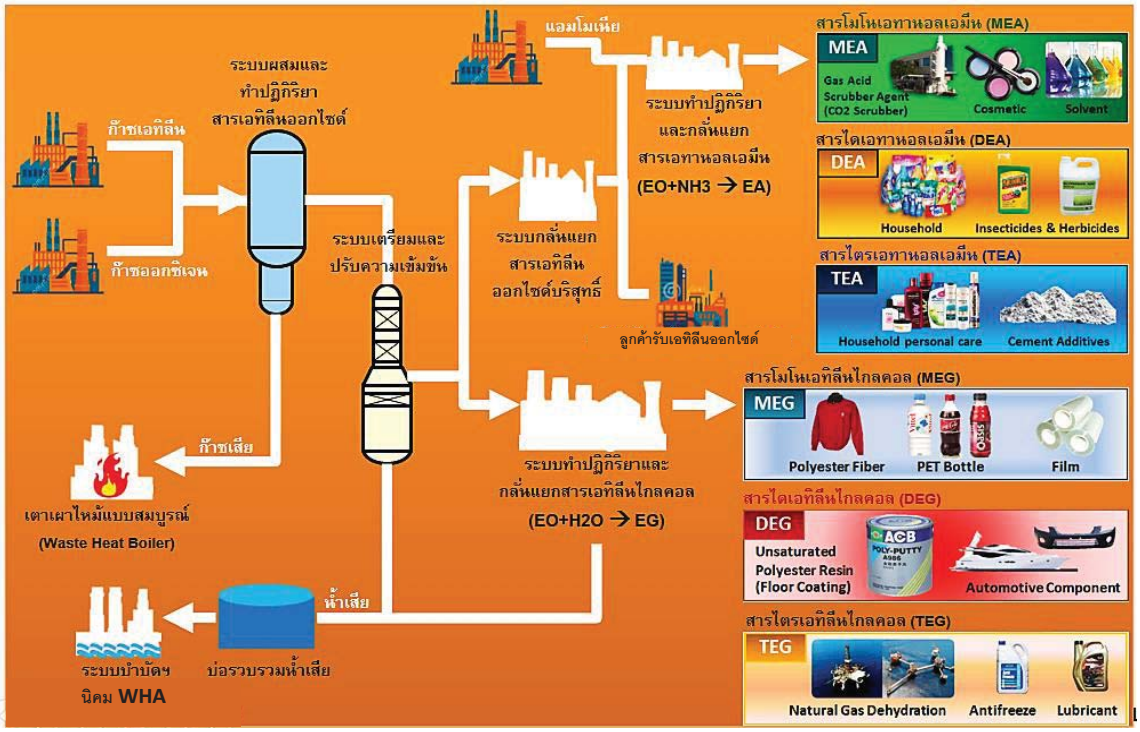


โรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (EOEG Plant)





กระบวนการผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (EOEG Plant)
ผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) และการนำไปใช้ประโยชน์



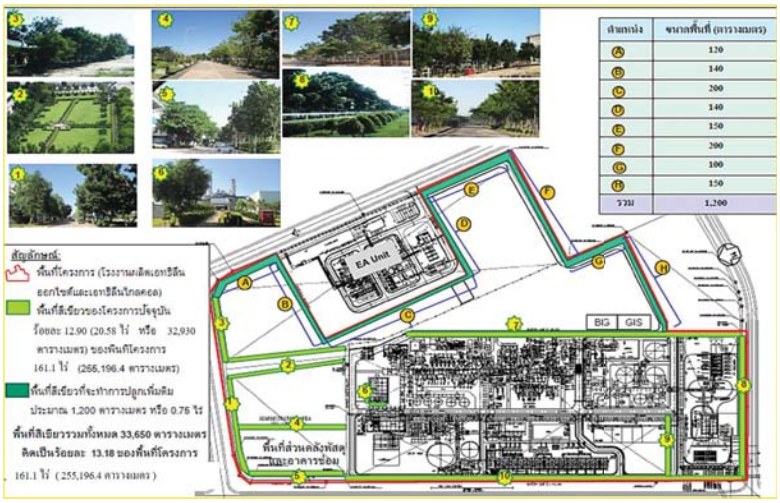
หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

EG Plant

ข้อมูลพื้นที่สีเขียว	ปี 2568	
	ไร่	%
พื้นที่ทั้งหมดโรงงาน	161.1	100.0
พื้นที่สีเขียวที่ EHIA กำหนด	21.03	13.18 %
พื้นที่สีเขียวในโรงงาน	21.92	13.61 %
พื้นที่สีเขียวนอกโรงงาน	24.00	15.04%
พื้นที่สีเขียวรวมทั้งหมด	45.92	28.50



- ปัจจุบันพื้นที่สีเขียว **13.61%** และมีการกำหนดเพิ่มเติมตามข้อกำหนดของ EHIA ล่าสุด (2564) คือ 13.18% ของพื้นที่โครงการ 161.1 ไร่ (ตามแผนงานที่กำหนด)

หมายเหตุ: พื้นที่ทั้งหมดของโรงงานเปลี่ยนแปลงเพิ่มจาก 151.5 ไร่ เป็น 161.1 ไร่ เนื่องจากมีการคำนวณใหม่ ตามรายงาน EHIA ปี 2562 (MOD3)

มิติที่ 1 มิติกายภาพ

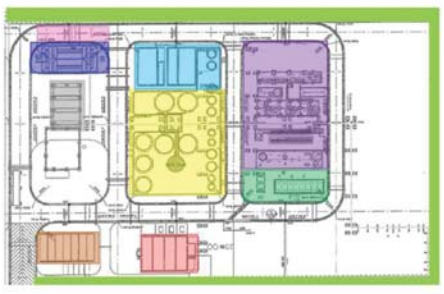
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

EA Plant

ข้อมูลพื้นที่สีเขียว	ปี 2568	
	ไร่	%
พื้นที่ทั้งหมดโรงงาน	19.2	100
พื้นที่สีเขียวที่ EIA กำหนด	0.97	5.00
พื้นที่สีเขียวในโรงงาน	1.07	5.35
พื้นที่สีเขียวนอกโรงงาน	15.5	79.48
พื้นที่สีเขียวรวมทั้งหมด	16.57	84.97







หมายเหตุ: มีการทบทวนพื้นที่สีเขียวใหม่ในปี 2563 (EIA Mod 2. Solar Roof top) ทำให้พื้นที่สีเขียวตามจริงลดลงจากเดิม 4.87 (25.0%) ไร่ เหลือ 1.07 ไร่ (5.35%)

- ปัจจุบันพื้นที่สีเขียว **5.35%** ของพื้นที่โครงการ 19.2 ไร่

รูปที่ 2.2-2 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

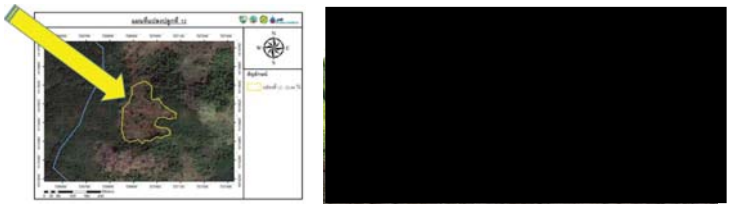
มิติที่ 1 มิติกายภาพ

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

- EA มีการดำเนินโครงการปลูกมะหาดคืนถิ่นสร้างสมดุลให้กับเขาห้วยมะหาดโดยมีเป้าหมายปลูกต้นไม้ภายนอกโรงงานเพิ่มจำนวน 15 ไร่ ภายในปี 2561-2563
- บริษัทสามารถดำเนินงานได้ตามเป้าหมายโดยปลูกต้นไม้ 15.5 ไร่ บนพื้นที่แปลงปลูกที่ 15



- EG มีการดำเนินโครงการปลูกมะหาดคืนถิ่นสร้างสมดุลให้กับเขาห้วยมะหาดโดยมีเป้าหมายปลูกต้นไม้ภายนอกโรงงานเพิ่มจำนวน 22 ไร่ ภายในปี 2561-2563
- บริษัทสามารถดำเนินงานได้ตามเป้าหมายโดยปลูกต้นไม้ 24 ไร่ บนพื้นที่แปลงปลูกที่ 12



- EA , EG ร่วมปลูกต้นตาล จำนวน 300 ต้น ที่บริเวณริมคลองน้ำห



มิติที่ 1 มิติกายภาพ

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

- มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ทั้งภายในและภายนอกโรงงานอย่างต่อเนื่อง

แผนการดูแลรักษาต้นไม้

แผนการปฏิบัติงานรายเดือน สำหรับงานดูแลสวนหย่อม GLYCOL

ลำดับ	รายละเอียดพื้นที่ปฏิบัติงาน		เดือนธันวาคม 2568																		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
งานดูแลทั่วไปประจำพื้นที่ควบคุม																						
1	งานกวาดทำความสะอาดถนน(ทุกวัน) Zone 1, 6, 7, 8, 9	แผน																				
		ผล																				
2	งานพรวนดิน/ทำโคน(ทุกวัน)Zone 1, 2, 3, 4, 5, 6, 9	แผน																				
		ผล																				
3	งานดูแลรดน้ำ(ทุกวัน) Zone 7, 8, 9	แผน																				
		ผล																				
4	งานเก็บขยะมูลฝอย (ทุกวัน) Zone 1, 6, 7, 8, 9	แผน																				
		ผล																				







2. ระบบระบายน้ำ

✓ มีระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด




รางระบายน้ำฝน




ระบบระบายน้ำเสีย

✓ มีแผนการดูแลรักษาระบบระบายน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง และผลการบำรุงรักษาปกติ

Equipment	Description	MaintItem text	Planned da	Description
D-C-1801A	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oi	28/08/2025	Air Lift Blower
D-C-1801A	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oi	28/12/2025	Air Lift Blower
D-C-1801B	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oi	28/08/2025	Air Lift Blower
D-C-1801B	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oi	28/12/2025	Air Lift Blower
D-C-1801C	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oi	28/08/2025	Air Lift Blower
D-C-1801C	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oi	28/12/2025	Air Lift Blower
D-C-972	WASTE WATER SYSTEM	(1Y)inspection&lubricate	21/11/2025	NEUTRALIZATION BLOWER

✓ มีแผนทำความสะอาดรางระบายน้ำอย่างต่อเนื่อง

ลำดับ	รายละเอียดพื้นที่ปฏิบัติงาน		1	2
งานหมุนเวียนประจำพื้นที่ควบคุม นอกเขต/พื้นที่นวงห้วม (ในเขต)				
1	งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ(เดือง/ปี พค.) Zone 1, 2, 3, 4, 5, 6, 9	แผน		
		ผล		
2	งานตักขยะออกจากบ่อพักน้ำ/ บ่อ SUMP Zone 1, 2, 6, 9	แผน		
		ผล		

หมายเหตุ : โรงงานไม่เข้าข่ายที่ต้องติดตั้งระบบ COD Online

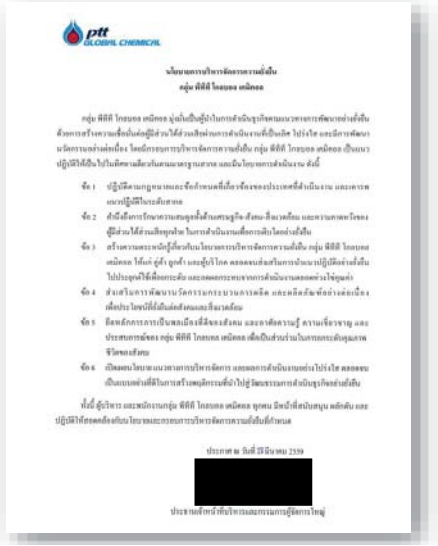
หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

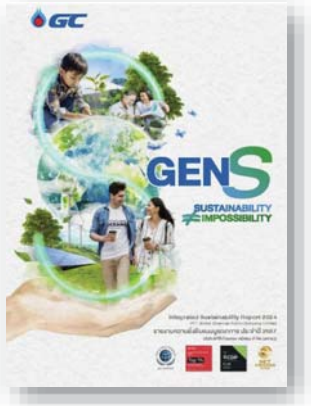
- มีนโยบาย/ประกาศ/มาตรการ/แผนการดำเนินงาน /เอกสารอื่นใดที่เกี่ยวข้องในการส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน มากกว่า 2 โครงการ

มีนโยบายการบริหารจัดการความยั่งยืน

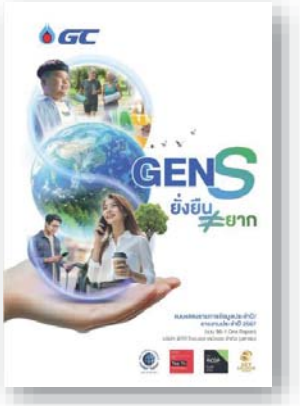
ครอบคลุมการดำเนินงานด้าน CSR
ในทุกๆ มิติ (เศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อม)



รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการ GC Group และรายงานประจำปี GC Group (บนเว็บไซต์บริษัท)



รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการ



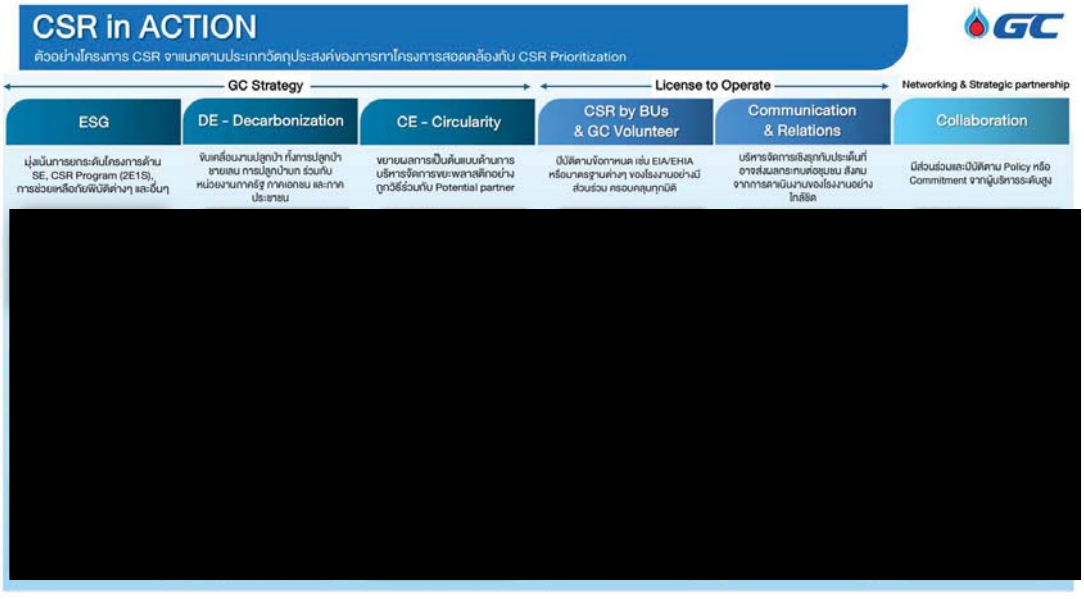
รายงานประจำปี

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ

- มีนโยบาย/ประกาศ/มาตรการ/แผนการดำเนินงาน /เอกสารอื่นใดที่เกี่ยวข้องในการส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน มากกว่า 2 โครงการ

มีกลยุทธ์ดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม ส่งเสริมการพัฒนาทักษะ สร้างอาชีพ ส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชน



3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

- มีรายงานตัวเลขงบประมาณสนับสนุนด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน



มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

- มีรายงานตัวเลขงบประมาณสนับสนุนด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน



ภาพรวมการสนับสนุนด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

>5 โครงการ	>3 ล้านบาท	>15 ชุมชน
โครงการ CSR ด้านเศรษฐกิจ	ปี 66 0.5 MB, ปี 67 1 MB, ปี 68 1.5 MB สร้างรายได้กลับคืนสู่ชุมชน	จำนวนชุมชนผู้ได้รับประโยชน์

GCP มีการดำเนินโครงการ CSR ด้านเศรษฐกิจ ร่วมกับภาคีเครือข่าย อาทิ

- โครงการธรรมศาสตร์โมเดล ร่วมกับ สมาคมเพื่อนชุมชน
- การใช้บริการจากธุรกิจชุมชน
- การจ้างงานพนักงานลูกหลานชุมชน / การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน
- โครงการด้าน Social Enterprise: บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด



- การจ้างแรงงานท้องถิ่น หรือการรับนักศึกษาฝึกงานในโรงงาน (พิจารณาผู้ที่มีภูมิลำเนาในพื้นที่เป็นลำดับแรก) หรือการใช้บริการของชุมชน เช่น รถตู้ รถขนส่ง จัดสวน หรือโครงการทวิภาคี สหกิจศึกษา ร่วมกับสถานศึกษาโดยรอบ หรือการส่งเสริมอาชีพชุมชน หรือซื้อสินค้าชุมชน หรือการพัฒนาฝีมือแรงงานในรูปแบบต่าง ๆ

การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น



โครงการธรรมศาสตร์โมเดล ร่วมกับ สมาคมเพื่อนชุมชน



- ยกระดับศักยภาพวิสาหกิจชุมชนในจังหวัดระยอง จำนวน 8 กลุ่ม โดย GC เป็นพี่เลี้ยงร่วมกับ คณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในการพัฒนาให้แก่ วิสาหกิจชุมชนขวัญจิราเครื่องประดับเงิน
- ปรับ Branding เปลี่ยน Packaging สร้างช่องทางตลาดออนไลน์ และแบบฟอร์มบันทึกต้นทุนสินค้า

โครงการสนับสนุนการจ้างงาน ช่วยเหลือผู้พิการ ผู้ด้อยโอกาส

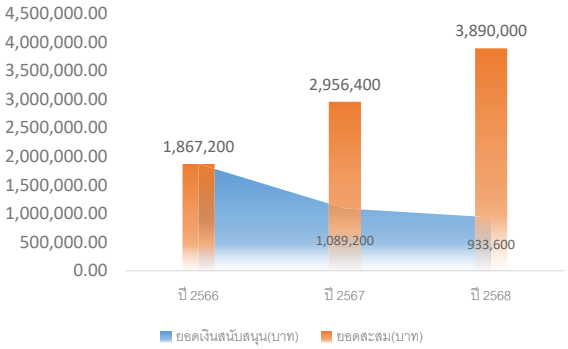


- กิจกรรมแด่น้องผู้มีความหวัง สนับสนุนอาหาร ให้แก่น้องผู้พิการจากทั่วประเทศ กว่า 1,000 คน ณ หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน สัตหีบ จ.ชลบุรี ต่อเนื่องทุกปี
- จ้างงานผู้พิการ จำนวน 2 อัตรา เป็นพนักงานสัญญาจ้าง ช่วยปฏิบัติงานกิจกรรม CSR เช่นการทำรายงาน ทำสื่อประชาสัมพันธ์

การใช้บริการจากธุรกิจชุมชน

การจัดซื้อจัดจ้างสินค้าหรือบริการจากชุมชน โดย

- ให้ชุมชนเข้ามาขายอาหารในโรงงานช่วง Shutdown
- สนับสนุนธุรกิจบริการทำความสะอาด จัดสวน และรถรับส่ง เป็นเงินสะสม (2566-2568)



โครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (V-CHEPC) วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด

- ร่วมกับกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย มูลนิธิศึกษาพัฒน์ สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย และสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา รวมทั้งภาคีเครือข่ายด้านวิชาการ
- สนับสนุนสถานศึกษาเฉพาะทางสาขาปิโตรเคมีและพัฒนาศักยภาพบุคลากรระดับช่างเทคนิคของอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี
- ดำเนินการมาตั้งแต่ปี 2551-ปัจจุบัน

[redacted]

โครงการจาก"ครัว" สู่ "เครื่อง"

รับซื้อน้ำมันพืชใช้แล้วมาผลิตน้ำมันอากาศยานยั่งยืน สร้างรายได้สู่ชุมชน และส่งเสริมการจัดการสิ่งแวดล้อม

- GC ร่วมมือกับกระทรวง อว. สำนักงานพัฒนาชุมชน และภาคเอกชน เช่น เครือข่ายสยามพิวรรธน์ รับซื้อน้ำมันพืชใช้แล้วจากครัวเรือน ร้านอาหาร และมหาวิทยาลัยทั่วประเทศ เพื่อนำไปผลิตเป็นเชื้อเพลิงอากาศยานยั่งยืน (SAF) ขับเคลื่อนเศรษฐกิจหมุนเวียน ลดขยะ และมุ่งสู่เป้าหมายสังคมคาร์บอนต่ำ (Net Zero)
- ส่งเสริมให้ชุมชนจัดการน้ำมันพืชใช้แล้วอย่างถูกวิธี ด้วยการส่งมาเพิ่มมูลค่าที่ GC นอกจากเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าตามแนวทางเศรษฐกิจหมุนเวียน ยังช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- รับซื้อน้ำมันพืชใช้แล้วกว่า 19 ตัน ผลิต SAF ได้กว่า 4.7 ตัน สร้างรายได้ให้ชุมชน 477,168 บาท ลด GHG 15,162 kgCO2eq

[redacted]

โครงการด้าน Social Enterprise: ส่งเสริมอาชีพชุมชน บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด

- บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง จับมือ PTTOR เปิดร้าน Cafe Amazon สาขาศูนย์ราชการจังหวัดระยองสนับสนุนสินค้าชุมชนจาก 'ร้านรักระยอง' โดยรวบรวมผลิตภัณฑ์จากกลุ่มวิสาหกิจชุมชนจาก 8 อำเภอ ส่งเสริมอาชีพและการพัฒนาผลิตภัณฑ์ สร้างรายได้ให้คนระยอง
- ร่วมอุดหนุนและส่งมอบผลไม้มังคุดจากเกษตรกรชาวสวนระยอง จำนวน 4,000 กิโลกรัม เพื่อนำไปส่งต่อให้กับหน่วยงานต่างๆ ได้แก่ โรงพยาบาลระยอง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และสำนักงานท่าเรือนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อส่งต่อความห่วงใยสู่ชุมชน
- สร้างรายได้จากการดำเนินงาน 3.77 ล้านบาท

[redacted]

หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

4. การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EG Plant

แหล่งกำเนิด	ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ย (ลบ.ม./วัน)
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	341
น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค	10
น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ (น้ำหล่อเย็น)	1,239
ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด	**1,590**

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

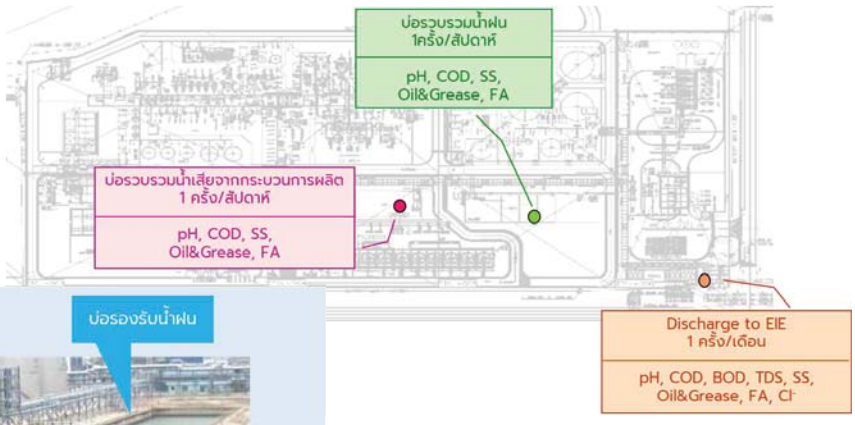
EG Plant

- <u>บ่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ:</u>

บำบัดน้ำเสียขั้นต้น (แยกน้ำมัน)
ไม่มีการระบายออกนอกบริเวณโรงงานโดยตรง

- <u>การบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้น:</u>

รวบรวบสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของ
นิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



<u>บ่อพักน้ำเสียของโครงการ :</u>

1. Final Check Basin (บ่อรองรับน้ำฝน)

2. Wastewater Holding Pit (บ่อรองรับน้ำจากกระบวนการผลิต)



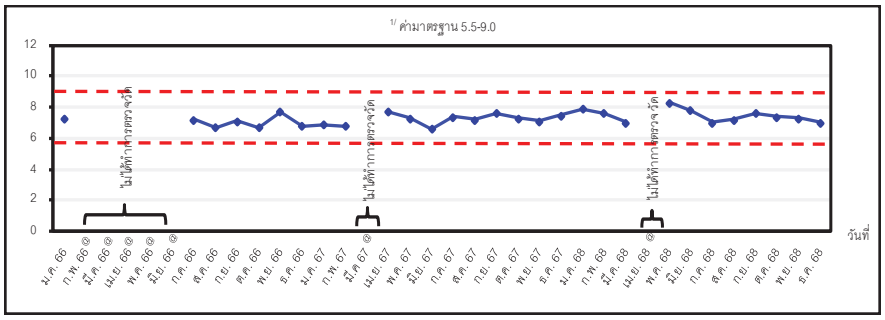
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EG Plant

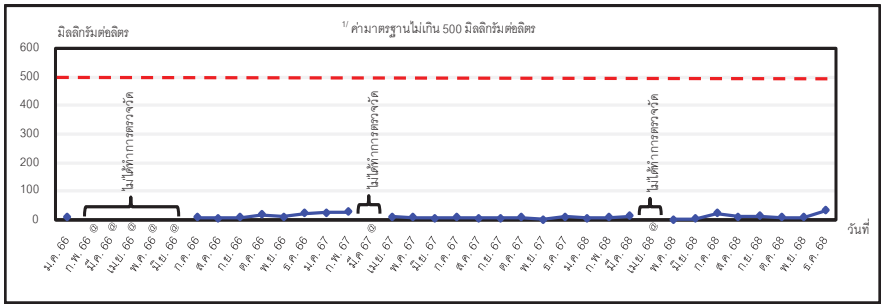
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ความเป็นกรด-ด่าง



บีโอดี



4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

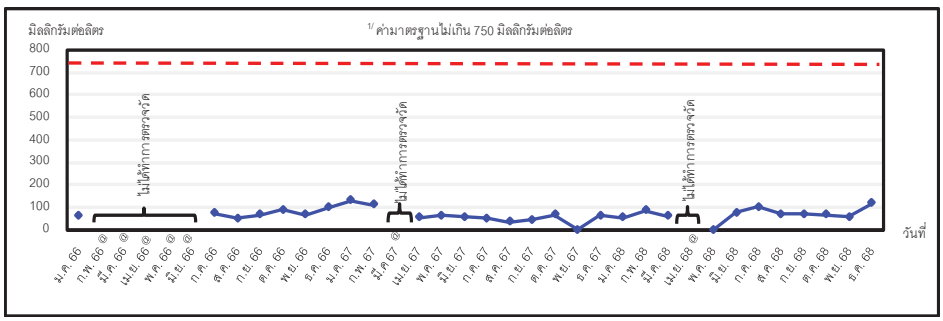
EG Plant

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

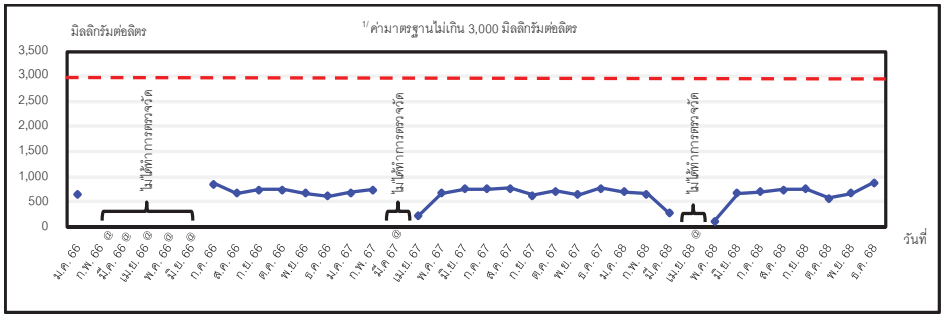
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ซีโอดี



ของแข็งที่ละลายทั้งหมด



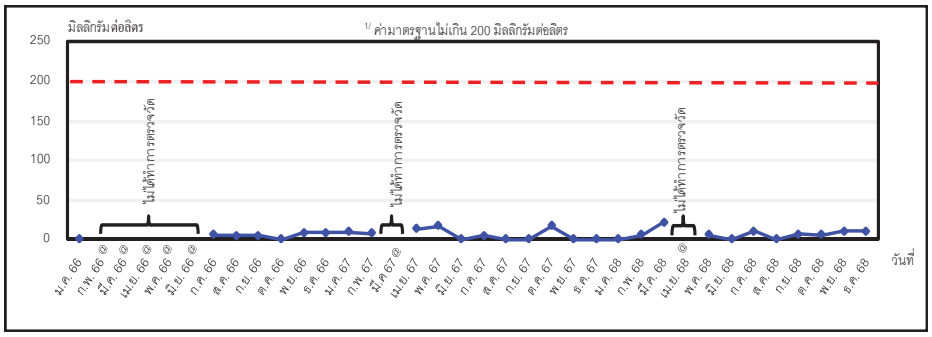
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EG Plant

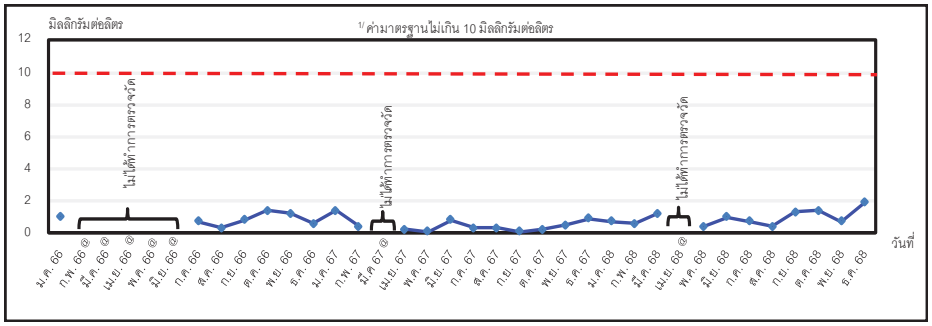
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ของแข็งแขวนลอย



ไขมันและน้ำมัน



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

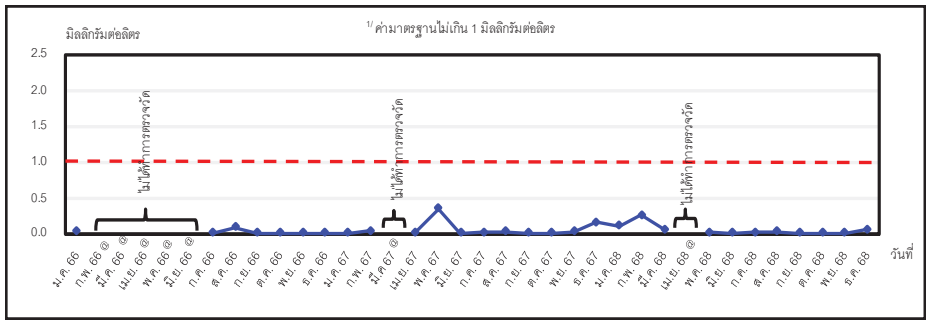
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EG Plant

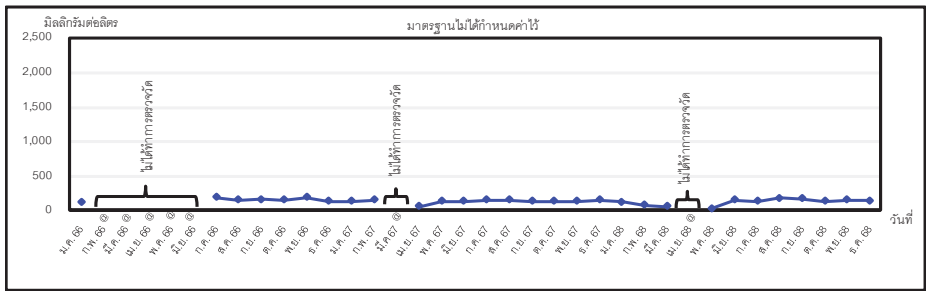
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ฟอร์มัลดีไฮด์



คลอไรด์



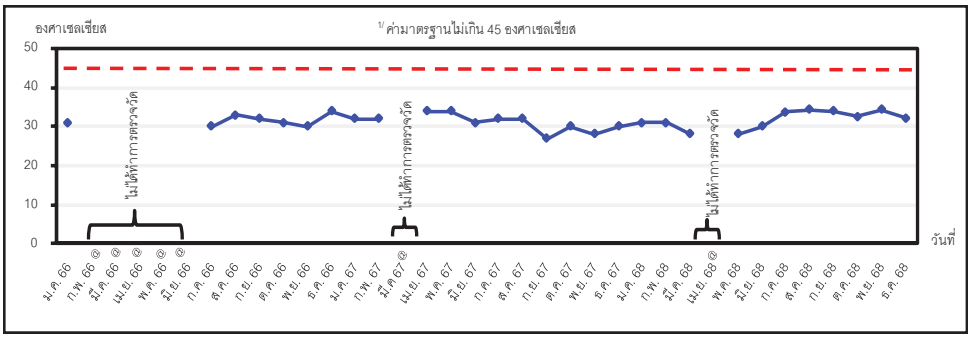
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EG Plant

1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

อุณหภูมิ



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EA Plant

แหล่งกำเนิด	ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ย (ลบ.ม./วัน)
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	303.02
น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค	3.22
น้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ (น้ำหล่อเย็น)	93.74
ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด	399.97

4. การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

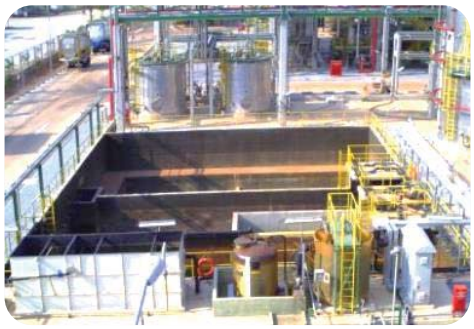
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EA Plant

ขนาดของบ่อรวบรวมน้ำเสีย

1. บ่อรวบรวมน้ำฝน (Storm water diversion box)
   ขนาดประมาณ 250 ลูกบาศก์เมตร
2. บ่อปรับสภาพน้ำเสีย (Neutralization Tank)
   ขนาดประมาณ 500 ลูกบาศก์เมตร
3. บ่อรองรับน้ำเสียฉุกเฉิน
   (Emergency wastewater Basin)
   ขนาดประมาณ 500 ลูกบาศก์เมตร
4. บ่อตรวจสภาพน้ำขั้นสุดท้าย
   (Final check basin)
   ขนาดประมาณ 528 ลูกบาศก์เมตร

ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pre-Treatment)



หลังจากนั้นระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของ
นิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก (มาบตาพุด)
โดยไม่มีการระบายออกสู่สาธารณะโดยตรงแต่อย่างใด

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

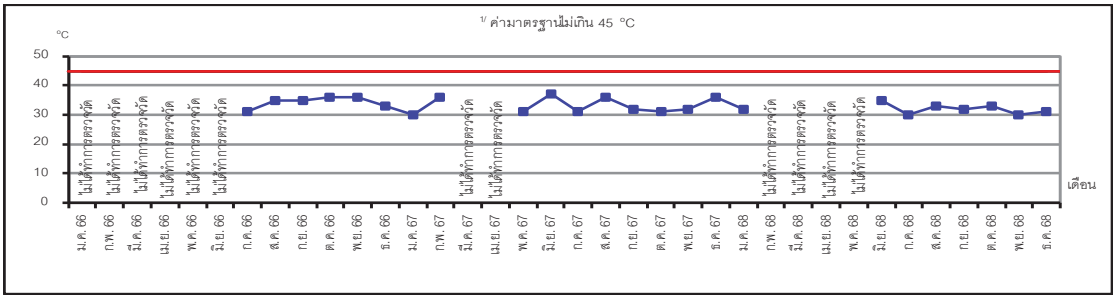
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

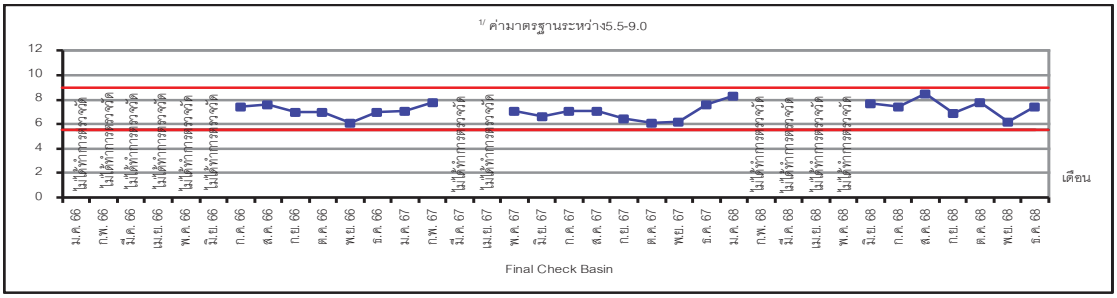
EA Plant

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

อุณหภูมิ



ความเป็นกรด-ด่าง



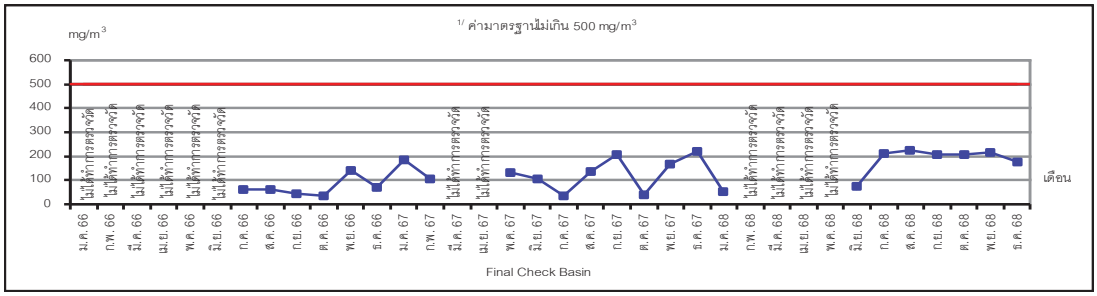
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EA Plant

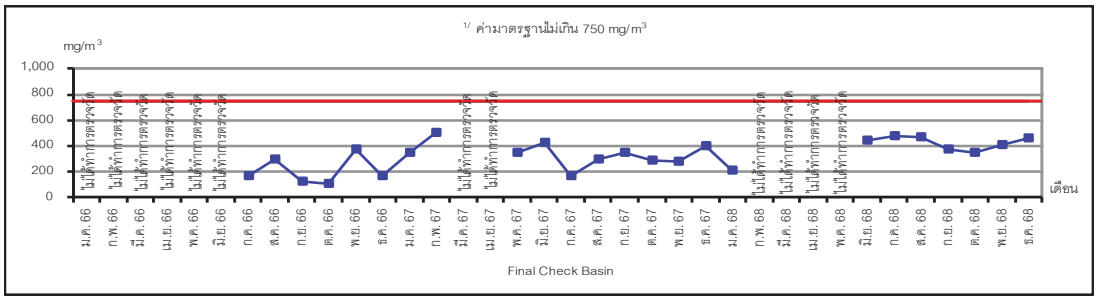
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

บีโอดี



ซีโอดี



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

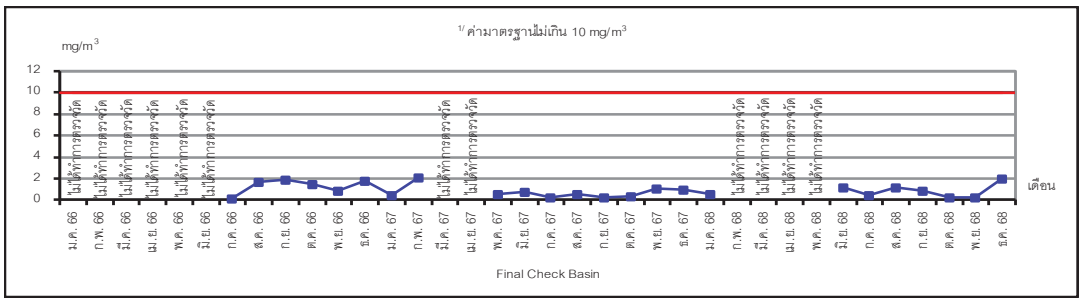
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EA Plant

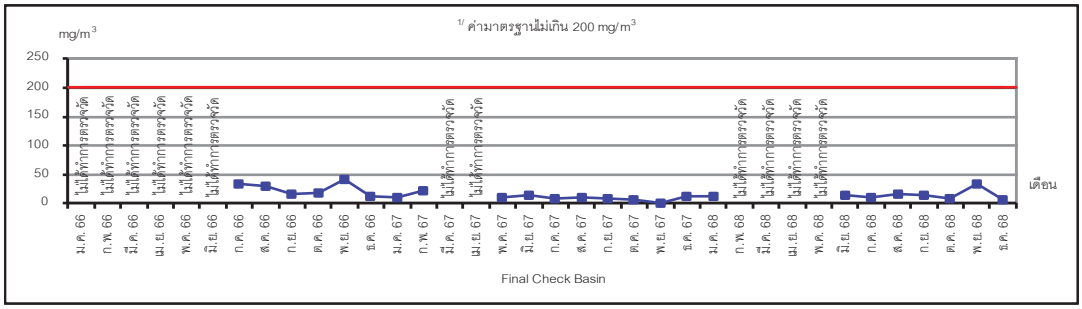
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

น้ำมันและไขมัน



ของแข็งแขวนลอย



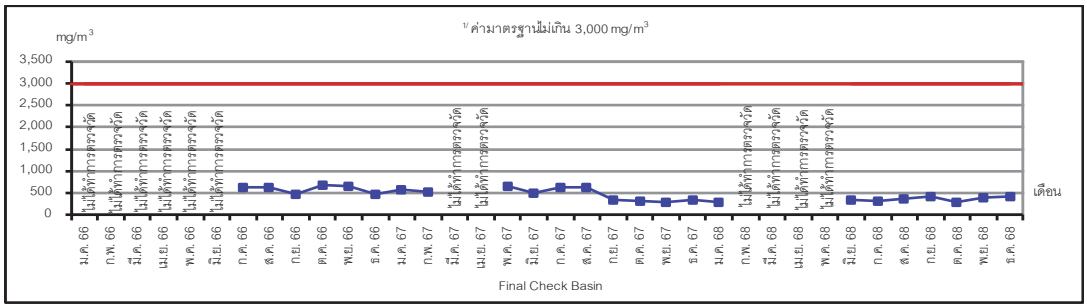
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EA Plant

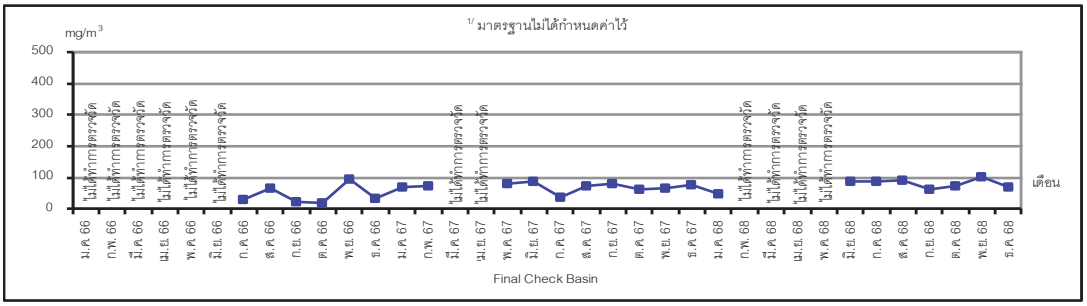
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด



แอมโมเนีย



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

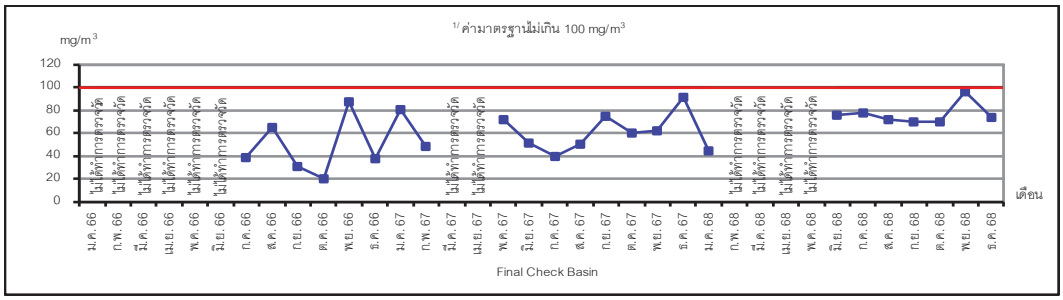
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

EA Plant

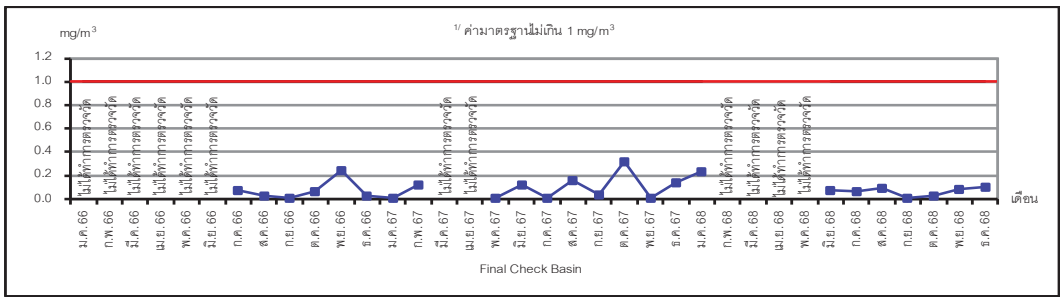
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ทีเคเอ็น



ฟอร์มัลดีไฮด์



4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

2) ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า และสารเคมีที่ใช้ไปในระบบในกรณีที่โรงงานเข้าข่ายต้องรายงานตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 ปี 2535 ลงวันที่ 24 กันยายน 2535

√ มีแผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุงระบบอย่างต่อเนื่อง สำหรับอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

MaintPla	Main WorkC	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC ind	Planned da	Group	MaintenancePl	MaintIte	Description
1051	E11MC-S	301792788	D-C-1801A	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28/08/2025	DRIS019	D-WW-C-17	116261	Air Lift Blower
1051	E11MC-S	301841059	D-C-1801A	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28/12/2025	DRIS019	D-WW-C-17	116261	Air Lift Blower
1051	E11MC-S	301792789	D-C-1801B	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28/08/2025	DRIS019	D-WW-C-17	116262	Air Lift Blower
1051	E11MC-S	301841060	D-C-1801B	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28/12/2025	DRIS019	D-WW-C-17	116262	Air Lift Blower
1051	E11MC-S	301792790	D-C-1801C	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28/08/2025	DRIS019	D-WW-C-17	116263	Air Lift Blower
1051	E11MC-S	301841061	D-C-1801C	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28/12/2025	DRIS019	D-WW-C-17	116263	Air Lift Blower
1051	E11MC-S	301833735	D-G-116A	DL10-0000D173-WASH	WASH WATER LOOP	(9M) Change lube oil	C	28/11/2025	DRKN047	D-WASH-S-001	40049	WASH WATER PUMPS
1051	E11MC-S	301841064	D-G-1801A	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	B	17/12/2025	DRKN004	D-WW-S-005	40058	WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301792541	D-G-1801A	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1Y)Coupling Inspection	B	17/08/2025	DRKN004	D-WW-S-005	40095	WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301841065	D-G-1801B	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	B	17/12/2025	DRKN004	D-WW-S-006	40059	WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301792542	D-G-1801B	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1Y)Coupling Inspection	B	17/08/2025	DRKN004	D-WW-S-006	40096	WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301807412	D-G-973A	DL90-0000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	C	01/11/2025	DRKN009	D-WW-S-008	148426	Waste Water Sump Pump
1051	E11MC-S	301776710	D-G-973A	DL90-0000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	C	01/07/2025	DRKN009	D-WW-S-008	148426	Waste Water Sump Pump
1051	E11MC-S	301807413	D-G-973B	DL90-0000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	C	01/10/2025	DRKN009	D-WW-S-009	148429	Waste Water Sump Pump
1051	E12IC-S	301792559	D-AT-121801	DO20-0000RO08-00WW	WASTE WATER SYSTEM (RO)	(6M)set&calibration ph/cd	B	18/08/2025	DISD006	D-WW-S-007	115842	pH Transmitter for Wastewater
1051	E12IC-S	301792557	D-AT-121803	DO20-0000RO08-00WW	WASTE WATER SYSTEM (RO)	(6M)set&calibration ph/cd	B	18/08/2025	DISD006	D-WW-S-007	115890	pH Transmitter for Wastewater
1051	E12IC-S	301777392	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(2M)set & calibrate PH analyzer	B	12/07/2025	DISS004	D-WW-C-013	39386	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301801704	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(2M)set & calibrate PH analyzer	B	12/09/2025	DISS004	D-WW-C-013	39386	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301833745	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03/12/2025	DICN003	D-WW-C-001	39422	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301833744	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03/11/2025	DICN003	D-WW-C-001	39422	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301807408	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03/10/2025	DICN003	D-WW-C-001	39422	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301792785	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03/09/2025	DICN003	D-WW-C-001	39422	F-1801 PH METER

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

2) ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า และสารเคมีที่ใช้ไปในระบบในกรณีที่โรงงานเข้าข่ายต้องรายงานตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 ปี 2535 ลงวันที่ 24 กันยายน 2535

√ มีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า และสารเคมีที่ใช้ไปในระบบ

- ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในกระบวนการผลิต
- บริษัทฯ ไม่มีมิเตอร์ไฟฟ้าแยกการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

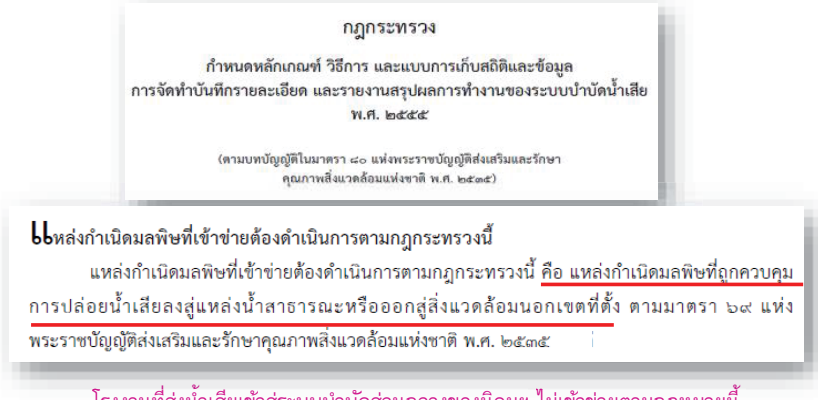
ข้อมูล (ปี)	ปริมาณการใช้ไฟฟ้า (kW h)	
	EG Plant	EA Plant
2566	10,749,006	958,427
2567	7,097,410	665,595
2568	9,043,496	450,306

- ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อปรับความเป็นกรด-ด่างของน้ำเสีย (pH)
- มีการใช้กรดซัลฟูริก สำหรับการปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ในระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Pre-Treatment) ของโรงงาน และมีการเก็บข้อมูลปริมาณการใช้สารเคมีอย่างต่อเนื่อง

ข้อมูล (ปี)	ปริมาณกรดซัลฟูริกเฉลี่ย (ตันต่อเดือน)	
	EG Plant	EA Plant
2566	18.28	0.51
2567	17.12	1.75
2568	9.82	0.98

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

3) มีการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 (พ.ร.บ.สิ่งแวดล้อม 2535)
4) ค่า BOD และ COD ควบคุมได้ไม่เกิน 80% ของค่ามาตรฐาน



กฎกระทรวง

กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และแบบการเก็บสถิติและข้อมูล
การจัดทำบันทึกรายละเอียด และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
พ.ศ. ๒๕๕๕

(ตามบทบัญญัติในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕)

ข้อ ๔ แหล่งกำเนิดมลพิษที่เข้าข่ายต้องดำเนินการตามกฎกระทรวงนี้

แหล่งกำเนิดมลพิษที่เข้าข่ายต้องดำเนินการตามกฎกระทรวงนี้ คือ แหล่งกำเนิดมลพิษที่ถูกควบคุมการปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมนอกเขตที่ตั้ง ตามมาตรา ๖๙ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

โรงงานที่ส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมฯ ไม่เข้าข่ายตามกฎหมายนี้

GC 16 (Glycol Plant) ไม่เข้าข่ายจัดทำรายงานทส.2
เนื่องจากไม่ได้ระบายน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือสิ่งแวดล้อมโดยตรง

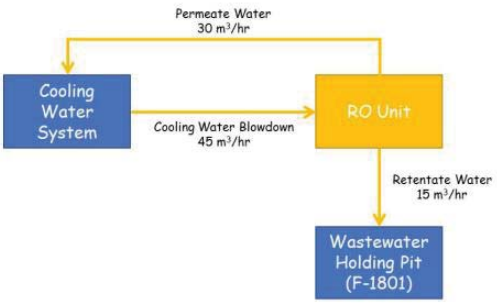
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

โครงการลดการใช้น้ำ : หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส RO Unit
เป็นระบบนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับนำมาใช้ใหม่เป็นการเพิ่มมูลค่า ของน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Blowdown) แทนที่จะทำการส่งออกสู่ภายนอกโรงงาน โดยได้นำน้ำดังกล่าวมาผ่านระบบรีเวอร์สออสโมซิส (Reverse Osmosis: RO) ให้สามารถนำน้ำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตได้ส่วนหนึ่ง ซึ่งเป็นการลดการใช้น้ำที่ปัจจุบันรับจากการนิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก (มาบตาพุด)



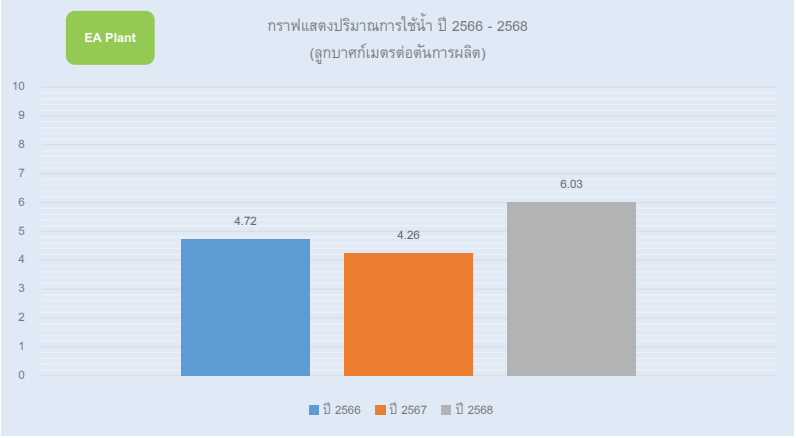


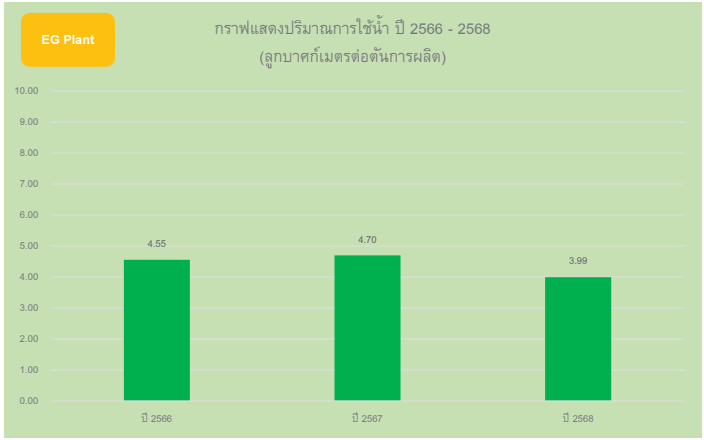


การลดการใช้ทรัพยากรน้ำ บริษัทฯ บริหารจัดการการใช้ทรัพยากรน้ำ โดยการนำเทคโนโลยี Reverse Osmosis (RO) มาปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Water Recycle) ทำให้มีอัตรา Recovery Rate มากกว่าร้อยละ 55 ซึ่งสูงกว่าเป้าหมายที่ตั้งไว้ ช่วยให้เกิดการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่ายิ่งขึ้น สามารถลดการซื้อน้ำจากผู้ส่งมอบ ทำให้นำน้ำกลับมาใช้ใหม่ได้ประมาณ 720 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน หรือ 262,800 ลูกบาศก์เมตรต่อปี คิดเป็นมูลค่าประมาณ 3.9 ล้านบาทต่อปี

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

- มีการรวบรวมข้อมูลการลดปริมาณการใช้น้ำ (ลูกบาศก์เมตรต่อตันการผลิต หรือ ลูกบาศก์เมตรต่อตันวัตถุดิบ)





มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก

- มีนโยบายการบริหารจัดการพลังงาน และได้รับการรับรองระบบการจัดการพลังงาน (ISO 50001)



นโยบายการบริหารจัดการด้านพลังงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินธุรกิจปิโตรเคมีและการกลั่นครบวงจร และเป็นหนึ่งในธุรกิจหลักของกลุ่มปตท. ภายใต้วิสัยทัศน์ในการเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ เพื่อมุ่งสร้างการเติบโตอย่างยั่งยืน ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการอนุรักษ์พลังงาน การใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างคุ้มค่า และการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม ให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

1) การอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้บริหารและพนักงานทุกคน ที่ต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด มีส่วนร่วมในการนำเสนอแนวทางหรือข้อเสนอที่จะพัฒนาประสิทธิภาพการใช้พลังงาน มีการติดตามตรวจสอบและรายงานผลการปฏิบัติงาน เพื่อนำไปสู่การลดปริมาณการใช้พลังงานให้ดีขึ้นต่อเนื่องและยั่งยืน

2) การอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้บริหารและพนักงานทุกคน ที่ต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด มีส่วนร่วมในการนำเสนอแนวทางหรือข้อเสนอที่จะพัฒนาประสิทธิภาพการใช้พลังงาน มีการติดตามตรวจสอบและรายงานผลการปฏิบัติงาน เพื่อนำไปสู่การลดปริมาณการใช้พลังงานให้ดีขึ้นต่อเนื่องและยั่งยืน

3) บริษัทฯ กำหนดให้มีการจัดทำวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินการอนุรักษ์พลังงาน ตลอดจนสนับสนุนโครงการอนุรักษ์พลังงาน เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามนโยบายการบริหารจัดการด้านอนุรักษ์พลังงานอย่างต่อเนื่อง ทั้งในและนอกประสิทธิผล โดยมีเป้าหมายให้ผลการดำเนินงานด้านการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานของทั้งกลุ่มบริษัทฯ อยู่ในระดับชั้นนำ เมื่อเทียบกับธุรกิจประเภทเดียวกันทั่วโลก (Top Quartile Performance in Benchmarking) รวมทั้งลดคาร์บอนกับเป้าหมายการลดพลังงานที่ยอดดีขึ้นกระทรวงทั้งปีฐาน พ.ศ. 2564 ที่ 520,622 ตันต่อปีสะสม ภายในปี พ.ศ. 2573 เพื่อลดคาร์บอนกับเป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593

4) บริษัทฯ ให้การสนับสนุน การจัดซื้อเครื่องจักรอุปกรณ์ การจัดจ้างและการออกแบบ เพื่อการปรับปรุงสมรรถนะด้านพลังงาน รวมทั้งส่งเสริมการพัฒนาบุคลากร การสร้างจิตสำนึก จัดเตรียมสารสนเทศ ระบบรวมและทรัพยากรอื่นๆ ที่จำเป็น เพื่อทำให้นโยบายนี้สามารถนำไปสู่การปฏิบัติและดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิผล

ขอประกาศมา ณ วันที่ 25 พฤษภาคม 2567

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ได้มีการจัดทำนโยบายการบริหารจัดการด้านพลังงาน ลงนามโดยประธานเจ้าหน้าที่บริหาร เนื้อหาสำคัญสรุปได้ดังนี้

- บริษัทฯ กำหนดให้การดำเนินงานจัดการพลังงานต้องสอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
- บริษัทฯ กำหนดให้การอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้บริหาร และพนักงานทุกคน
- บริษัทฯ มีเป้าหมายให้ผลการดำเนินงานด้านการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานอยู่ในระดับชั้นนำเมื่อเทียบกับธุรกิจเดียวกันทั่วโลก (Top Quartile)
- บริษัทฯ สนับสนุนงบประมาณสำหรับการจัดซื้ออุปกรณ์สำหรับอนุรักษ์พลังงาน และทรัพยากรอื่นๆ ที่จำเป็นเพื่อทำให้การอนุรักษ์พลังงานสำเร็จตามเป้าหมาย

มีการแก้ไขจากประกาศคำสั่ง 25 เมย 2565 โดย ปรับแก้เลข เป้าหมาย GHG จาก 600,000 ตันต่อปีสะสมภายในปี 2593 เป็น 520,662 ตันต่อปี



ISO 50001
ENERGY MANAGEMENT SYSTEM

ได้รับรองระบบการจัดการพลังงานตามมาตรฐานเลขที่
ISO 50001:2018

สำหรับขอบข่าย :
สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :
สาขาที่ 16 โรงโกลคอล :
หน่วยผลิต EG : 9 ซอยจี 12 ถนนปากร่มสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
หน่วยผลิต ER : 9/1 ซอยจี 12 ถนนปากร่มสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการพลังงานตามมาตรฐานเลขที่
ISO 50001:2018

สำหรับขอบข่าย :
สาขาที่ 16 โรงโกลคอล :
หน่วยผลิต EG : การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์เอทิลีนออกไซด์ และเอทิลีนไกลคอล
หน่วยผลิต ER : การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์เอทานอลเอมีน

21 มีนาคม 2567
20 มีนาคม 2570
13 มีนาคม 2556

(นายนวรัตน์ โรจน์ฉลาเลอ)

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก

- มีการใช้พลังงานทางเลือก เช่น Solar cell โดยติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์บนหลังคา อาคาร Workshop, อาคารคลังผลิตภัณฑ์ EA, EG เพื่อผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ในช่วงเวลากลางวัน
- มีการใช้อุปกรณ์ประหยัดพลังงานไฟฟ้า

ข้อมูลการไฟฟ้าที่ผลิตได้จาก Solar cell

Plant	Total Power from Solar roof
EG	664 kW
EA	104 kW





5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/สิ่งปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

- ✓ มีการแยกประเภทกากของเสีย
- ✓ มีสถานที่เก็บกากอย่างชัดเจน แยกประเภทการจัดเก็บ มีภาชนะรองรับที่เหมาะสม ไม่มีการรั่วไหลของกากออกนอกพื้นที่

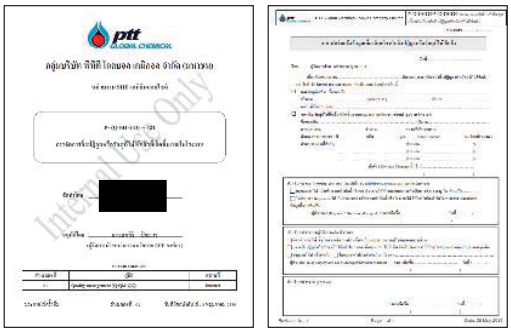
ประเภทของเสีย



แผนผังการจัดเก็บของเสีย (EG)



ขั้นตอนการจัดการของเสีย



แผนผังการจัดเก็บของเสีย (EA)



5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

✓ การขออนุญาตในการนำของเสียออกนอกโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามใบอนุญาต กอ.1

ปี 2568



EG Plant



EA Plant

- EG Plant : เลขที่ 2568-728 ผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 68 ถึงวันที่ 31 ธ.ค. 68
- EA Plant : เลขที่ 2568-48 ผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 68 ถึงวันที่ 31 ธ.ค. 68

ปี 2569



EG Plant



EA Plant

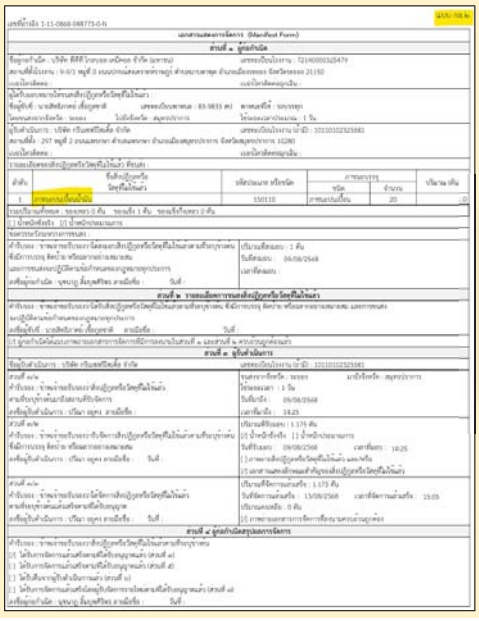
- EG Plant : เลขที่ 2569-11839 ผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 69 ถึงวันที่ 31 ธ.ค. 69
- EA Plant : เลขที่ 2569-11841 ผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 69 ถึงวันที่ 31 ธ.ค. 69

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

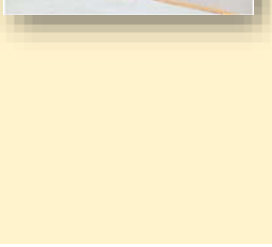
5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

✓ มีเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) กอ. 2 กำกับการขนส่งทุกครั้ง

EG Plant



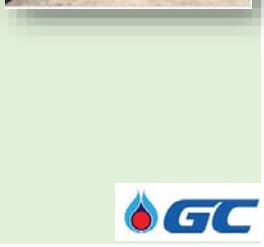




EA Plant



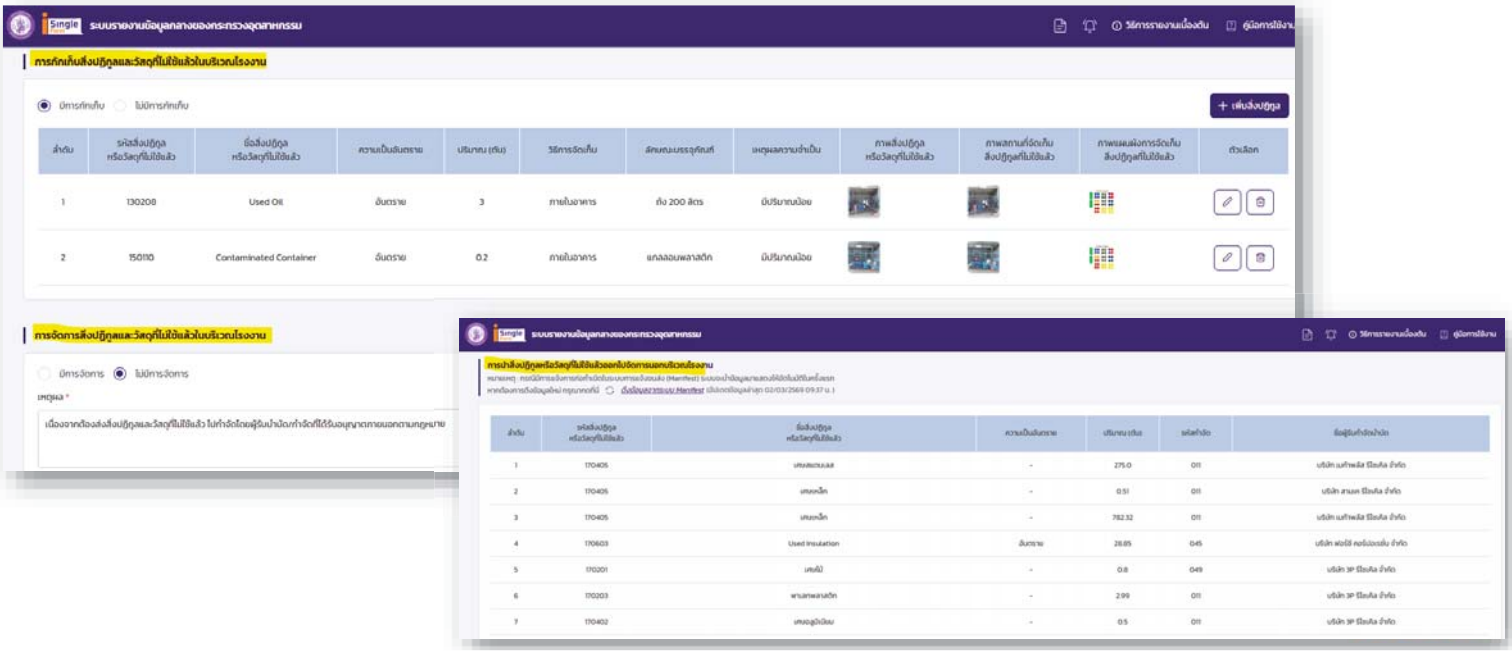




มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

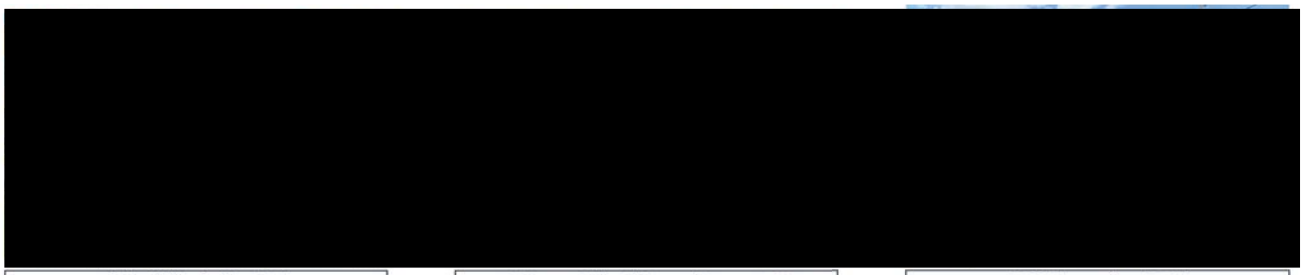
✓ มีการรายงานการจัดเก็บ และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานในรอบปีที่ผ่านมา ผ่านระบบการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (I-single-form) ภายใน 30 เม.ย. ของปีถัดไป



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

✓ มีการเข้าตรวจสถานที่รับกำจัด ประจำปี 2568



บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด 6 ตุลาคม 2568	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด 6 ตุลาคม 2568	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด 6 ตุลาคม 2568



บริษัท อินทรี อี โค ไซ เค ิ ล จำกัด 9 ตุลาคม 2568	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด 9 ตุลาคม 2568	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) 9 ตุลาคม 2568

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

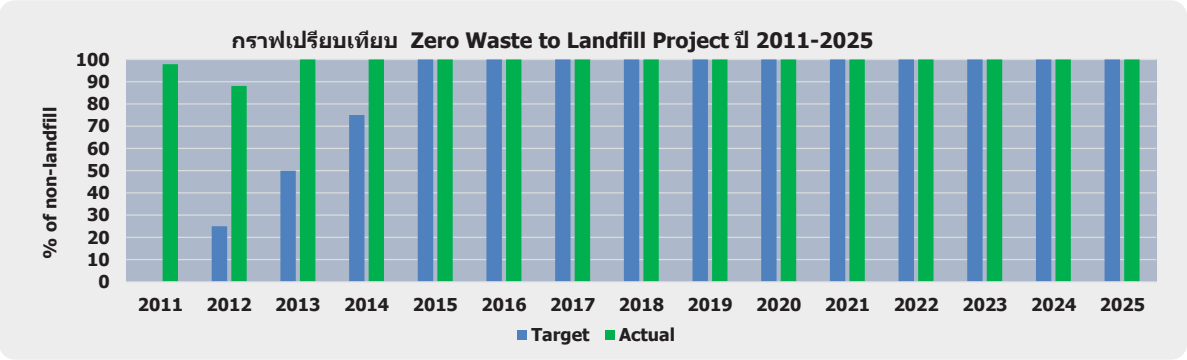
✓ มีการกำหนดเป็นนโยบายในการลดการฝังกลบกากของเสีย และมีการรายงานผลการดำเนินงานตามแผน

Zero Waste to Landfill Project

Target waste : Spent resin, Used fluorescent tube, Insulation ,Waste water sludge

Method :

- ทำการปรับปรุงและศึกษาหาวิธีการในการจัดการของเสียจากเดิมที่เคยส่งไปทำการฝังกลบ ทดแทนด้วยวิธีการจัดการวิธีการอื่นๆ เช่น การส่งไปเผาทำลายในเตาเผา (Incineration) การส่งไปทำเป็นเชื้อเพลิงผสมในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Fuel blending) เป็นต้น
- Start from 2011 and achieved target on 2013 (0% waste to landfill)



มีการดำเนินงานตามมาตการจัดการของเสียจนกระทั่งไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีฝังกลบ

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

✓ มีมาตรการ/แผนงาน ในการปรับลดหรือการนำกลับมาใช้ใหม่

✓ มีผลการดำเนินการตามแผนปรับลดกากของเสีย





โครงการหมุนวนใช้ถังบรรจุภัณฑ์กลับมาใช้ซ้ำ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆซ้ำลดการเกิดของเสีย	
ระยะเวลา	ดำเนินการต่อเนื่อง
การดำเนินงาน	คัดแยกถังบรรจุภัณฑ์ที่มีสภาพดี สะอาด ไม่ผุพัง เพื่อนำถังไปใช้ใหม่ได้ สามารถลดปริมาณขยะที่ต้องส่งกำจัด



5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

- ✓ มีมาตรการ/แผนงาน ในการปรับลดหรือการนำกลับมาใช้ใหม่
- ✓ มีผลการดำเนินการตามแผนปรับลดกากของเสีย

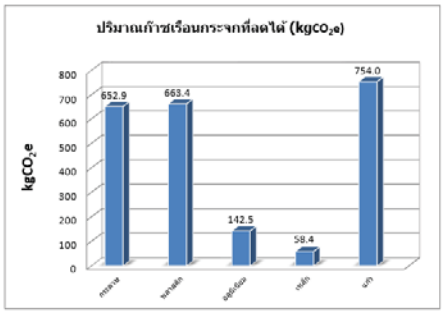
ตัวอย่างกิจกรรมธนาคารขยะ ปีที่ 4

ลำดับ	หน่วยงาน	ปริมาณกระดาษ (kg)	ปริมาณพลาสติก (kg)	ปริมาณอลูมิเนียม (kg)	ปริมาณเหล็ก (kg)	ปริมาณแก้ว (kg)	รวม (kg)	ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกกรณีฐาน ($kgCO_2e$)	ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการดำเนินโครงการ ($kgCO_2e$)	ปริมาณการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ($kgCO_2e$)
1	ธนาคารขยะ 1-3/2568	349.7	272	13.1	21.9	561	1217.7	2492.04	1596.36	895.67
2	ธนาคารขยะ 4-6/2568	327.5	217.3	13.5	15	316.5	889.8	2047.98	1399.22	648.76
3	ธนาคารขยะ 7/2568	100	21	1.5	1	22	145.5	419.49	329.27	90.22
4	ธนาคารขยะ 8/2568	173.5	96	2.8	3	16	291.3	824.41	630.51	193.91
5	ธนาคารขยะ 9/2568	76	42	3	0.5	46	167.5	420.70	301.74	118.96
6	ธนาคารขยะ 10/2568	144.2	68.1	4	6	19	241.3	700.06	535.18	164.89
7	ธนาคารขยะ 11-12/2568	150.7	47	4.3	3.9	33	238.9	693.68	534.80	158.80
8							0	0.00	0.00	0.00
รวม		1321.6	763.4	42.2	51.3	1013.5	3192	7598.36	5327.15	2271.21

ตารางสรุปปริมาณขยะและปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดได้จากการคัดแยกขยะเพื่อรีไซเคิล

ประเภทขยะ	ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดได้($kgCO_2e$)
กระดาษ	652.87
พลาสติก	663.39
อลูมิเนียม	142.47
เหล็ก	58.43
แก้ว	754.04
รวม	**2,271.21**

ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดได้
2,271.21 kgCO2e



[redacted]

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ และติดตั้งระบบ GPS กับรถขนส่งกากของเสียอันตรายทุกคัน



เอกสารหลักฐานยืนยันการใช้ GPS ของรถขนส่ง



- มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน
- เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง



การสุ่มติดตามรถบรรทุกรับกากของเสีย



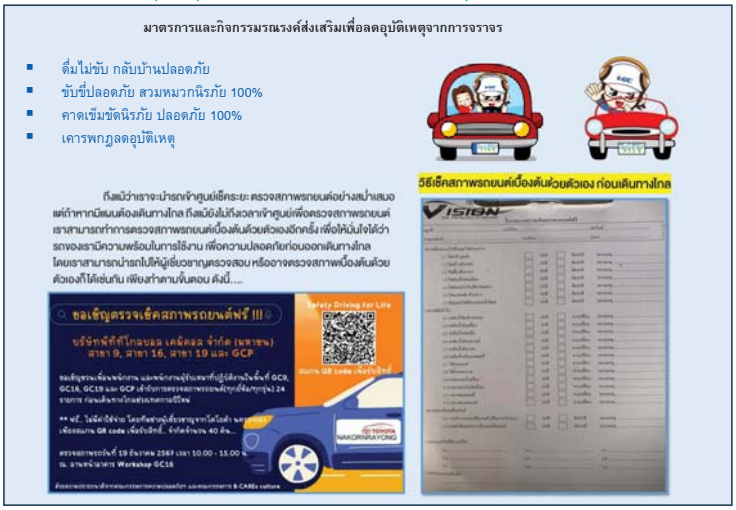


5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

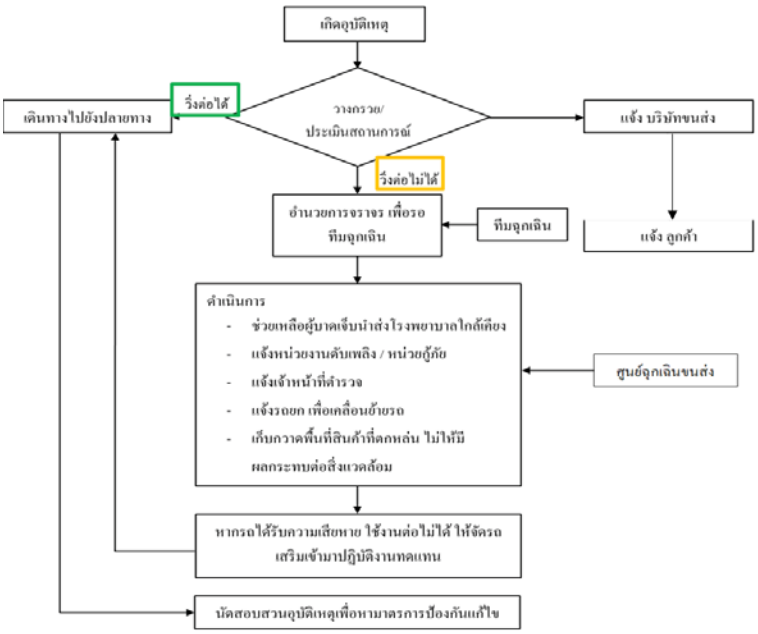
✓ สรุปสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง ปี 2566 - 2568

สถิติอุบัติเหตุ	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568
อุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง (ครั้ง)	0	0	0

✓ มีการรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง มีแผนงานและผลการบำรุงรักษา



- มีแผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่ ไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

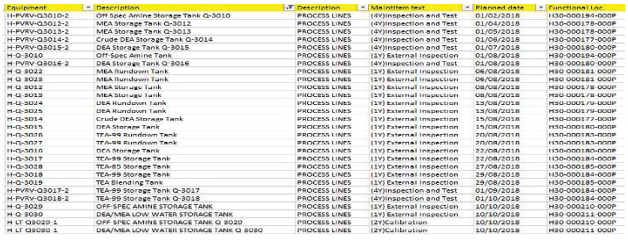
5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย

✓ มีใบอนุญาตถูกต้อง เช่น การก่อสร้างฐานรากของถัง การอนุญาตมีไว้ครอบครองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ใบอนุญาตการก่อสร้างฐานรากของถัง



แผนงานการดูแลและตรวจสอบถังบรรจุภัณฑ์



Equipment	Description	Description	Maintitm test	Planned date	Functional Loc
H-PVRV-Q3010-2	Off Spec Amine Storage Tank Q-3010	PROCESS LINES	(4Y)Inspection and Test	01/02/2018	H30-000184-000P
H-PVRV-Q3012-2	MEA Storage Tank Q-3012	PROCESS LINES	(4Y)Inspection and Test	01/04/2018	H30-000178-000P
H-PVRV-Q3013-2	MEA Storage Tank Q-3013	PROCESS LINES	(4Y)Inspection and Test	01/05/2018	H30-000179-000P
H-PVRV-Q3014-2	Crude DEA Storage Tank Q-3014	PROCESS LINES	(4Y)Inspection and Test	01/06/2018	H30-000177-000P
H-PVRV-Q3015-2	DEA Storage Tank Q-3015	PROCESS LINES	(4Y)Inspection and Test	01/07/2018	H30-000180-000P
H Q 3010	Off Spec Amine Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	01/08/2018	H30-000184-000P
H PVRV Q3016-2	DEA Storage Tank Q 3016	PROCESS LINES	(4Y)Inspection and Test	01/08/2018	H30-000180-000P
H Q 3022	MEA Rundown Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	06/08/2018	H30-000181-000P
H Q 3023	MEA Rundown Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	08/08/2018	H30-000182-000P
H Q 3012	MEA Storage Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	08/08/2018	H30-000178-000P
H-Q-3013	MEA Storage Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	08/08/2018	H30-000178-000P
H-Q-3024	DEA Rundown Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	13/08/2018	H30-000179-000P
H-Q-3025	DEA Rundown Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	13/08/2018	H30-000179-000P
H-Q-3014	Crude DEA Storage Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	15/08/2018	H30-000177-000P
H-Q-3015	DEA Storage Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	15/08/2018	H30-000180-000P
H-Q-3026	TEA-99 Rundown Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	20/08/2018	H30-000183-000P
H-Q-3027	TEA-99 Rundown Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	20/08/2018	H30-000183-000P
H-Q-3016	DEA Storage Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	22/08/2018	H30-000180-000P
H-Q-3017	TEA-99 Storage Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	22/08/2018	H30-000184-000P
H-Q-3028	TEA-85 Storage Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	27/08/2018	H30-000185-000P
H-Q-3018	TEA-99 Storage Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	29/08/2018	H30-000184-000P
H-Q-3019	TEA Blending Tank	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	29/08/2018	H30-000185-000P
H-PVRV-Q3017-2	TEA-99 Storage Tank Q-3017	PROCESS LINES	(4Y)Inspection and Test	01/09/2018	H30-000184-000P
H-PVRV-Q3018-2	TEA-99 Storage Tank Q-3018	PROCESS LINES	(4Y)Inspection and Test	01/10/2018	H30-000184-000P
H Q 3020	OFF SPEC AMINE STORAGE TANK	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	10/10/2018	H30-000210-000P
H Q 3030	DEA/MEA LOW WATER STORAGE TANK	PROCESS LINES	(1Y) External Inspection	10/10/2018	H30-000211-000P
H LT Q3020 1	OFF SPEC AMINE STORAGE TANK Q 3020	PROCESS LINES	(2Y)Calibration	10/10/2018	H30-000210-000P
H LT Q3030 1	DEA/MEA LOW WATER STORAGE TANK Q 3030	PROCESS LINES	(2Y)Calibration	10/10/2018	H30-000211-000P

กำหนดวิธีปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Storage Tank



การตรวจสอบประจำวัน



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ

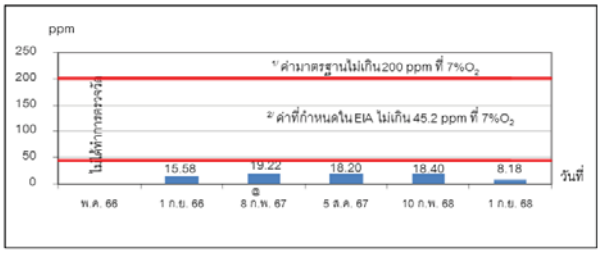
✓ มีแผนและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเป็นไปตามมาตรฐาน ย้อนหลัง 1 ปี

EG Plant



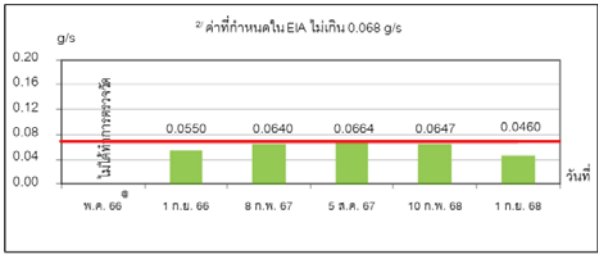
รูป Waste Heat Boiler

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
บริเวณปล่อง Waste Heat Boiler ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

ค่าความเข้มข้น



ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

ค่าอัตราการระบาย

หมายเหตุ :
- ผลการตรวจวัดระหว่าง ปี พ.ศ.2566- 8 ก.พ. พ.ศ.2567 ตรวจวัดโดย บริษัท ซีคอท จำกัด
- ผลการตรวจวัดระหว่าง วันที่ 5 ส.ค. พ.ศ.2567 ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
- 1. 1/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
- 2. 2/ ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์ และเอทธิลีนไกลคอล บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พ.ศ.2566
- 3. * = ตรวจวัดเพิ่มเติม เพื่อเฝ้าระวัง
- 4. @ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ

✓ ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้าจากมิเตอร์ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

✓ มีแผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุงระบบ สามารถรักษาระดับการปรับลดมลพิษ ให้เทียบเท่าหรือน้อยกว่าปีที่ผ่านมา

EG Plant

- โรงงานได้ดำเนินการติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMS) เพื่อติดตามตรวจสอบอัตราการระบายของ NO_x สำหรับปล่อง Waste Heat Boiler อย่างต่อเนื่อง และส่งสัญญาณ Online ไปที่ศูนย์ EMCC ของ กนอ.มาบตาพุด

ดำเนินการส่งสัญญาณไปยังกนอ.



แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM Plan)

- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ Waste Heat Boiler มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) อย่างต่อเนื่อง

Equipment	Description	MaintItem text	ABC ind
D-B-910-CM01	WASTE HEAT BOILER	RCM-(2M) Regrease	A
D-B-910-CM01	WASTE HEAT BOILER	RCM-(3M) Inspection for LV Motor	A
D-B-910-CM01	WASTE HEAT BOILER	RCM-(3M) Inspection for LV Motor	A
D-B-910-CM01	WASTE HEAT BOILER	RCM-(2M) Regrease	A
D-B-910-CM01	WASTE HEAT BOILER	RCM-(2M) Regrease	A
D-B-910	WASTE HEAT BOILER	(2M)External inspection	S
D-B-910	WASTE HEAT BOILER	(2M)External inspection	S
D-B-910-C01	WASTE HEAT BOILER	RCM-(6M) Lubricate & Visual Check	A

การตรวจสอบรับรองความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ

- ดำเนินการตรวจสอบทุกปีตามแผน : ครั้งล่าสุด วันที่ 23 มกราคม 2568





โรงงานไม่มีหอเผา (Flare Stack) จึงไม่มีผลกระทบทางด้านเสียงดัง เปลวไฟ หรือควันไฟ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ

✓ มีการใช้เทคโนโลยีในการลดมลพิษทางอากาศ

▪ Ethylene Recovery Unit : ERU)

วัตถุประสงค์: เพื่อดึงสารไฮโดรคาร์บอน (เอทธิลีน) ที่ปะปนอยู่ในก๊าซระบายทิ้งจากระบบก๊าซหมุนเวียน (Cycle Gas Purge) กลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตก่อนที่จะส่งไปเผาที่ Waste Heat Boiler เมื่อทำการติดตั้งหน่วยนำเอทธิลีนกลับมาใช้ใหม่จะสามารถนำก๊าซเอทธิลีนกลับคืนเข้าสู่ระบบได้ ซึ่งจะช่วยให้ใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่ายิ่งขึ้นและลดปริมาณก๊าซที่จะต้องส่งไปเผากำจัดที่ Waste Heat Boiler จึงช่วยลดผลกระทบด้านคุณภาพอากาศซึ่งเป็น ข้อห่วงกังวลของชุมชนได้อีกด้วย

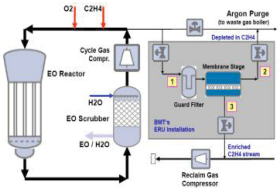
ผลที่ได้ :

- ดำเนินการตั้งแต่ปี 2556 – ปัจจุบัน
- สามารถนำก๊าซเอทธิลีนกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตได้มากกว่า 6,800 ตัน/ปี)

ประหยัดค่าใช้จ่าย = ประมาณ 160 ล้านบาทต่อปี







▪ โครงการลดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)

โดยมีการลงทุนปรับปรุงใช้ **EO Catalyst** ที่มีประสิทธิภาพสูงขึ้น ช่วยลดการเกิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)ผลิตภัณฑ์พลอยได้จากกระบวนการผลิตซึ่งก่อให้เกิดภาวะก๊าซเรือนกระจก ส่ง CO_2ขายให้กับโรงงานผลิต CO_2 Purification ได้แก่ บริษัท บางกอกอินดัสเทรียล แก๊ส จำกัด (BIG) ตั้งแต่ปี 2555 เพื่อผลิตสารคาร์บอนไดออกไซด์เหลว และในปี 2560 ส่งขาย CO_2 เพิ่มเติมให้กับบริษัท จีเนียส อินทิเกรเต็ด โซลูชั่น จำกัด (GIS) ผลิต Purified CO_2 ส่งไปผลิตเป็นสารโซเดียมคาร์บอเนต (ใช้ในอุตสาหกรรมแก้ว/เซรามิค และกระดาษ)







มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ

- มีการติดตั้งระบบ Pollution Box และเชื่อมต่อระบบกับ กนอ. แล้ว

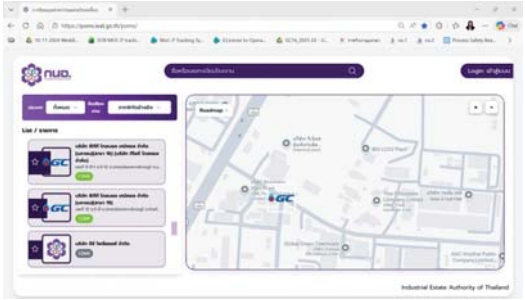
ปี 2567 ดำเนินการติดตั้งระบบ POMs Box 1 ชุด

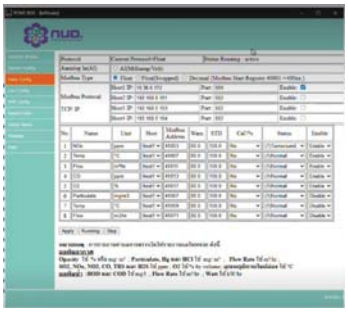
ปี 2568 เชื่อมโยงสัญญาณ และ PI Tag

ธ.ค. 2568 เชื่อมต่อระบบกับ กนอ. แล้ว









6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

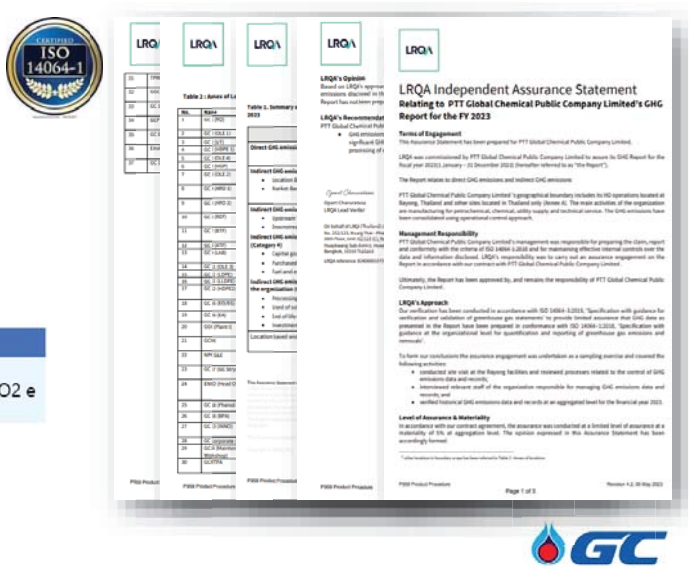
✓ มีแผนและเป้าหมายการดำเนินโครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก



✓ สรุปผลการดำเนินโครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ปี 2025

Topic	ตัวชี้วัด	Status	ผลการดำเนินงาน
GHG Emission control	GHG Emission < 164,054 tCO2e/year	●	GHG Emission YTD 117,345 tCO2 e

✓ ได้รับการรับรอง ISO 14064-1 จัดทำระบบฐานข้อมูลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรตามมาตรฐานระดับสากล ทำให้บริษัทฯเป็นรายแรกๆของประเทศที่ได้รับการรับรอง ISO 14064-1 ว่าด้วยการรายงานปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกตั้งแต่ปี 2012 จนถึงปัจจุบัน



7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

1) มีแผนงานการจัดการ VOCs ประจำปี

No.	Description	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
I : จัดทำ VOCs Inventory (ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด)												
1	ดำเนินการ Update ข้อมูลจำนวนอุปกรณ์ที่เป็นปัจจุบัน											
2	ดำเนินการคำนวณผลการระบายของแต่ละแหล่งกำเนิด เช่น Combustion, Tank, Loading, Flares, WWT											
II : ดำเนินการตรวจวัด VOCs จากการรั่วของอุปกรณ์ (Fugitive Source)												
3	ดำเนินการตรวจวัด VOCs โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด และบันทึกผล											
4	ดำเนินการแก้ไขจุดที่ไม่ผ่านตามเกณฑ์ควบคุม											
5	ดำเนินการตรวจวัด ติดตามและรายงานผลการตรวจวัดหลังการแก้ไข											
6	ดำเนินการส่งผลการตรวจวัดให้หน่วยงานราชการ (6 เดือน/ ครั้ง) ตามแบบ รว. 3/1											

2) มีการจัดทำ VOCs Inventory (Combustion, Fugitive)

แหล่งกำเนิด VOCs	การจัดทำ VOCs Inventory
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitives)	/
2. การเผาไหม้ (Combustion)	/
3. ถังกักเก็บ (Storage Tank)	N/A
4. การขนถ่าย (Transportation and Marketing)	N/A
5. หอเผาทิ้ง (Flare)	N/A
6. ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Plant)	N/A

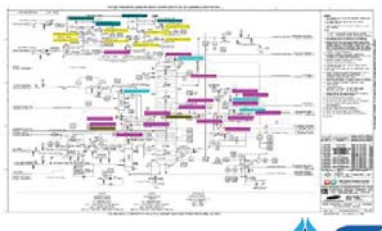
3) มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs

- Walk Through Survey โดยเครื่องมือตรวจวัด VOCs
- ทำการตรวจวัด Fugitive ตามบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) 100%
- มีแผนระบบบำรุงเชิงป้องกันอุปกรณ์ภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง
- กำหนดค่าควบคุมสาร VOCs < 300 ppm.









7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

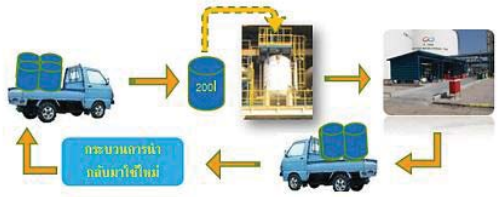
7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

✓ มีมาตรการ/การดำเนินการแก้ไขจุดรั่วซึมและการบำรุงรักษา

ปรับปรุงอุปกรณ์ท่อดูดจากถังให้เป็นระบบปิด ไม่มีช่องว่างให้ไอระเหยของ EDC ไหลออก สู่บรรยากาศได้ในขณะสูบถ่าย

เอทธิลีนไดคลอไรด์: Ethylene Dichloride (1,2 dichloroethane)

- ภาชนะบรรจุ : ถัง 200 ลิตร
- ปริมาณกักเก็บ : โดยปกติจะไม่มีการกักเก็บสารเคมี EDC เพื่อสำรองใช้ในบริเวณโรงงาน ผู้จัดจำหน่ายจะเข้ามาส่งสารเคมีให้พอใช้สำหรับปริมาณต่อเดือนและรับถังเปล่ากลับไปเข้าสู่กระบวนการนำกลับมาใช้ใหม่

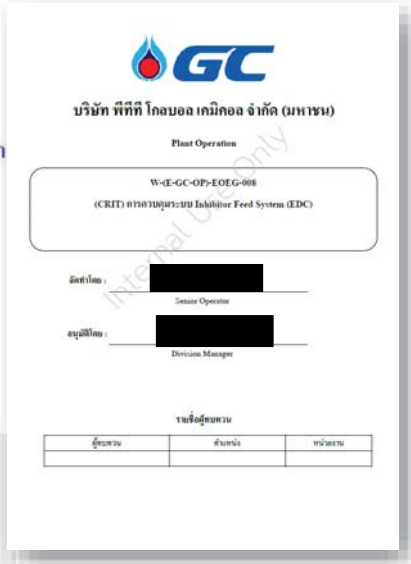


ขั้นตอนการโหลดสารเคมี EDC ที่ปลอดภัยต่อพนักงานและสิ่งแวดล้อม

- พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันตัวส่วนบุคคล (PPE)
- พนักงานปฏิบัติงานตามขั้นตอน Work Instruction
- ทำความสะอาดพื้นที่หลังจากเก็บอุปกรณ์

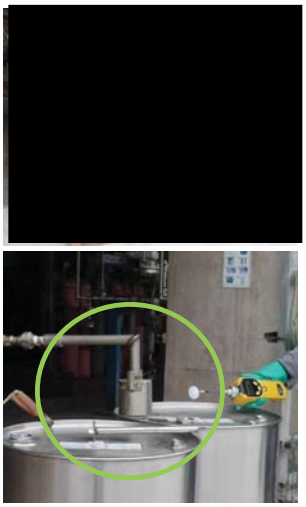
หมายเหตุ : การโหลดสารเคมีเป็นระบบปิดเพื่อป้องกันความเสี่ยงต่อการรั่วไหล

ขั้นตอนการโหลดสาร EDC


GC
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
Plant Operation
W-(E-GC-OP)-EOEG-008
(CRIT) การควบคุมระบบ Inhibitor Feed System (EDC)
Internal Use Only
Senior Operator
Division Manager
รายชื่อผู้ตรวบ

ผู้ตรวบ	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รูปขณะโหลดสาร EDC

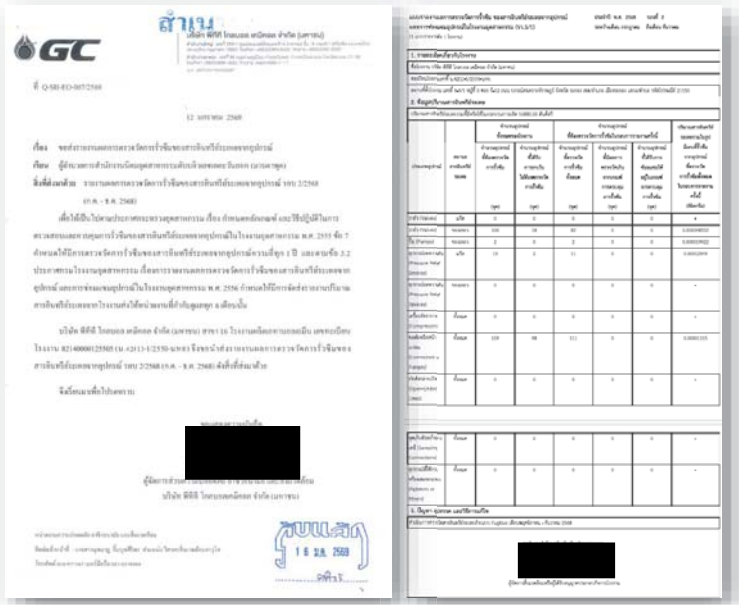


7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

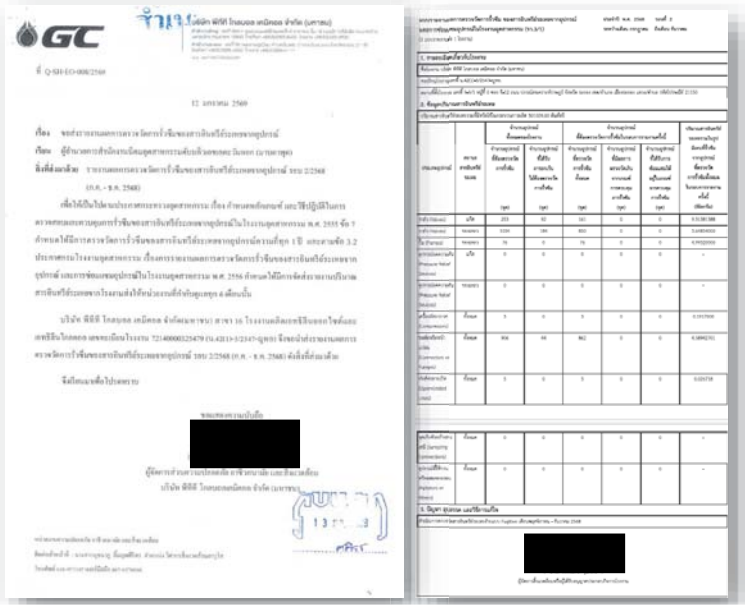
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

✓ มีการจัดส่ง รว 3/1 ให้ กนอ. และ กรอ. ตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน

EA Plant



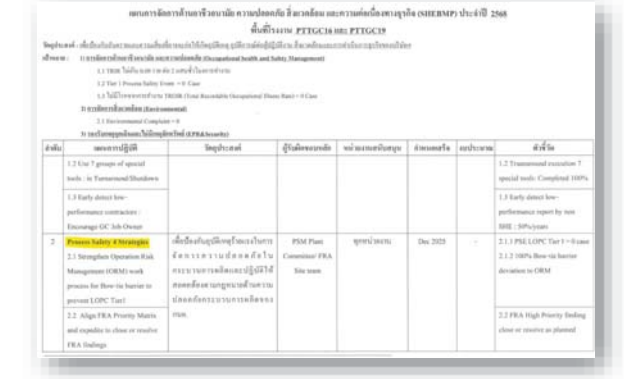
EG Plant



7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

- ✓ มีการจัดทำระบบและตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก)
- ✓ ผลการตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)
- ✓ จัดส่งรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ให้ กนอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด*

แผนงานการบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM ประจำปี



ตรวจประเมินภายใน
(PSM Internal Audit) ประจำปี 2568

- วันที่ตรวจประเมินภายใน : วันที่ 15 – 17 ตุลาคม 2568
- สรุปผลการตรวจประเมินภายใน : ไม่มีข้อบกพร่อง (No NC)



ตรวจประเมินภายนอก
(ทุก 3 ปี ตามข้อบังคับ กนอ.)

- วันที่ตรวจประเมินภายใน : วันที่ 14 – 16 พ.ย. 66
- สรุปผลการตรวจประเมินภายใน : ไม่มีข้อบกพร่อง (No NC)



กำหนดการตรวจประเมินภายนอก
ครั้งถัดไป ปี 2569

จัดส่งรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ให้ กนอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

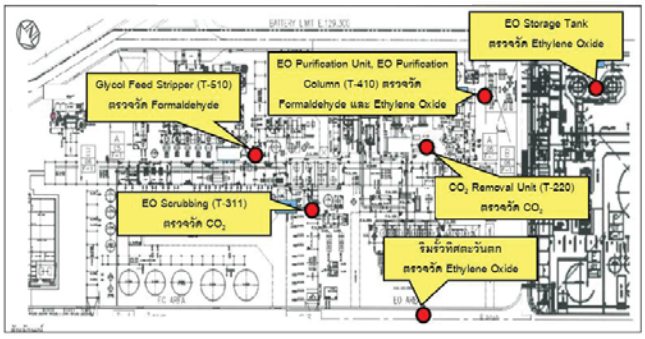
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

- จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
- ความถี่ในการตรวจวัด : ปีละ 4 ครั้ง

EG Plant

พารามิเตอร์	ตำแหน่งการตรวจวัด
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)	1) บริเวณ EO Scrubbing 2) บริเวณ CO2 Removal Unit
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	1) บริเวณ Glycol Feed Stripper 2) บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit
เอทธิลีนออกไซด์ (Ethylene Oxide)	1) บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit 2) บริเวณริมรั้วโครงการทิศตะวันตก 3) บริเวณ EO Storage Tank

แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



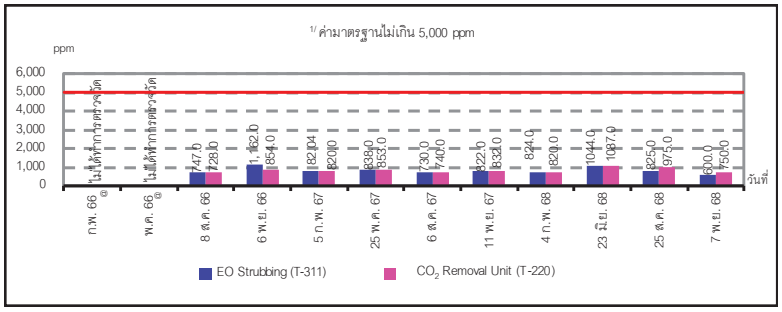
EG Plant

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568





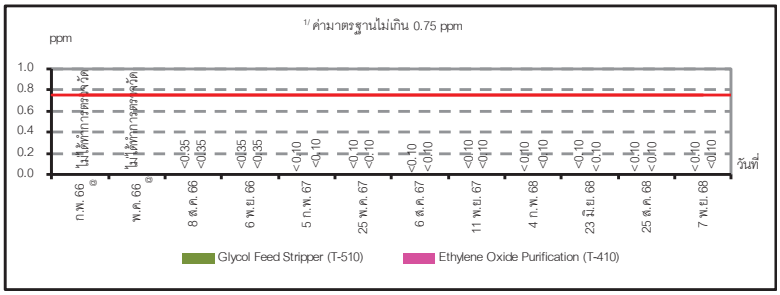
การตรวจวัดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ บริเวณ EO Scrubbing (T-311)



การตรวจวัดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ บริเวณ CO2 Removal (T-220)

หมายเหตุ :
1. 1/ ค่าที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
2. ② ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณฟอร์มัลดีไฮด์ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568





การตรวจวัดปริมาณฟอร์มัลดีไฮด์ บริเวณ Glycol Feed Stripper (T-510)



การตรวจวัดปริมาณฟอร์มัลดีไฮด์ บริเวณ Ethylene Oxide Purification (T-410)

หมายเหตุ :
1. 1/ ปีที่จำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงาน เรื่อง ปีที่จำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
2. ② ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

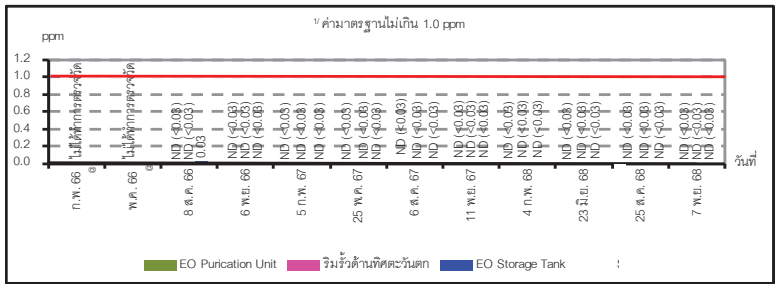
EG Plant

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเอทธิลีนออกไซด์ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568


1/ ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.0 ppm
ppm
1.2
1.0
0.8
0.6
0.4
0.2
0.0
ไม่ได้ทำการตรวจวัด
ไม่ได้ทำการตรวจวัด
ND (<0.08)
ND (<0.03)
ND (<0.03)
0.08
ND (<0.03)
ND (<0.03)
ND (<0.03)

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

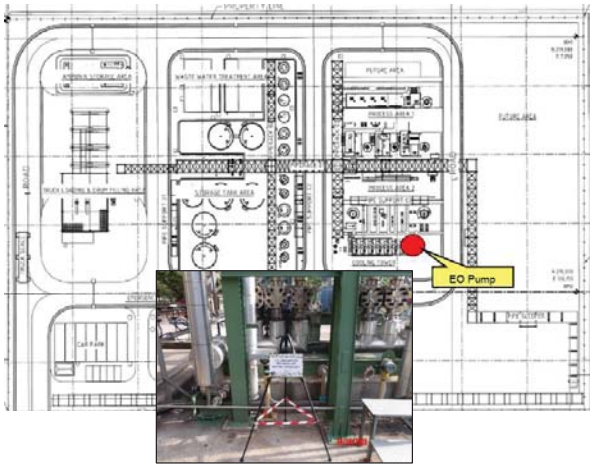
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

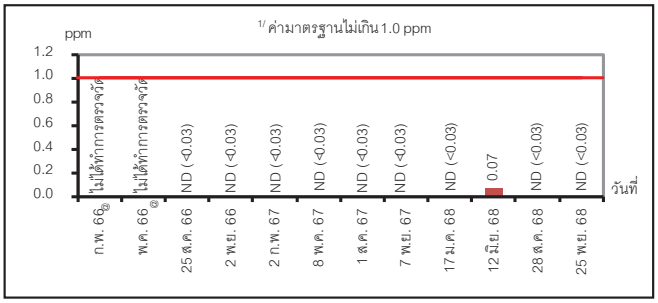
EA Plant

- ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทธิลีนออกไซด์ บริเวณ EO Pump
- ความถี่ในการตรวจวัด 4 ครั้ง/ปี

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเอทธิลีนออกไซด์
บริเวณ EO Pump ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



หมายเหตุ :
1. 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
2. @ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

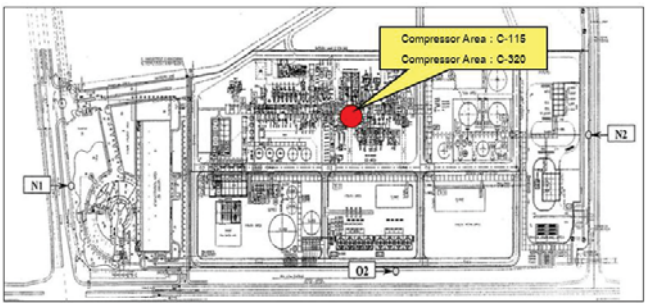
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

EG Plant

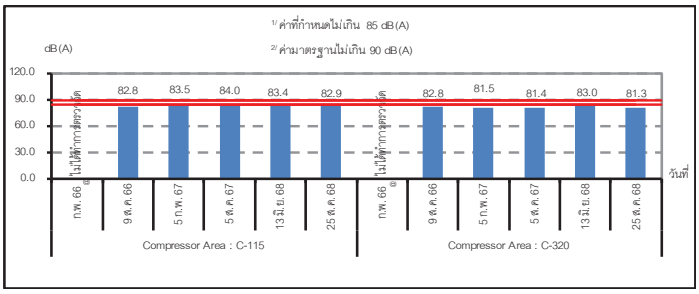
- การตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ
- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)
  จำนวน 2 สถานี คือ
  1) บริเวณ Compressor Area : C-115
  2) บริเวณ Compressor Area : C-320
- ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน





✓ สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2561 กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ)



Leq 8 hr

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

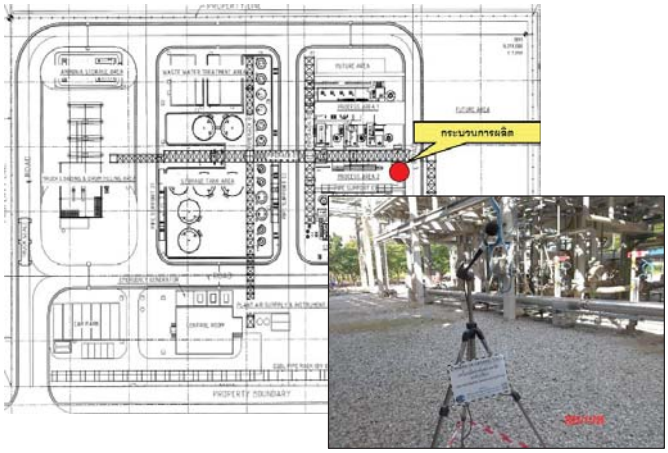
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

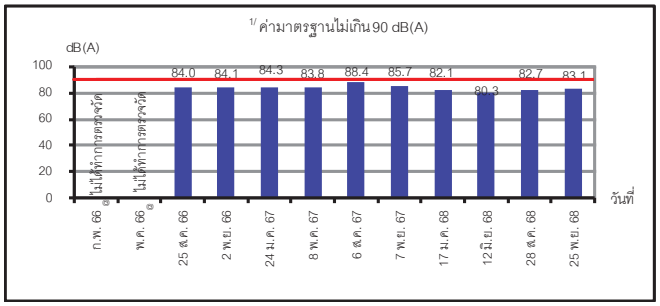
EA Plant

- **การตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ**
- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)
  จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณกระบวนการผลิต P-2051A
- ดำเนินการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง

แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณกระบวนการผลิต ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



✓ สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546

หมายเหตุ :
1. 1/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
2. ② ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

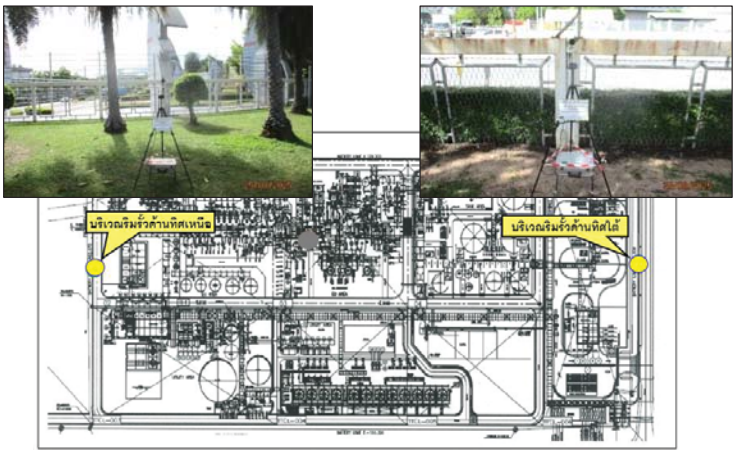
8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

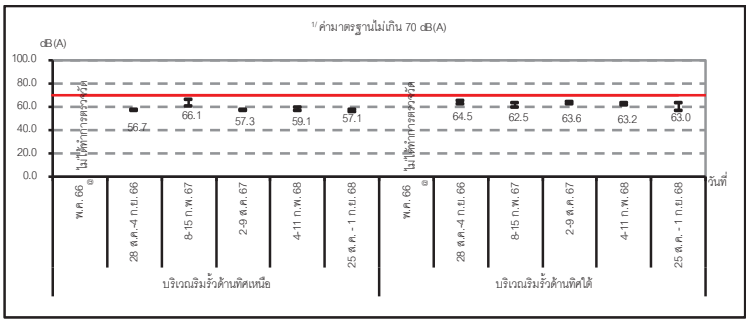
EG Plant

- ตรวจวัดระดับความดังของเสียงโดยทั่ว (Leq 24 hr.)
- จุดตรวจวัดระดับความดังของเสียงโดยทั่วไป
- จำนวน 2 สถานี คือ
  1) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ
  2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้



แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าลดลง ทั้งนี้ยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้
- บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ส่วนใหญ่มีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก และยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกาหนดไว้

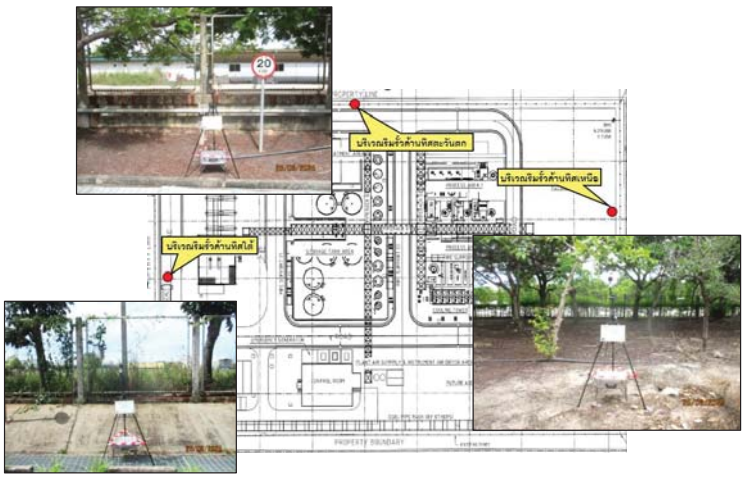
8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

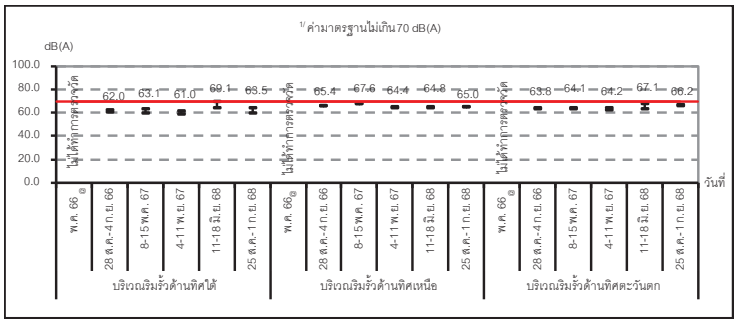
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

EA Plant

- ตรวจวัดระดับความดังของเสียงโดยทั่ว (Leq 24 hr.)
- จุดตรวจวัดระดับความดังของเสียงโดยทั่วไป
- จำนวน 3 สถานี คือ
  1) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้
  2) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ
  3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก



กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก พบว่า มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ.2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ทั้งนี้ ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอด เพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่ให้การดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

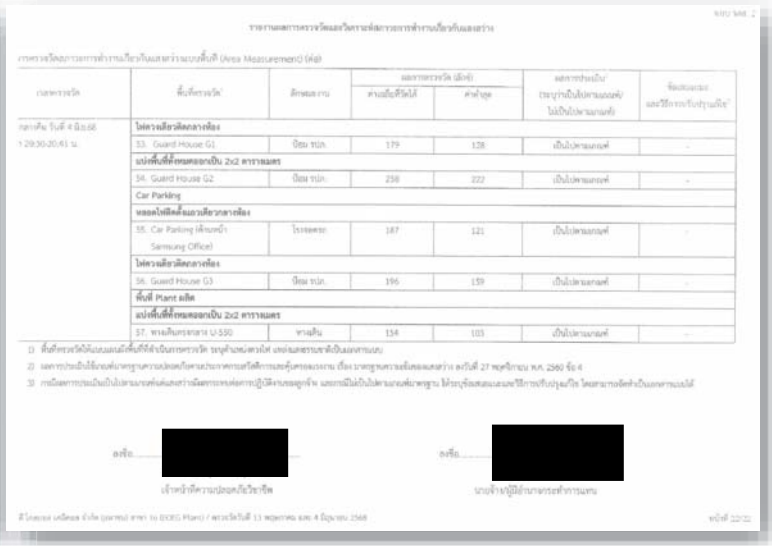
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

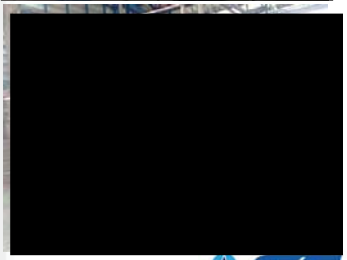
EG Plant

- **การตรวจวัดแสงสว่าง**
- ดำเนินการตรวจวัด : วันที่ 31 พฤษภาคม 2568 และวันที่ 4 มิถุนายน 2568 (ปีละ 1 ครั้ง)
- ผลการตรวจวัดแสงสว่างบริเวณการทำงาน จำนวน 237 จุดตรวจวัด & 38 พื้นที่ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
  1) แสงสว่างช่วงเวลากลางวัน แบบเฉพาะจุด 191 จุดตรวจวัด และแบบพื้นที่ 28 พื้นที่
  2) แสงสว่างช่วงเวลากลางคืน แบบเฉพาะจุด 46 จุดตรวจวัด และแบบพื้นที่ 10 พื้นที่









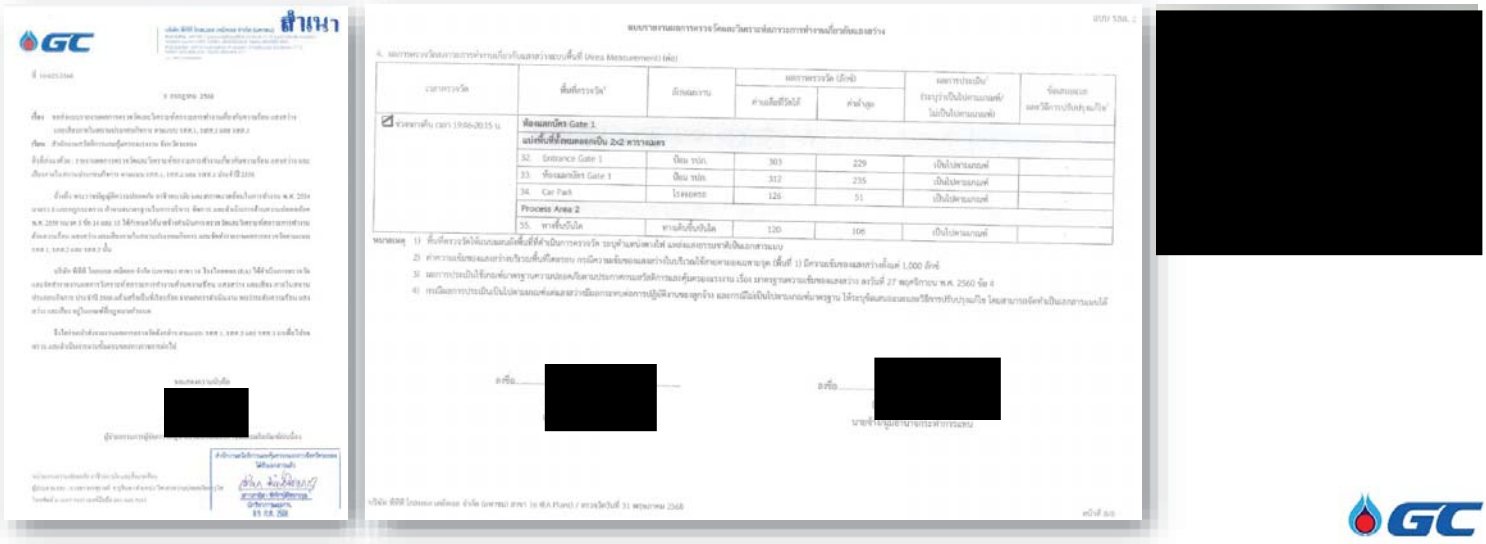
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

EA Plant

- **การตรวจวัดแสงสว่าง**
- ดำเนินการตรวจวัด : วันที่ 31 พฤษภาคม 2568 (ปีละ 1 ครั้ง)
- ผลการตรวจวัดแสงสว่างบริเวณการทำงาน จำนวน 60 จุดตรวจวัด & 23 พื้นที่ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
  1) แสงสว่างช่วงเวลากลางวัน แบบเฉพาะจุด 29 จุดตรวจวัด และแบบพื้นที่ 19 พื้นที่
  2) แสงสว่างช่วงเวลากลางคืน แบบเฉพาะจุด 31 จุดตรวจวัด แบบพื้นที่ 4 พื้นที่



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

EG Plant

- **การตรวจวัดความร้อน**
- ดำเนินการตรวจวัด : วันที่ 13 มิถุนายน 2568 (ปีละ 1 ครั้ง)
- สรุปผลการตรวจวัดความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน Boiler และ Reactor มีผลการตรวจวัดเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด

ตารางสรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

วันที่ตรวจวัด	หมายเลขรายงาน	ชื่อจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (°C)		สรุปผลการตรวจวัด	
			WBGT	WBGT (เฉลี่ย)	ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์
13 มิ.ย. 68	R6806-3486	บริเวณ Boiler (B910)	29.6-30.4	30.1	✓	-
13 มิ.ย. 68	R6806-3487	บริเวณ Reactor (R110)	27.9-28.0	28.0	✓	-
มาตรฐาน (°C)				34.0[1],[2]	-	-

เกณฑ์มาตรฐาน : [1] กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

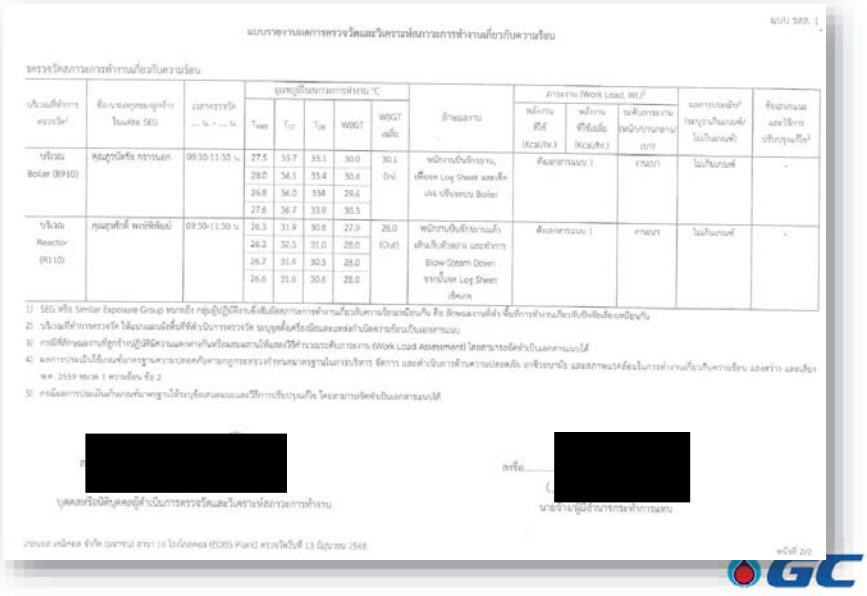
[2] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน



บริเวณ Boiler



บริเวณ Reactor



8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

- **การตรวจวัดความร้อน**
- ดำเนินการตรวจวัด : วันที่ 12 มิถุนายน 2568 (ปีละ 1 ครั้ง)
- สรุปผลการตรวจวัดความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน Reactor มีผลการตรวจวัดเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด

EA Plant

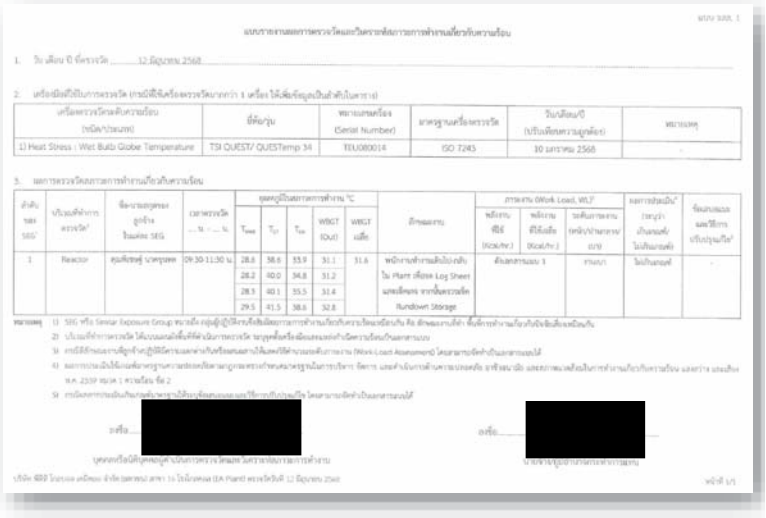
ตารางสรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

วันที่ตรวจวัด	หมายเลขรายงาน	ชื่อจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (°C)		สรุปผลการตรวจวัด	
			WBGT	WBGT (เฉลี่ย)	ผ่าน เกณฑ์	ไม่ผ่าน เกณฑ์
12 มิ.ย. 68	R6806-3687	บริเวณ Reactor	31.1-32.8	31.6	✓	-
มาตรฐาน (°C)				34.0[1],[2]	-	-

เกณฑ์มาตรฐาน :
1/ กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง
2/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน



บริเวณ Reactor



8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

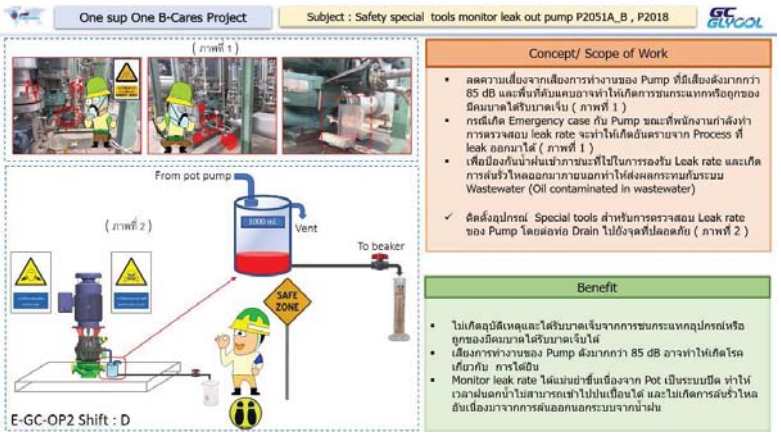
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

✓ กิจกรรม **Suggestion (SWO Condition) /SWO Improvement** ให้พนักงานมีส่วนร่วมในการปรับปรุงสภาวะแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง

- กิจกรรม One Sup One B-Cares Project
ทำการติดตั้งอุปกรณ์ Special tools สำหรับการตรวจสอบ Leak rate ของ Pump โดยต่อท่อ Drain ไปยังจุดที่ปลอดภัยรวมถึงลดเสียงดังจากแหล่งกำเนิด

- ปรับโคมไฟที่ Waste Storage ช่อง Solid waste/ lube oil ให้อยู่ตรงจุดกึ่งกลางช่อง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และเปลี่ยนโคมไฟเป็นแบบ LED 100 W เพื่อเพิ่มแสงสว่าง และประหยัดค่าไฟฟ้าในระยะยาว



นายวาที สินศิริ (E-GC-OP1)





มาตรการดำเนินกรณีผลการตรวจวัดแสงสว่างไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน

✓ จัดพื้นที่ทำงานให้ตรงกับแนวหลอดไฟ , ทำความสะอาดหลอดไฟและเปลี่ยนหลอดไฟที่ชำรุด
✓ พิจารณาเปลี่ยนชนิดหลอดไฟ เปลี่ยน Reflectors เพิ่มกำลังส่องสว่างหลอดไฟ
✓ พิจารณาติดตั้งหลอดไฟเฉพาะจุด ติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติม
✓ พิจารณาเปลี่ยนกระเบื้องหลังคาเป็นกระเบื้องแผ่นใส
✓ ใช้ไฟฉายชนิด Explosion proof

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

มีป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตรายที่จำเป็นในพื้นที่ และอยู่ในสภาพดี มองเห็นได้ชัดเจน
พนักงานสวมใส่ PPE สภาพดีอย่างถูกต้อง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน





พื้นที่ปฏิบัติงานเป็นระเบียบ ไม่มีคราบสกปรก คราบน้ำมัน สารเคมี หกล้น





การจัดเก็บอุปกรณ์ วัตถุดิบผลิตภัณฑ์ สารเคมี เป็นระเบียบ และมีป้ายบอกสถานะที่ชัดเจน





จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

- ✓ มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงานอบรมให้ความรู้ให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทอย่างเคร่งครัด
- ✓ พนักงานสามารถเข้าไปเบิก PPE ได้ตามความจำเป็นในการใช้งาน ผ่านระบบการขอเบิก PPE Online ของบริษัท



Description	Model	Unit	Price	Warehousename	Image
หมวกนิรภัยแบบรองใน	SAFETY H...	ใบ	490	Warehouse GC16	
ก้านรองหมวก 4 จุด	ก้านรองหมวก...	เส้น	85	Warehouse GC16	
ที่ครอบหู 3M Earmuffs	Noise Red...	คู่	928	Warehouse GC16	
หน้ากากเต็มหน้า	FULL FAC...	ตัว	7000	Warehouse GC16	
แว่นตานิรภัย (เลนส์ใส)	ELVEX SG...	ตัว	190	Warehouse GC16	
รองเท้าเซฟตี้ (แบบ) หุ้มข้อสีน้ำตาล P...	Pangolin รุ่น...	คู่	1700	Warehouse GC16	

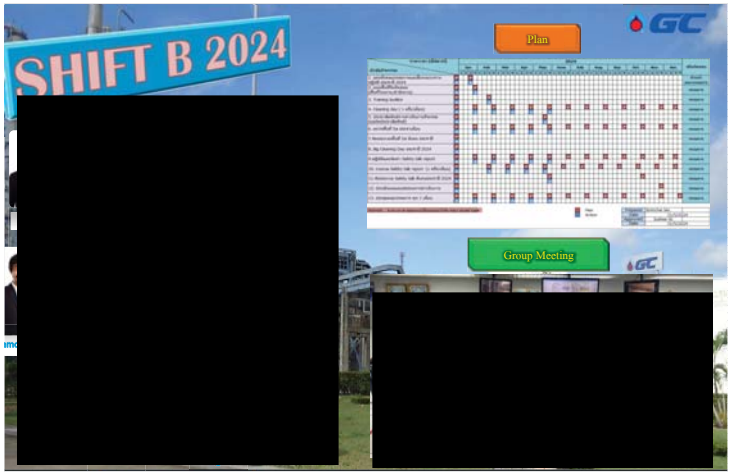
8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

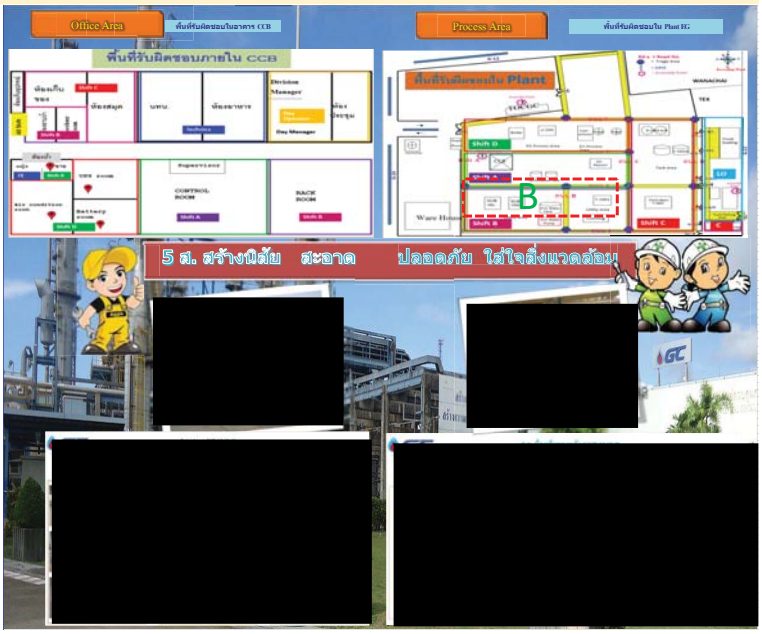
8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

มีแผนการดำเนินการ โดยกำหนดผู้รับผิดชอบ ความถี่ในการตรวจสอบดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ และมีหลักฐานแสดงผลการดำเนินการดูแลพื้นที่ปฏิบัติงาน

- มีการแต่งตั้งคณะทำงานฯ ของบริษัทฯ
- จัดประชุมคณะทำงานฯทุกเดือน
- กำหนดแผนการดำเนินงานและแบ่งพื้นที่ผู้รับผิดชอบ 5ส อย่างชัดเจน
- ทำ 5ส. และตรวจ 5ส. ประจำทุกเดือน



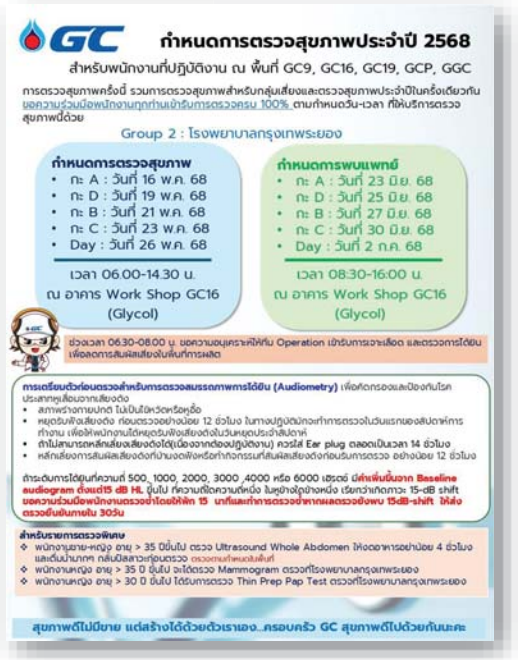


8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

✓ มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และแสดงผลการตรวจและวิเคราะห์หาสาเหตุเบื้องต้น



❑ การตรวจสุขภาพประจำปี 2568

- ตรวจเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม – 26 พฤษภาคม 2568
- จำนวนพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ 100%

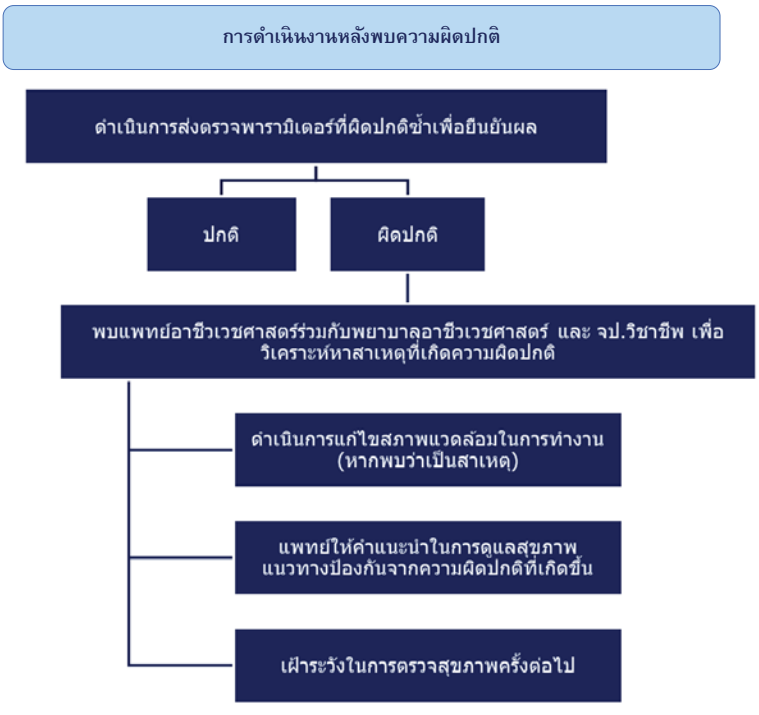




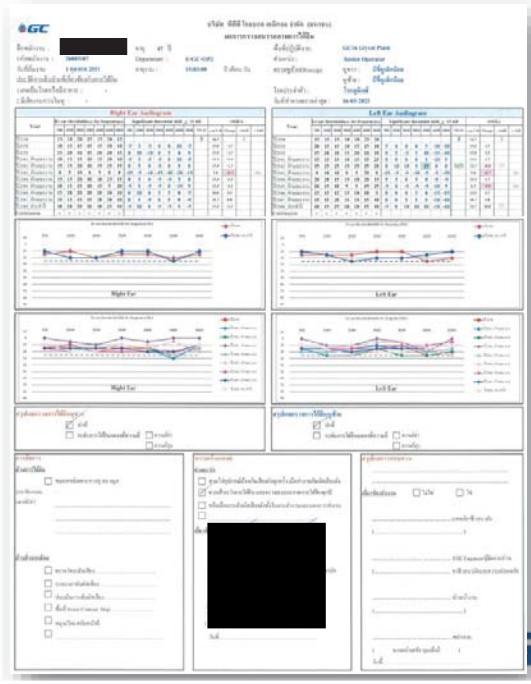
8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย



ตัวอย่าง สรุปผลตรวจการได้ยินที่แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ได้วินิจฉัยลงความเห็นไม่เกี่ยวข้องกับงาน และพนักงานได้ลงนามรับทราบแล้ว

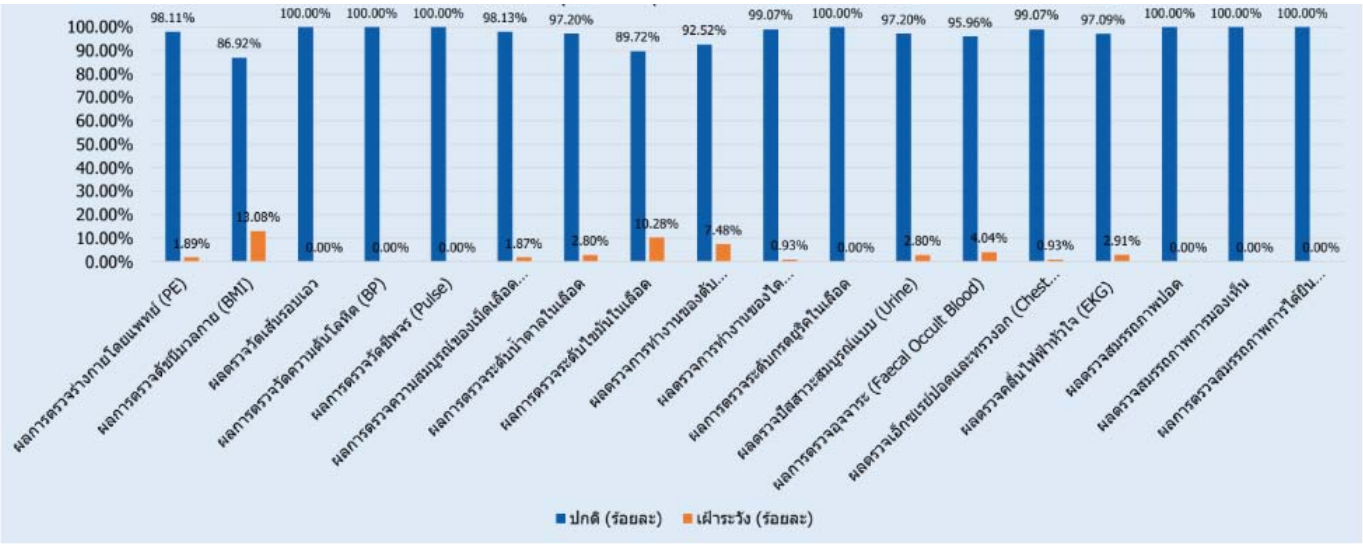


8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568



8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

✓ มีแผนงาน/โครงการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ ของพนักงาน และผลการดำเนินการครบตามแผนงานตามกลุ่มเสี่ยง เช่น กลุ่มโรคจากการทำงาน คอลเรสเตอรอล ความดันโลหิต ประสิทธิภาพการได้ยินฯ



✓ บรรลุเป้าหมายออกกำลังกายสะสมแคลอรี่ได้ 1.425 ล้านแคลอรี่

✓ พนักงานเข้าร่วมกิจกรรมมากกว่า 80%











8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

- ✓ มีแผนงานการรณรงค์โรงงานปลอดยาเสพติด และมีผลการดำเนินงาน
- ✓ ให้ความร่วมมือในการสนับสนุนข้อมูลผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ให้ กนอ.

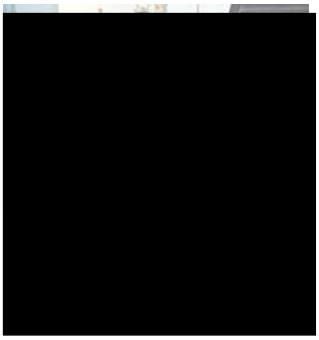
บริษัทฯได้เข้าร่วมโครงการโรงงานสีขาว
โดยมีนโยบายป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพย์ติด ตั้งแต่ปี 2555-ปัจจุบัน







สุ่มตรวจสารเสพติด [ยาบ้า & กัญชา กัญชง]



มาตรการป้องปราม กรณีตรวจพบ

1. แจ้งบริษัทต้นสังกัดให้รับทราบ และสอบสวนหาสาเหตุ
2. ระงับการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานทันที
3. ขอความร่วมมือตรวจสารเสพติด ที่โรงพยาบาล และนำผลมายืนยันกับหน่วยงาน Q-SH-CM
   3.1 หากตรวจจากโรงพยาบาล ไม่พบสารเสพติด สามารถกลับเข้ามาเพื่อปฏิบัติงานได้
   3.2 หากตรวจจากโรงพยาบาล พบสารเสพติด ระงับการเข้าพื้นที่และ Blacklist การเข้าทำงานใน GC Group

ห้าม! นำหรือเสพ สารเสพติดทุกชนิด รวมถึงกัญชา กัญชง และกระท่อม ในพื้นที่ของ GC โดยจะมีการสุ่มตรวจโดยไม่แจ้งล่วงหน้า

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

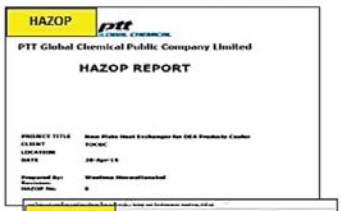
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

การชี้บ่งอันตราย การประเมินอันตรายและการจัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

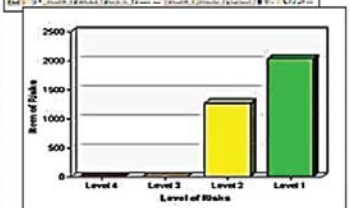
บริษัทฯดำเนินการการชี้บ่งอันตราย การประเมินอันตราย และการจัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง รวมทั้งแผนงานด้านความปลอดภัยที่ครอบคลุมและต่อเนื่อง

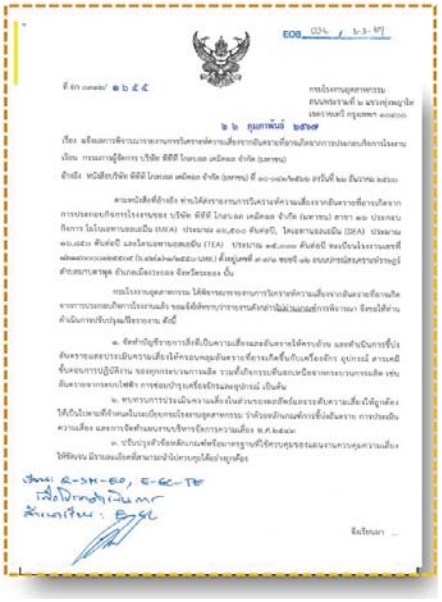
- HAZOP Studies
- Risk Assessment
- Job Safety Analysis
- ประเมินความเสี่ยงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ทุก 5 ปี) หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง









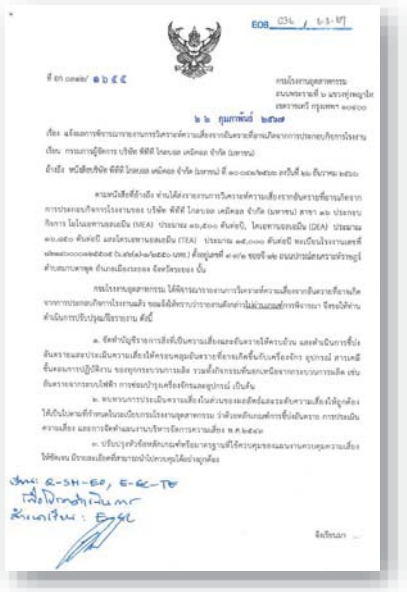


8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

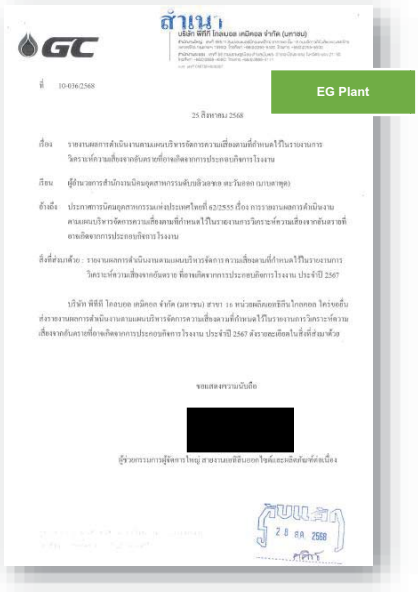
8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

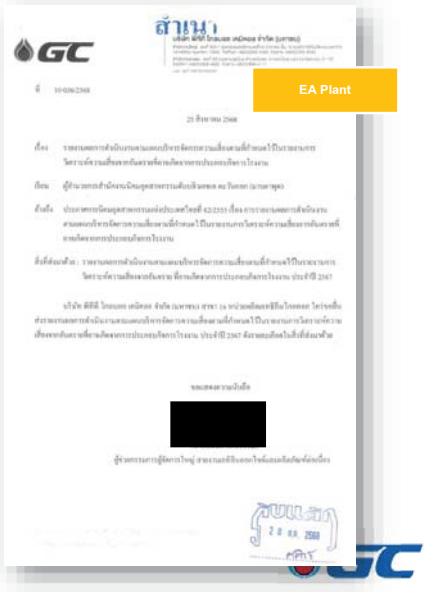
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงผ่านความเห็นชอบจากกรมโรงงานฯ



รายงานผลการดำเนินงานตามแผนควบคุม หรือลดความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ส่งให้ กนอ. ปีละ 1 ครั้ง
ดำเนินการส่งรายงาน ล่าสุดเมื่อวันที่ 31 พ.ค. 2567





9. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย

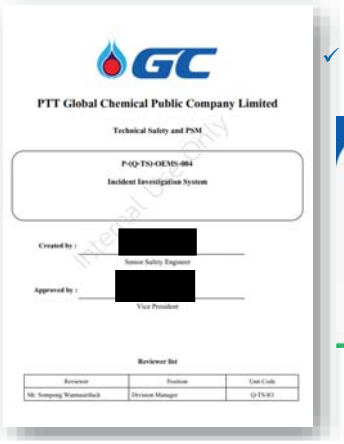
9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

✓ สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2568

1. ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมดหรือบางส่วน
2. ไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ เสียชีวิต

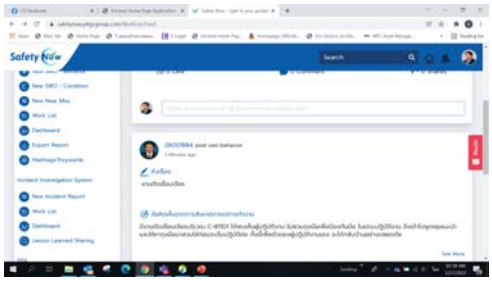
สถิติอุบัติเหตุ	ปี 2568 (เคส)
อุบัติเหตุขั้นรักษาพยาบาล (Medical treatment)	0
อุบัติเหตุขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมด (PSE Tier 1)	0

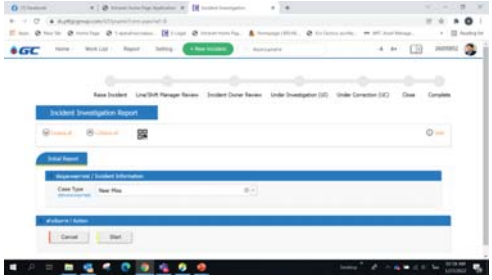


✓ มีวิธีการปฏิบัติการจดบันทึกอุบัติเหตุ และการสอบสวนอุบัติเหตุ



✓ มีการสอบสวนและบันทึกอุบัติเหตุผ่านระบบ Safety Now



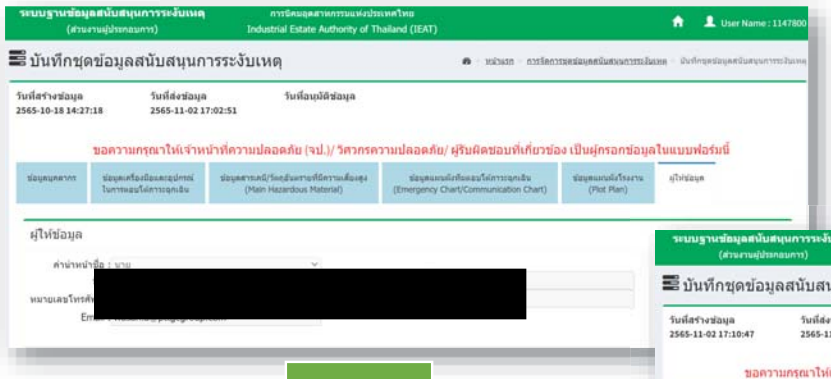


9. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย

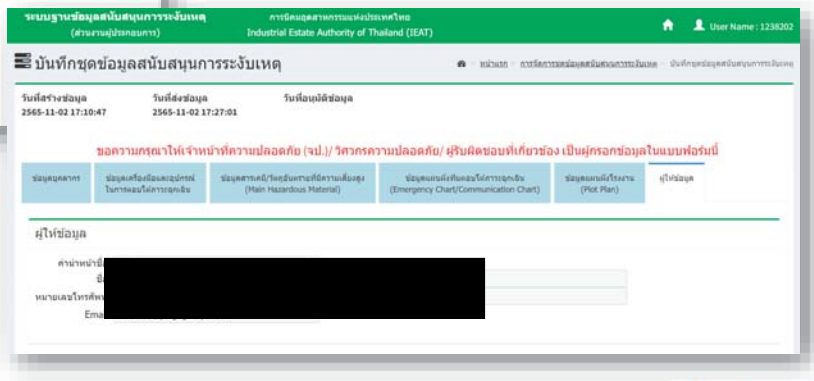
9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

✓ มีข้อมูลและมีการจัดทำฐานข้อมูลในระบบสนับสนุนการระงับเหตุ กนอ. (Decision Support System : DSS) ที่เป็นปัจจุบัน



EG Plant



EA Plant

9. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

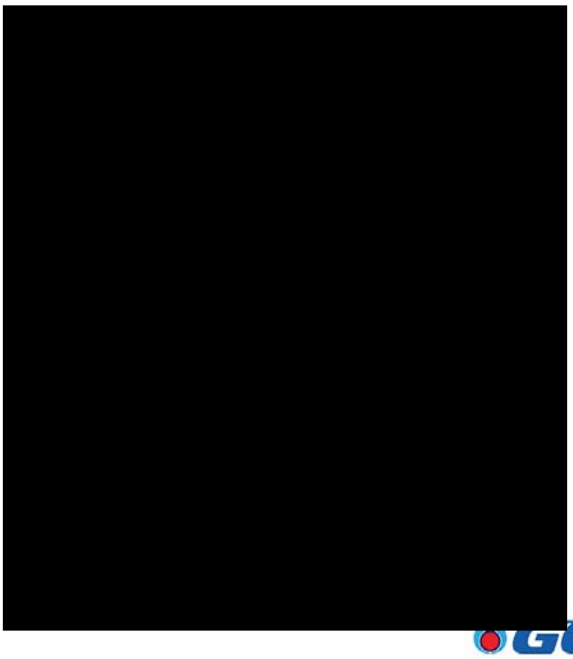
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงาน

- แผนฉุกเฉิน ระดับ 1 จำนวน 15 ครั้งต่อปี
- แผนฉุกเฉิน ระดับ 2 จำนวน 1 ครั้ง/ปี



✓ ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 กะ B พื้นที่ GC16



9. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

ร่วมให้การสนับสนุนในการจัดทำ/ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก เช่น กนอ. หน่วยงานท้องถิ่น
โรงงานใกล้เคียง ชุมชนรอบโรงงาน การให้ความรู้ด้านความปลอดภัยร่วมกับชุมชน เป็นต้น

ซ้อมแผนป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉินชุมชน ชุมชนชากลูกหญ้า เมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2568







ระยะเวลา	ภาระหน้าที่	ผู้รับผิดชอบ
ขณะเกิดภัย	1. แจ้งประกาศภัยให้ชุมชนทราบอพยพ 2. ทำการอพยพประชาชนไปจุดรวมพลที่ปลอดภัย 3. สำรวจบ้านเรือนประชาชนในพื้นที่ๆ เกิดภัยป้องกันการลุกไหม้กรรม 4. จัดเตรียมที่พักฉุกเฉิน ระบบสาธารณูประโภค บริโภค เช่น น้ำดื่ม, อาหาร 5. ให้บริการทางการแพทย์และจิตแพทย์เพื่อเยียวยา รักษา และสร้างขวัญกำลังใจ 6. จัดสรรกำลังเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่ประสบภัยเพื่อค้นหา ช่วยชีวิตและสำรวจประชากรที่ประสบภัย	- ฝ่ายประชาสัมพันธ์ - ฝ่ายอพยพ - ฝ่ายรักษาความปลอดภัย - ฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย - ฝ่ายพยาบาล - ฝ่ายค้นหา ผู้ภัย และช่วยชีวิต

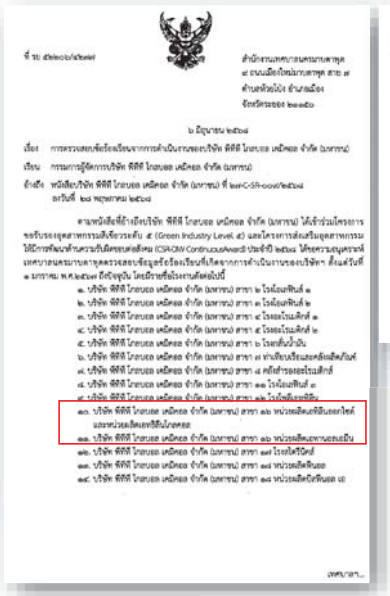
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

10. ข้อร้องเรียน

- ไม่มีเรื่องร้องเรียน



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

11. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน

มิติที่ 4 สังคม

- มีการจัดกิจกรรม ที่ส่งเสริม Happy Workplace มากกว่า 3 ด้าน ตามหลักความสุข 8 ด้านของ สสส.

Happy Body (รักสุขภาพ)

กิจกรรม EOB GO Fit Together ส่งเสริมสุขภาพ

Health Talk : แผนการใช้สิทธิ์รักษาพยาบาล

Happy Money (รักการออม)

สัมมนาหัวข้อ "ออมแล้วดี อย่ารีรอ"

โครงการ "ปลดล็อคชีวิตด้วยพลัง" โดย ธนาคารแห่งประเทศไทย (Bank of Thailand)

Happy Brain (รักการเรียนรู้)

เรียนรู้ด้วยตนเอง ผ่าน ระบบ Up !

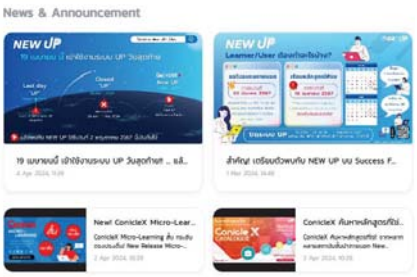
Happy Relax (รัก(ษา)สมดุลชีวิต)

"เปลี่ยนทุกการประชุมให้ Effective!" เพื่อส่งเสริม Work/Life Balance ที่ดีให้กับพนักงาน











2025 EOB CSR Programs

CSR Portfolio	Project	Timeline	Key Activities	Focus Area
Environment	โครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ตาม EHIA	24 กค.	- ปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว/บำรุงรักษา ต้นไม้ในสวนป่าชุมชน	- ปลูกต้นตาลริมคลองน้ำหู ชุมชนหนองบัวแดง
Economy สนับสนุนรายได้สู่ชุมชน	ตลาดวันสุข @ PTT AuTo OnE	พ.ย.	- สร้างการมีส่วนร่วมระหว่างชุมชนและโรงงาน - สนับสนุนเศรษฐกิจชุมชน	- ร้านค้าชุมชนรอบรั้วโรงงาน - ผู้ประกอบการรายย่อย ในจังหวัดระยอง
Quality of Life ส่งเสริมความปลอดภัยชุมชนอย่างมีมาตรฐาน	โครงการอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น EHIA	ส.ค.	- สอนการช่วยชีวิต/ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- รร.วัดมาบชลูด - รร. ระยองวิทนิคมอุตสาหกรรม
Safety	โครงการ GCO ห่วงใยสร้างชุมชนปลอดภัย	16 ก.ค.	- สอนการช่วยชีวิต/ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- รร.วัดมาบชลูด
Health ดูแลสุขภาวะอนามัย	โครงการสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์	2 ก.ค.	-มอบอุปกรณ์/วัสดุทางการแพทย์ให้แก่โรงพยาบาลในพื้นที่	- รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ
Education ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาทักษะวิชาชีพ	โครงการ Education	28-29 สค.	- แนะแนวการศึกษาต่อให้แก่เยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง	โรงเรียนใน 4 เขตเทศบาล

Private & Confidential

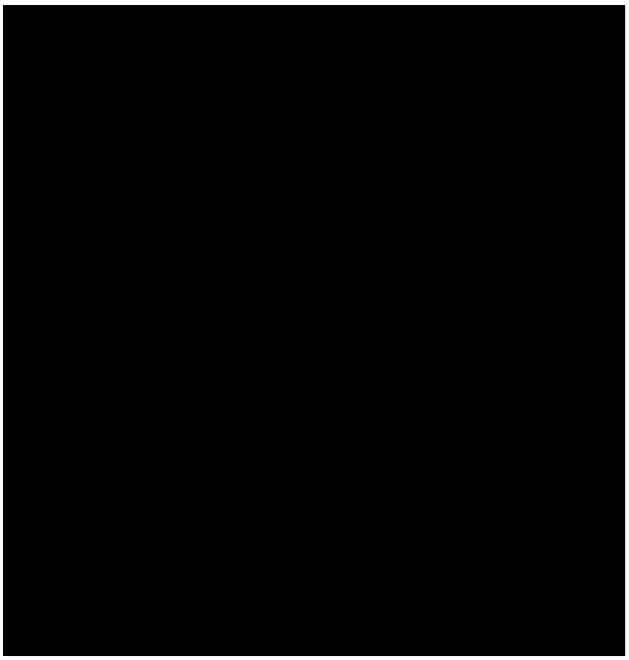
โครงการแด่น้องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 32



สายงาน EOB ร่วมโครงการแด่น้องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 32 โดยร่วมกับกองทุนเพื่อเพื่อนหน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน กองทัพเรือ โดยสายงาน EOB ร่วมสนับสนุนซุ้มอาหารและเครื่องดื่ม มอบให้แก่น้องๆ ผู้ด้อยโอกาสจากทั่วประเทศกว่า 1,000 คน ณ หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

วันที่ 22 มีนาคม 2568 หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

มอบเครื่องมือแพทย์ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ

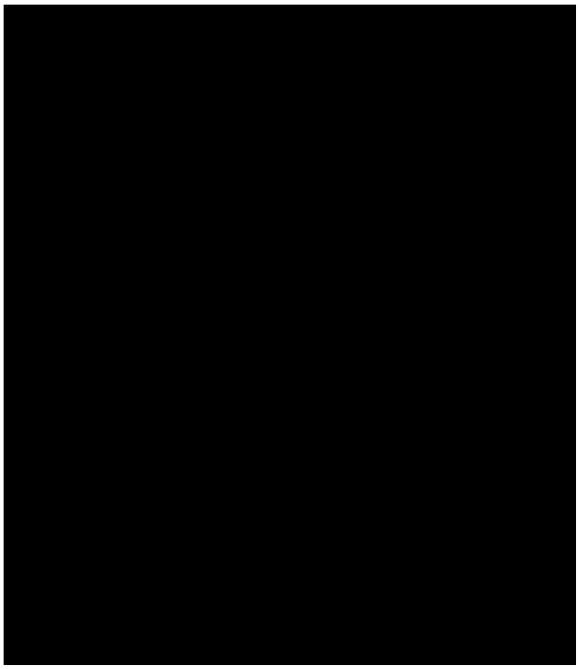


คุณสมบัติ ศิลสังวรณ์ EOB คุณธีชาญ สิงห์คำ Q-SH-EO คุณศรัญยา ชัชวาลพาณิชย์ C-SR-CR1 ร่วมส่งมอบอุปกรณ์การแพทย์ ให้กับ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา ฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง โดยมีนายแพทย์สุกิจ บรรจงกิจ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลฯ เป็นผู้รับมอบ โครงการดังกล่าวเป็นโครงการด้านสุขภาพของ EOB ที่ทำต่อเนื่องทุกปี โดยในปีนี้ อุปกรณ์การแพทย์ที่มอบให้โรงพยาบาลได้แก่ เครื่องช่วยกู้ชีพทารกแรกเกิดชนิดควบคุมแรงดัน 1 ชุด มูลค่า 100,000 บาท

เครื่องช่วยกู้ชีพทารกแรกเกิด มีบทบาทสำคัญในการช่วยชีวิตทารกที่มีภาวะหายใจลำบากหรือหัวใจหยุดเต้นหลังคลอด ซึ่งอาจเกิดจากหลายสาเหตุ เช่น ภาวะขาดออกซิเจนในครรภ์ การคลอดยาก หรือทารกคลอดก่อนกำหนด เป็นต้น โดยอุปกรณ์เหล่านี้ช่วยในการฟื้นคืนการหายใจและการไหลเวียนโลหิตของทารกให้กลับมาเป็นปกติ

วันที่ 2 กรกฎาคม 2568 ณ รพ.เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ

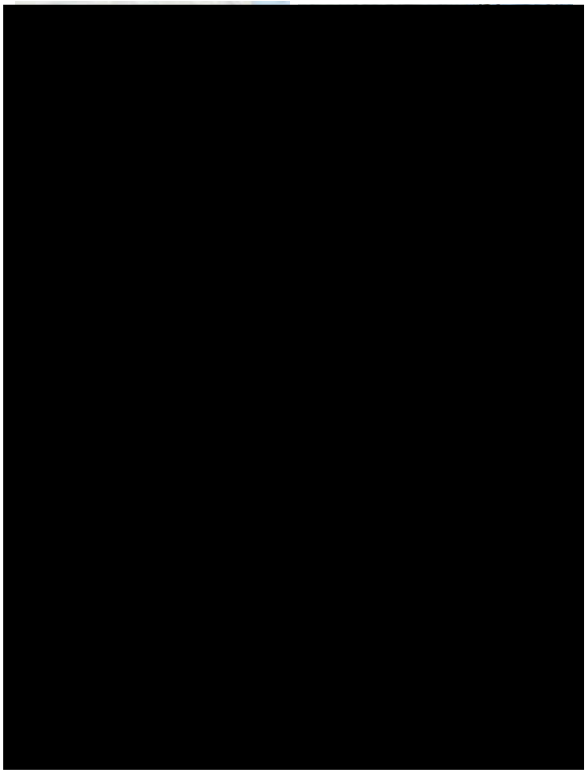
จัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น



คุณธีชาญ สิงห์คำ Q-SH-EO พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงานสายงาน EOB ประกอบด้วย GC19 (GC Oxerane) GC POLYOLS นำพนักงานจิตอาสากว่า 50 คน ร่วมจัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำปี 2568 โดยมีคุณบุญเรือง ถ้ำมณี ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบชลูดแลคณะครูให้การต้อนรับกิจกรรมดังกล่าวจัดให้แก่นักเรียนระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 4-6 จำนวน 140 คน ทั้งนี้เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีประเภทต่างๆ ที่พบเจอในชีวิตประจำวัน รวมถึงวิธีปฏิบัติในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อเกิดบาดแผลก่อนนำส่งโรงพบาบาลต่อไปหากเป็นเคสรุนแรง
ภายในงานผู้บริหาร EOB ได้มอบชุดยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้กับโรงเรียนวัดมาบชลูด และ อสม.ในพื้นที่ ได้แก่ อสม.มาบชลูด และ อสม.มาบชลูด-ชากกลาง โดยมีตัวแทน อสม.เข้าร่วมในกิจกรรมดังกล่าวด้วย

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 โรงเรียนวัดมาบชลูด

EOB ร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด จัดกิจกรรมปลูกต้นตาลริมคลองน้ำหู



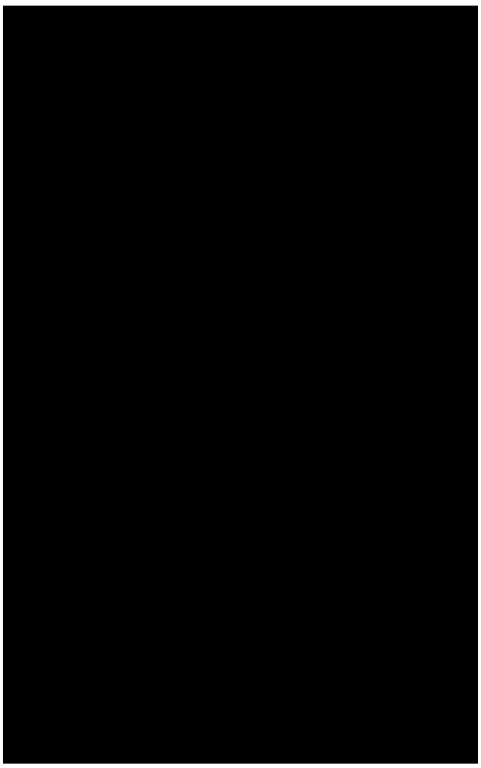
คุณสมบัติ ศิลสังวรณ์ EOB พร้อมพนักงานจิตอาสา GC16 โรงไกล GC19 (Oxirane) และ GC POLYOLS จำนวน 120 คน ร่วมปลูกต้นตาล 300ต้น ภายใต้ กิจกรรม “ลานกิจกรรมชุมชน ครั้งที่ 1” ซึ่งจัดขึ้นโดยเทศบาลนครมาบตาพุดและชุมชนหนองบัวแดง

โดยในกิจกรรมครั้งนี้ GC Group ได้ร่วมสนับสนุนต้นตาลจำนวน 300 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณริมคลองน้ำหูให้กับชุมชน และนำผลผลิตต่อยอดสร้างรายได้ในอนาคต ทั้งนี้ ได้รับเกียรติจากคุณถวิล โพธิบัวทอง นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด เป็นประธานในพิธีและกล่าวเปิดโครงการ

ภายในงานยังมีกิจกรรมอื่น ๆ ที่หลากหลาย อาทิ ซุ้มของดีในชุมชนกว่า 20 ร้านค้า จำหน่ายผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น กิจกรรม Workshop “แต้มสี เติมฝัน บัวแดงของเรา” ทั้งการระบายสีองค์ประกอบของดอกบัว / ประดิษฐ์บัวจากขวดรีไซเคิล “สวยด้วยมือเรา” พร้อมการแสดงดนตรีสดอีกด้วย

วันพฤหัสบดีที่ 24 กรกฎาคม 2568 ณ ลานเอนกประสงค์ริมคลองน้ำหู ชุมชนหนองบัวแดง

EOB จัดกิจกรรมอบรมสารเคมี รร.ระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม

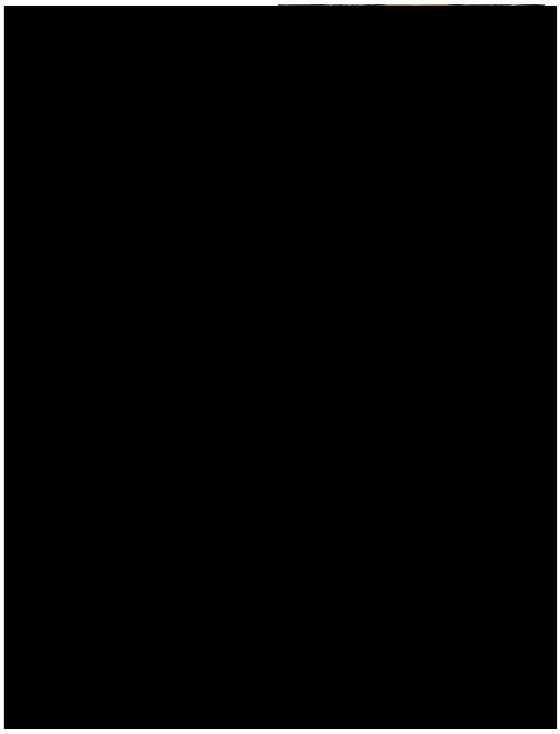


คุณยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา Q-SH-OP พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงานสายงาน EOB ประกอบด้วย GC16, GC19 (GC Oxerane), GC POLYOLS นำพนักงานจิตอาสากว่า 20 คน ร่วมจัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำปี 2568 CSR BY EOB โดยมีฐิติรัตน์ ภูริปัญญาวรกุล ผู้อำนวยการโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม และคณะครูให้การต้อนรับ กิจกรรมดังกล่าวจัดให้แก่นักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 2 และ ปีที่ 4 จำนวน 120 คน ทั้งนี้เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีประเภทต่างๆ ที่พบเจอในชีวิตประจำวัน รวมถึงวิธีปฏิบัติในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การทำ CPR และการใช้เครื่องกระตุกหัวใจไฟฟ้าชนิดอัตโนมัติ (AED)

ภายในงานผู้บริหาร EOB ได้มอบชุดยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้กับโรงเรียนระยองวิทยาคม และ อสม.ในพื้นที่ ได้แก่ อสม.ซากลูกหญ้า โดยมีตัวแทน อสม.เข้าร่วมในกิจกรรมดังกล่าว

วันพุธที่ 27 สิงหาคม 2568 ณ โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม

EOB ร่วมโครงการนักล่าฝันสู่อาชีพในอนาคต ปี 2



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จากัด (มหาชน) หรือ GC ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม GC Group จัดโครงการ "นักล่าฝัน สู่อาชีพในอนาคต ปี 2" และร่วมกับพันธมิตรจากองค์กรและหน่วยงานต่าง ๆ อาทิ หอการค้าจังหวัดระยอง สถาบันอุดมศึกษา หน่วยงานภาครัฐและเอกชน มุ่งเน้นการแนะแนวการศึกษาและแนวโน้มอาชีพที่จะเกิดขึ้น ในอนาคต โดยได้รับเกียรติจากคุณพิรุณ กริ่มวงษ์รัตน์ COB ให้เกียรติกล่าวเปิดงาน โดยมีนักเรียนระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.4 – ม.6) และเยาวชนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) และประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ในจังหวัดระยอง จำนวน 1,500 คน จาก 13 โรงเรียน 9 วิทยาลัย
ภายในงานมี 5 กิจกรรม Highlights ได้แก่ Inspiration Talks / Workshops / Exibition Booths / เคมีค่ามิวเซียม และ GC Marketplace

โดยทีม EOB ได้ร่วมจัดกิจกรรม Workshops หัวข้อ “เข้าใจเครื่องมือโรงงาน แบบมืออาชีพ”

วันที่ 28-29 สิงหาคม 2568 ณ GC Chemical Experience Campus จังหวัดระยอง

12.1 คุณภาพชีวิต และสังคมของชุมชนโดยรอบ

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน



▲ กิจกรรมสวัสดีปีใหม่ 2568

▲ ร่วมพิธีหล่อหนูมุสิกะถวายองค์พระพิฆเนศวร วัดหนองแฟบ



▲ กิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2568
โรงเรียนบ้านหนองแฟบ โรงเรียนวัดประชุมมิตร

▲ พิธีตักบาตรทำบุญข้าวหลาม ประจำปี 2568
ชุมชนมาบชลูด ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง ชุมชนหนองแฟบ



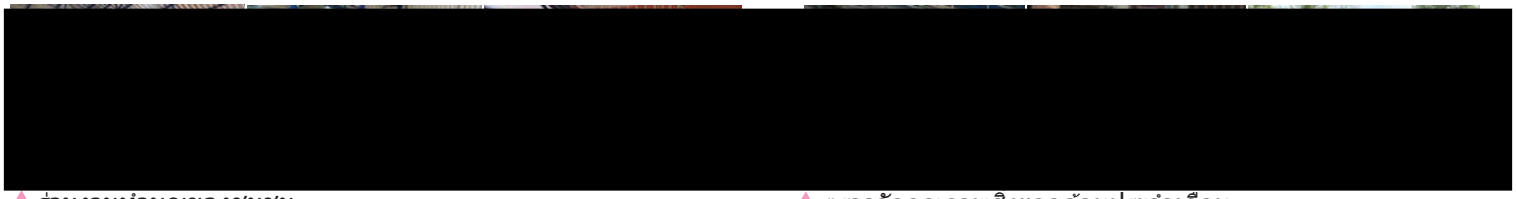
▲ ทอดผ้าป่าสามัคคีและทอดผ้าป่าสามัคคีการศึกษา
วัดหนองแฟบ โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม

▲ ร่วมงานอุปสมบทบุตรหลานชุมชน

▲ มอบน้ำดื่ม แฟ้มเอกสารให้ชุมชน

12.1 คุณภาพชีวิต และสังคมของชุมชนโดยรอบ

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

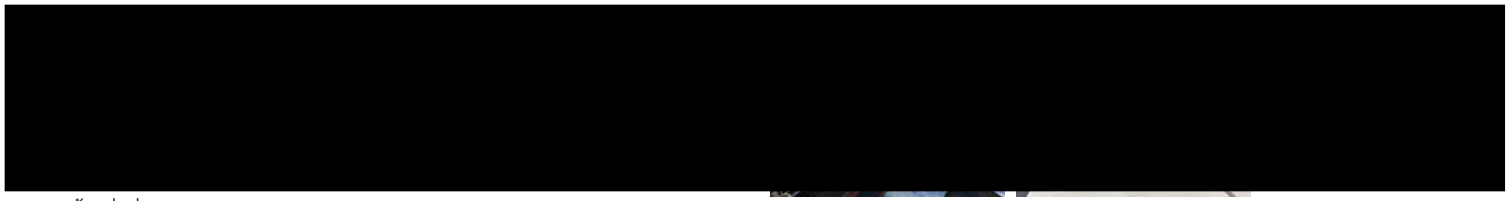


▲ ร่วมงานทำบุญของชุมชน

▲ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือน



▲ กิจกรรมรดน้ำ ขอพรผู้สูงอายุ และวันสงกรานต์
การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เทศบาลเมืองมาบตาพุด และชุมชนโดยรอบ



▲ ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนโดยรอบ

- เข้าร่วมกิจกรรมCSR/ ให้ความร่วมมือกับ กนอ. หรือ หน่วยงานอื่น ๆ ไม่น้อยกว่า 5 ครั้ง

- EIA Monitoring ประจำปี
- กิจกรรมปล่อยพันธ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ
- เข้าร่วมชมรม WHA CSR Club
- กิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวงสนับสนุนกฐินสามัคคีประจำปี
- สนับสนุนสลากกาชาดการกุศลของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก
- ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- สนับสนุนทุนปริญญาตรีและทุนอาชีวศึกษาในโครงการเพื่อนชุมชน
- ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ.





- ผลการดำเนินงานเพิ่มขึ้นต่อเนื่อง 3 ปีนับจากปีที่ตรวจประเมิน เช่น งบประมาณโครงการด้าน CSR หรือผลตอบแทนเชิงสังคม (SROI) หรือผลลัพธ์เชิงสังคมและสิ่งแวดล้อม (SIA)

รายงานผล SROI ประจำปี 2568



การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น



โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

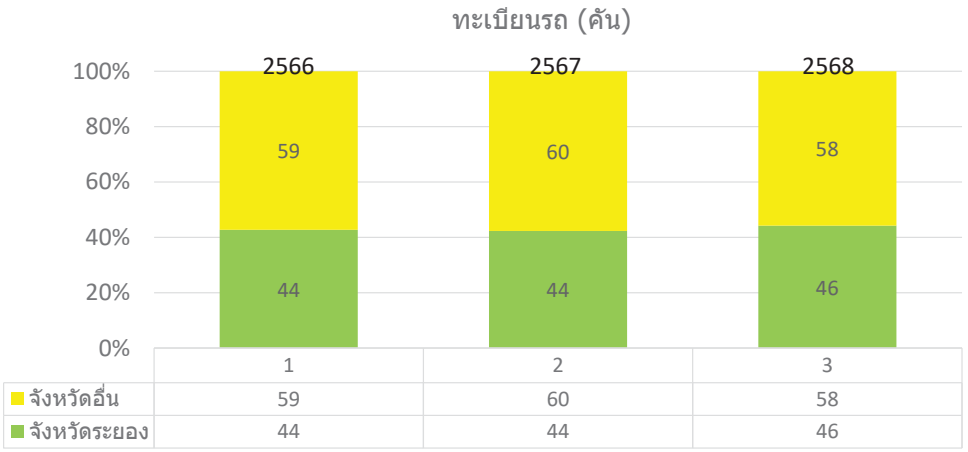
- รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2566	2567	2568
GC16	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	63	57	58
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	113	104	104

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ

รถส่วนตัวของพนักงาน GC16 ปี 2566-2568



	1	2	3
จังหวัดอื่น	59	60	58
จังหวัดระยอง	44	44	46





หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

13. การบริหารจัดการโรงงาน

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13.1 ระบบการบริหารจัดการ

- ✓ ได้รับการรับรองระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) และระบบด้านพลังงาน (ISO 50001)
- ✓ ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 5

ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)



ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001)



ระบบการจัดการด้านพลังงาน (ISO 50001)



ใบรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 5



13. การบริหารจัดการโรงงาน

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13.1 ระบบการบริหารจัดการ

- ✓ ได้รับการรับรองระบบด้านสังคม (CSR –DIW Continuous 2025)
- ✓ ได้รับการรับรอง ECO Factory

ใบรับรองระบบด้านสังคม (CSR –DIW)



ใบรับรอง ECO Factory

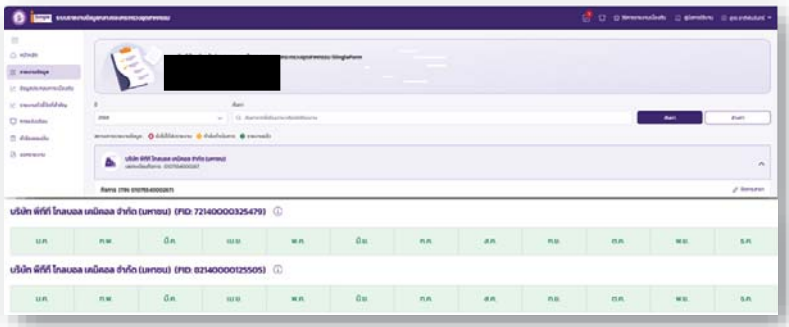


13. การบริหารจัดการโรงงาน

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13.1 ระบบการบริหารจัดการ

- มีการลงข้อมูลในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ https://i.industry.go.th ครบถ้วน

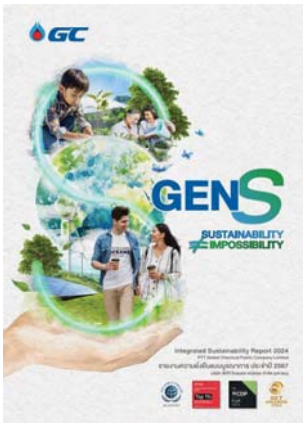


- ได้รับรองมาตรฐานด้านการพัฒนาที่ยั่งยืนซึ่งครอบคลุมเรื่อง การกำกับดูแลตามหลักธรรมาภิบาล การปกป้องดูแลสิ่งแวดล้อม และ การดูแลสังคม

- GC ได้รับการจัดอันดับให้เป็นที่ 1 ในกลุ่มธุรกิจเคมีภัณฑ์ของดัชนีความยั่งยืนดาวโจนส์ (Dow Jones Sustainability Indices: DJSI) ในกลุ่ม World Index ต่อเนื่องเป็นปีที่ 7 โดย S&P Global สะท้อนถึงมาตรฐานระดับโลกของ GC ในการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืนบนพื้นฐานของสิ่งแวดล้อม (Environment) สังคม (Social) และบรรษัทภิบาล (Governance & Economic) หรือ ESG



- รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการประจำปี



มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13.2 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

✓ ดำเนินการให้ข้อมูลตามเกณฑ์การตรวจโรงงานอย่างครบถ้วน และมีข้อมูล Presentation นำเสนอเพิ่มเติมครบถ้วนทุกประเด็น

Thank You

ภาคผนวก ข.7

เอกสารการจัดเก็บข้อมูลตรวจสุขภาพของพนักงาน (Digital Healthcare System : DHCS)

Digital Healthcare System (DHCS)

Protect your health and get convenience for your health facilities.



HRA
Health Risk Assessment (HRA)

Health Book
Electronic Health Records (EHR)

Chatbot
Chat Health Tracking Guide (CHT)

Tele-doctor
Tele-Consult Doctor (TCD)

SDS
Safety Data Sheet (SDS)

Copyright © 2021, PTT Global Chemical Public Company Limited All rights reserved

Version: 1.2.14 (20240409)

59, Ratniyom Road, Noenphra, Mueang, Rayong 21150 Thailand.
02-140-3456 servicedesk@pttdigital.com

ภาคผนวก ข.8

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด
การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Report)
ประจำปี 2569 - 2571

สารบัญ

		หน้า
1.	วัตถุประสงค์	3
2.	ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3.	การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ	6
4.	เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5.	ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6.	หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	7
7.	ขอบเขตของงาน	10
8.	ข้อเสนอด้านราคา	13

ข้อกำหนด
การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

1. วัตถุประสงค์:

1. เพื่อตรวจสอบ ควบคุมคุณภาพและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ และการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ/หรือกฎหมาย แนวทาง ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

2. เพื่อดำเนินการตรวจสอบตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

3. เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

4. เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของแต่ละโครงการ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

5. เพื่อดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามรายการนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในมาตรการฯ ซึ่งแต่ละโครงการได้ระบุไว้ พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัด

2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้งกระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถี่ถ้วนก่อนยื่นข้อเสนอบริการ หากมีข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึงก่อนวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงานก่อนยื่นข้อเสนอบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอบริการ ความผิดพลาดในการวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือข้ออ้างนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มิได้ตรวจสอบเอกสารมิได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอบริการนี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ได้ให้แก่ผู้เสนอบริการโดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอบริการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญชวนเสนอบริการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ในกรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมดที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อคำรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าวเหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ระบุไว้ในเอกสารแนบที่ 1 ทางผู้เสนอบริการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่ได้เสนอไว้เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดแจ้ง

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจจะออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมนี้อยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นที่จะต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการยื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดแจ้งว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอก่อนหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิที่เข้าร่วมเสนอราคา

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบและรับผิดชอบในความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละโครงการอาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิดและต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดเตรียมข้อเสนอบริการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาต่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้ระบุไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติและใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในอันที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

การดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในข้อกำหนดฉบับนี้ มีระยะเวลาการว่าจ้างรวม 3 ปี โดยเริ่มนับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2572 ซึ่งรวมระยะเวลาในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคมของปี 2571

6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดส่งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบ ตามขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ทุกรายการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปีที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัดได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1 หรือตามที่ได้ตกลงร่วมกับโครงการ

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบผ่านช่องทางต่างๆ ตามที่ได้ตกลงร่วมกันอย่างสม่ำเสมอ หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน – พฤษภาคม และเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน หรือตามที่ตกลงร่วมกับโครงการ ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำส่งรายงานต่อหน่วยงานของรัฐตามที่กฎหมายกำหนด ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ รวมถึงการนำรายงานฯ เข้าระบบ SMART EIA ของ สผ.

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ หรือตามระยะเวลาที่ตกลงร่วมกัน พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

6.10 อื่นๆ ตามที่ได้มีการตกลงร่วมกันระหว่างบริษัทฯ และผู้เสนอบริการ

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ลำดับ	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการตามรายงาน EIA	จำนวนรายงาน *	ส่งรายงาน *
1	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	GC และบริษัทในกลุ่มแจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่มตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	GC และบริษัทในกลุ่ม แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้ที่เกี่ยวข้องลงนาม	1 ชุด	ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งรายงานราชการที่เกี่ยวข้อง ** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง word file และ Excel file) จำนวน 2 แผ่น)	จำนวนรายงานขึ้นจำนวนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของแต่ละโครงการ	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายงาน) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 30 สิงหาคม และ 28 กุมภาพันธ์
8	รายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อครั้งการตรวจวัด)	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ:

* ระยะเวลาและจำนวนเล่มรายงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมและขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ

** เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ

7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอบริการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 22 โครงการ แบ่งเป็น 2 กลุ่มคือ กลุ่มที่ 1 เป็นโครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 21 โครงการ ประกอบด้วย โครงการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 20 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 1 ลำดับที่ 1-20**) และโครงการของบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 1 ลำดับที่ 21**) และกลุ่มที่ 2 เป็นโครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 1 ลำดับที่ 22**)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสภาวะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และผู้เสนอบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 2 โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กลุ่มที่ 1 : โครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
1. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
2. โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
3. โครงการผลิตโพลิเอทิลีน (HDPE)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
4. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
5. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4
6. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5
7. โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
8. โครงการท่าเทียบเรือ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
9. โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
10, โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
11. โครงการโรงงานแอลดีพีอี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
12. โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
13. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12
14. โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
15. โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
16. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีสไตรีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17
17. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18
18. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18
19. โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19
20. โครงการโรงงานผลิตโพลีออล	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด
21. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์และแฟตตี้	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 1
กลุ่มที่ 2 : โครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
22. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์ แห่งที่ 2	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

หมายเหตุ: * จะมีการโอนสิทธิและหน้าที่ เมื่อเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

7.2 การดำเนินงานตามมรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานทวนสอบ (Audit) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Audit) ของแต่ละโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม และ เดือนพฤศจิกายนของปีที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ

1) วิธีการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการให้เป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้

2) ดำเนินการบันทึกพิกัดของจุดเก็บตัวอย่าง/จุดตรวจวัดต่างๆ รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างคุณภาพน้ำที่เก็บมาวิเคราะห์

7.2.3 การจัดทำรายงาน

1) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) : เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่งไม่รวมถึงรายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

2) การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ได้กำหนดในมาตรการฯ ทุกรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

3) การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม หรือที่โครงการระบุความถี่ไว้ ทั้งนี้จะแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการยกเว้นผลการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน จะรายงานผลเป็นครั้งๆ ในรอบการตรวจวัดนั้นๆ และจัดทำเป็นแผนผังแสดงจุดตรวจวัดประกอบรายงานผลการตรวจวัดแสงสว่าง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่ตกลงร่วมกันสำหรับแต่ละโครงการ

4) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) : โดยนำเสนอต่อสำนักงานนิคมฯ สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ตามที่มีการกำหนดมา ได้แก่ โครงการลำดับที่ 14, 15, 17, 18, 19, 20 และ 21 โดยรูปแบบการจัดทำรายงานให้เป็นไปตามที่สำนักงานนิคมฯ กำหนด

5) การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) : ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่จะต้องดำเนินการตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของโครงการลำดับที่ 14 หรือโครงการอื่นๆ ที่อาจถูกกำหนดในมาตรการฯ ในอนาคต หรือตามที่โครงการร้องขอนอกเหนือจากข้างต้น ซึ่งจะคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมนอกเหนือจากข้อเสนองานครั้งนี้

รายละเอียดรายงานแต่ละประเภทที่ต้องจัดทำของแต่ละโครงการแสดงดัง**ตารางที่ 3**

8. ข้อเสนอด้านราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ซึ่งการตรวจวัดพารามิเตอร์เดียวกันด้วยวิธีเดียวกันจะต้องมีราคาต่อหน่วยที่เท่ากันในทุกๆ โครงการ

ตารางที่ 3 สรุปรายงานที่ต้องจัดทำแต่ละโครงการ จำนวน 22 โครงการ

No.	Project	EIA MTR	EIA MTR (WHA)	ENV Audit	ENV	IH
1	GC2 – Olefins 1	✓			✓	✓
2	GC2 – Power Plant	✓			✓	✓
3	GC2 – HDPE 2	✓			✓	✓
4	GC3 – Olefins 2	✓			✓	✓
5	GC4 – Aromatics I	✓			✓	✓
6	GC5 – Aromatics II	✓			✓	✓
7	GC6 – Refinery	✓			✓	✓
8	GC6 – Jetty	✓			✓	✓
9	GC7 – BTF & Jetty	✓			✓	✓
10	GC11 – Olefins 3	✓			✓	✓
	GC11 – WH					✓
11	GC11 – LPDE	✓			✓	✓
12	GC11 – LLDPE	✓			✓	✓
13	GC12 – HDPE 1	✓			✓	✓
14	GC16 – EOEG (GC Glycol)	✓	✓	✓	✓	✓
15	GC16 – EA (GC Glycol)	✓	✓		✓	✓
16	GC17 – PS	✓			✓	✓
17	GC18 – Phenol	✓	✓		✓	✓
18	GC18 – BPA	✓	✓		✓	✓
19	GC19 – PO	✓	✓		✓	✓
20	GCP – Polyols	✓	✓		✓	✓
21	GGC1	✓	✓		✓	✓
22	GGC2	✓				✓

หมายเหตุ 1. รายงาน EIA Monitoring ในแต่ละรอบการตรวจวัดจะเป็นการรายงานผลระยะก่อสร้างและ/หรือระยะดำเนินการในรายงานฉบับเดียวกัน ขึ้นกับรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับปัจจุบันที่โครงการยึดถือและสถานะของโครงการขณะนั้น

9. การเรียกเก็บค่าใช้จ่าย

ค่าใช้จ่ายในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการเก็บค่าใชจ่ายตามที่ตรวจวัดจริงในงวดนั้นๆ โดยแบ่งการเก็บค่าใช้จ่ายออกเป็น 4 งวด ดังนี้

งวดที่ 1 เมื่อทำการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม – มีนาคม แล้วเสร็จ

งวดที่ 2 เมื่อทำการตรวจวัดระหว่างเดือนเมษายน – มิถุนายน แล้วเสร็จ และนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและโครงการเรียบร้อยแล้ว

งวดที่ 3 เมื่อทำการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – สิงหาคม แล้วเสร็จ

งวดที่ 4 เมื่อทำการตรวจวัดระหว่างเดือนกันยายน – ธันวาคม แล้วเสร็จ และนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและโครงการเรียบร้อยแล้ว

****

ภาคผนวก ข.9

เอกสารการตรวจสอบระบบการเผาไหม้ของ Waste Heat Boiler

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
เลขที่ 6913-2068
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการรับเรื่อง

ชื่อโรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72140000325479(น.42(1)-3/2547-ญหอ.)
ตั้งอยู่เลขที่ 9-9/1 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ แขวง/ตำบล มาบตาพุด
เขต/อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

ได้ยื่นเอกสารดังรายงานดังต่อไปนี้ต่อ กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ตรวจทดสอบหม้อน้ำ — หมายเลข DIW_B_06981
หมายเลขเครื่อง(Serial Number) 13-016-1 — จำนวน 1 รายการ
ตรวจสอบโดย 6-67-1833 นายเจษฎา ยานันท์ — เมื่อวันที่ 23 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 18-C-EX-055/2569

4 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอนำส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 16

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ จำนวน 1 ชุด

ตามที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 16 ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 - 9/1 นิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซอยจี-12 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่อ้างถึง นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ เพื่อให้เป็นไปการปฏิบัติตามความในข้อ 23 แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน พ.ศ. 2549 โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ลำดับ	หม้อน้ำ หมายเลข	หม้อน้ำหมายเลข เครื่อง	อัตราการผลิตไอน้ำ (ตันต่อชั่วโมง)	ตรวจสอบเมื่อวันที่
1	3 (B-910)	13-016-1	24	23 มกราคม 2569

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และใคร่ขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้รับมอบอำนาจ

หน่วยงานรัฐกิจสัมพันธ์
โทรศัพท์ 099 463 9478

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส .....
เลขรับที่ ..... วันที่ .....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า นายเฉกฎา ฮานันท์ อายุ 27 ปี อาชีพ วิศวกร
พักอยู่บ้านเลขที่ 19/9 หมู่ - ตรอก/ซอย ประชาชื่น ถนน เนินพยอม
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 090-758-1519
สถานที่ทำ บริษัท จีซี เมนเทแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด ตั้งอยู่ ณ 22/2 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ (038)-977-800 ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สว/วก/พก สอ. 5101 ตั้งแต่วันที่ 8 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 7 กรกฎาคม 2572 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนในอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือ
หม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-67-1833 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2571

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 9-9/1 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย จี 12 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-925933
ประกอบกิจการ ผลิตเอทิลีนออกไซด์ และเอทิลีนไกลคอล
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325479 (น.42(1)-3/2547-ฉบท0.) หมดอายุวันที่ ไม่กำหนดวันหมดอายุ
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวนคนงาน 165 คน
ตรวจสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 23 มกราคม 2569 เวลา 17:00 น. น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 3 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 3 (B-910) ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ■ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่ามาตรฐานการอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรมและหม้อไอน้ำเครื่องนี้ สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจทดสอบ** ที่ความดัน ซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิดระบายไอที่ความดันไม่เกิน 16.22, 16.58 kg/cm^2 ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [redacted]
( )
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

(ลงชื่อ) [redacted]
( )
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ■ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)
☐ ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ - ☐ อื่นๆ (ระบุ) - ใช้งานมาแล้ว 9 ปี
หมายเลขเครื่อง 13-016-1 สร้างโดย Welcron Kangwon Co.,Ltd. โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 16.0 kg/cm^2
อุณหภูมิ 235 °C อัตราการผลิตไอ 24,000 kg/hr พื้นที่ผิวรับความร้อน 343.56 m^2
แรงม้าหม้อไอน้ำ 21,000 hp (แรงม้าเปรียบเทียบ) การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ■ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จาก (ที่ใด) -
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายศุภสิทธิ์ ทาอ่อน ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 314-538-46435 หมดอายุ พ.ศ. 25 69
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายสุวศักดิ์ พงษ์พิพัฒน์ ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 314-538-46751 หมดอายุ พ.ศ. 25 70
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายสมชาย จันทร์เกลื้อง ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 314-538-46750 หมดอายุ พ.ศ. 25 70
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายสันติชัย คำแก้ว ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 314-538-49479 หมดอายุ พ.ศ. 25 70

1. ตัวหม้อไอน้ำ
การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำเป็นแบบ ■ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา 25 mm
ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ■ มี เป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ■ อื่น ๆ ใยแร่ (Non-Asbestos)
ขนาดหม้อไอน้ำ 4,880 x 8,400 x 5,056 mm ท่อไฟใหญ่ ขนาด ∅ - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ
ท่อไฟเล็กขนาด ∅ - ยาว - จำนวน - ท่อ, ท่อไฟเล็กขนาด ∅ - ยาว - จำนวน - ท่อ
ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำขวาง) ขนาด ∅ 50.8 mm ยาว 10.5 mm จำนวน 1,221 ท่อ
ผนังเตาขนาด 56 m^3 หนา - ผนังด้านหน้า–หลัง (End Plates) หนา -
ถังพักไอ (Header or Steam Drum) ขนาด ∅ ID 1150 mm
ช่องคนลง (Manhole) ☐ ไม่มี ■ มี จำนวน 1 ช่อง, ช่องมือลอด (Hand hole) ☐ ไม่มี ■ มี จำนวน 1 ช่อง
ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ■ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง
เหล็กยึด โยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด ∅ - จำนวน - ชุด
☐ Stay Tube ขนาด ∅ - จำนวน - ชุด
■ Gusset Stay หนา 25 mm ด้านหน้า 5 ชุด ชุด ด้านหลัง 5 ชุด ชุด
☐ อื่นๆ - จำนวน - ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อน้ำ
2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 2 ชุดเป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง	ขนาด ∅ -	ระบายไอน้ำที่ความดัน	-
■ แบบสปริงมีคานงัด	ขนาด ∅ 3"300# x 4"150#	ระบายไอน้ำที่ความดัน	16.22 kg/cm^2
	ขนาด ∅ 3"300# x 4"150#	ระบายไอน้ำที่ความดัน	16.58 kg/cm^2
	ขนาด ∅ -	ระบายไอน้ำที่ความดัน	-
☐ แบบ -	ขนาด ∅ -	ระบายไอน้ำที่ความดัน	-

2.2 ระบบความดัน
ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 13.0 kg/cm^2
เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 6 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 100 kg/cm^2
สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ■ มี จำนวน 1 ชุด
ตั้งไว้ที่ความดัน 15.5 kg/cm^2 Diff. Pressure 2.5 kg/cm^2

2.3 ระบบน้ำ
หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น
เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ■ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ■ Electrode
☐ อื่นๆ (ระบุ) - จำนวน - ชุด
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ■ อื่นๆ Centrifugal จำนวน 2 ชุด
โดยใช้พลังงานจาก ■ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่นๆ -
วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด ∅ 3" จำนวน 1 ชุด
น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☐ น้ำคลอง ■ อื่นๆ (ระบุ) Demineralization water
กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ■ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ■ เติมสารเคมี ☐ อื่นๆ -
คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ จาก pH = 8.8-9.32 Hardness = 0 ppm อื่นๆ (ถ้ามี) -
วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด ∅ 2" จำนวน 1 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด ∅ 8" จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด ∅ 8" จำนวน 1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด ∅ 8" , ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ■ มี เป็นแบบ Mineral wool 100 mm

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ■ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ ไซเรน ■ อื่นๆ (ระบุ) Horn

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ขี้เลื่อย ☐ น้ำมันเตาเกรด - ■ อื่นๆ (ระบุ) Waste gas

ปริมาณการใช้ 3,148.5 kg/hr (ต่อหน่วยเวลา) ■ มีระบบควบคุมการเชื้อเพลิง เป็นแบบ Regulator

ขนาดความสามารถ - การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ■ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด 0.8 m สูง 23 m ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ■ พัดลมขนาด 55 kw

สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ■ จำเป็นต้องมี (■ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี)

2.7 ปลั๊กหลอกละลาย (Fusible Plug) ■ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ■ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุ่นถึงอุณหภูมิ -

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ■ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุ่นถึงอุณหภูมิ -

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ■ มี เป็นแบบ Ejector อุ่นถึงอุณหภูมิ 130 °C

การนำคอนเดนเสตกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ■ มี ปริมาณ 100%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ■ มี (ระบุ) -

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด ∅ ไอดี (High Pressure) - ขนาด ∅ ไอเสีย (Low Pressure) 1.15 m จำนวน 1 ชุด

เครื่อง Cycle gas purge boiler pot จำนวน 1 ชุด ใช้ความดัน 0.4 kg/cm^2 ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 2.2 kg/cm^2

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟไหญ่	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า – หลัง	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือลอด	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	■ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อน้ำ	■ ไม่มี	☐ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

[redacted] (วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

([redacted])

ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯและกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

ชื่อโรงงาน:- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ

ประกอบกิจการโรงงาน:- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, รง. 4 (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่:- ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, รง. 4

หม้อไอน้ำหมายเลข:- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด:- ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิตช์ควบคุมความดัน:- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นนิรภัย:- - ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง
- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด ไม่มีคานงัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน:- ถ้ามีหนากว่า 1/16 นิ้ว จะต้องถ้างออก

การตรวจทดสอบ:- ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

การอัดน้ำทดสอบ:- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงานวิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])



รูปที่ 1 :

Nameplate



รูปที่ 2 :

ภาพถ่ายโดยรวมของหม้อไอน้ำ B-910

[redacted]

รูปที่ 3 :

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ (ซ้าย), ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ (ขวา)

รูปที่ 4 :

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ (ซ้าย), ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ (ขวา)
ที่เกจวัดความดัน ขณะอัดน้ำทดสอบ

.....
([redacted] (วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ใช้ประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ B-910



รูปที่ 5 :

เกจวัดความดันขณะอัดน้ำทดสอบ



รูปที่ 6 :

ลิ้นนิรภัยขณะทดสอบ



รูปที่ 7 :

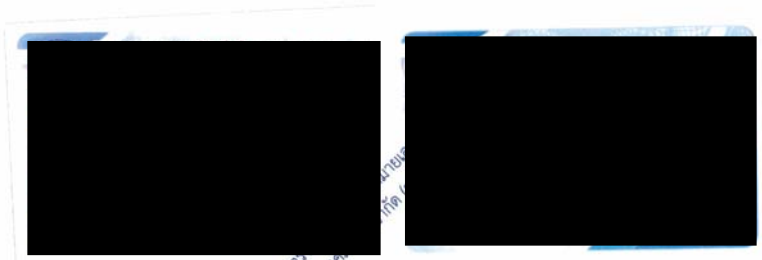
พื้นผิวด้านสัมผัสไฟ



รูปที่ 8 :

พื้นผิวด้านสัมผัสน้ำ

.....
([redacted] (วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)



ใช้สำหรับรับรองผลการตรวจของโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง (โรงงาน 910) เท่านั้น

รับรองสำเนาถูกต้อง

[redacted]

สามัญวิศวกรเครื่องกล เลขที่ใบอนุญาต สก.5101



หนังสือแจ้งยืนยันการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6707-161

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
สถานะ ขึ้นทะเบียนวิศวกรตรวจทดสอบฯ

ชื่อ-สกุล : [redacted] ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขา เครื่องกล ระดับ **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน **สก.5101**
เป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

โดยสามารถตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน**ได้ทุกขนาด**
ตามทะเบียนเลขที่ **6-67-1833** จนถึงวันที่ **31 ธันวาคม 2571**

ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุหรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 17 กรกฎาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำเนาถูกต้อง
[redacted]

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ไลน์กลุ่มวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



ที่ รง ๐๕๐๔/๑๑๘๑๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

เรื่อง การขอเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการทดสอบหม้อน้ำ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด ที่ C-DI-LC 29/2568 ลงวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ ลงวันที่ ๑๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการทดสอบหม้อน้ำ จำนวน ๑ ราย สำหรับการเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณาแล้วเห็นว่า บุคลากรผู้ดำเนินการทดสอบหม้อน้ำที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ประกอบกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ จึงอนุมัติให้ บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการทดสอบหม้อน้ำดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด และกรณีที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของบริษัทฯ หมดอายุ ให้ดำเนินการต่ออายุใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม พร้อมทั้งจัดส่งฉบับสำเนาให้กองความปลอดภัยแรงงาน เพื่อให้สถานภาพการเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘-๓๙ ต่อ ๗๐๗
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ safetyofficer@labour.mail.go.th

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ
ของบริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๓-๐๓-๒๕๖๗/๐๐๖๙

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

๑. นายเจษฎา ยานันท์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๕ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้สำหรับรับรองผลการตรวจสอบหม้อน้ำ ตามใบอนุญาตเลขที่ 3 (B-910) ของโรงงาน บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน) สาขา 16 เท่านั้น

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการส่งก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ไปยังโรงแยกอากาศ

(Air Separation Plant)

RAW CARBONDIOXIDE SUPPLY AGREEMENT

TOC GLYCOL COMPANY LIMITED

And

GENIUS INTEGRATED SOLUTIONS COMPANY LIMITED

Dated 11th September 2015

CONTENTS

1) *Definitions* 3
2) *Product and Quality* 4
3) *Duration* 4
4) *Quantity* 4
5) *Measurement* 5
6) *Price* 5
7) *Minimum Take or Pay (MTOP)* 5
8) *Payment* 6
9) *Delivery Point* 7
10) *Nomination Procedure* 7
11) *Taxes and Duties* 8
12) *Safety Control* 8
13) *Warranty* 8
14) *Assignment* 8
15) *Insurance* 9
16) *Hardship and Unusual or Changed Circumstances* 9
17) *Settlement of Dispute* 9
18) *Force Majeure* 9
19) *Entire Agreement* 10
20) *Indemnities* 10
21) *Limitation of Liability* 11
22) *Waiver* 11
23) *Termination* 11
24) *Confidentiality* 11
25) *Notices* 12
26) *Governing Law* 12
27) *Invalidity* 12
28) *Other Conditions* 13

FEED STOCK SUPPLY AGREEMENT

TOC GLYCOL COMPANY LIMITED

And

BANGKOK INDUSTRIAL GAS COMPANY LIMITED

Dated the First day of January 2012

CONTENTS

1) *Definitions* 3
2) *Product and Quality* 4
3) *Duration* 4
4) *Quantity* 4
5) *Measurement* 5
6) *Price* 5
7) *Minimum Take or Pay (MTOP)* 6
8) *Payment* 6
9) *Delivery Point* 7
10) *Nomination Procedure* 7
11) *Taxes and Duties* 8
12) *Safety Control* 8
13) *Warranty* 8
14) *Assignment* 8
15) *Insurance* 8
16) *Hardship and Unusual or Changed Circumstances* 9
17) *Settlement of Dispute* 9
18) *Force Majeure* 9
19) *Entire Agreement* 10
20) *Indemnities* 10
21) *Limitation of Liability* 10
22) *Waiver* 11
23) *Termination* 11
24) *Confidentiality* 11
25) *Notices* 12
26) *Governing Law* 12
27) *Invalidity* 13
28) *Amendment* 13
29) *Other Conditions* 13

BIG

Bangkok Industrial Gas Company Limited
193 Rajanakarn Building, 11th Floor, South Sathorn Road
Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120 Thailand www.bigth.com
Tel (0) 2676 6262 Fax (0) 2676 6288-9 Order Center 1731

ที่ BIGTOCGC-T-0008

วันที่ 18 มิถุนายน 2555

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการรับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)

เรียน คุณเสริมศักดิ์ ศรีอาภัย
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ทีโอซีไกลคอล จำกัด

จากที่ได้มีการประชุมร่วมกันระหว่างบริษัท ทีโอซีไกลคอล จำกัด (TOCGC) และบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (BIG) เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2555 โดยในที่ประชุมได้สรุปเรื่องการรับวัตถุดิบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) และส่วนอรรถประโยชน์จาก TOCGC โดยให้ทาง BIG ทำหนังสือแจ้งต่อ TOCGC ล่วงหน้าตามความเหมาะสมนั้น

ดังนั้น ทางบริษัทฯ ขอแจ้งกำหนดการที่จะเริ่มรับวัตถุดิบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) และส่วนอรรถประโยชน์จาก TOCGC เพื่อทำการ Commissioning และผลิตคาร์บอนไดออกไซด์เหลว (LCO2) ในวันที่ 15 กรกฎาคม 2555 นี้เป็นต้นไป และใคร่ขอให้ทาง TOCGC อนุญาตจัดเตรียมระบบสาธารณูปโภคอื่นๆ ที่จำเป็นต่อขบวนการผลิต เช่น ระบบไฟฟ้า, ระบบน้ำหล่อเย็น, ระบบน้ำดับเพลิง และ น้ำประปา เป็นต้น ให้กับทาง BIG ตามวันดังกล่าวด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายบุทธิเดช ดวดล้อม)
ผู้อำนวยการโครงการ LCO2
บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด

สำเนาเรียน : คุณเทวัฒน์ ประชุมมาศ บริษัท ทีโอซีไกลคอล จำกัด

เรียน PV
เพื่อโปรดทราบ
สำเนาเรียน กรรมการ/ผกผ/ผกก
PR.

Think BIG ... The Name You Can Rely On

RAW CARBONDIOXIDE SUPPLY AGREEMENT

TOC GLYCOL COMPANY LIMITED

And

GENIUS INTEGRATED SOLUTIONS COMPANY LIMITED

Dated 11th September 2015

Confidential

CONTENTS

1) Definitions 3
2) Product and Quality 4
3) Duration 4
4) Quantity 4
5) Measurement 5
6) Price 5
7) Minimum Take or Pay (MTOP) 5
8) Payment 6
9) Delivery Point 7
10) Nomination Procedure 7
11) Taxes and Duties 8
12) Safety Control 8
13) Warranty 8
14) Assignment 8
15) Insurance 9
16) Hardship and Unusual or Changed Circumstances 9
17) Settlement of Dispute 9
18) Force Majeure 9
19) Entire Agreement 10
20) Indemnities 10
21) Limitation of Liability 11
22) Waiver 11
23) Termination 11
24) Confidentiality 11
25) Notices 12
26) Governing Law 12
27) Invalidity 12
28) Other Conditions 13

FEED STOCK SUPPLY AGREEMENT

TOC GLYCOL COMPANY LIMITED

And

BANGKOK INDUSTRIAL GAS COMPANY LIMITED

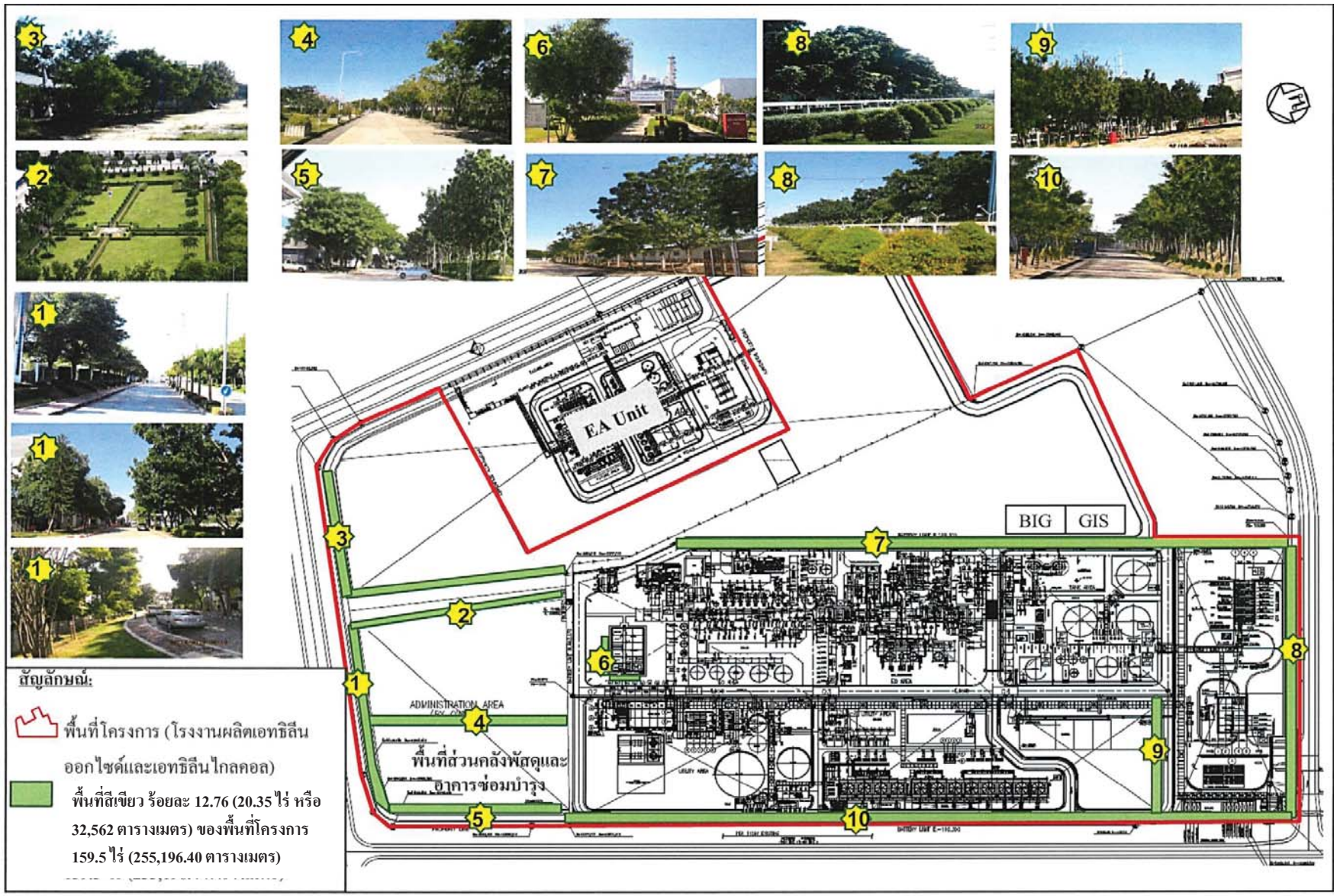
Dated the First day of January 2012

CONTENTS

1) *Definitions* 3
2) *Product and Quality* 4
3) *Duration* 4
4) *Quantity* 4
5) *Measurement* 5
6) *Price* 5
7) *Minimum Take or Pay (MTOP)* 6
8) *Payment* 6
9) *Delivery Point* 7
10) *Nomination Procedure* 7
11) *Taxes and Duties* 8
12) *Safety Control* 8
13) *Warranty* 8
14) *Assignment* 8
15) *Insurance* 8
16) *Hardship and Unusual or Changed Circumstances* 9
17) *Settlement of Dispute* 9
18) *Force Majeure* 9
19) *Entire Agreement* 10
20) *Indemnities* 10
21) *Limitation of Liability* 10
22) *Waiver* 11
23) *Termination* 11
24) *Confidentiality* 11
25) *Notices* 12
26) *Governing Law* 12
27) *Invalidity* 13
28) *Amendment* 13
29) *Other Conditions* 13

ภาคผนวก ข.11

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน



พื้นที่สีเขียวของโครงการปัจจุบัน

ภาคผนวก ข.12

ขั้นตอนการหยุดระบบการผลิต
เพื่อป้องกันการระบายสารเอทธิลีนออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

W-(E-GC-OP1)-076

ขั้นตอนการปฏิบัติ Emergency Shutdown and Emergency Operation

จัดทำโดย : [redacted]

Senior Operator

อนุมัติโดย : [redacted]

Division Manager

Internal Use Only

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	16/03/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
1	24/06/2021	แก้ไขข้อมูลรายละเอียดการดำเนินงาน	[redacted]
1	23/06/2022	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : ไม่มีการเปลี่ยแปลงขั้นตอนการปฏิบัติ Emergency Shutdown and Emergency Operation	
2	18/08/2022	แก้ไขชื่อบริษัทจากบริษัท จีซี ไกลคอล เป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16	
3	08/05/2023	- แก้ไขข้อความในหัวข้อที่ 5.10.1 จาก ตัวที่หยุดไปเป็นตัว Stand by - แก้ไขข้อความในหัวข้อที่ 5.19.1.1 จาก Nalco เป็น Zitech - แก้ไขข้อความในหัวข้อที่ 5.25.1 จาก EIE เป็น WHA	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
E-GC-OP1	Plant Operation I

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
W-(E-GC-OP1)-001	การควบคุม EO Reactor และ Steam Drum
W-(E-GC-OP1)-002	การควบคุมระบบ Reactor feed และระบบ OMS
W-(E-GC-OP1)-003	การควบคุมระบบ Recycle Compressor
W-(E-GC-OP1)-006	การควบคุมระบบ Cycle Water System
W-(E-GC-OP1)-008	การควบคุมระบบ Inhibitor Feed System (EDC)
W-(E-GC-OP1)-009	การควบคุมระบบ Reabsorber
W-(E-GC-OP1)-010	การควบคุมระบบ Reclaim compressor
W-(E-GC-OP1)-011	การควบคุมระบบ EOP
W-(E-GC-OP1)-012	การควบคุมระบบ Glycol Feed Stripper
W-(E-GC-OP1)-015	การควบคุมระบบ Glycol Reactor
W-(E-GC-OP1)-016	การควบคุมระบบ Cycle water Treating Unit
W-(E-GC-OP1)-018	การควบคุมระบบ Effect Evaporators
W-(E-GC-OP1)-019	การควบคุมระบบ Drying Column
W-(E-GC-OP1)-020	การควบคุมระบบ MEG Column, MEG Splitter และ MEG Post Treatment
W-(E-GC-OP1)-021	การควบคุมระบบ DEG และ TEG Column
W-(E-GC-OP1)-022	การควบคุมระบบ MEG/DEG/TEG/PEG Storage และ EO Ball Tank
W-(E-GC-OP1)-023	การควบคุมระบบ Waste Heat Boiler (B-910)
W-(E-GC-OP1)-024	ขั้นตอนการปฏิบัติงานการควบคุม Steam, Deaerator, BFW & Condensate
W-(E-GC-OP1)-025	การควบคุมระบบ Methane Compressor
W-(E-GC-OP1)-026	การควบคุมระบบ Nitrogen Compressor
W-(E-GC-OP1)-027	การควบคุมระบบ Draining System
W-(E-GC-OP1)-031	การควบคุมระบบ Cooling Water
W-(E-GC-OP1)-033	การควบคุมระบบ Clarified Water
W-(E-GC-OP1)-034	การควบคุมระบบ Potable Water
W-(E-GC-OP1)-035	การควบคุมระบบ Plant Air และ Instrument Air
W-(E-GC-OP1)-037	การควบคุมกรณีไฟฟ้าขัดข้องและการ Restart plant
W-(E-GC-OP1)-041	การควบคุมระบบ Refrigeration (Z-1410)
W-(E-GC-OP1)-052	การควบคุมระบบ Waste Water Pre-Treatment Unit
W-(E-GC-OP1)-065	การควบคุมระบบ Refrigeration (Z-1420)
W-(E-GC-OP1)-067	วิธีปฏิบัติงานการ Purge Gas Reduction unit (U-187)
W-(E-GC-OP1)-069	วิธีปฏิบัติงานกับระบบ Chiller Unit (Z-315A/B/C) และระบบ Tempered Water System
W-(E-GC-OP1)-073	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน การควบคุมระบบ Fire Water

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

Internal Use Only
Internal Use Only

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขต 2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3
4. WORKFLOW 4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน 5
6. ภาคผนวก 76

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.13

เอกสารการควบคุมระบบ Inhibitor Feed System (EDC)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

W-(E-GC-OP1)-008

การควบคุมระบบ Inhibitor Feed System (EDC)

จัดทำโดย : [redacted]

Senior Operator

อนุมัติโดย : [redacted]

Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	16/03/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
1	21/01/2021	เพิ่มเติมการนำสารเคมี EDC ไปใช้เพื่อให้นับ stock ได้ถูกต้อง	[redacted]
2	14/05/2021	แก้ไขเอกสาร	
3	02/07/2021	แก้ไขเพิ่มเติมข้อมูล range จาก 0 เป็น 0-0.5 kg/cm2, เพิ่ม range 80 เป็น 80-85 % และ set pressure,เพิ่มหัวข้อในการทำงาน,เพิ่มหัวข้อในการทำงาน,เพิ่มอุกรณ์,เพิ่มขั้นตอนการปิด valve	
4	03/08/2021	Update Operating Windows	
5	11/01/2022	เพิ่มเติมขั้นตอนจากงาน MoC E-GC1.1-2019/026; Modify EDC injection system (Add new line C as line A)	
6	08/06/2022	- แก้ไข FC-1948A,B,FC-81948C inject to R-110 เป็น R-120 - เพิ่ม หัวข้อ Parameter Control FC-1947A หรือ Bหรือ FC-81947C เพื่อ Feed EDC เข้า EO	

Internal Use Only
Internal Use Only

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
		Reactor R-110	
7	18/07/2022	แก้ไขชื่อบริษัทจากบริษัท จีซี ไกลคอล เป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16	[redacted]
8	06/10/2022	เพิ่มเติมขั้นตอนการ Purge flow EDC ให้ต่อสาย hose N2 ผ่าน Filter Permanent	
9	07/04/2023	เพิ่มการขยาย range control from 1 to 1-1.5	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
E-GC-OP1	Plant Operation I

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(E-GC-OP1)-006	ขั้นตอนการดำเนินงานการสั่งและตรวจรับสารเคมีสำหรับกระบวนการผลิต
P-(Q-SH-CM)-OEMS-001	การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
W-(E-GC-OP1)-076	ขั้นตอนการปฏิบัติ Emergency Shutdown and Emergency Operation

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

Internal Use Only
Internal Use Only

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1

2. ขอบเขต 2

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 4

4. WORKFLOW 5

5. รายละเอียดการดำเนินงาน 6

6. ภาคผนวก 20

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.14

ผลการตรวจวัดก๊าซเอทธิลีนไดคลอไรด์ในพื้นที่ Unload

สรุปผลตรวจวัด VOCs ที่บริเวณจุด Unload EDC ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

วันที่ตรวจวัด	รูปขณะตรวจวัด	ผลการตรวจวัด VOCs			ค่าควบคุม VOCs 300 ppm
		ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
9 ม.ค. 69		0 ppm	0 ppm	0 ppm	300 ppm
18 ก.พ. 69		0 ppm	0 ppm	0 ppm	300 ppm
2 มี.ค. 69		0 ppm	0 ppm	0 ppm	300 ppm
เม.ย. 69		0 ppm	0 ppm	0 ppm	300 ppm
21 พ.ค. 69		0 ppm	0 ppm	0 ppm	300 ppm
25 มิ.ย. 69	 	0 ppm	0 ppm	0 ppm	300 ppm

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. ATR6904048

Report No. 6904-0924

TEST REPORT

CUSTOMER	: PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16		
ADDRESS	: 9-9/1 Soi G–12, WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150		
SAMPLE SOURCE	: EOEG Plant		
SAMPLE NAME	: จุด Load สาร Ethylene Dichloride ใน Process Area		
SAMPLING DATE	: 23/04/2026	SAMPLE NO.	: A69040924
RECEIVED DATE	: 27/04/2026	SAMPLING TIME	: 13:40-15:40
SAMPLING INSTRUMENT	: Personal Pump Flow rate 0.10 L/min Serial No. 218411	TESTED DATE	: 29/04/2026
		REPORTED DATE	: 09/05/2026

PARAMETER**	TEST METHOD	RESULT	STD[/1]	UNIT
Ethylene Dichloride	NIOSH 1003/GC FID	0.58	202	mg/m^3
		0.14	50	ppm

REMARK:

[/1] Notification of The Department of Labour Protection and Welfare B.E.2560 (2017), Concentration Limits of Hazardous Chemicals.

** Parameter have License Registeration of Department of Labour Protection and Welfare No.0201-03-2564-0008

Sampling By Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd. (Mr. Weerachai Porjai)

Analysed By SECOT Co.,Ltd.

GPS = Sampling at UTM 47P 730983E 1404800N

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By.....

(Miss Thanatporn Klinsopon)

09/05/2026

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. ATR6904048

Report No. 6904-0925

TEST REPORT

CUSTOMER	: PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16		
ADDRESS	: 9-9/1 Soi G–12, WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150		
SAMPLE SOURCE	: EOEG Plant		
SAMPLE NAME	: จุด Load สาร Ethylene Dichloride ใน Process Area (คุณอัมพร ทองสันต์)		
SAMPLING DATE	: 23/04/2026	SAMPLE NO.	: A69040925
RECEIVED DATE	: 27/04/2026	SAMPLING TIME	: 13:40-15:40
SAMPLING INSTRUMENT	: Personal Pump Flow rate 0.10 L/min Serial No. 218444	TESTED DATE	: 29/04/2026
		REPORTED DATE	: 09/05/2026

PARAMETER**	TEST METHOD	RESULT	STD[/1]	UNIT
Ethylene Dichloride	NIOSH 1003/GC FID	1.44	202	mg/m^3
		0.36	50	ppm

REMARK:

[/1] Notification of The Department of Labour Protection and Welfare B.E.2560 (2017), Concentration Limits of Hazardous Chemicals.

** Parameter have License Registeration of Department of Labour Protection and Welfare No.0201-03-2564-0008

Sampling By Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd. (Mr. Weerachai Porjai)

Analysed By SECOT Co.,Ltd.

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By.....

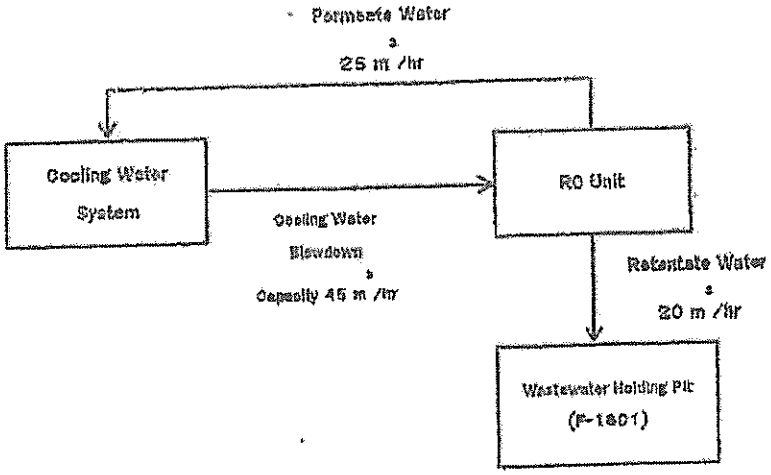
(Miss Thanatporn Klinsopon)

09/05/2026

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ภาคผนวก ข.15

แผนผังการไหลและอัตราการไหลของน้ำผ่านหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส



รูปแสดงแผนผังการไหลของน้ำในหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส

Month	Cooling Blowdown (m^3/hr)			NOTE
	Min	Max	Average	
Jan-26	49.97	60.01	51.58	
Feb-26	54.99	60.00	58.71	1-5 Feb
Mar-26	47.72	60.00	55.68	
Apr-26	54.04	55.04	54.94	1-3,14-30 Apr
May-26	53.69	60.00	55.44	
Jun-26	52.88	60.04	57.02	

Month	Permeate (m^3/hr)			NOTE
	Min	Max	Average	
Jan-26	8.03	23.38	17.24	
Feb-26	13.77	22.83	19.72	1-5 Feb
Mar-26	10.11	26.38	17.16	
Apr-26	6.41	22.12	14.93	1-3,14-30 Apr
May-26	8.65	19.87	14.87	
Jun-26	8.89	21.99	17.76	

ภาคผนวก ข.16

เอกสารการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E11MC-S	301840998	D-G-1410B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0060 (2W) Visual Clamp G-1410B	S	01-01-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301841051	D-M-5121	DL50-00000512-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	(1M) Cleaning filter	C	01-01-2026	DSCN002	D-RWTR-C-010	172254	FILTER FOR RECYCLE WATER
1051	E11MC-S	301841007	D-M-5710	DL50-00000D57-EVAP	EVAPORATOR	(1M) Cleaning Filter	C	01-01-2026	DSCN003	D-EVAP-C-071	172255	FILTER FOR EVAPORATOR HOTWELL CONDENSATE
1051	E11MC-S	301840905	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	01-01-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	301840915	D-U-1500A	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M)Replace lube oil in Gear box	A	01-01-2026	DSLS001	D-CW-S-027	40173	COOLING TOWER
1051	E11MC-S	301840916	D-U-1500B	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M)Replace lube oil in Gear box	A	01-01-2026	DSLS001	D-CW-S-027	40176	COOLING TOWER
1051	E11MC-S	301840917	D-U-1500C	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M)Replace lube oil in Gear box	A	01-01-2026	DSLS001	D-CW-S-027	40179	COOLING TOWER
1051	E11MC-S	301840918	D-U-1500D	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M)Replace lube oil in Gear box	A	01-01-2026	DSLS001	D-CW-S-027	40182	COOLING TOWER
1051	E11MC-S	301840908	D-U-1500E	DO00-00000098-00CW	COOLING WATER	(9M) Check/replace lube oil in gear box	A	01-01-2026	DSLS001	D-CW-C-033	40307	Cooling Tower
1051	E11MC-S	301840909	D-U-1500F	DO00-00000098-00CW	COOLING WATER	(9M) Check/replace lube oil in gear box	A	01-01-2026	DSLS001	D-CW-C-034	40308	Cooling Tower
1051	E12IC-S	301840989	D-AT-2100-114C	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	S	01-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-025	147690	G-1410C SEAL
1051	E12IC-S	301840990	D-AT-2100-114D	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	S	01-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-025	147691	G-1410D SEAL
1051	E12IC-S	301841002	D-AT-2100-114E	DL14-000D1417-EOTK	EO FEED PUMP STORAGE	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	01-01-2026	DISN037	D-EOTK-S-013	212641	Gas Detector
1051	E12IC-S	301841004	D-AT-2100-114F	DL14-000D1417-EOTK	EO FEED PUMP STORAGE	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	01-01-2026	DISN037	D-EOTK-S-013	212643	Gas Detector
1051	E12IC-S	301840991	D-AT-2100-14300	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	S	01-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-025	147687	Z-1420 BRINE TANK VENT
1051	E12IC-S	301840992	D-AT-2100-14301	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	S	01-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-025	147688	Z-1420 PSV COMMON VENT
1051	E12IC-S	301840993	D-AT-2100-14302	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	S	01-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-025	147689	Z-1420 COMPRESSOR AREA
1051	E12IC-S	301841005	D-AT-2100-26E	DL14-000D1417-EOTK	EO FEED PUMP STORAGE	(6M) EO set&calibration gas detector	B	01-01-2026	DISN038	D-EOTK-S-014	212644	Gas Detector
1051	E12IC-S	301841006	D-AT-2100-26F	DL14-000D1417-EOTK	EO FEED PUMP STORAGE	(6M) EO set&calibration gas detector	B	01-01-2026	DISN038	D-EOTK-S-014	212636	Gas Detector
1051	E12IC-S	301841003	D-AT-2100-66	DL60-000D0664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	01-01-2026	DISN037	D-EOTK-S-013	212642	Gas Detector
1051	E12IC-S	301841028	D-AT-2100-8004A	DL10-00000D15-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	01-01-2026	DISD014	D-O2-C-012	39389	LEL ANALYZER AT EDC INJECTION
1051	E12IC-S	301841027	D-AT-2100-8004B	DL10-00000D15-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M)SET & CALIBRATION GAS DETECTOR	B	01-01-2026	DISD014	D-O2-C-012	39390	LEL ANALYZER AT EDC INJECTION
1051	E12IC-S	301841038	D-AT-2100-8009B	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	01-01-2026	DISD014	D-REAB-C-030	39391	LEL ANALYZER AT EDC INJECTION
1051	E12IC-S	301841050	D-AT-2100-8029B	DL30-0000D332-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	(6M) EO set&calibration gas detector	B	01-01-2026	DISD014	D-RWTR-C-009	39392	EO ANALYZER AT EDC INJECTION
1051	E12IC-S	301840995	D-AT-2100-831A	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	A	01-01-2026	DISN036	D-EOTK-C-030	190222	EO DETECTOR D-1410A TOP
1051	E12IC-S	301840994	D-AT-2100-831B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	A	01-01-2026	DISN036	D-EOTK-C-030	190221	EO DETECTOR D-1410B TOP
1051	E12IC-S	301841029	D-AT-2100-XV-1512	DL10-00000D15-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	01-01-2026	DISD014	D-O2-C-012	39388	LEL ANALYZER AT EDC INJECTION
1051	E12IC-S	301841030	D-AT-2100-XV-1522	DL10-00000D15-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M) EO set&calibration gas detector	S	01-01-2026	DISD014	D-O2-C-013	39410	EO ANALYZER AT EDC INJECTION
1051	E12IC-S	301840973	D-AT-7501	DL70-0000D754-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M) set & calibration gc	A	01-01-2026	DISN039	D-EGP-S-019	212637	GC Analyzer
1051	E12IC-S	301840898	D-FT-80901	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2y)Calibration flow	C	01-01-2026	DISN020	D-CW-C-035	39426	Excess Condensate
1051	E12IC-S	301840968	D-X-2001	DO27-00000023-00NG	NATURAL GAS	(1Y)set & calibrate flow metering	C	01-01-2026	DISS003	D-EG-C-003	38999	NG METERING STATION
1051	E12IC-S	301840967	D-X-2002	DO27-00000023-0HPS	HIGH PRESSURE STEAM	(1Y)set & calibrate flow metering	C	01-01-2026	DISS003	D-EG-C-003	38998	HP STEAM METERING STATION
1051	E12IC-S	301840965	D-X-2003	DO27-00000023-0LN2	LOW PRESSURE NITROGEN	(1Y)set & calibrate flow metering	C	01-01-2026	DISS003	D-EG-C-003	38996	NITROGEN METERING STATION
1051	E12IC-S	301840966	D-X-2004	DO27-00000024-00O2	O2 FEED SYSTEM	(1Y)set & calibrate flow metering	C	01-01-2026	DISS003	D-EG-C-003	38997	O2 METERING STATION
1051	E13EE-S	600492610	D-CATHODIC-SYSTEM	D	TOCGC	(1Y)Inspection Cathodic Insulation		01-01-2026	DEID001	D-EP-C-006	109369	[Group Tags for PM] : Cathodic System
1051	E31DC-S	600492591	D-HMI-AVS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspection	B	01-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-016	317373	Antivirus Server L3 DCS
1051	E11MC-S	301841025	D-G-2505A	DL25-00002512-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	02-01-2026	DRKN092	D-MEGP-S-013	39998	MEG EXPORT PUMPS
1051	E12IC-S	301840894	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & Calibrate oxygen analyzer	S	02-01-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301840897	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	02-01-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301840977	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	02-01-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301840980	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	02-01-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E31DC-S	600492592	D-HMI-OPC-APC	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	C	02-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-017	342615	OPC for APC (L3) STN0153
1051	E11MC-S	301841026	D-G-2505B	DL25-00002512-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	03-01-2026	DRKN092	D-MEGP-S-015	40000	MEG EXPORT PUMPS
1051	E12IC-S	301840982	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-01-2026	DICS003	D-EORC-C-023	39149	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301840983	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-01-2026	DICS003	D-EORC-C-023	39150	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301840984	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-01-2026	DICS003	D-EORC-C-023	39151	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301840985	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-01-2026	DICS003	D-EORC-C-023	39152	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301840981	D-AT-1515	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling mass spectrometer	B	03-01-2026	DICS001	D-EORC-C-021	39154	(SIF IPL),MASS SPECTROMETER
1051	E12IC-S	301840987	D-AT-81516	DL10-00000D11-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)Set & Calibration Chloride Analyzer	A	03-01-2026	DISD018	D-EORC-C-027	39191	R-110 CHLORIDE ANALYZER
1051	E12IC-S	301840986	D-AT-81517	DL10-00000D12-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)Set & Calibration Chloride Analyzer	A	03-01-2026	DISD018	D-EORC-C-027	39192	R-120 CHLORIDE ANALYZER
1051	E12IC-S	301841056	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-01-2026	DICN003	D-WW-C-001	39422	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301841057	D-AT-81803	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-01-2026	DICN003	D-WW-C-001	39423	F-1803 PH METER
1051	E12IC-S	301841058	D-AT-82001	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-01-2026	DICN003	D-WW-C-001	39420	PH Meter Equipment
1051	E12IC-S	301840886	D-AT-8970	DL90-00000941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-01-2026	DICN003	D-WWW-C-024	39421	PH Meter Equipment
1051	E31DC-S	600492626	D-LCP-C320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect LCP-C320	C	03-01-2026	DIIN031	D-REAB-S-005	148023	Compessor C-320 RECLAIM
1051	E31DC-S	600492608	D-LCP-Z1410	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1M) System Inspect <LCP>	A	03-01-2026	DIIN031	D-EOTK-S-011	148026	Refrigeration EO TANK
1051	E31DC-S	600492609	D-LCP-Z1420	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1M) System Inspect <LCP>	A	03-01-2026	DIIN031	D-EOTK-S-011	148027	Refrigeration EO TANK
1051	E31DC-S	301841043	D-PLC-Z-315A	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	A	03-01-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148017	PLC CHILLER A
1051	E31DC-S	301841044	D-PLC-Z-315B	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	B	03-01-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148018	PLC CHILLER B
1051	E31DC-S	301841045	D-PLC-Z-315C	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	B	03-01-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148020	PLC CHILLER C
1051	E11MC-S	301841037	D-G-1100A	DO00-00000006-00PW	POTABLE WATER	(9M) Change lube oil	C	04-01-2026	DRKN081	D-PW-S-001	40017	POTABLE WATER SUPPLY PUMP
1051	E31DC-S	600492629	D-PLC-8910	DL90-0B910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(1M) System Inspect <B-910> and HMI	S	04-01-2026	DIIN014	D-WHB-S-003	39126	PLC FOR WASTE HEAT BOILER POT
1051	E11MC-S	301847169	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	05-01-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301847176	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) Infrared Gun at Suct./Disch. Valve	A	05-01-2026	DRKN117	D-REAB-S-008	318279	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	600497937	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	05-01-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600497948	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		05-01-2026	DEID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E31DC-S	600497935	D-HMI-VMS-511	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <VMS.>	C	05-01-2026	DIIN004	D-DCS-S-004	39116	WORK STATION VMS
1051	E11MC-S	301846950	D-E-311A1	DL30-0000D322-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(6M) Regrease & Belt Tension Check	B	06-01-2026	DSLS003	D-CWTR-S-004	296979	STRIPPING COLUMN CONDENSERS
1051	E12IC-S	301847157	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	06-01-2026	DISN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301847159	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	06-01-2026	DISN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E12IC-S	301846924	D-FV-99201	DL90-0B910001-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(1Y) Overhaul internal part of FV-99201	A	06-01-2026	DIOS003	D-CGAS-C-021	208054	F.D Fan Inlet Vane Actuator
1051	E13EE-S	301847106	D-EM-311A-1	DL30-0000D322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	B	06-01-2026	DEIN110	D-GFST-C-019	355494	AIR COOLER
1051	E11MC-S	600497952	D-PUMP	D	TOCGC	(1M) Monitor Mech Seal Plan 53		07-01-2026	DRKN119	D-L70-C-050	339941	[Group Tags for PM] : Pumps
1051	E13EE-S	600497941	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	07-01-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	39486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E11MC-S	301846928	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	08-01-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	301847181	D-G-223B	DL20-0000D221-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	09-01-2026	DRKN098	D-REGN-S-001	40022	REGEN. EXTRACTION REBOILER CONDEN. PUMPS
1051	E11MC-S	301847185	D-G-540A	DL50-00005512-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	(9M)change lube oil	B	10-01-2026	DRKN055	D-RWTR-S-001	40029	RECYCLE WATER PUMPS
1051	E13EE-S	301847073	D-HBT	DL5S-0000D9F4-00ES	SWITCHGEAR & MCC	(3M)Routine Inspection HBT	C	10-01-2026	DEIN082	D-ES-C-001	38536	High Speed Busbar Transfer Panel
1051	E11MC-S	301847202	D-G-550A	DL50-0000D541-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(9M)change lube oil	B	11-01-2026	DRKN056	D-TWTR-S-011	40041	TREATED WATER PUMPS
1051	E11MC-S	301847170	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	12-01-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301847173	D-C-320	DL30-0000D334-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	12-01-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301846952	D-E-311B1	DL30-0000D322-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(1Y)Bolt/Belt,TensionCheck&ReGrease	B	12-01-2026	DSLS003	D-CWTR-S-006	297242	STRIPPING COLUMN CONDENSERS
1051	E11MC-S	301847203	D-G-116B	DL10-0000D173-WASH	WASH WATER LOOP	(9M) Change lube oil	C	12-01-2026	DRKN047	D-WASH-S-002	40050	WASH WATER PUMPS
1051	E11MC-S	600497940	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1M)check leak EO Interconnection	B	12-01-2026	DSIN029	D-DL40-S-001	40306	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600497949	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		12-01-2026	DEID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301846937	D-AT-0901	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-01-2026	DISD006	D-CW-C-011	38709	CONDUCTIVITY ANALYZER

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E12IC-S	301846939	D-AT-0902	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-01-2026	DISD006	D-CW-C-011	39180	OXID. REDUC. CWR-0909-1-C1W0 TO F-1500
1051	E12IC-S	301846934	D-AT-1101	DL10-00000D11-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-01-2026	DISD006	D-CW-C-011	38705	SYV-1103 OUTLET
1051	E12IC-S	301846899	D-AT-1102	DL10-00000D11-0BPW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-01-2026	DISD006	D-0BFW-C-005	250513	pH Transmitter for BFW at D-110
1051	E12IC-S	301846935	D-AT-1201	DL10-00000D12-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-01-2026	DISD006	D-CW-C-011	38706	SYV-1203 OUTLET
1051	E12IC-S	301846900	D-AT-1202	DL10-00000D12-0BPW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-01-2026	DISD006	D-0BFW-C-005	250514	pH Transmitter for BFW at D-120
1051	E12IC-S	301846903	D-AT-1301	DL10-00000D13-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-01-2026	DISD006	D-CW-C-011	38707	SYV-1331 OUTLET
1051	E12IC-S	301846901	D-AT-1302	DL10-00000D13-0BPW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-01-2026	DISD006	D-0BFW-C-005	250515	pH Transmitter for BFW at D-112
1051	E12IC-S	301846936	D-AT-1401	DL10-00000D14-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-01-2026	DISD006	D-CW-C-011	38708	SYV-1431 OUTLET
1051	E12IC-S	301846902	D-AT-1402	DL10-00000D14-0BPW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-01-2026	DISD006	D-0BFW-C-005	250516	pH Transmitter for BFW at D-122
1051	E12IC-S	301847045	D-AT-2100-114A	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38777	G-1410A SEAL
1051	E12IC-S	301847046	D-AT-2100-114B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38778	G-1410B SEAL
1051	E12IC-S	301847047	D-AT-2100-115	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38779	NEAR E-1410A
1051	E12IC-S	301847048	D-AT-2100-116A	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38780	D-1410A BOTTOM
1051	E12IC-S	301847049	D-AT-2100-116B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38781	D-1410B BOTTOM
1051	E12IC-S	301847050	D-AT-2100-11A	DL40-000D0413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38782	G-411A SEAL
1051	E12IC-S	301847051	D-AT-2100-11B	DL40-000D0413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38783	G-411B SEAL
1051	E12IC-S	301847052	D-AT-2100-14	DL40-000D0413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38784	D-410
1051	E12IC-S	301847053	D-AT-2100-14200	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-016	38785	Z-1410 BRINE TANK VENT
1051	E12IC-S	301847044	D-AT-2100-14201	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38786	Z-1410 PSV COMMON VENT
1051	E12IC-S	301847043	D-AT-2100-14202	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38787	Z-1410 COMPRESSOR AREA
1051	E12IC-S	301847042	D-AT-2100-17A	DL40-000D0413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38788	NEAR E-411
1051	E12IC-S	301847041	D-AT-2100-17B	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38789	NEAR E-1405
1051	E12IC-S	301847040	D-AT-2100-22A	DL40-000D0413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38790	G-411A SEAL
1051	E12IC-S	301847039	D-AT-2100-22B	DL40-000D0413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38791	G-411B SEAL
1051	E12IC-S	301847038	D-AT-2100-23	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38792	NEAR E-1410A
1051	E12IC-S	301847037	D-AT-2100-25A	DL40-000D0413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38793	NEAR E-411
1051	E12IC-S	301847036	D-AT-2100-25B	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38794	NEAR E-1405
1051	E12IC-S	301847035	D-AT-2100-26A	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38795	G-1410A SEAL
1051	E12IC-S	301847034	D-AT-2100-26B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38796	v-1410B SEAL
1051	E12IC-S	301847033	D-AT-2100-30A	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38797	D-1410A BOTTOM
1051	E12IC-S	301847032	D-AT-2100-30B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO set&calibration gas detector	S	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38798	D-1410B BOTTOM
1051	E12IC-S	301847031	D-AT-2100-32	DL40-000D0411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38799	NEAR E-412
1051	E12IC-S	301847055	D-AT-2100-875	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-035	251241	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847058	D-AT-2100-876	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-035	251244	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847059	D-AT-2100-877	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-035	251245	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847057	D-AT-2100-878	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-035	251243	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847056	D-AT-2100-879	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-035	251242	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847054	D-AT-2100-880	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	12-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-035	250220	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847030	D-AT-2100-90	DL50-0000D542-EOTK	EO STORAGE&REFRIGERATOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	12-01-2026	DISD014	D-EOTK-C-012	38800	F-972 VENT
1051	E12IC-S	301847013	D-AT-5101	DL50-0000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)set&calibration ph/cd	C	12-01-2026	DISD006	D-EORC-C-007	38773	G-510A/B PUMP DISCHARGE
1051	E12IC-S	301847187	D-AT-5411A	DL50-0000D544-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-01-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38964	U-550 COND. METER
1051	E12IC-S	301847188	D-AT-5411B	DL50-0000D544-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-01-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38965	U-550 COND. METER
1051	E12IC-S	301847197	D-AT-5412A	DL50-0000D544-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-01-2026	DISD006

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E12IC-S	301846923	D-AT-2100-4	DL10-00000D16-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(6M) LEL Set & Calibration Gas Detector	B	15-01-2026	DISD014	D-CGAS-C-014	38678	CONTROL ROOM DAMPER INTAKE
1051	E12IC-S	301847204	D-AT-2100-5	DL90-00000921-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(6M) LEL Set & Calibration Gas Detector	B	15-01-2026	DISD014	D-WHB-C-007	38980	VENT OF WASTE WATER MANHOLE
1051	E12IC-S	301847205	D-AT-2100-6	DL90-00000921-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(6M) Set & Calibrate	B	15-01-2026	DISD014	D-WHB-C-007	147700	VENT OF WASTE WATER MANHOLE
1051	E12IC-S	301847063	D-AT-2100-8205	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO LEL set & calibration gas detec	B	15-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-040	250215	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847066	D-AT-2100-8206	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO LEL set & calibration gas detec	B	15-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-040	250218	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847067	D-AT-2100-8207	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO LEL set & calibration gas detec	B	15-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-040	250219	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847065	D-AT-2100-8208	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO LEL set & calibration gas detec	B	15-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-040	250217	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847064	D-AT-2100-8209	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO LEL set & calibration gas detec	B	15-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-040	250216	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847062	D-AT-2100-8210	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) EO LEL set & calibration gas detec	B	15-01-2026	DISN037	D-EOTK-C-040	250214	GAS DETECTER
1051	E12IC-S	301847000	D-AT-2100-840	DO27-00000027-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(6M)Chlorine set&calibration gas detecto	A	15-01-2026	DISN032	D-EGP-C-027	177176	Gas Detector at Truck Loading Area
1051	E12IC-S	301847001	D-AT-2100-841	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(6M)Propylene set&calibrate gas detector	A	15-01-2026	DISN032	D-EGP-C-027	177177	Gas Detector at Truck Loading Separator
1051	E12IC-S	301847125	D-AT-2100-842	DO27-00000024-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M) Cumene set&calibration gas detector	A	15-01-2026	DISN032	D-O2-C-001	177178	Gas Detector at Metering Station Area
1051	E12IC-S	301847126	D-AT-2100-843	DO27-00000024-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M) Phenol set&calibration gas detector	A	15-01-2026	DISN032	D-O2-C-001	177179	Gas Detector at Metering Station Area
1051	E12IC-S	301847068	D-AT-2100-91	DL90-00000D97-EOTK	EO STORAGEREFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	B	15-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-041	147821	F-973 vent
1051	E12IC-S	301847135	D-PR-01/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(2Y) Cal. Decade Resistance Box	C	15-01-2026	DISN001	D-OWA-C-001	39005	Decade Resistance Box
1051	E12IC-S	301847138	D-PT-01/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Cal. Dry Box Temp. Calibrator	C	15-01-2026	DISN011	D-OWA-C-005	39009	Dry Box Temperature Calibrator
1051	E12IC-S	301847139	D-PT-01/02	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Cal. Dry Box Temp. Calibrator	C	15-01-2026	DISN012	D-OWA-C-005	39010	Dry Box Temperature Calibrator
1051	E12IC-S	301847156	D-SP-01/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y)Calibrate Pressure Calibrator	C	15-01-2026	DISN027	D-OWS-C-004	39416	Frequency Calibrator
1051	E12IC-S	301847142	D-SM-01/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Loop Calibrator	C	15-01-2026	DISN014	D-OWA-C-007	39012	Loop Calibrator
1051	E12IC-S	301847141	D-SM-01/02	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Loop Calibrator	C	15-01-2026	DISN015	D-OWA-C-006	39013	Loop Calibrator
1051	E12IC-S	301847143	D-SM-02/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Loop Calibrator	C	15-01-2026	DISN002	D-OWA-C-008	39014	Loop Calibrator
1051	E12IC-S	301847144	D-SM-02/02	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Loop Calibrator	C	15-01-2026	DISN003	D-OWA-C-008	39015	Loop Calibrator
1051	E12IC-S	301847147	D-SM-03/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Multi Meter	C	15-01-2026	DISN006	D-OWA-C-011	39018	Multi Meter
1051	E12IC-S	301847148	D-SM-03/02	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Multi Meter	C	15-01-2026	DISN007	D-OWA-C-012	39019	Multi Meter
1051	E12IC-S	301847149	D-SM-03/03	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Multi Meter	C	15-01-2026	DISN017	D-OWA-C-012	39161	Multi Meter
1051	E12IC-S	301847150	D-SM-03/04	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Multi Meter	C	15-01-2026	DISN018	D-OWA-C-015	39162	Multi Meter
1051	E12IC-S	301847140	D-SP-01/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Pressure Calibrator	C	15-01-2026	DISN013	D-OWA-C-006	39011	Pressure Calibrator
1051	E12IC-S	301847151	D-SP-01/04	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y)Calibrate pressure Calibrator 400bar	C	15-01-2026	DISN025	D-OWS-C-001	39411	Pressure Calibrator 400 Bar.
1051	E12IC-S	301847153	D-SP-01/05	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y)Calibrate pressure Calibrator 20 bar	C	15-01-2026	DISN025	D-OWS-C-002	39413	Pressure Calibrator 20 Bar.
1051	E12IC-S	301847155	D-SP-01/06	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y)Calibrate pressure Calibrator 70 bar	C	15-01-2026	DISN025	D-OWS-C-003	39414	Pressure Calibrator 70 Bar.
1051	E12IC-S	301847154	D-SP-01/07	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y)Calibrate pressure Calibrator 70 bar	C	15-01-2026	DISN025	D-OWS-C-002	39415	Pressure Calibrator 70 Bar.
1051	E12IC-S	301847136	D-SP-02/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Pressure Calibrator	C	15-01-2026	DISN008	D-OWA-C-002	39006	Pressure Calibrator
1051	E12IC-S	301847152	D-SP-02/03	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y)Calibrate pressure Calibrator 2 bar	C	15-01-2026	DISN025	D-OWS-C-001	39412	Pressure Calibrator 2 Bar.
1051	E12IC-S	301847145	D-ST-01/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Temp. Calibrator	C	15-01-2026	DISN004	D-OWA-C-009	39016	Temperature Calibrator
1051	E12IC-S	301847146	D-ST-01/02	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Calibrate Temp. Calibrator	C	15-01-2026	DISN005	D-OWA-C-010	39017	Temperature Calibrator
1051	E12IC-S	301847137	D-ST-03/01	DOWS	PLANT1,OSBL, WORKSHOP/WAREHOUS	(1Y) Cal. Thermo-Hygrograph Recorder	C	15-01-2026	DISN009	D-OWA-C-003	39007	Thermo-Hygrograph Recorder
1051	E31DC-S	301846953	D-ESD201-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186483	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301846954	D-ESD201-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186484	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301846955	D-ESD202-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186485	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301846956	D-ESD202-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186486	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301846957	D-ESD203-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186487	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301846958	D-ESD203-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186488	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301846959	D-ESD204-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186489	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301846960	D-ESD204-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186490	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301846961	D-ESD205-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186491	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301846962	D-ESD205-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186492	MARSHALLING PLC3(REAR)
1051	E31DC-S	301846963	D-ESD206-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186493	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301846964	D-ESD206-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186494	MARSHALLING PLC3(REAR)
1051	E31DC-S	301846965	D-PLC-GDS01	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186495	PLC FOR GAS DETECTOR EO/EG AREA
1051	E31DC-S	301846983	D-PLC-GDS03	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect PLC-GDS03	S	15-01-2026	DIIA001	D-DCS-S-007	315036	PLC FOR GAS DETECTOR EO Ring Loop
1051	E31DC-S	301846966	D-PLC1-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186496	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301846967	D-PLC1-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186497	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846968	D-PLC1-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186498	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846969	D-PLC1-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186500	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846970	D-PLC1-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186501	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846971	D-PLC1-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186502	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846972	D-PLC2-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186503	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301846973	D-PLC2-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186504	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846974	D-PLC2-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186505	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846975	D-PLC2-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186506	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846976	D-PLC2-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186507	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846977	D-PLC2-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186508	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846978	D-PLC2-NODE6	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186509	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846981	D-PLC2-NODE7	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DEIN105	D-DCS-C-014	218122	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846982	D-PLC2-NODE8	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DEIN105	D-DCS-C-014	218123	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301846979	D-PLC3-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186510	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301846980	D-PLC3-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-01-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186511	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E12IC-S	301846918	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	16-01-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301846920	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	16-01-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301847015	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	16-01-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301847017	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	16-01-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301846941	D-AT-1001	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibrate PH analyzer	A	17-01-2026	DISS004	D-CW-C-017	38995	PH ANALYZER U-1510
1051	E12IC-S	301847014	D-AT-1515	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)set&calibration mass spectrometer	B	17-01-2026	DISD001	D-EORC-C-008	38774	(SIF IPL),MASS SPECTROMETER
1051	E12IC-S	301847186	D-AT-5401	DL50-00000541-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(2M)set&calibration ir/uv	C	17-01-2026	DISD005	D-TWTR-C-006	38963	F-550 INLET
1051	E12IC-S	301847119	D-AT-6410	DL60-00000641-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(2m)set&calibration ir/uv	A	17-01-2026	DISD005	D-MEGP-C-013	38912	D-640 OUTLET
1051	E31DC-S	600497930	D-CAB-GDS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <Gas Detector Sys.>	S	17-01-2026	DIIN008	D-CB-S-001	39120	GAS DETECTOR SYSTEM
1051	E13EE-S	301846989	D-MOTOR-1SBL	D	TOCGC	(3M)Routine Inspect motor(motor-1SBL-8)		18-01-2026	DEIN052	D-DRY-C-006	38473	[Group Tags for PM] : Motor 1SBL area
1051	E31DC-S	600497932	D-PLC-U1510	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(1M) System Inspect <U-1510>	C	18-01-2026	DIIN012	D-CW-S-025	39124	PLC FOR CHEMICAL DOSING UNIT
1051	E11MC-S	301847171	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	19-01-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301847174	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	19-01-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301846942	D-G-1510A	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M)change lube oil for head & gear unit	C	19-01-2026	DRKN108	D-CW-S-001	39876	ISO14000 CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
1051	E11MC-S	301846906	D-G-336-P1	DL30-00000323-ANFM	ANTIFOAM SYSTEM	(9M)change lube oil for head & gear unit	B	19-01-2026	DRKN112	D-ANFM-S-001	39854	ISO14000 ANTIFOAM INJECTION PUMP
1051	E11MC-S	301847078	D-IH-001	DLCB-00000MPS-00FF	FIRE FIGHTING SYSTEM	(9M) Check leak & lubricate.	C	19-01-2026	DSID108	D-FF-C-001	40189	INDOOR HYDRANT : CCB CORRIDOR (NORTH)
1051	E11MC-S	301847079	D-IH-002	DLCB-00000MPS-00FF	FIRE FIGHTING SYSTEM	(9M) Check leak & lubricate.	C	19-01-2026	DSID021	D-FF-C-001	40190	INDOOR HYDRANT : CCB CORRIDOR (SOUTH)
1051	E11MC-S	600497938	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	19-01-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600497950	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		19-01-2026	DIID001	D-L1D-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E12IC-S	301846932	D-AT-2100-20B	DL60-00000D61-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	19-01-2026	DISD014	D-CRDE-C-006	38698	AT-2100-20B : F-615B
1051	E12IC-S	301847102	D-AT-2100-27A	DL30-00000322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	(6M) EO set&calibration gas detector	B	19-01-2026	DISD014	D-GFST-C-013	38828	AT-2100-27A : G-311A SEAL
1051	E12IC-S	301847103	D-AT-2100-27B	DL30-00000322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	(6M) EO set&calibration gas detector	B	19-01-2026	DISD014	D-GFST-C-013	38829	AT-2100-27B : G-311B SEAL
1051	E12IC-S	301847104	D-AT-2100-28A	DL30-00000322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	19-01-2026	DISD014	D-GFST-C-013	38830	AT-2100-28A : G-311A SEAL
1051	E12IC-S	301847105	D-AT-2100-28B	DL30-00000322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	19-01-2026	DISD014	D-GFST-C-013	38831	AT-2100-28B : G-311B SEAL
1051	E12IC-S	301847163	D-AT-2100-7A	DL30-00000331-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	19-01-2026	DISD014	D-REAB-C-025	38936	G-320A SEAL
1051	E12IC-S	301847164	D-AT-2100-7B	DL30-00000331-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	19-01-2026	DISD014	D-REAB-C-025	38937	G-320B SEAL
1051	E12IC-S	301847165	D-AT-2100-8	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	19-01-2026	DISD014	D-REAB-C-025	38938	C-320
1051	E12IC-S	301847166	D-AT-2100-9	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	19-01-2026	DISD014	D-REAB-C-025	38939	D-320 DRAIN TO F-970
1051	E12IC-S	301847118	D-AT-6411	DL60-00000641-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	C	19-01-2026	DISD004	D-MEGP-C-012	38911	E-622 OUTLET
1051	E12IC-S	301846996	D-AT-7310	DL70-00000D722-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	C	19-01-2026	DISD004	D-EGP-C-009	38758	E-712 DEG OUTLET
1051	E12IC-S	301846997	D-AT-7510	DL70-00000D75-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	A	19-01-2026	DISD004	D-EGP-C-009	38759	E-722 TEG OUTLET
1051	E12IC-S	301846927	D-FT-9105	DL90-00000914-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(3Y) CALIBRATION FLOW TRANSMITTER (D/B		19-01-2026	DISD026	D-CLW-C-001	38688	CLARIFIED WATER
1051	E12IC-S	301846925	D-FT-9301	DL90-00000931-0CH4	METHANE	(3Y) CALIBRATION FLOW TRANSMITTER (D/B		19-01-2026	DISD026	D-CH4-C-008	38684	(SIF IPL),METHANE MAIN HEADER
1051	E12IC-S	301846874	D-LG-1104	DL10-00000D11-08FW	BOILER FEED WATER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	178971	D-110
1051	E12IC-S	301846875	D-LG-1105A	DL10-00000D11-08FW	BOILER FEED WATER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	178972	D-110
1051	E12IC-S	301846876	D-LG-1105B	DL10-00000D11-08FW	BOILER FEED WATER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	178973	D-110
1051	E12IC-S	301846877	D-LG-1204	DL10-00000D12-08FW	BOILER FEED WATER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	178995	D-120
1051	E12IC-S	301846878	D-LG-1205A	DL10-00000D12-08FW	BOILER FEED WATER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	178997	D-120
1051	E12IC-S	301846879	D-LG-1205B	DL10-00000D12-08FW	BOILER FEED WATER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	179000	D-120
1051	E12IC-S	301846880	D-LG-1301A	DL10-00000D13-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	178974	D-112
1051	E12IC-S	301846881	D-LG-1301B	DL10-00000D13-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	178975	D-112
1051	E12IC-S	301846882	D-LG-1302	DL10-00000D13-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	178976	D-112
1051	E12IC-S	301846883	D-LG-1401A	DL10-00000D14-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	179023	D-122
1051	E12IC-S	301846884	D-LG-1401B	DL10-00000D14-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	179024	D-122
1051	E12IC-S	301846885	D-LG-1402	DL10-00000D14-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	179025	D-122
1051	E12IC-S	301846890	D-LG-6602	DL60-00000663-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	229202	Megnetic Level Gauge
1051	E12IC-S	301846891	D-LG-7501	DL70-00000D752-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	229203	Megnetic Level Gauge
1051	E12IC-S	301846909	D-LT-1102	DL10-00000D11-08FW	BOILER FEED WATER	(2Y) CALIBRATION	S	19-01-2026	DISN040	D-BFW-C-018	40278	(SIF IPL),Ctrloop,REACTOR STM DRUM LEVEL
1051	E12IC-S	301846910	D-LT-1202	DL10-00000D12-08FW	BOILER FEED WATER	(2Y) CALIBRATION	B	19-01-2026	DISN040	D-BFW-C-018	44045	(SIF IPL),Ctrloop,D-120 LEVEL
1051	E12IC-S	301847028	D-LT-1352	DL10-00000D13-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2Y) CALIBRATION	B	19-01-2026	DISN040	D-EORC-C-042	109368	Ctrloop,D-112 LEVEL
1051	E12IC-S	301847029	D-LT-1452	DL10-00000D14-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2Y) CALIBRATION	B	19-01-2026	DISN040	D-EORC-C-042	110112	Ctrloop,D-122 LEVEL
1051	E12IC-S	301846911	D-LT-9203	DL90-00000924-0BFW	BOILER FEED WATER	(3Y) Cal. Level Transmitter [CTRL Loop]	C	19-01-2026	DISD025	D-BFW-C-019	39056	Ctrloop,D-920 LEVEL
1051	E12IC-S	301846914	D-PDI-CCB	DL10-00000CB-00CB	CONTROL BUILDING	(3Y)CALIBRATION PRESSURE TRANSMIT	C	19-01-2026	DISD019	D-CB-C-001	39193	CCB DIFF PRESSURE TRANSMITTER
1051	E12IC-S	301846886	D-PI-1103	DL10-00000D11-08FW	BOILER FEED WATER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	179026	BFW-9203
1051	E12IC-S	301846887	D-PI-1203	DL10-00000D12-08FW	BOILER FEED WATER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	179027	BFW-9204
1051	E12IC-S	301846888	D-PI-1351	DL10-00000D13-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	179028	D-112
1051	E12IC-S	301846889	D-PI-1451	DL10-00000D14-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3Y) VERIFY & INSPECT	C	19-01-2026	DIIN044	D-08FW-C-001	179029	D-122
1051	E12IC-S	301846893	D-TE-1135	DL10-00000D11-08FW	BOILER FEED WATER	(2Y) CALIBRATE & INSPECTION	S	19-01-2026	DIIN047	D-08FW-C-003	218784	BFW D-110 to R-110
1051	E12IC-S	301846894	D-TE-1235	DL10-00000D12-08FW	BOILER FEED WATER	(2Y) CALIBRATE & INSPECTION	S	19-01-2026	DIIN047	D-08FW-C-003	218785	BFW D-120 to R-120
1051	E12IC-S	301846895	D-TE-1368	DL10-00000D13-08FW	BOILER FEED WATER	(2Y) CALIBRATE & INSPECTION	C	19-01-2026	DIIN047	D-08FW-C-003	218786	BFW D-112 to R-110
1051	E12IC-S	301846896	D-TE-1369	DL10-00000D13-08FW	BOILER FEED WATER	(2Y) CALIBRATE & INSPECTION	C	19-01-2026	DIIN047	D-08FW-C-003	218787	BFW D-112 to R-110
1051	E12IC-S	301846897	D-TE-1468	DL10-00000D14-08FW	BOILER FEED WATER	(2Y) CALIBRATE & INSPECTION	C	19-01-2026	DIIN047	D-08FW-C-003	218788	BFW D-122

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E11MC-S	301847087	D-PIV-014	DO30-00000030-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	25-01-2026	DSID036	D-FW-C-007	40213	POST INDICATING VALVE : MAIN LINE OUTLET
1051	E11MC-S	301847206	D-WS-5810	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(3M)Change Coolant	C	25-01-2026	DIRLS011	D-WW-S-012	40137	Horizontal Band Saw
1051	E12IC-S	301846940	D-AT-2100-10	DL30-00000D331-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	25-01-2026	DISD014	D-CW-C-016	38711	G-320A/B P.L ABOVE PIPE RACK
1051	E12IC-S	301846917	D-AT-2100-12	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	25-01-2026	DISD014	D-CGAS-C-010	38679	C-115
1051	E12IC-S	301846985	D-AT-2100-252	DL25-000D2551-00DG	GLYCOL DRAIN	(6M)set&calibration gas detector	B	25-01-2026	DISD014	D-DG-C-005	38719	AT-2100-252 : F-252S VENT
1051	E12IC-S	301846916	D-AT-2100-72	DL20-00000D223-0CBP	CARBONATE MAKE-UP & PREPARATION	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	25-01-2026	DISD014	D-CBP-C-003	38676	F-231 DIKE
1051	E11MC-S	301847172	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	26-01-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301847175	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	26-01-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301847216	D-G-972	DL50-00000D544-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(6M)Inspect Part & Vibration Monitoring	B	26-01-2026	DRIS018	D-WW-S-010	40094	NEUTRALIZED WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	60497939	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1M)Visual check EO Interconnection	B	26-01-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E11MC-S	301847094	D-PIV-003	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	26-01-2026	DSID024	D-FW-C-030	40272	EG PROCESS AREA NEAR G-540 B
1051	E11MC-S	301847095	D-PIV-004	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	26-01-2026	DSID025	D-FW-C-030	40273	EO PURIFICATION UNIT NEAR G-411 B
1051	E11MC-S	301847096	D-PIV-005	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	26-01-2026	DSID026	D-FW-C-030	40274	TANK AREA NEAR D-1410 A
1051	E11MC-S	301847097	D-PIV-006	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	26-01-2026	DSID027	D-FW-C-030	40275	EO RUNDOWN TANK NEAR CW VALVE PIT
1051	E12IC-S	60497951	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		26-01-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301846912	D-AT-2100-13	DL10-00000D18-C2H4	C2H4 FEED SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	26-01-2026	DISD014	D-C2H4-C-003	38675	M-150A/B
1051	E12IC-S	301847008	D-AT-2100-13A	DL50-00000D511-EGRC	GLYCOL FEED SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	26-01-2026	DISD014	D-EGRC-C-004	38763	AT-2100-13A : G-510A SEAL
1051	E12IC-S	301847009	D-AT-2100-13B	DL50-00000D511-EGRC	GLYCOL FEED SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	26-01-2026	DISD014	D-EGRC-C-004	38764	AT-2100-13B : G-510B SEAL
1051	E12IC-S	301847162	D-AT-2100-21A	DL30-00000D331-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) EO set&calibration gas detector	B	26-01-2026	DISD014	D-REAB-C-010	38940	AT-2100-21A : G-320A SEAL
1051	E12IC-S	301847161	D-AT-2100-21B	DL30-00000D331-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) EO set&calibration gas detector	B	26-01-2026	DISD014	D-REAB-C-010	38941	AT-2100-21B : G-320B SEAL
1051	E12IC-S	301847009	D-AT-2100-24A	DL50-00000D511-EGRC	GLYCOL FEED SYSTEM	(6M) EO set&calibration gas detector	B	26-01-2026	DISD014	D-EGRC-C-004	38765	AT-2100-24A : G-510A SEAL
1051	E12IC-S	301847007	D-AT-2100-24B	DL50-00000D511-EGRC	GLYCOL FEED SYSTEM	(6M) EO set&calibration gas detector	B	26-01-2026	DISD014	D-EGRC-C-004	38766	AT-2100-24B : G-510B SEAL
1051	E12IC-S	301846922	D-AT-2100-3	DL10-00000D16-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	26-01-2026	DISD014	D-CGAS-C-013	38677	H-110
1051	E12IC-S	301846984	D-AT-2100-50	DL60-00000D661-00DG	GLYCOL DRAIN	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	26-01-2026	DISD014	D-DG-C-003	38717	F-650 VENT
1051	E12IC-S	301846986	D-AT-2100-51	DL60-00000D661-00DG	GLYCOL DRAIN	(6M) EO set&calibration gas detector	B	26-01-2026	DISD014	D-DG-C-006	38718	F-650
1051	E12IC-S	301847208	D-AT-2100-70	DL90-00000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	26-01-2026	DISD014	D-WW-C-008	38984	F-970 VENT
1051	E11MC-S	301847134	D-PIPE-O30-CS	DO30	PLANT1,OSBL,FIRE FIGHTING	ED11MC0067 (2W) Inspect Clamp F-1900	B	27-01-2026	DSIN047	D-O30-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS
1051	E11MC-S	301847207	D-WS-M30B	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(1Y) Visual Check	C	27-01-2026	DRKS006	D-WS-S-015	40154	Mini Milling Machine Model:MD-30B
1051	E12IC-S	301846992	D-AT-2100-501	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	27-01-2026	DISS005	D-EG-C-002	39000	AT-2100-501 at COOLING TOWER
1051	E12IC-S	301846995	D-AT-2100-502	DO27-00000024-0CH4	METHANE	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	27-01-2026	DISS005	D-EG-C-002	39001	Gas Detector at Methane Metering
1051	E12IC-S	301846994	D-AT-2100-503	DO27-00000024-C2H4	C2H4 FEED SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	27-01-2026	DISS005	D-EG-C-002	39002	Gas Detector at Ethylene Metering
1051	E12IC-S	301846993	D-AT-2100-504	DO27-00000023-00NG	NATURAL GAS	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	27-01-2026	DISS005	D-EG-C-002	39003	Gas Detector at NG Metering
1051	E12IC-S	301846991	D-AT-2100-71	DL10-00000D19-0EDC	ETHYLENE DICHLORIDE	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	27-01-2026	DISD014	D-EDC-C-003	38733	CHEMICAL HANDLING SITE
1051	E12IC-S	301846990	D-AT-2100-73	DL10-00000D192-0EDC	ETHYLENE DICHLORIDE	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	27-01-2026	DISD014	D-EDC-C-003	39032	CHEMICAL HANDLING SITE
1051	E12IC-S	301847109	D-AT-2100-1	DL10-00000D18-0HN2	HIGH PRESSURE NITROGEN	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	28-01-2026	DISD014	D-HN2-C-005	38835	BUFFER GAS UNIT FOR C-115
1051	E12IC-S	301847101	D-AT-2100-11	DL30-00000321-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	28-01-2026	DISD014	D-GFST-C-009	38827	G-310A/B ABOVE PIPE RACK
1051	E12IC-S	301847071	D-AT-2100-18B	DL40-00000D413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	B	28-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-23	147696	NEAR E-414
1051	E12IC-S	301847167	D-AT-2100-21C	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) Set & Calibrate	B	28-01-2026	DISS005	D-REAB-C-037	147694	G-320C SEAL
1051	E12IC-S	301847069	D-AT-2100-26C	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	B	28-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-23	147692	G-1410C SEAL
1051	E12IC-S	301847070	D-AT-2100-26D	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	B	28-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-23	147693	G-1410D SEAL
1051	E12IC-S	301846947	D-AT-2100-29	DL30-00000D31-CWTR	CYCLE WATER LOOP	(6M) EO set&calibration gas detector	B	28-01-2026	DISD014	D-CWTR-C-007	38714	E-312A/B/C
1051	E12IC-S	301847020	D-AT-2100-31A	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	28-01-2026	DISD014	D-EORC-C-019	39027	G-511A
1051	E12IC-S	301847021	D-AT-2100-31B	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M) LEL set&calibration gas detector	S	28-01-2026	DISD014	D-EORC-C-019	39028	G-511B
1051	E12IC-S	301847023	D-AT-2100-31C	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M) Set & Calibrate	S	28-01-2026	DISS005	D-EORC-C-020	147698	G-511C
1051	E12IC-S	301847022	D-AT-2100-33A	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M) EO set&calibration gas detector	B	28-01-2026	DISD014	D-EORC-C-020	39025	G-511A
1051	E12IC-S	301847019	D-AT-2100-33B	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M) EO set&calibration gas detector	B	28-01-2026	DISD014	D-EORC-018	39026	G-511B
1051	E12IC-S	301847024	D-AT-2100-33C	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M) Set & Calibrate	B	28-01-2026	DISS005	D-EORC-C-020	147699	G-511C
1051	E12IC-S	301847072	D-AT-2100-37B	DL40-00000D413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M) Set & Calibrate	B	28-01-2026	DISS005	D-EOTK-C-23	147697	NEAR E-414
1051	E12IC-S	301847168	D-AT-2100-7C	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) Set & Calibrate	S	28-01-2026	DISS005	D-REAB-C-037	147695	G-320C SEAL
1051	E13EE-S	60497944	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	28-01-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	39486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
E31DC-S	60497933	D-DCS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect/Back Up Data <DCS>	A	28-01-2026	DIIN020	D-DCS-S-001	39155	DCS YOKOGAWA SYSTEM	
E31DC-S	600497954	D-PLC-U550	DL50-0000D542-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(1M) System Inspect <U-550>	B	28-01-2026	DIIN010	D-TWTR-S-020	39122	PLC FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT	
E31DC-S	60497934	D-PRM	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <PRM>	C	28-01-2026	DIIN021	D-DCS-S-002	39156	PLANT RESOURCE MANAGER SYSTEM	
E11MC-S	301847004	D-G-1410B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0060 (1W) Visual Clamp G-1410B	S	29-01-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS	
E11MC-S	301846931	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	29-01-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE	
E12IC-S	301847115	D-AT-2100-15A	DL60-00000D642-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	29-01-2026	DISD014	D-MEGP-C-011	38907	AT-2100-15A : F-640A DIKE	
E12IC-S	301847116	D-AT-2100-15B	DL60-00000D642-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	29-01-2026	DISD014	D-MEGP-C-011	38908	AT-2100-15B : F-640B DIKE	
E12IC-S	301847117	D-AT-2100-251A	DL25-000D2511-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(6M) LEL set&calibration gas detector	A	29-01-2026	DISD014	D-MEGP-C-011	38909	AT-2100-251A : F-250A DIKE	
E12IC-S	301847127	D-AT-2100-2A	DL10-00000D15-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M)set&calibration gas detector	B	29-01-2026	DISD014	D-O2-C-007	38921	ANALYZER HOUSE	
E12IC-S	301847128	D-AT-2100-2B	DL10-00000D15-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M)set&calibration gas detector	B	29-01-2026	DISD014	D-O2-C-007	38922	ANALYZER HOUSE	
E12IC-S	301847129	D-AT-2100-2C	DL10-00000D15-00O2	O2 FEED SYSTEM	(6M)set&calibration gas detector	B	29-01-2026	DISD014	D-O2-C-007	38923	ANALYZER HOUSE	
E12IC-S	301846949	D-AT-2100-35	DL30-00000D31-CWTR	CYCLE WATER LOOP	(6M) LEL set&calibration gas detector	B	29-01-2026	DISD014	D-CWTR-C-019	39030	E-312C	
E12IC-S	301846948	D-AT-2100-36	DL30-00000D31-CWTR	CYCLE WATER LOOP	(6M) EO set&calibration gas detector	B	29-01-2026	DISD014	D-CWTR-C-019	39031	EO BATTERY LIMIT	
E11MC-S	60497931	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(3M) Lube Oil Sampling	A	30-01-2026	DRKN001	D-CGAS-S-001	39863	RECYCLE COMPRESSOR	
E11MC-S	301847077	D-G-530A	DL50-0000D557-EVAP	EVAPORATOR	(9M) Change lube oil	B	30-01-2026	DRKN052	D-EVAP-S-001	39955	CONCENTRATED GLYCOL PUMPS	
E11MC-S	301847123	D-G-622B	DL60-00000D641-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	30-01-2026	DRKN062	D-MEGP-S-014	39999	MEG COLUMN PRODUCT PUMPS	
E11MC-S	301847088	D-PIV-015	DO30-00000030-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	30-01-2026	DSID037	D-FW-C-008	40214	POST INDICATING VALVE : MAIN LINE OUTLET	
E11MC-S	301847089	D-PIV-016	DO30-00000030-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	30-01-2026	DSID038	D-FW-C-008	40215	UTILITY AREA (COOLING TOWER)	
E11MC-S	301847090	D-PIV-017	DO30-00000030-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	30-01-2026	DSID039	D-FW-C-008	40216	POST INDICATING VALVE : CHECK BASIN AREA	
E11MC-S	301847091	D-PIV-018	DO30-00000030-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	A	30-01-2026	DSID040	D-FW-C-008	40217	POST INDICATING VALVE : TANK AREA	
E12IC-S	301846919	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	30-01-2026	DSID003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET	
E12IC-S	301846921	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	30-01-2026	DSID003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET	
E12IC-S	301847016	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	30-01-2026	DSID003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE	
E12IC-S	301847018	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	30-01-2026	DSID003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE	
E12IC-S	301847124	D-FT-5305	DL50-00000D53-0MPS	MEDIUM PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)Calibration Flow Transmitter	B	30-01-2026	DSID007	D-MPS-C-019	39204	Ctrloop,MP STEAM	
E12IC-S	301847025	D-FT5104	DL50-0000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	Ctrloop,(2Y)Calibration Flow Transmitter	B	30-01-2026	DSID007	D-EORC-C-028	39199	Ctrloop,EO+WATER	
E12IC-S	301846998	D-LT-25202C	DL25-000D2523-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	ESD,(2Y)Calibration Level Transmitter	S	30-01-2026	DSID016	D-EGP-C-024	39206	ESD,P-2502C LEVEL	
E12IC-S	301847122	D-PT-25102C	DL25-000D2513-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	Ctrloop,(2Y)calibrate press. transmitter	B	30-01-2026	DSID008	D-MEGP-C-026	39208	Ctrloop,F-2501A N2 PADDING	
E12IC-S	301846999	D-PT-25201C	DL25-000D2523-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	Ctrloop,(2Y)calibrate press. transmitter	B	30-01-2026	DSID008	D-EGP-C-024	39205	Ctrloop,F-2502C N2 PADDING	
E12IC-S	301847010	D-PT-5305	DL50-00000D53-EGRC	GLYCOL FEED SYSTEM	Ctrloop,(2Y)calibrate press. transmitter	B	30-01-2026	DSID008	D-EGRC-C-014	39202	Ctrloop,E-524 SHELL INLET	
E12IC-S	301847100	D-TT-3208	DL30-00000322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	(3Y) Cal. Temp. Transmitter [CTRL Loop]	C	30-01-2026	DSID027	D-GFST-C-008	38825	Ctrloop,E-311 OUTLET TEMP.	
E12IC-S	301847004	D-TT-5305	DL50-00000D53-EGRC	GLYCOL FEED SYSTEM	(3Y) Cal. Temp. Transmitter [CTRL Loop]	C	30-01-2026	DSID027	D-EGRC-C-003	38762	Ctrloop,R-520 INLET TEMP.	
E12IC-S	301847005	D-TT-5309	DL50-00000D53-EGRC	GLYCOL FEED SYSTEM	(3Y) Cal. Temp. Transmitter [CTRL Loop]	C	30-01-2026	DSID027	D-EGRC-C-003	39203	Ctrloop,E-524 OUTLET	
E12IC-S	301847074	D-TT-5573A	DL50-0000D557-EVAP	EVAPORATOR	(3Y) Cal. Temp. Transmitter [CTRL Loop]	C	30-01-2026	DSID027	D-EVAP-C-006	38820	Ctrloop,E-537A TUBE OUTLET	
E12IC-S	301847076	D-TT-5573B	DL50-0000D557-EVAP	EVAPORATOR	(3Y) Cal. Temp. Transmitter [CTRL Loop]	C	30-01-2026	DSID027	D-EVAP-C-006	38821	Ctrloop,E-537B TUBE OUTLET	
E12IC-S	301847075	D-TT-5573C	DL50-0000D557-EVAP	EVAPORATOR	(3Y) Cal. Temp. Transmitter [CTRL Loop]	C	30-01-2026	DSID027	D-EVAP-C-006	38822	Ctrloop,T-537 BTM. REMP.	

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E11MC-S	301855024	D-E-222C-1	DL20-00000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	RCM-(1Y)Bolt/Belt,TensionCheck&Regrease	C	01-02-2026	DSL5003	D-REGN-S-016	297287	Regenerator Condenser Fan
1051	E11MC-S	301855025	D-E-222C-2	DL20-00000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	RCM-(1Y)Bolt/Belt,TensionCheck&Regrease	C	01-02-2026	DSL5003	D-REGN-S-017	297289	Regenerator Condenser Fan
1051	E11MC-S	301854996	D-G-1100B	DO00-00000006-00PW	POTABLE WATER	(9M) Change lube oil	C	01-02-2026	DRKN081	D-PW-S-002	40018	POTABLE WATER SUPPLY PUMP
1051	E11MC-S	301855035	D-G-116C	DL10-000D173-WASH	WASH WATER LOOP	(9M) Change lube oil	C	01-02-2026	DRKN036	D-WASH-S-003	148416	Wash Water Pumps
1051	E11MC-S	301855029	D-G-541A	DL50-0000D544-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(9M)change lube oil	B	01-02-2026	DRKN095	D-TWTR-S-001	40031	DEGASIFIER BOTTOMS PUMP
1051	E11MC-S	301855076	D-G-973B	DL90-00000941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	C	01-02-2026	DRKN009	D-WW-S-009	148429	Waste Water Sump Pump
1051	E11MC-S	301855026	D-M-5121	DL50-0000D512-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	(1M) Cleaning filter	C	01-02-2026	DSCN002	D-RWTR-C-010	172254	FILTER FOR RECYCLE WATER
1051	E11MC-S	301854939	D-M-5710	DL50-00000D57-EVAP	EVAPORATOR	(1M) Cleaning Filter	C	01-02-2026	DSCN003	D-EVAP-C-071	172255	FILTER FOR EVAPORATOR HOTWELL CONDENSATE
E13EE-S	600503883	D-CCTV	D	TOCGC		(3M)Routine Inspection CCTV central		01-02-2026	DEIN029	D-EVAP-C-007	38518	[Group Tags for PM] : CCTV
E13EE-S	600503884	D-CCTV	D	TOCGC		(3M)Routine Inspection CCTV monitor		01-02-2026	DEIN031	D-EVAP-C-007	38520	[Group Tags for PM] : CCTV
E13EE-S	301855016	D-EM-222C-1	D	DL20-000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	B	01-02-2026	DEIS002	D-REGN-C-032	354804	Regenerator Condenser Motor
E13EE-S	301855017	D-EM-222C-2	D	DL20-000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	B	01-02-2026	DEIS002	D-REGN-C-033	354494	Regenerator Condenser Motor
E31DC-S	301854884	D-DCS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	YTH SA GC Glycol # 5115-10-23-352	A	01-02-2026	DIIN049	D-DCS-C-018	108101	DCS YOKOGAWA SYSTEM	
E31DC-S	600503832	D-HMI-AVS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspection	B	01-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-016	317373	Antivirus Server L3 DCS	
E11MC-S	301854998	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	02-02-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR	
E11MC-S	301855013	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1Y) Inspection	A	02-02-2026	DROS022	D-REAB-S-008	318281	RECLAIM COMPRESSOR	
E11MC-S	600503842	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	02-02-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS	
E12IC-S	600503887	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		02-02-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers	
E12IC-S	301854810	D-AT-121101	D	DO20-000ROO1-00WW	WASTE WATER SYSTEM (RO)	(6M)set&calibration ph/cl	B	02-02-2026	DSID006	D-00WW-C-023	115873	pH Transmitter for Blowdown Water
E12IC-S	301855040	D-AT-9216	DL90-0B910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(3M) Set and Calibrate Oxygen Analyzer	A	02-02-2026	DSIS027	D-WHB-S-006	39159	(SIF IPL),Calorimeter Analyzer fo B-910	
E13EE-S	600503862	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(6M)Routine inspection MDB&LTG panel		02-02-2026	DEIN032	D-ELCT-C-002	38497	[Group Tags for PM] : EG Plant	
E31DC-S	600503834	D-HMI-OPC-APC	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	C	02-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-017	342615	OPC for APC (L3) STN0153	
E11MC-S	301854995	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(1Y)yearly inspection	B	03-02-2026	DRIN022	D-PA-S-002	40006	AIR COMPRESSOR UNIT A	
E11MC-S	301855047	D-WS-W250DX	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(1Y) Visual Check	C	03-02-2026	DRKN114	D-WS-S-016	40155	Welding Machine Model:Miller Syncrowave	
E11MC-S	301854933	D-Z-1410-C-001	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Lube Oil Sampling	A	03-02-2026	DRKN034	D-EOTK-S-015	39951	Z-1410-C-001 : SCREW COMPRESSOR	
E11MC-S	301854926	D-Z-1420	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(6M)lube oil sampling	A	03-02-2026	DRKN034	D-EOTK-C-006	149425	COMP. FOR ETHYLENEOXIDEREFRIGERATIONUNIT	
E11MC-S	301854934	D-Z-1420-C-001	DL14-Z1420021-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Lube Oil Sampling	B	03-02-2026	DRKN034	D-EOTK-S-016	297305	Screw Compressor	
E12IC-S	301854907	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-02-2026	DISC003	D-EORC-C-023	39149	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET	
E12IC-S	301854909	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-02-2026	DISC003	D-EORC-C-023	39150	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET	
E12IC-S	301854911	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-02-2026	DISC003	D-EORC-C-023	39151	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE	
E12IC-S	301854913	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-02-2026	DISC003	D-EORC-C-023	39152	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE	
E12IC-S	301854905	D-AT-1510	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(3M)Clean Sampling line ir/uv analyzer	B	03-02-2026	DISC002	D-EORC-C-022	39148	H-110/E-111 OUTLET SAMPLE	
E12IC-S	301854903	D-AT-1515	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling mass spectrometer	B	03-02-2026	DISC001	D-EORC-C-021	39154	(SIF IPL),MASS SPECTROMETER	
E12IC-S	301854906	D-AT-1520	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling line ir/uv analyzer	B	03-02-2026	DISC002	D-EORC-C-022	39153	H-110/E-111 OUTLET SAMPLE	
E12IC-S	301855049	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-02-2026	DICN003	D-WW-C-001	39422	F-1801 PH METER	
E12IC-S	301855051	D-AT-81803	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-02-2026	DICN003	D-WW-C-001	39423	F-1803 PH METER	
E12IC-S	301855053	D-AT-82001	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-02-2026	DICN003	D-WW-C-001	39420	PH Meter Equipment	
E12IC-S	301854811	D-AT-8970	DL90-00000941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-02-2026	DICN003	D-00WW-C-024	39421	PH Meter Equipment	
E12IC-S	301854966	D-AT-9210	DL90-0B910001-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(1Y) Inspection CEM Probe	A	03-02-2026	DIIS007	D-LC-C-010	173127	CEM ANALYZER B-910 STACK	
E12IC-S	301855041	D-AT-99213	DL90-0B910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(3M) Set and Calibrate analyzer	S	03-02-2026	DSIS028	D-WHB-S-007	169689	(SIF IPL),B-910 O2 analyzer	
E12IC-S	301855036	D-AT-99213	DL90-0B910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(1Y) Inspect O2 Probe	S	03-02-2026	DIIS006	D-WHB-C-016	173126	(SIF IPL),B-910 O2 analyzer	
E11MC-S	301854989	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	03-02-2026	DSIN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A	
E11MC-S	301854992	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	03-02-2026	DSIN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B	
E13EE-S	301854936	D-GM-1430B	DL14-000D1417-EOTK	EO FEED PUMP STORAGE	RCM-(3M) Regrease Motor	A	03-02-2026	DELS003	D-EOTK-S-018	354862	Ethylene Ox

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E13EE-S	301855037	D-B-910-CM01	DL90-0000D921-0WHB	WASTE HEAT BOILER	RCM-(3M) Inspection for LV Motor	A	10-02-2026	DEIN107	D-WHB-C-020	348804	WASTE HEAT BOILER(MOTOR F.D FAN)
1051	E11MC-S	301854980	D-G-2514	DL25-0000D2514-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	A	11-02-2026	DRLS001	D-MEGP-C-019	40088	MEG Filling Pump
1051	E11MC-S	301854927	D-G-410A	DL40-0000D412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(9M) Change lube oil	B	11-02-2026	DRKN036	D-EOTK-S-007	39952	ISO14000 PURIFICATION COLUMN BOTTOM PUMP
1051	E11MC-S	301854978	D-G-624B	DL60-0000D632-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(9M) Change lube oil	B	11-02-2026	DRKN063	D-MEGC-S-009	39985	MEG COLUMN REBOILER RECIRCULATION PUMPS
1051	E11MC-S	301854946	D-WFM-003	DO30-00000030-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	11-02-2026	DSID046	D-FW-C-010	40222	WEST OF F-2503B
1051	E11MC-S	301854947	D-WFM-004	DO30-00000030-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	11-02-2026	DSID047	D-FW-C-010	40223	WEST OF F-2502 A/B
1051	E11MC-S	301854948	D-WFM-005	DO30-00000030-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	11-02-2026	DSID048	D-FW-C-010	40224	SOUTH OF F-2501B
1051	E11MC-S	301854949	D-WH-001	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	11-02-2026	DSID049	D-FW-C-010	40225	WATER HYDRANT : NEAR CCB
1051	E11MC-S	301854931	D-Z-1420-G02A	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Lube Oil Changing	B	11-02-2026	DRKN097	D-EOTK-S-012	148410	Glycol Water Solution Pump-G02A
1051	E11MC-S	301854932	D-Z-1420-G02B	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Lube Oil Changing	B	11-02-2026	DRKN097	D-EOTK-S-012	148411	Glycol Water Solution Pump-G02B
1051	E13EE-S	600503848	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	11-02-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E13EE-S	301854920	D-GM-1410C	DL14-000D1416-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Inspection for LV Motor.	A	11-02-2026	DEIN110	D-EOTK-C-047	355624	Ethylene Oxide Transfer Pumps Motor
1051	E13EE-S	301854921	D-GM-1410D	DL14-000D1416-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Inspection for LV Motor.	A	11-02-2026	DEIN110	D-EOTK-C-048	355625	Ethylene Oxid Transfer Pump Motor
1051	E13EE-S	301854924	D-Z-1420-GM-002A	DL14-Z1420021-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	C	11-02-2026	DEIN110	D-EOTK-C-050	355680	Motor Glycol-Water Solution Pump
1051	E13EE-S	301854925	D-Z-1420-GM-002B	DL14-Z1420021-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	C	11-02-2026	DEIN110	D-EOTK-C-050	355681	Motor Glycol-Water Solution Pump
1051	E11MC-S	301854918	D-G-1410B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0060 (2W) Visual Clamp G-1410B	S	12-02-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301854928	D-G-410B	DL40-0000D412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(9M) Change lube oil	B	12-02-2026	DRKN036	D-EOTK-S-008	39953	ISO14000 PURIFICATION COLUMN BOTTOM PUMP
1051	E11MC-S	301854979	D-G-625A	DL60-0000D634-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(9M) Change lube oil	B	12-02-2026	DRKN064	D-MEGC-S-010	39986	MEG COLUMN CONDENSER BLOWDOWN PUMPS
1051	E11MC-S	301854834	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	12-02-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E12IC-S	301854830	D-FV-99201	DL90-0B910001-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(6M) Grease&Lubricants F.D. fan FV-99202	A	12-02-2026	DILN001	D-CGAS-C-022	209888	F.D Fan Inlet Vane Actuator
1051	E31DC-S	301854890	D-PLC-GDS-02	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(1M) System Inspect PLC-GDS-02	S	12-02-2026	DIIN031	D-EGP-S-018	169051	PLC FOR GAS DETECTOR TRUCK LOAD AREA
1051	E11MC-S	301855021	D-G-222C	DL20-0000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	13-02-2026	DRKN098	D-REGN-S-006	148417	Regenerator Condensar Condensate Pumps
1051	E11MC-S	301855020	D-G-223A	DL20-0000D221-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	13-02-2026	DRKN098	D-REGN-S-006	40027	REGEN. EXTRACTION REBOILER CONDEN. PUMPS
1051	E11MC-S	301854929	D-G-411A	DL40-0000D413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(9M)change lube oil	B	13-02-2026	DRKN094	D-EOTK-S-009	39954	ISO14000PURIFICATION COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301854820	D-G-921A	DL90-0000D924-0BFW	BOILER FEED WATER	(9M) Change lube oil	B	13-02-2026	DRLS001	D-BFW-C-013	148418	Low Pressure Boiler Feed Pump
1051	E13EE-S	600503896	D-VSF-B-309C-02	DL90	PLANT1,JSBL,JSBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	13-02-2026	DSKN003	D-L90-C-004	40312	Springer hanger for BFW-1201-24"-C6SO-HC
1051	E11MC-S	600503897	D-VSF-B-309C-03	DL90	PLANT1,JSBL,JSBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	13-02-2026	DSKN003	D-L90-C-004	40312	Springer hanger for BFW-1101-24"-C6SO-HC
1051	E12IC-S	301854825	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	13-02-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301854827	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	13-02-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301854899	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	13-02-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301854901	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	13-02-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301854821	D-FT-1106	DL10-00000D11-0BFW	BOILER FEED WATER	Ctrloop,(6M)Cal.&Flushing Impulse By Law	A	13-02-2026	DISS013	D-BFW-C-021	39195	(SIF IPL)Ctrloop,D-110 HHS OUTLET
1051	E12IC-S	301854822	D-FT-1206	DL10-00000D12-0BFW	BOILER FEED WATER	Ctrloop,(6M)Cal.&Flushing Impulse By Law	A	13-02-2026	DISS013	D-BFW-C-021	39196	(SIF IPL),Ctrloop,D-120 HHS OUTLET
1051	E12IC-S	301854964	D-FT-7408	DL70-0000D742-0HFS	HIGH PRESSURE STEAM	Ctrloop,(6M)Flush Impulse Line Flow	B	13-02-2026	DICS005	D-HPS-S-001	39198	Ctrloop,HP. STM. TO E-720
1051	E13EE-S	600503876	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M)Inspection Test Box(Group#2)		13-02-2026	DEIN089	D-EP-C-004	38548	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E31DC-S	301854970	D-LCP-C950	DL90-0C950001-0LN2	LOW PRESSURE NITROGEN	(1M) System Inspect LCP-C950	B	13-02-2026	DIIN031	D-LN2-S-002	168936	Compessor C-950 HIGH PRESSURE NITROGEN
1051	E31DC-S	301854832	D-LCP-C960	DL90-0C960001-0CH4	METHANE	(1M) System Inspect LCP-C960	C	13-02-2026	DIIN031	D-CH4-S-003	168938	Compessor C-960 METHANE
1051	E31DC-S	301854842	D-LCP-RO	DO00-00000014-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(1M) System Inspect LCP-RO	C	13-02-2026	DIIN031	D-CW-S-029	168932	CAB FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT
1051	E31DC-S	301854831	D-PLC-ANH-SAFETY	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(6M) Backup Data PLC Analyzer Safety	B	13-02-2026	DIIN035	D-CGAS-S-002	168935	ANALYZER HOUSE SYSTEM
1051	E31DC-S	301854965	D-PLC-C1300	DO12-00000012-00IA	INSTRUMENT AIR	(1M) System Inspect PLC-C1300	B	13-02-2026	DIIN031	D-IA-S-003	168930	Instrument Air Dryer
1051	E11MC-S	301854941	D-G-530B	DL50-0000D557-EVAP	EVAPORATOR	(9M) Change lube oil	B	14-02-2026	DRKN052	D-EVAP-S-002	39956	CONCENTRATED GLYCOL PUMPS
1051	E11MC-S	301855028	D-G-540B	DL50-0000D512-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	(9M)change lube oil	B	14-02-2026	DRKN055	D-RWTR-S-002	40030	RECYCLE WATER PUMPS
1051	E11MC-S	301854930	D-Z-1420	DL14-000D1411-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(4Y)Overhaul	A	14-02-2026	DRIS021	D-EOTK-S-010	141229	COMP. FOR ETHYLENEOXIDEREFRIGERATIONUNIT
1051	E13EE-S	600503877	D-CATHODIC-SYSTEM	D	TOCGC	(3M)Routine inspection cathodic protect		14-02-2026	DEIN026	D-EP-C-005	38500	[Group Tags for PM] : Cathodic System
1051	E13EE-S	600503878	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M)Routine InspectionBondingBox(Group1)		14-02-2026	DEIN027	D-EP-C-005	38501	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	600503875	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M)Inspection Bonding Box(Group#2)		14-02-2026	DEIN088	D-EP-C-003	38547	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	301854971	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3m)Routine inspect motor(motor-ISBL-9)		14-02-2026	DEIN041	D-MEGC-C-006	38526	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E11MC-S	600503864	D-G-1950	DL10-0000D192-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M)External Inspection	B	15-02-2026	DRIN035	D-EORC-C-052	40091	EDC Make-up Pump
1051	E11MC-S	301854983	D-G-2501B	DL25-0000D2511-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	15-02-2026	DRKN100	D-MEGP-S-003	39989	MEG EXPORT PUMPS
1051	E11MC-S	301854896	D-G-511A	DL50-0000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(9M) Change lube oil	B	15-02-2026	DRLS001	D-EORC-C-001	40086	Purification Column Feed Pumps
1051	E11MC-S	301854897	D-G-511B	DL50-0000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(9M) Change lube oil	B	15-02-2026	DRLS001	D-EORC-C-001	40087	Purification Column Feed Pumps
1051	E11MC-S	301855031	D-G-542	DL50-0000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(9M)change lube oil	B	15-02-2026	DRKN096	D-TWTR-S-003	40033	ISO14000 BISULPHITE UNLOADING PUMP
1051	E11MC-S	301854982	D-G-640A	DL60-0000D642-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	15-02-2026	DRKN066	D-MEGP-S-002	39988	MEG PRODUCT TRANSFER PUMPS
1051	E31DC-S	301854969	D-DCS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M)Change/Flash HIS/Aux.Console,Cabinet	A	15-02-2026	DIRN001	D-LCB-C-002	171857	DCS YOKOGAWA SYSTEM
1051	E31DC-S	301854968	D-DCS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M) Cleaning HIS/Aux. Console & Cabinet	A	15-02-2026	DICN004	D-LCB-C-001	171856	DCS YOKOGAWA SYSTEM
1051	E31DC-S	301854854	D-ESD201-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186483	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301854855	D-ESD201-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186484	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301854856	D-ESD202-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186485	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301854857	D-ESD202-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186486	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301854858	D-ESD203-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186487	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301854859	D-ESD203-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186488	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301854860	D-ESD204-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186489	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301854861	D-ESD204-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186490	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301854862	D-ESD205-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186491	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301854863	D-ESD205-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186492	MARSHALLING PLC3(REAR)
1051	E31DC-S	301854864	D-ESD206-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186493	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301854865	D-ESD206-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186494	MARSHALLING PLC3(REAR)
1051	E31DC-S	301854866	D-PLC-GDS01	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186495	PLC FOR GAS DETECTOR EO/EG AREA
1051	E31DC-S	301854885	D-PLC-GDS03	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect PLC-GDS03	S	15-02-2026	DIIA001	D-DCS-S-007	315036	PLC FOR GAS DETECTOR EO Ring Loop
1051	E31DC-S	301854867	D-PLC1-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186496	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301854868	D-PLC1-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186497	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854869	D-PLC1-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186498	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854870	D-PLC1-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186500	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854871	D-PLC1-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186501	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854872	D-PLC1-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186502	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854873	D-PLC2-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186503	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301854874	D-PLC2-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186504	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854875	D-PLC2-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186505	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854876	D-PLC2-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186506	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854877	D-PLC2-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186507	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854878	D-PLC2-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186508	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854879	D-PLC2-NODE6	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186509	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854882	D-PLC2-NODE7	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN105	D-DCS-C-014	218122	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854883	D-PLC2-NODE8	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN105	D-DCS-C-014	218123	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301854880	D-PLC3-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186510	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301854881	D-PLC3-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-02-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186511	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E11MC-S	301855000	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	16-02-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301855010	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	16-02-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301855023	D-E-222B2	DL20-0000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	RCM-(6M) Regrease & Belt Tension Check	C	16-02-2026	DSLS003	D-REGN-S-015	297284	REGENERATOR CONDENSER
1051	E11MC-S	301854850	D-E-311C2	DL30-0000D322-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(1Y)Bolt/Belt,TensionCheck&Regrease	B	16-02-2026	DSLS003	D-CWTR-S-009	297252	STRIPPING COLUMN CONDENSERS
1051	E11MC-S	301854851	D-E-311D1	DL30-0000D322-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(1Y)Bolt/Belt,TensionCheck&Regrease	B	16-02-2026	DSLS003	D-CWTR-S-010	297246	STRIPPING COLUMN CONDENSERS
1051	E11MC-S	600503843	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,JSBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	16-02-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E11MC-S	301854853	D-Z-315B-G3	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(6M) Regrease & Check Lube Oil	A	16-02-2026	DRLN001	D-CWTR-S-013	297303	VACUUM PUMP
1051	E12IC-S	600503889	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		16-02-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E13EE-S	301855015	D-EM-222B-2	DL20-0000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	B	16-02-2026	DEIS002	D-REGN-C-031	354802	AIR COOLER
1051	E13EE-S	301854959	D-EM-311C-2	DL30-0000D322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	B	16-02-2026	DEIN110	D-GFST-C-024	355499	AIR COOLER
1051	E13EE-S	301854960	D-EM-311D-1	DL30-0000D322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	B	16-02-2026	DEIN110	D-GFST-C-025	355500	AIR COOLER
1051	E13EE-S	301854846	D-Z-315B-GM1-A	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	16-02-2026	DEIN112	D-CWTR-C-033	355618	MOTOR SOLUTION PUMP A
1051	E13EE-S	301854848	D-Z-315B-GM2-A	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	16-02-2026	DEIN112	D-CWTR-C-039	355664	MOTOR REFRIGERANT PUMP A
1051	E13EE-S	301854844	D-Z-315B-GM3	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	A	16-02-2026	DEIN111	D-CWTR-C-029	355610	MOTOR VACUUM PUMP
1051	E11MC-S	301854852	D-Z-315A-G3	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(6M) Regrease & Check Lube Oil	A	17-02-2026	DRLN001	D-CWTR-S-012	297302	VACUUM PUMP
1051	E12IC-S	301854898	D-AT-1515	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)set&calibration mass spectrometer	B	17-02-2026	DISD001	D-EORC-C-008	38774	(SIF IPL),MASS SPECTROMETER
1051	E12IC-S	301854990	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	17-02-2026	DISN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301854993	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	17-02-2026	DISN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E13EE-S	600503873	D-CATHODIC-SYSTEM	D	TOCGC	(3M)Routine inspection cathodic protect		17-02-2026	DEIN028	D-EP-C-002	38502	[Group Tags for PM] : Cathodic System
1051	E13EE-S	600503874	D-CATHODIC-SYSTEM	D	TOCGC	(3M)Routine inspection cathodic protect		17-02-2026	DEIN007	D-EP-C-002	38503	[Group Tags for PM] : Cathodic System
1051	E13EE-S	301854935	D-GM-1430A	DL14-000D1417-EOTK	EO FEED PUMP STORAGE	RCM-(3M) Regrease Motor	A	17-02-2026	DELS003	D-EOTK-S-017	354499	Ethylene Oxide Feed Pumps
1051	E13EE-S	600503855	D-GM-660A	DL60-0000D663-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M)Inspection & bearing greasing motor	B	17-02-2026	DEIN042	D-EGC-C-007	228243	TEG Converter Feed Pump
1051	E13EE-S	600503856	D-GM-660B	DL60-0000D663-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M)Inspection & bearing greasing motor	B	17-02-2026	DEIN042	D-EGC-C-007	228244	TEG Converter Feed Pump
1051	E13EE-S	600503857	D-GM-750A	DL70-0000D753-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M)Inspection & bearing greasing motor	B	17-02-2026	DEIN042	D-EGC-C-007	228245	TEG Column Bottoms Pumps
1051	E13EE-S	600503858	D-GM-750B	DL70-0000D753-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M)Inspection & bearing greasing motor	B	17-02-2026	DEIN042	D-EGC-C-007	228246	TEG Column Bottoms Pumps
1051	E13EE-S	600503860	D-GM-751A	DL70-0000D752-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M)Inspection & bearing greasing motor	B	17-02-2026	DEIN042	D-EGC-C-007	228248	TEG Column Reflux Pumps
1051	E13EE-S	600503859	D-GM-751B	DL70-0000D752-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M)Inspection & bearing greasing motor	B	17-02-2026	DEIN042	D-EGC-C-007	228247	TEG Column Reflux Pumps
1051	E13EE-S	600503861	D-LIGHTING-SYSTEM	D	TOCGC	(6M)Routine Inspection Lighting System		17-02-2026	DEIN021	D-ELCT-C-001	38496	[Group Tags for PM] : Lighting System
1051	E13EE-S	600503854	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3M)Routine inspect motor(motor ISBL-10)		17-02-2026	DEIN042	D-EGC-C-007	38495	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E13EE-S	301854958	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3M)Routine inspect motor(motor-ISBL-4)		17-02-2026	DEIN047	D-GFST-C-010	38523	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E13EE-S	301854839	D-MOTOR-OSBL	D	TOCGC	(3M)ROUTINE INSPECT MOTOR(MOTOR-OSI		17-02-2026	DEIN044	D-CW-C-013	38468	[Group Tags for PM] : Motor OSBL area
1051	E13EE-S	600503866	D-Z-1410-GM-001A	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-02-2026	DEIN112	D-EOTK-C-018	108104	LUBE OIL PUMPS FOR EO REFRIGERATION UNIT
1051	E13EE-S	600503867	D-Z-1410-GM-001B	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-02-2026	DEIN112	D-EOTK-C-018	108105	LUBE OIL PUMPS FOR EO REFRIGERATION UNIT
1051	E13EE-S	301854922	D-Z-1410-GM-002A	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV motor.	C	17-02-2026	DEIN110	D-EOTK-C-049	108106	BRINE PUMPS FOR EO REFRIGERATION UNIT
1051	E13EE-S	301854923	D-Z-1410-GM-002B	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	C	17-02-2026	DEIN110	D-EOTK-C-049	108107	BRINE PUMPS FOR EO REFRIGERATION UNIT
1051	E13EE-S	301854845	D-Z-315A-GM1-A	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-02-2026	DEIN112	D-CWTR-C-031	355616	MOTOR SOLUTION PUMP A
1051	E13EE-S	301854847	D-Z-315A-GM2-A	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-02-2026	DEIN112	D-CWTR-C-037	355662	MOTOR REFRIGERANT PUMP A
1051	E13EE-S	301854843	D-Z-315A-GM3	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	A	17-02-2026	DEIN111	D-CWTR-C-028	355609	MOTOR VACUUM PUMP
1051	E31DC-S	600503830	D-CAB-GDS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <Gas Detector Sys.>	S	17-02-2026	DIIN008	D-CB-S-001	39120	GAS DETECTOR SYSTEM
1051	E11MC-S	301854950	D-WH-002	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	18-02-2026	DSID050	D-FW-C-011	40157	WATER HYDRANT : NEAR CCB
1051	E11MC-S	301854951	D-WH-003	DO

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E12IC-S	301854917	D-INSTRUMENT-TUBE	DL10	PLANT1,ISBL,EQ REACTOR	(2M) Check leak tubing loop EDC.		24-02-2026	DIIN055	D-EORC-C-050	355265	[Group Tags for PM] PM TUBING EDC LOOP
1051	E13EE-S	600503880	D-GROUP-TAG-01	D	TCCGC	(6M)Inspec. Single Tuned Harmonic Filter		24-02-2026	DIEIN098	D-ES-C-003	38540	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	600503879	D-GROUP-TAG-01	D	TCCGC	(6M)Routine Inspection VVVF		24-02-2026	DIEIN099	D-ES-C-003	38539	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	600503881	D-VVVF-G-1430A	DLSS-00000MPE-00ES	SWITCHGEAR & MCC	RCM-(6M) Routine inspection VVVF.	B	24-02-2026	DIES005	D-ES-C-008	355266	Variable VoltageVariable Frequency Panel
1051	E13EE-S	600503882	D-VVVF-G-1430B	DLSS-00000MPE-00ES	SWITCHGEAR & MCC	RCM-(6M) Routine inspection VVVF.	B	24-02-2026	DIES005	D-ES-C-008	355322	Variable VoltageVariable Frequency Panel
1051	E11MC-S	301855018	D-G-535A	DL90-00000DS6-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(4M) Change lube oil	B	25-02-2026	DRKN010	D-REGN-S-002	40023	EVAPORATOR CONDENSATE PUMPS
1051	E11MC-S	301854954	D-WH-006	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	25-02-2026	DISD055	D-FW-C-012	40226	WATER HYDRANT : EG PROCESS AREA
1051	E11MC-S	301854955	D-WH-007	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	25-02-2026	DISD056	D-FW-C-012	40227	WATER HYDRANT : EO PROCESS AREA
1051	E11MC-S	301854956	D-WH-008	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	25-02-2026	DISD057	D-FW-C-012	40228	WATER HYDRANT : EO PROCESS AREA
1051	E11MC-S	301854957	D-WH-009	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	25-02-2026	DISD058	D-FW-C-012	40229	WATER HYDRANT : EO PROCESS AREA
1051	E11MC-S	301855044	D-WS-C2545	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(1Y)Replace Air Filter & Visual Check	C	25-02-2026	DRRS001	D-WS-S-005	40127	Ingersoll Rand Piston Air Compressor
1051	E13EE-S	600503872	D-CATHODIC-SYSTEM	D	TCCGC	(3M) Routine Inspection Cathodic Group		25-02-2026	DEIN097	D-EP-C-001	38555	[Group Tags for PM] : Cathodic System
1051	E13EE-S	600503885	D-CCTV	D	TCCGC	(3M)Routine InspectionCCTVcamera(Group1)		25-02-2026	DEIN030	D-EVAP-C-044	38519	[Group Tags for PM] : CCTV
1051	E13EE-S	600503850	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	25-02-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	39486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E11MC-S	301854919	D-G-1410B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0060 (2W) Visual Clamp G-1410B	S	26-02-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301855019	D-G-535B	DL50-00000DS6-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(4M) Change lube oil	B	26-02-2026	DRKN010	D-REGN-S-003	40024	EVAPORATOR CONDENSATE PUMPS
1051	E11MC-S	301855056	D-G-972	DL50-0000DS44-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	B	26-02-2026	DRKN009	D-WW-S-003	40055	NEUTRALIZED WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301854836	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	26-02-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	301855045	D-WS-DR50	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(1Y)Cleaning & Visual Check	C	26-02-2026	DRCS001	D-WS-S-006	40130	CZECH Radial Drilling Dia 50 mm.
1051	E11MC-S	301854972	D-G-630A	DL60-000D0651-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(4M) Change lube oil	B	27-02-2026	DRKN012	D-MEGC-S-002	39978	MEG SPLITTER BOTTOMS PUMPS
1051	E11MC-S	600503900	D-VSF-B-309C-01	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	27-02-2026	DSKN003	D-L90-C-006	40315	Springer hanger for BFW-1208-24"-C65O-HC
1051	E11MC-S	600503901	D-VSF-B-311C-01	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	27-02-2026	DSKN003	D-L90-C-006	40316	Springer hanger for BFW-1108-24"-C65O-HC
1051	E12IC-S	301854826	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	27-02-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301854828	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	27-02-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301854900	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	27-02-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301854902	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	27-02-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301855014	D-PT-2253	DL20-0000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	Ctrloop,(6M)Flush Line&Inspec. Line	A	27-02-2026	DICS007	D-REGN-C-019	39306	Ctrloop,D-222 VENT TO ATM.
1051	E13EE-S	301854823	D-GM-220B	DL20-00000D21-0CBC	CARBONATE CIRCULATION	(1Y) Change Lube Oil Motor	C	27-02-2026	DELS002	D-CBC-S-005	297112	MOTOR CARBONATE SOLUTION PUMPS
1051	E11MC-S	301855033	D-G-553	DL50-00000S43-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(9M) Change lube oil	B	28-02-2026	DRKN091	D-TWTR-S-007	40037	ISO14000 CAUSTIC UNLOADING/TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301854975	D-G-621A	DL60-000D0633-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(4M) Change lube oil	B	28-02-2026	DRKN011	D-MEGC-S-006	39982	MEG COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301854976	D-G-621B	DL60-000D0633-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(4M) Change lube oil	B	28-02-2026	DRKN011	D-MEGC-S-007	39983	MEG COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301854973	D-G-630B	DL60-000D0651-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(4M) Change lube oil	B	28-02-2026	DRKN012	D-MEGC-S-003	39979	MEG SPLITTER BOTTOMS PUMPS
1051	E12IC-S	600503904	D-X-2003	DO27-00000023-0LN2	LOW PRESSURE NITROGEN	(4M) Witness Calibration N2 Flow Meter	C	28-02-2026	DIIS002	D-LN2-C-012	141511	NITROGEN METERING STATION
1051	E12IC-S	600503906	D-X-2004	DO27-00000024-00O2	O2 FEED SYSTEM	(4M) Witness Calibration O2 Flow Meter	C	28-02-2026	DIIS003	D-O2-C-014	141512	O2 METERING STATION
1051	E13EE-S	301854937	D-EDCS-RTU	DLSS-00000MPE-00ES	SWITCHGEAR & MCC	(3M)Inspection E/I Interposing Relay	B	28-02-2026	DEIN083	D-ES-C-002	38537	E/I Interposing Relay Cabinet
1051	E13EE-S	301854938	D-EDCS-RTU-EXP1	DLSS-00000MPE-00ES	SWITCHGEAR & MCC	(3M)Inspection E/I Interposing Relay	B	28-02-2026	DEIN083	D-ES-C-002	38538	E/I Interposing Relay Cabinet
1051	E13EE-S	301854997	D-MOTOR-1SBL	D	TCCGC	(3m)Routine inspect motor(motor-1SBL-2)		28-02-2026	DEIN045	D-REAB-C-011	38528	[Group Tags for PM] : Motor 1SBL area
1051	E1IDC-S	600503836	D-DCS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <Backup Up Data <DCS>	A	28-02-2026	DIIN020	D-DCS-S-001	39155	DCS YOKOGAWA SYSTEM
1051	E31DC-S	600503909	D-PLC-U550	DL50-0000D542-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(1M) System Inspect <U-550>	B	28-02-2026	DIIN010	D-TWTR-S-020	39122	PLC FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT
1051	E31DC-S	600503837	D-PRM	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <PRM>	C	28-02-2026	DIIN021	D-DCS-S-002	39156	PLANT RESOURCE MANAGER SYSTEM
1051	E11MC-S	301855075	D-G-973A	DL90-0000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	C	01-03-2026	DRKN009	D-WW-S-008	148426	Waste Water Sump Pump
1051	E11MC-S	301854808	D-H-1300	DO12-00000013-00PA	PLANT AIR	(6M)Canet&hoist Inspection by law	C	01-03-2026	DNIN015	D-00EM-C-001	182573	AIR COMPRESSOR BUILDING HOIST
1051	E11MC-S	301854809	D-H-1900	DO30-00000029-00FW	FIRE WATER	(6M)Canet&hoist Inspection by law	C	01-03-2026	DNIN015	D-00EM-C-001	182575	FIRE PUMP BUILDING HOIST
1051	E11MC-S	301855027	D-M-5121	DL50-0000DS12-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	(1M) Cleaning filter	C	01-03-2026	DSCN002	D-RWTR-C-010	172254	FILTER FOR RECYCLE WATER
1051	E11MC-S	301854940	D-M-5710	DL50-00000D57-EVAP	EVAPORATOR	(1M) Cleaning Filter	C	01-03-2026	DSCN003	D-EVAP-C-071	172255	FILTER FOR EVAPORATOR HOTWELL CONDENSATE
1051	E11MC-S	301854815	D-S-2101	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(5Y) Replace load cell	B	01-03-2026	DISS026	D-0EGP-S-020	338116	DEG DRUM FILLING MACHINE
1051	E11MC-S	301854816	D-S-2102	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(5Y) Replace load cell	B	01-03-2026	DISS026	D-0EGP-S-020	338118	TEG DRUM FILLING MACHINE
1051	E11MC-S	301854817	D-S-2103	DO27-00000028-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(5Y) Replace load cell	B	01-03-2026	DISS026	D-0EGP-S-020	338120	PEG DRUM FILLING MACHINE
1051	E11MC-S	301854895	D-S-2105	DO27-00000288-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) External Inspection	B	01-03-2026	DSIN048	D-EGP-S-022	338306	MEG Drum Filling Machine
1051	E11MC-S	301854818	D-S-2105	DO27-00000288-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(5Y) Replace load cell	B	01-03-2026	DISS026	D-0EGP-S-020	338302	MEG Drum Filling Machine
1051	E11MC-S	301854819	D-S-2106	DO27-00000288-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(5Y) Replace load cell	B	01-03-2026	DISS026	D-0EGP-S-020	338304	MEG Drum Filling Machine
1051	E11MC-S	301855042	D-WS-H15T	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(6M) Lubricant	C	01-03-2026	DRLS003	D-WS-S-001	40120	Siam-SWF Crane 15 TON
1051	E11MC-S	301854804	D-Y-001	DL10-00000D18-00EM	MOTOR & GENERATOR	(6M)Canet&hoist Inspection by law	C	01-03-2026	DNIN015	D-00EM-C-001	182569	15 TON CRANE FOR RECYCLE COMP. SHELTER
1051	E11MC-S	301854803	D-Y-005A	DL10-00000D11-00EM	MOTOR & GENERATOR	(6M)Canet&hoist Inspection by law	C	01-03-2026	DNIN015	D-00EM-C-001	182571	2 TON HOIST FOR CATAL. LOADING/UNLOADING
1051	E11MC-S	301854807	D-Y-005B	DL10-00000D11-00EM	MOTOR & GENERATOR	(6M)Canet&hoist Inspection by law	C	01-03-2026	DNIN015	D-00EM-C-001	182572	2 TON HOIST FOR CATAL. LOADING/UNLOADING
1051	E11MC-S	301854805	D-Y-006	DL30-00000D34-00EM	MOTOR & GENERATOR	(6M)Canet&hoist Inspection by law	C	01-03-2026	DNIN015	D-00EM-C-001	182570	5 TON CRANE FOR RECLAIM COMP. SHELTER
1051	E12IC-S	301854891	D-AT-7501	DL70-000D0754-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M) set a calibration gc	A	01-03-2026	DISN039	D-EGP-S-019	212637	GC Analyzer
1051	E13EE-S	301854892	D-GM-2513	DL25-0000D253-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	RCM-(1Y) Winding & Megger test	C	01-03-2026	DEIS006	D-EGP-S-021	355060	TEG LOADING PUMPS
1051	E13EE-S	301854986	D-GM-2514	DL25-0000D254-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	RCM-(1Y) Winding & Megger test	C	01-03-2026	DEIS006	D-MEGP-S-026	355344	MEG Filling Pump
1051	E13EE-S	301854893	D-GM-2522	DL25-0000D2522-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	RCM-(1Y) Winding & Megger test	C	01-03-2026	DEIS006	D-EGP-S-021	355348	DEG FILING PUMPS
1051	E13EE-S	301854894	D-GM-2523	DL25-0000D253-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	RCM-(1Y) Winding & Megger test	C	01-03-2026	DEIS006	D-EGP-S-021	355352	TEG FILLING PUMPS
1051	E1IDC-S	600503833	D-HMI-AVS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <DCS>	B	01-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-016	317373	Antivirus Server L3 DCS
1051	E11MC-S	301855002	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	02-03-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301855012	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) Infrared Gun at Suct./Disch. Valve	A	02-03-2026	DRKN117	D-REAB-S-008	318279	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301854985	D-L-1511B	DO27-00000027-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Check leak & lubricate.	C	02-03-2026	DSID015	D-MEGP-S-017	40285	MEG LOADING ARM
1051	E13EE-S	600503845	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EQ PURIFICATION	(1M)visual check EO Interconnection	B	02-03-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600503895	D-ANALYZER	D	TCCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		02-03-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E31DC-S	600503835	D-HMI-OPC-APC	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	C	02-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-017	342615	OPC for APC (L3) STN0153
1051	E12IC-S	301854908	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-03-2026	DICS003	D-EORC-C-023	39149	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301854910	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-03-2026	DICS003	D-EORC-C-023	39150	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301854912	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-03-2026	DICS003	D-EORC-C-023	39151	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301854914	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling oxygen analyzer	S	03-03-2026	DICS003	D-EORC-C-023	39152	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301854904	D-AT-1515	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)Clean Sampling mass spectrometer	B	03-03-2026	DICS001	D-EORC-C-021	39154	(SIF IPL),MASS SPECTROMETER
1051	E12IC-S	301854916	D-AT-81516	DL10-00000D12-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)Set & Calibration Chloride Analyzer	A	03-03-2026	DISD018	D-EORC-C-027	39191	R-110 CHLORIDE ANALYZER
1051	E12IC-S	301854915	D-AT-81517	DL10-00000D12-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)Set & Calibration Chloride Analyzer	A	03-03-2026	DISD018	D-EORC-C-027	39192	R-120 CHLORIDE ANALYZER
1051	E12IC-S	301855050	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-03-2026	DICN003	D-WW-C-001	39422	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301855052	D-AT-81803	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-03-2026	DICN003	D-WW-C-001	39423	F-1803 PH METER
1051	E12IC-S	301855054	D-AT-82001	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-03-2026	DICN003	D-WW-C-001	39420	PH Meter Equipment
1051	E12IC-S	301854812	D-AT-8970	DL90-0000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-03-2026	DICN003	D-00WW-C-024	39421	PH Meter Equipment
1051	E12IC-S	301854991	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	03-03-2026	DISN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301854994	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	03-03-2026	DISN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E1IDC-S	600503840	D-HMI-GC-512	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(3M) System Inspect <GC Vista Net Sys.>	C	03-03-2026	DIIN005	D-DCS-S-005	39117	WORK STATION GC
1051	E31DC-S	600503908	D-LCP-C320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect LCP-C320	C	03-03-2026	DIIN031	D-REAB-S-005	148023	Compessor C-320 RECLAIM
1051	E31DC-S	600503869	D-LCP-Z1410	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1M) System Inspect <LCP>	A	03-03-2026	DIIN031	D-EOTK-S-011	148026	Refrigeration EO TANK
1051	E31DC-S	600503871	D-LCP-Z1420	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1M) System Inspect <LCP>	A	03-03-2026	DIIN031	D-EOTK-S-011	148027	Refrigeration EO TANK
1051	E31DC-S	301855004	D-PLC-Z-315A	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	B	03-03-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148017	PLC CHILLER A

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E31DC-S	301855006	D-PLC-Z-315B	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	B	03-03-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148018	PLC CHILLER B
1051	E31DC-S	301855008	D-PLC-Z-315C	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	B	03-03-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148020	PLC CHILLER C
1051	E13EE-S	600503851	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	04-03-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	39486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E31DC-S	600503910	D-PLC-B910	DL90-0B910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(1M) System Inspect <B-910> and HMI	S	04-03-2026	DIIN014	D-WHB-S-003	39126	PLC FOR WASTE HEAT BOILER POT
1051	E11MC-S	301854887	D-G-2504A	DL25-0000D254-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	05-03-2026	DRKN038	D-EGP-S-003	39914	PEG FILLING PUMPS
1051	E11MC-S	301854886	D-G-610A	DL60-000D0623-0DRY	DRYING COLUMN	(9M) Change lube oil	B	05-03-2026	DRKN040	D-DRY-S-001	39900	DRYING COLUMN BOTTOMS PUMPS
1051	E11MC-S	301854837	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	05-03-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600503902	D-VSF-A-309B-03	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	05-03-2026	DSKN003	D-L90-C-007	40317	Springer hanger for BFW-1404-16"-C3SO-HC
1051	E11MC-S	600503903	D-VSF-A-309B-05	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	05-03-2026	DSKN003	D-L90-C-007	40318	Springer hanger for BFW-1304-16"-C3SO-HC
1051	E13EE-S	600503865	D-MOTOR-1SBL	D	TCCGC	(3M)Routine inspect motor(motor-1SBL-7)		05-03-2026	DEIN051	D-EOTK-C-001	38499	[Group Tags for PM] : Motor 1SBL area
1051	E1IDC-S	600503839	D-HMI-VMS-511	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <VMS.>	C	05-03-2026	DIIN004	D-DCS-S-004	39116	WORK STATION VMS
1051	E11MC-S	600503893	D-PUMP	D	TCCGC	(1Y) Monitor Mech Seal Plan 53		07-03-2026	DRKN119	D-L70-C-050	339941	[Group Tags for PM] : Pumps
1051	E11MC-S	301863833	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	09-03-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301863841	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	09-03-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301863765	D-L-1512	DO27-00000027-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Check leak & lubricate.	C	09-03-2026	DSID018	D-EGP-S-014	40187	DEG LOADING ARM
1051	E11MC-S	600509980	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EQ PURIFICATION	(1M)check leak EO Interconnection	B	09-03-2026	DSIN029	D-DL40-S-001	40306	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600510002	D-ANALYZER	D	TCCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		09-03-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E11MC-S	301863820	D-F-2501B	DL25-000D2511-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(5Y)Send Customs License	C	10-03-2026	DSSD001	D-MEGP-S-024	156566	MEG STORAGE TANKS
1051	E11MC-S	301863821	D-PIPE-C30-CS	DO30	PLANT1,OSBL,FIRE FIGHTING	ED11MC0067 (2W) Inspect Clamp F-1900	B	10-03-2026	DSIN047	D-O30-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS
1051	E13EE-S	600509982	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom function test (SP-Group-1)		10-03-2026	DEIN008	D-EC-C-001	38478	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509983	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom function test (SP-Group-2)		10-03-2026	DEIN009	D-EC-C-001	38479	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509989	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom function test (AMP-Group-1)		10-03-2026	DEIN014	D-EC-C-005	38484	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509992	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom Funtion Test(HS-Group-3)		10-03-2026	DEIN086	D-EC-C-007	38544	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509990	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom function test(PGTB-Group-1)		10-03-2026	DEIN015	D-EC-C-005	38485	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509988	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom function test (HS-Group-2)		10-03-2026	DEIN013	D-EC-C-004	38483	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509987	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom function test (HS-Group-1)		10-03-2026	DEIN012	D-EC-C-004	38482	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509985	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom function test (SP-Group-3)		10-03-2026	DEIN010	D-EC-C-003	38480	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509986	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom function test (SP-Group-4)		10-03-2026	DEIN011	D-EC-C-003	38481	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E13EE-S	600509984	D-INTERCOM	D	TCCGC	(6M)Intercom Funtion Test(SP-Group-5)		10-03-2026	DEIN085	D-EC-C-002	38543	[Group Tags for PM] : Intercom System
1051	E11MC-S	301863713	D-Z-315A-GM1-B	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	10-03-2026	DEIN112	D-CWTR-C-032	355617	MOTOR SOLUTION PUMP B
1051	E13EE-S	301863717	D-Z-315A-GM2-B	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	10-03-2026	DEIN112	D-CWTR-C-038	355663	MOTOR REFRIGERANT PUMP B
1051	E13EE-S	600509993	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	11-03-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E11MC-S	301863785	D-G-1410B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0060 (2W) Visual Clamp G-1410B	S	12-03-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301863758	D-G-610B	DL60-000D0623-0DRY	DRYING COLUMN	(9M) Change lube oil	B	12-03-2026	DRKN040	D-DRY-S-002	39901	DRYING COLUMN BOTTOMS PUMPS
1051	E11MC-S	301863760	D-G-711A	DL70-000D0721-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(9M) Change lube oil	B	12-03-2026	DRKN068	D-EGC-S-003	39906	DEG COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301863697	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	12-03-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600510008	D-VSF-A-309B-04	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	12-03-2026	DSKN003	D-L90-C-008	40319	Springer hanger for BFW-1404-16"-C3SO-HC
1051	E11MC-S	600510009	D-VSF-A-311B-05	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	12-03-2026	DSKN003	D-L90-C-008	40320	Springer hanger for BFW-1304-16"-C3SO-HC
1051	E12IC-S	301863706	D-AT-0901	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-03-2026	DISD006	D-CW-C-011	38709	CONDUCTIVITY ANALYZER
1051	E12IC-S	301863708	D-AT-0902	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-03-2026	DISD006	D-CW-C-011	39180	OXID. REDUC. CWR-0909-1-C1W0 TO F-1500
1051	E12IC-S	301863703	D-AT-1101	DL10-00000D11-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-03-2026	DISD006	D-CW-C-011	38705	SYV-1103 OUTLET

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E31DC-S	301863736	D-PLC-GDS01	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186495	PLC FOR GAS DETECTOR EQ/EG AREA
1051	E31DC-S	301863754	D-PLC-GDS03	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect PLC-GDS03	S	15-03-2026	DIIA001	D-DCS-S-007	315036	PLC FOR GAS DETECTOR EO Ring Loop
1051	E31DC-S	301863737	D-PLC1-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186496	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301863738	D-PLC1-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186497	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863739	D-PLC1-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186498	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863740	D-PLC1-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186500	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863741	D-PLC1-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186501	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863742	D-PLC1-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186502	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863743	D-PLC2-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186503	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301863744	D-PLC2-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186504	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863745	D-PLC2-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186505	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863746	D-PLC2-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186506	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863747	D-PLC2-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186507	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863748	D-PLC2-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186508	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863749	D-PLC2-NODE6	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186509	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863752	D-PLC2-NODE7	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DEIN105	D-DCS-C-014	218122	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863753	D-PLC2-NODE8	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DEIN105	D-DCS-C-014	218123	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301863750	D-PLC3-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186510	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301863751	D-PLC3-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-03-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186511	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E11MC-S	301863834	D-C-115	DL10-000000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	16-03-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301863842	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	16-03-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	600509977	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1M)visual check EO Interconnection	B	16-03-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E121C-S	600510003	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		16-03-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301863679	D-LT-1102	DL10-00000D11-0BFW	BOILER FEED WATER	(6M) PM Flushing Impulse Line	S	16-03-2026	DSIN041	D-0BFW-C-004	223515	(SIF IPL),Ctrloop,REACTOR STM DRUM LEVEL
1051	E12IC-S	301863678	D-LT-1103	DL10-00000D11-0BFW	BOILER FEED WATER	(6M) PM Flushing Impulse Line By Law	S	16-03-2026	DSIN041	D-0BFW-C-004	223514	ESD,D-110 LEVEL
1051	E12IC-S	301863677	D-LT-1203	DL10-00000D12-0BFW	BOILER FEED WATER	(6M) PM Flushing Impulse Line By Law	S	16-03-2026	DSIN041	D-0BFW-C-004	223513	ESD,D-120 LEVEL
1051	E12IC-S	301863783	D-LT-1316	DL10-00000D13-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M) PM Flushing Impulse Line By Law	S	16-03-2026	DSIN041	D-EORC-C-043	223509	ESD,D-112 LEVEL
1051	E12IC-S	301863784	D-LT-1416	DL10-00000D14-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(6M) PM Flushing Impulse Line By Law	S	16-03-2026	DSIN041	D-EORC-C-043	223512	ESD,D-122 LEVEL
1051	E11MC-S	301863722	D-E-311D2	DL30-00000D322-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(1Y)Bolt/Belt,TensionCheck&ReGrease	B	17-03-2026	DSLS003	D-CWTR-S-011	297254	STRIPPING COLUMN CONDENSERS
1051	E11MC-S	301863723	D-Z-315C-G3	DL30-00000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(6M) Grease & Check Lube Oil	A	17-03-2026	DRLN001	D-CWTR-S-014	297304	VACUUM PUMP
1051	E12IC-S	301863709	DAT-1001	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibrate PH analyzer	A	17-03-2026	DISS004	D-CW-C-017	38995	PH ANALYZER U-1510
1051	E12IC-S	301863771	DAT-1515	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)set&calibration mass spectrometer	B	17-03-2026	DISD001	D-EORC-C-008	38774	(SIF IPL),MASS SPECTROMETER
1051	E12IC-S	301863848	DAT-5401	DL50-0000D541-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(2M)set&calibration ir/uv	C	17-03-2026	DISD005	D-TWTR-C-006	38963	F-550 INLET
1051	E12IC-S	301863810	DAT-6410	DL60-0000D641-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(2m)set&calibration ir/uv	A	17-03-2026	DISD005	D-MEGP-C-013	38912	D-640 OUTLET
1051	E12IC-S	301863824	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	17-03-2026	DSIN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301863826	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	17-03-2026	DSIN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E12IC-S	600509967	D-X-2007	DO27-00000024-C2H4	C2H4 FEED SYSTEM	(1Y)PROVE MASS FLOW METER(Witness)	C	17-03-2026	DIIS004	D-C2H4-C-008	142132	C2H4 METERING STATION (M-09)
1051	E12IC-S	600509969	D-X-2008	DO27-00000024-0CH4	METHANE	(1Y)LP. PROVER(Witness)	C	17-03-2026	DIIS005	D-CH4-C-016	142133	CH4 METERING STATION (M-08)
1051	E13EE-S	301863803	D-EM-311D-2	DL30-00000D322-GFST	GLYCOL FEED STRIPPER	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	B	17-03-2026	DEIN110	D-GFST-C-026	355621	AIR COOLER
1051	E13EE-S	301863788	D-Z-1420-GM-001A	DL14-Z1420021-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-03-2026	DEIN112	D-EOTK-C-051	355682	Motor Oil Pump
1051	E13EE-S	301863789	D-Z-1420-GM-001B	DL14-Z1420021-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-03-2026	DEIN112	D-EOTK-C-051	355683	Motor Oil Pump
1051	E13EE-S	301863715	D-Z-315C-GM1-A	DL30-00000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-03-2026	DEIN112	D-CWTR-C-035	355620	MOTOR SOLUTION PUMP A
1051	E13EE-S	301863719	D-Z-315C-GM2-A	DL30-00000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-03-2026	DEIN112	D-CWTR-C-041	355666	MOTOR REFRIGERANT PUMP A
1051	E13EE-S	301863712	D-Z-315C-GM3	DL30-00000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	A	17-03-2026	DEIN111	D-CWTR-C-030	355611	MOTOR VACUUM PUMP
1051	E31DC-S	600509968	D-CAB-GDS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <Gas Detector Sys.>	S	17-03-2026	DIIN008	D-CB-S-001	39120	GAS DETECTOR SYSTEM
1051	E13EE-S	600509994	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	18-03-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E13EE-S	301863714	D-Z-315B-GM1-B	DL30-00000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	18-03-2026	DEIN112	D-CWTR-C-034	355619	MOTOR SOLUTION PUMP B
1051	E13EE-S	301863718	D-Z-315B-GM2-B	DL30-00000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	18-03-2026	DEIN112	D-CWTR-C-040	355665	MOTOR REFRIGERANT PUMP B
1051	E31DC-S	600509970	D-PLC-U1510	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(1M) System Inspect <U-1510>	C	18-03-2026	DIIN012	D-CW-S-025	39124	PLC FOR CHEMICAL DOSING UNIT
1051	E11MC-S	301863811	D-G-2510A	DL25-00000D2511-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	19-03-2026	DRKN039	D-MEGP-S-005	39991	MEG STORAGE TANK TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301863793	D-G-537A	DL50-00000D57-EVAP	EVAPORATOR	(9M) Change lube oil	B	19-03-2026	DRKN054	D-EVAP-S-003	39957	EVAPORATOR HOTWELL PUMPS
1051	E11MC-S	301863761	D-G-711B	DL70-0000D721-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(9M) Change lube oil	B	19-03-2026	DRKN068	D-EGC-S-004	39907	DEG COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301863698	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	19-03-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600510010	D-VSF-A-309B-01	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	19-03-2026	DSKN003	D-L90-C-009	40321	Springer hanger for BFW-1403-16"-CS50-HC
1051	E11MC-S	600510011	D-VSF-A-311B-03	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	19-03-2026	DSKN003	D-L90-C-009	40322	Springer hanger for BFW-1303-16"-CS50-HC
1051	E11MC-S	301863790	D-Z-1410-G-002A	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Lube Oil Changing	B	19-03-2026	DRKN077	D-EOTK-S-004	39945	GLYCOL-WATER SOLUTION PUMP
1051	E12IC-S	301863809	D-AT-6411	DL60-0000D641-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	C	19-03-2026	DISD004	D-MEGP-C-012	38911	E-622 OUTLET
1051	E12IC-S	301863763	D-AT-7310	DL70-0000D722-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	C	19-03-2026	DISD004	D-EGP-C-009	38758	E-712 DEG OUTLET
1051	E12IC-S	301863764	D-AT-7510	DL70-0000D75-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	A	19-03-2026	DISD004	D-EGP-C-009	38759	E-722 TEG OUTLET
1051	E31DC-S	600509976	D-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <ESD,EWS & SOE>	S	19-03-2026	DIIN006	D-DCS-S-006	39118	Emergency Shutdown Device
1051	E31DC-S	600510001	D-U-1310	DO12-00000012-00IA	INSTRUMENT AIR	(1m)System Inspect. Air Dryer	A	19-03-2026	DICN002	D-IA-S-002	39418	AIR DRYER
1051	E12IC-S	301863688	D-FT-6602	DL60-0000D664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M) Flushing Mass Flow	B	20-03-2026	DICN006	D-0EGC-C-023	107587	Coriolis Flow Transmitter
1051	E12IC-S	301863689	D-FT-6603	DL60-0000D664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M) Flushing Mass Flow	B	20-03-2026	DICN006	D-0EGC-C-023	107588	Coriolis Flow Transmitter
1051	E31DC-S	600509998	D-PLC-S2101	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M)System Inspect <PLC-S2101/2/3/5/6>	C	20-03-2026	DIID002	D-EGP-S-016	115892	PLC FOR DRUM FILLING 200 LITRE
1051	E31DC-S	600510016	D-PLC-TAS	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(1M) System Inspect <Truck Load>	B	20-03-2026	DIIN016	D-MEGP-S-022	39128	PLC FOR TRUCK LOAD
1051	E12IC-S	301863690	D-FT-104	DO27-00000027-MEGP	PRODUCT EXPORT METERING STATION	(4M)Cal. MEG Metering by Law	B	20-03-2026	DISN043	D-DO27-C-001	317579	MEG METERING AT BTF
1051	E11MC-S	301863755	D-G-1600A	DO00-00000016-0DMW	DEMINERALIZED WATER	(9M)change lube oil	C	22-03-2026	DRKN087	D-DMW-S-001	39895	DEMINERALIZED SUPPLY WATER PUMP
1051	E11MC-S	301863756	D-G-1600B	DO00-00000016-0DMW	DEMINERALIZED WATER	(9M)change lube oil	C	22-03-2026	DRKN087	D-DMW-S-002	39896	DEMINERALIZED SUPPLY WATER PUMP
1051	E11MC-S	301863757	D-G-1600C	DO00-00000016-0DMW	DEMINERALIZED WATER	(9M)change lube oil	C	22-03-2026	DRKN087	D-DMW-S-003	39897	DEMINERALIZED SUPPLY WATER PUMP
1051	E11MC-S	301863814	D-G-2511B	DL25-00000D2512-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	22-03-2026	DRKN041	D-MEGP-S-008	39994	MEG LOADING PUMPS
1051	E11MC-S	301863815	D-G-2511C	DL25-00000D2512-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	22-03-2026	DRKN041	D-MEGP-S-009	39995	MEG LOADING PUMPS
1051	E11MC-S	301863816	D-G-2511D	DL25-00000D2512-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	22-03-2026	DRKN041	D-MEGP-S-010	39996	MEG LOADING PUMPS
1051	E11MC-S	301863702	D-G-715	DL70-00000071-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(9M) Change lube oil	B	22-03-2026	DRKN071	D-CRDE-S-001	39874	CRUDE HEAVY GLYCOL PUMP
1051	E11MC-S	301863795	D-WH-010	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	22-03-2026	DSID059	D-FW-C-013	40230	WATER HYDRANT : TANK AREA
1051	E11MC-S	301863796	D-WH-012	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	22-03-2026	DSID061	D-FW-C-013	40231	WATER HYDRANT : TANK AREA
1051	E11MC-S	301863797	D-WH-013	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	22-03-2026	DSID062	D-FW-C-013	40232	WATER HYDRANT : EG PROCESS AREA
1051	E12IC-S	301863768	DAT-1510	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2m)set&calibration ir/uv	B	22-03-2026	DISD005	D-EORC-C-006	38771	H-110/E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301863769	DAT-1520	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2m)set&calibration ir/uv	B	22-03-2026	DISD005	D-EORC-C-006	38772	H-110/E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E11MC-S	301863835	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	23-03-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301863843	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	23-03-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	600509978	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	23-03-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600510004	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		23-03-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E11MC-S	301863822	D-PIPE-030-CS	DO30	PLANT1,OSBL,FIRE FIGHTING	ED11MC0067 (2W) Inspect Clamp F-1900	B	24-03-2026	DSIN047	D-O30-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS
1051	E12IC-S	301863805	D-AT-9210	DL90-0B910001-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(1m)set&calibration cems system	A	24-03-2026	DISD020	D-LC-S-003	38852	CEM ANALYZER B-910 STACK
1051	E13EE-S	600509995	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	25-03-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E13EE-S	301863716	D-Z-315C-GM1-B	DL30-00000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	25-03-2026	DEIN112	D-CWTR-C-036	355661	MOTOR SOLUTION PUMP B

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E13EE-S	301863720	D-Z-315C-GM2-B	DL30-00000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	25-03-2026	DEIN112	D-CWTR-C-042	355667	MOTOR REFRIGERANT PUMP B
1051	E11MC-S	301863786	D-G-1410B	DL14-00001413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0060 (2W) Visual Clamp G-1410B	S	26-03-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301863812	D-G-2510B	DL25-00000D2511-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	26-03-2026	DRKN039	D-MEGP-S-006	39992	MEG STORAGE TANK TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301863794	D-G-537B	DL50-00000D57-EVAP	EVAPORATOR	(9M) Change lube oil	B	26-03-2026	DRKN054	D-EVAP-S-004	39958	EVAPORATOR HOTWELL PUMPS
1051	E11MC-S	301863699	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	26-03-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600510009	D-VSF-A-309B-02	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	26-03-2026	DSKN003	D-L90-C-010	40323	Springer hanger for BFW-1403-16"-CS50-HC
1051	E11MC-S	600510013	D-VSF-A-311B-04	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	26-03-2026	DSKN003	D-L90-C-010	40324	Springer hanger for BFW-1303-16"-CS50-HC
1051	E11MC-S	301863791	D-Z-1410-G-002B	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) LUBE OIL CHANGING	B	26-03-2026	DRKN077	D-EOTK-S-005	39946	GLYCOL-WATER SOLUTION PUMP
1051	E11MC-S	301863849	D-WS-FDST	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(1Y) Visual Check	C	27-03-2026	DRKS004	D-WS-S-009	40147	Komatsu Diesel Engine
1051	E12IC-S	301863692	DAT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	27-03-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301863694	DAT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	27-03-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301863773	DAT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	27-03-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301863775	DAT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	27-03-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E31DC-S	600509973	D-DCS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect(Back Up Data <DCS>	A	28-03-2026	DIIN020	D-DCS-S-001	39155	DCS YOKOGAWA SYSTEM
1051	E31DC-S	600510019	D-PLC-U550	DL50-0000D542-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(1M) System Inspect <U-550>	B	28-03-2026	DIIN010	D-TWTR-S-020	39122	PLC FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT
1051	E31DC-S	600509974	D-PRM	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <PRM>	C	28-03-2026	DIIN021	D-DCS-S-002	39156	PLANT RESOURCE MANAGER SYSTEM
1051	E11MC-S	301863710	D-G-1500D	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	29-03-2026	DRKN086	D-CW-S-009	39884	COOLING WATER PUMP
1051	E11MC-S	301863759	D-G-611A	DL60-0000D622-0DRY	DRYING COLUMN	(9M) Change lube oil	B	29-03-2026	DRKN057	D-DRY-S-003	39902	DRYING COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301863762	D-G-720A	DL70-0000D742-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(9M) Change lube oil	B	29-03-2026	DRKN072	D-EGC-S-007	39910	TEG COLUMN BOTTOMS PUMPS
1051	E11MC-S	301863818	D-L-1511C	DO27-00000027-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Check leak & lubricate.	C	29-03-2026	DSID016	D-MEGP-S-018	40161	MEG LOADING ARM
1051	E11MC-S	301863766	D-L-1513	DO27-00000027-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Check leak & lubricate.	C	29-03-2026	DSID019	D-EGP-S-015	40188	TEG LOADING ARM
1051	E11MC-S	301863798	D-WH-014	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	29-03-2026	DSID063	D-FW-C-014	40233	WATER HYDRANT : EO RUNDOWN TANK AREA
1051	E11MC-S	301863799	D-WH-015	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	29-03-2026	DSID065	D-FW-C-014	40234	WATER HYDRANT : EO PROCESS AREA
1051	E11MC-S	301863800	D-WH-016	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	29-03-2026	DSID066	D-FW-C-014	40235	WATER HYDRANT : EO PROCESS AREA
1051	E11MC-S	301863801	D-WH-017	DO30-00000002-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	C	29-03-2026	DSID067	D-FW-C-014	40236	WATER HYDRANT : UTILITY AREA
1051	E11MC-S	301863836	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	30-03-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301863845	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) Infrared Gun at Suct./Disch. Valve	A	30-03-2026	DRKN117	D-REAB-S-008	318279	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	600509979	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	30-03-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600510005	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		30-03-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E11MC-S	600510021	D-B-910	DL90-0B910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(5Y)Pressure Test NG Piping by Law	S	31-03-2026	DSTN002	D-WHB-S-009	223736	WASTE HEAT BOILER
1051	E12IC-S	301863825	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	31-03-2026	DSIN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301863827	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	31-03-2026	DSIN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E11MC-S	301863829	D-G-315A	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(9M) Change lube oil	B	01-04-2026	DRLS001	D-REAB-C-027	148412	Tempered Water Pumps
1051	E11MC-S	301863830	D-G-315B	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(9M) Change lube oil	B	01-04-2026	DRLS001	D-REAB-C-027	148413	Tempered Water Pumps
1051	E11MC-S	301863831	D-G-320C	DL30-00000D331-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(9M) Change lube oil	B	01-04-2026	DRLS001	D-REAB-C-027	148414	Reaborber Water Pumps
1051	E11MC-S	301863832	D-G-511C	DL30-00000D331-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(9M) Change lube oil	B	01-04-2026	DRLS001	D-REAB-C-027	148415	Purification Column Feed Pumps
1051	E11MC-S	301863847	D-M-5121	DL50-0000D512-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	(1M) Cleaning filter	C	01-04-2026	DSCN002	D-RWTR-C-010	172254	FILTER FOR RECYCLE WATER
1051	E11MC-S	301863792	D-M-5710	DL50-0000D57-EVAP	EVAPORATOR	(1M) Cleaning Filter	C	01-04-2026	DSCN003	D-EVAP-C-071	172255	FILTER FOR EVAPORATOR HOTWELL CONDENSATE
1051	E12IC-S	301863695	D-FV-99201	DL90-0B910001-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(1Y) Check&Calibrate	A	01-04-2026	DSID024	D-CGAS-C-020	196381	F.D Fan Inlet Vane Actuator
1051	E12IC-S	301863787	D-XV-14120	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1Y) Verify instrument JB(Group 2)	A	01-04-2026	DIIN053	D-EOTK-C-039	320915	D-1410A TO G-1410A
1051	E13EE-S	600510017	D-CM-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M)Check Oil Level at Bearing Housing	S	01-04-2026	DKN013	D-REAB-C-049	38560	MOTOR RECLAIM COMPRESSOR
1051	E13EE-S	600509996

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E12IC-S	301870215	D-FT-3206	DL30-0000D321-0LPS	LOW PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	09-04-2026	DISD007	D-LPS-C-002	38861	Ctrloop,LP. STM. TO E-310
1051	E12IC-S	301870217	D-FT-3208	DL30-0000D321-0LPS	LOW PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	09-04-2026	DISD007	D-LPS-C-002	38862	Ctrloop,T-536 TO T-310
1051	E12IC-S	301870216	D-FT-3215	DL30-0000D321-0LPS	LOW PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	09-04-2026	DISD007	D-LPS-C-002	38863	Ctrloop,LIVE STM. TO T-310
1051	E12IC-S	301870174	D-FT-3220	DL30-0000D322-0DMW	DEMINERALIZED WATER	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	09-04-2026	DISD007	D-DMW-C-001	38720	Ctrloop,DMW TO T-311
1051	E12IC-S	301870233	D-FT-3325	DL30-0000D332-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter (d/p)	B	09-04-2026	DISD007	D-RWTR-C-008	38952	(SIF IPL),Ctrloop,E-3321 WTR. TO T-320
1051	E11MC-S	600515101	D-B-910	DL90-0B910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(2M)External inspection	S	10-04-2026	DISD001	D-WHB-S-004	40162	WASTE HEAT BOILER
1051	E12IC-S	301870123	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	10-04-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301870125	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	10-04-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301870180	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	10-04-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301870182	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	10-04-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E13EE-S	301870235	D-B-910-CM01	DL90-0000D921-0WHB	WASTE HEAT BOILER	RCM-(2M) Regrease	A	10-04-2026	DELN002	D-WHB-C-021	354556	WASTE HEAT BOILER(MOTOR F.D FAN)
1051	E13EE-S	301870193	D-HBT	DLSS-0000MPE-00ES	SWITCHGEAR & MCC	(3M)Routine Inspection HBT	C	10-04-2026	DEIN082	D-ES-C-001	38536	High Speed Busbar Transfer Panel
1051	E11MC-S	301870194	D-DV-005	DO00-00000005-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	12-04-2026	DSID104	D-FW-C-003	40195	RECLAIM COMPRESSOR DELUGE VALVE
1051	E11MC-S	301870195	D-DV-006	DO00-00000006-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	12-04-2026	DSID105	D-FW-C-003	40196	ISBLTRANSF.YARD(TR-03-1A/B,TR-03-2A/B
1051	E11MC-S	301870196	D-DV-007	DO30-00000031-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	12-04-2026	DSID106	D-FW-C-003	40197	DV FOR OSBL TRANSFORMER YARD(TR-03-1C/D)
1051	E11MC-S	301870197	D-DV-008	DO30-00000031-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	12-04-2026	DSID107	D-FW-C-003	40198	DV FOR 115/6.9KV TRANSFORMER (TR-02-1B)
1051	E12IC-S	301870218	D-HV-6310	DL60-00000631-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(3M) Inspect Stud Bolt I-Mark	A	12-04-2026	DIIN052	D-MEGC-C-035	320913	E-620 INLET
1051	E13DC-S	301870178	D-PLC-GDS-02	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(6M) Backup Data PLC-GDS-02	S	12-04-2026	DIIN032	D-EGP-S-018	169052	PLC FOR GAS DETECTOR TRUCK LOAD AREA
1051	E11MC-S	301870227	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	13-04-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301870230	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	13-04-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301870133	D-G-1202A	DO00-00000007-OCLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(9M) Change lube oil	C	13-04-2026	DRKN083	D-CLW-S-002	39871	CLARIFIED WATER SUPPLY PUMP
1051	E11MC-S	600515082	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	13-04-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600515089	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		13-04-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E31DC-S	301870214	D-LCP-C950	DL90-0C950001-0LN2	LOW PRESSURE NITROGEN	(1M) System Inspect LCP-C950	B	13-04-2026	DIIN031	D-LN2-S-002	168936	Compessor C-950 HIGH PRESSURE NITROGEN
1051	E31DC-S	301870128	D-LCP-C960	DL90-0C960001-0CH4	METHANE	(1M) System Inspect LCP-C960	C	13-04-2026	DIIN031	D-CH4-S-003	168938	Compessor C-960 METHANE
1051	E31DC-S	301870138	D-LCP-RO	DO00-00000014-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(1M) System Inspect LCP-RO	C	13-04-2026	DIIN031	D-CW-S-029	168932	CAB FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT
1051	E31DC-S	301870209	D-PLC-C1300	DO12-00000012-00IA	INSTRUMENT AIR	(1M) System Inspect PLC-C1300	B	13-04-2026	DIIN031	D-IA-S-003	168930	Instrument Air Dryer
1051	E12IC-S	301870140	D-AT-3101	DL30-00000D31-CWTR	CYCLE WATER LOOP	(4M)set & calibration ph / cd	C	14-04-2026	DISD015	D-CWTR-C-008	38715	G-312A/B PUMP SUCTION
1051	E12IC-S	301870222	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	14-04-2026	DISN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301870224	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	14-04-2026	DISN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E11MC-S	301870136	D-U-1502A	DO00-00000014B-00CW	COOLING WATER	(9M) Change L/O gear box and Lub. Inspec	C	15-04-2026	DSLS002	D-CW-C-039	147382	Side Stream Filter
1051	E11MC-S	301870137	D-U-1502B	DO00-00000014B-00CW	COOLING WATER	(9M) Change L/O gear box and Lub. Inspec	C	15-04-2026	DSLS002	D-CW-C-039	147383	Side Stream Filter
1051	E13EE-S	600515085	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	15-04-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E31DC-S	301870141	D-ESD201-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186483	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301870142	D-ESD201-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186484	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301870143	D-ESD202-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186485	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301870144	D-ESD202-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186486	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301870145	D-ESD203-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186487	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301870146	D-ESD203-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186488	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301870147	D-ESD204-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186489	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301870148	D-ESD204-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186490	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301870149	D-ESD205-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186491	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301870150	D-ESD205-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186492	MARSHALLING PLC3(REAR)
1051	E31DC-S	301870151	D-ESD206-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186493	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301870152	D-ESD206-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186494	MARSHALLING PLC3(REAR)
1051	E31DC-S	301870153	D-PLC-GDS01	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M) Backup Data PLC-GDS01	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186495	PLC FOR GAS DETECTOR EO/EG AREA
1051	E31DC-S	301870171	D-PLC-GDS03	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M) Backup Data PLC-GDS03	S	15-04-2026	DIIA001	D-DCS-S-007	315037	PLC FOR GAS DETECTOR EO Ring Loop
1051	E31DC-S	301870154	D-PLC1-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186496	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301870155	D-PLC1-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186497	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870156	D-PLC1-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186498	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870157	D-PLC1-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186500	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870158	D-PLC1-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186501	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870159	D-PLC1-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186502	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870160	D-PLC2-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186503	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301870161	D-PLC2-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186504	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870162	D-PLC2-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186505	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870163	D-PLC2-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186506	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870164	D-PLC2-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186507	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870165	D-PLC2-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186508	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870166	D-PLC2-NODE6	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186509	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870169	D-PLC2-NODE7	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DEIN105	D-DCS-C-014	218122	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870170	D-PLC2-NODE8	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DEIN105	D-DCS-C-014	218123	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301870167	D-PLC3-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186510	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301870168	D-PLC3-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-04-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186511	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E11MC-S	301870130	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	16-04-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600515094	D-VSH-A-309B-04	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	16-04-2026	DSKN003	D-L90-C-013	40329	Springer hanger for BFW-1405-12"-CS50-HC
1051	E11MC-S	600515095	D-VSH-A-311B-01	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	16-04-2026	DSKN003	D-L90-C-013	40330	Springer hanger for BFW-1305-12"-CS50-HC
1051	E11MC-S	301870242	D-G-1801A	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	B	17-04-2026	DRKN004	D-WW-S-005	40058	WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301870243	D-G-1801B	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	B	17-04-2026	DRKN004	D-WW-S-006	40059	WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301870122	D-G-231	DL20-00000D23-0CBP	CARBONATE MAKE-UP & PREPARATION	(4M)Regrease	C	17-04-2026	DRKN005	D-CBP-S-002	39862	CARBONATE DISSOLVING TANK PUMP
1051	E11MC-S	301870173	D-G-2525	DL25-00D02551-00DG	GLYCOL DRAIN	(4M) Regrease	B	17-04-2026	DRKN006	D-DG-S-002	39894	GLYCOL SUMP PUMP FOR TANK AREA
1051	E11MC-S	301870172	D-G-650	DL60-00000661-00DG	GLYCOL DRAIN	(4M) Regrease	B	17-04-2026	DRKN007	D-DG-S-001	39893	GLYCOL SUMP PUMP
1051	E11MC-S	301870211	D-G-930A	DL90-0000D924-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(4M) Change lube oil	B	17-04-2026	DRKN014	D-LC-S-001	39972	LOW PRESSURE CONDENSATE PUMPS
1051	E11MC-S	301870212	D-G-930B	DL90-0000D924-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(4M) Change lube oil	B	17-04-2026	DRKN014	D-LC-S-002	39973	LOW PRESSURE CONDENSATE PUMPS
1051	E11MC-S	301870240	D-G-970A	DL90-0000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	C	17-04-2026	DRKN008	D-WW-S-001	40053	WASTE WATER PUMPS
1051	E11MC-S	301870241	D-G-970B	DL90-0000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	C	17-04-2026	DRKN008	D-WW-S-002	40054	WASTE WATER PUMPS
1051	E12IC-S	301870179	D-AT-1515	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)set&calibration mass spectrometer	B	17-04-2026	DISD001	D-EORC-C-008	38774	(SIF IPL),MASS SPECTROMETER
1051	E31DC-S	301870121	D-CAB-GDS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M) Backup Data <Gas Detector Sys.>	S	17-04-2026	DIIN009	D-CB-S-001	39121	GAS DETECTOR SYSTEM
1051	E13EE-S	301870175	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3M)Routine Inspect motor(motor-ISBL-8)		18-04-2026	DEIN052	D-DRY-C-006	38473	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E31DC-S	600515078	D-PLC-U1510	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(1M) System Inspect <U-1510>	C	18-04-2026	DIIN012	D-CW-S-025	39124	PLC FOR CHEMICAL DOSING UNIT
1051	E11MC-S	301870198	D-DV-009	DO30-00000031-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	19-04-2026	DSID109	D-FW-C-004	40199	DELUGE VALVE FOR METERING SKID
1051	E11MC-S	301870199	D-DV-010	DO00-00000007-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	19-04-2026	DSID110	D-FW-C-004	40200	DV FOR EO PURIF.AREA(T-410,D-410,E-411
1051	E11MC-S	301870200	D-DV-011	DO00-00000007-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	19-04-2026	DSID111	D-FW-C-004	40201	DV FOR EO PURIFICATION AREA (F-RACK)
1051	E11MC-S	301870201	D-DV-012	DO00-00000009-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	19-04-2026	DSID112	D-FW-C-004	40202	ETHYLENE OXIDE STORAGE TANK (D-1410A)
1051	E11MC-S	600515092	D-STEAM-TRAP	D	TOCGC	(6M)Inspection efficiency for Steam Trap		19-04-2026	DSIN027	D-L90-C-002	40304	[Group Tags for PM] : Steam Trap
1051	E31DC-S	301870115	D-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(3M) Payment for SE SA# S115-10-22-753	S	19-04-2026	DIKN001	D-ODCS-C-003	337095	Emergency Shutdown Device

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E31DC-S	600515081	D-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <ESD,EWS & SOE>	S	19-04-2026	DIIN006	D-DCS-S-006	39118	Emergency Shutdown Device
1051	E31DC-S	600515088	D-U-1310	DO12-00000012-00IA	INSTRUMENT AIR	(1m)System Inspect, Air Dryer	A	19-04-2026	DICN002	D-IA-S-002	39418	AIR DRYER
1051	E11MC-S	301870228	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	20-04-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301870231	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	20-04-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301870134	D-G-1202B	DO00-00000007-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(9M) Change lube oil	C	20-04-2026	DRKN083	D-CLW-S-003	39872	CLARIFIED WATER SUPPLY PUMP
1051	E11MC-S	301870192	D-G-1410A	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Lube Oil Changing.	S	20-04-2026	DRKN085	D-EOTK-S-002	39943	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	600515083	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	20-04-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600515090	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		20-04-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301870116	D-FT-6602	DL60-00000664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M) Flushing Mass Flow	S	20-04-2026	DICN006	D-0EGC-C-023	107587	Coriolis Flow Transmitter
1051	E12IC-S	301870117	D-FT-6603	DL60-00000664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M) Flushing Mass Flow	B	20-04-2026	DICN006	D-0EGC-C-023	107588	Coriolis Flow Transmitter
1051	E13EE-S	301870191	D-GM-1410A	DL14-000D1412-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Inspection for LV Motor.	A	20-04-2026	DEIN110	D-EOTK-C-045	355622	EO TRANSFER PUMPS
1051	E31DC-S	600515100	D-PLC-TAS	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(1M) System Inspect <Truck Load>	B	20-04-2026	DIIN016	D-MEGP-S-022	39128	PLC FOR TRUCK LOAD
1051	E11MC-S	301870221	D-PIPE-030-CS	DO30	PLANT1,OSBL,FIRE FIGHTING	ED11MC0067 (2W) Inspect Clamp F-1900	B	21-04-2026	DSIN047	D-030-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS
1051	E13EE-S	600515086	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	22-04-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E11MC-S	301870190	D-G-1410B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0060 (2W) Visual Clamp G-1410B	S	23-04-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301870131	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	23-04-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600515096	D-VSH-A-309B-03	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	23-04-2026	DSKN003	D-L90-C-014	40331	Springer hanger for BFW-1406-12"-CS50-HC
1051	E11MC-S	600515097	D-VSH-A-311B-02	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	23-04-2026	DSKN003	D-L90-C-014	40332	Springer hanger for BFW-1306-12"-CS50-HC
1051	E12IC-S	301870124	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	24-04-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301870126	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	24-04-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301870181	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	24-04-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301870183	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	24-04-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301870213	D-AT-9210	DL90-0B910001-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(1m)set&calibration cems system	A	24-04-2026	DSID020	D-LC-S-003	38852	CEM ANALYZER B-910 STACK
1051	E12IC-S	301870188	D-INSTRUMENT-TUBE	DL10	PLANT1,ISBL,EO REACTOR	(2M) Check leak tubing loop EDC.		24-04-2026	DIIN055	D-EORC-C-050	355265	[Group Tags for PM] PM TUBING EDC LOOP
1051	E31DC-S	301870176	D-G-710A	DL70-0000D722-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(6M) Change lube oil	B	25-04-2026	DRKN013	D-EGC-S-001	39904	DEG COLUMN BOTTOMS PUMPS
1051	E13DC-S	301870236	D-WS-5810	DOWS-00000DWS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(1Y) Clean , Change Oil , Visual Check	C	25-04-2026	DRLS012	D-WS-S-012	40139	Horizontal Band Saw
1051	E11MC-S	301870202	D-DV-013	DO00-00000009-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	26-04-2026	DSID113	D-FW-C-005	40203	ETHYLENE OXIDE STORAGE TANK (D-1410B)
1051	E11MC-S	301870203	D-DV-014	DO00-00000009-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	26-04-2026	DSID114	D-FW-C-005	40204	DV FOR E-1405, E-1410A/B AND G-1410A/B
1051	E11MC-S	301870204	D-DV-015	DO00-00000007-00FW	FIRE WATER	(9M) Check leak & lubricate.	S	26-04-2026	DSID115	D-FW-C-005	40205	DV:G-411A/B ,E-411,D-410,EO DRAIN TRENCH
1051	E31DC-S	301870177	D-G-710B	DL70-0000D722-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(6M) Change lube oil	S	26-04-2026	DRKN013	D-EGC-S-002	39905	DEG COLUMN BOTTOMS PUMPS
1051	E11MC-S	301870229	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	27-04-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301870232	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(3M) Lube Oil Sampling	A	27-04-2026	DRKN118	D-REAB-S-008	318280	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301870135	D-G-1203	DO00-00000007-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(9M) Change lube oil	C	27-04-2026	DRKN084	D-CLW-S-004	39873	CLARIFIED WATER PUMP
1051	E11MC-S	600515084	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	27-04-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600515091	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		27-04-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E11MC-S	301870237	D-C-1801A	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28-04-2026	DRIS019	D-WW-C-17	116261	Air Lift Blower
1051	E11MC-S	301870238	D-C-1801B	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28-04-2026	DRIS019	D-WW-C-17	116262	Air Lift Blower
1051	E11MC-S	301870239	D-C-1801C	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)Check belt Tension & Change lube oil	B	28-04-2026	DRIS019	D-WW-C-17	116263	Air Lift Blower
1051	E12IC-S	301870223	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	28-04-2026	DISN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301870225	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	28-04-2026	DISN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E31DC-S	600515079	D-DCS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect/Back Up Data <DCS>	A	28-04-2026	DIIN020	D-DCS-S-001	39155	DCS YOKOGAWA SYSTEM
1051	E31DC-S	301870234	D-PLC-U550	DL50-00000D42-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(6M) Backup Data <U-550>	B	28-04-2026	DIIN011	D-TWTR-S-020	39123	PLC FOR WASTE WATER TREATM

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E12IC-S	301877621	D-AT-81516	DL10-00000D11-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)Set & Calibration Chloride Analyzer	A	03-05-2026	DISD018	D-EORC-C-027	39191	R-110 CHLORIDE ANALYZER
1051	E12IC-S	301877620	D-AT-81517	DL10-00000D12-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)Set & Calibration Chloride Analyzer	A	03-05-2026	DISD018	D-EORC-C-027	39192	R-120 CHLORIDE ANALYZER
1051	E12IC-S	301877709	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-05-2026	DICN003	D-WW-C-001	39422	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301877710	D-AT-81803	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-05-2026	DICN003	D-WW-C-001	39423	F-1803 PH METER
1051	E12IC-S	301877711	D-AT-82001	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-05-2026	DICN003	D-WW-C-001	39420	PH Meter Equipment
1051	E12IC-S	301877511	D-AT-8970	DL90-00000941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(1M) Inspection & Cleaning	B	03-05-2026	DICN003	D-00WW-C-024	39421	PH Meter Equipment
1051	E12IC-S	301877707	D-AT-99213	DL90-08910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(3M) Set and Calibrate analyzer	S	03-05-2026	DISS028	D-WHB-S-007	169689	(SIF IPL),B-910 O2 analyzer
1051	E13EE-S	301877629	D-GM-1430B	DL14-000D1417-EOTK	EO FEED PUMP STORAGE	RCM-(6M) Winding and Megger Test	A	03-05-2026	DEKS002	D-EOTK-S-018	354863	Ethylene Oxide Feed Pumps
1051	E31DC-S	600520287	D-LCP-C320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect LCP-C320	C	03-05-2026	DIIN031	D-REAB-S-005	148023	Compessor C-320 RECLAIM
1051	E31DC-S	600520265	D-LCP-Z1410	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1M) System Inspect <LCP>	A	03-05-2026	DIIN031	D-EOTK-S-011	148026	Refrigeration EO TANK
1051	E31DC-S	600520266	D-LCP-Z1420	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1M) System Inspect <LCP>	A	03-05-2026	DIIN031	D-EOTK-S-011	148027	Refrigeration EO TANK
1051	E31DC-S	301877672	D-PLC-Z-315A	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	B	03-05-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148017	PLC CHILLER A
1051	E31DC-S	301877673	D-PLC-Z-315B	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	B	03-05-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148018	PLC CHILLER B
1051	E31DC-S	301877674	D-PLC-Z-315C	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) System Inspect <PLC>	B	03-05-2026	DIIN031	D-REAB-S-004	148020	PLC CHILLER C
1051	E11MC-S	301877669	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	04-05-2026	DIRN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301877678	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	04-05-2026	DIRN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301877548	D-G-1500A	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	04-05-2026	DRKN086	D-CW-S-006	39881	COOLING WATER PUMP
1051	E11MC-S	301877549	D-G-1500B	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	04-05-2026	DRKN086	D-CW-S-007	39882	COOLING WATER PUMP
1051	E11MC-S	600520250	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1M)check leak EO Interconnection	B	04-05-2026	DSIN029	D-DL40-S-001	40306	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600520277	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		04-05-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301877661	D-LT-0602	DO00-00000006-00PW	POTABLE WATER	(3Y) Calibration Level Transmitter	C	04-05-2026	DISD025	D-O00-C-001	39023	DP FLANGE MOUNTED F-1100
1051	E12IC-S	301877662	D-LT-0702	DO00-00000007-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(3Y) Calibration Level Transmitter	C	04-05-2026	DISD025	D-O00-C-001	39020	DP FLANGE MOUNTED F-1200
1051	E12IC-S	301877663	D-LT-1602	DO00-00000016-0DMW	DEMINERALIZED WATER	(3Y) Calibration Level Transmitter	C	04-05-2026	DISD025	D-O00-C-001	39021	DP FLANGE MOUNTED F-1600
1051	E12IC-S		D-LT-2902	DO30-00000029-00FW	FIRE WATER	RCM-(1TA) 3Y-Inspection.	C	04-05-2026	DIIT001	D-FW-C-033	39022	DP FLANGE MOUNTED F-1900
1051	E31DC-S	600520288	D-PLC-8910	DL90-08910001-0WHB	WASTE HEAT BOILER	(1M) System Inspect <B-910> and HMI	S	04-05-2026	DIIN014	D-WHB-S-003	39126	PLC FOR WASTE HEAT BOILER POT
1051	E11MC-S	301877665	D-PIPE-030-CS	DO30	PLANT1,,ISBL,FIRE FIGHTING	ED1(MC006? (2W) Inspect Clamp F-1900	B	05-05-2026	DISN047	D-O30-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS
1051	E31DC-S	600520246	D-HMI-VMS-511	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <VMS.>	C	05-05-2026	DIIN004	D-DCS-S-004	39116	WORK STATION VMS
1051	E13EE-S	600520251	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	06-05-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E11MC-S	301877521	D-G-120	DL10-00000D12-0BFW	BOILER FEED WATER	(9M) Change lube oil	B	07-05-2026	DRKN058	D-BFW-S-002	39856	REACTOR START-UP PUMP
1051	E11MC-S	301877624	D-G-1410B	DL14-00001413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED1(MC006 (2W) Visual Clamp G-1410B	S	07-05-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301877546	D-G-1510B	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M)change lube oil for head & gear unit	C	07-05-2026	DRKN108	D-CW-S-002	39877	ISO14000 CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
1051	E11MC-S	301877547	D-G-1511B	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(9M)change lube oil for head & gear unit	C	07-05-2026	DRKN109	D-CW-S-004	39879	ISO14000 SCALE INHIBITOR DOSING PUMP
1051	E11MC-S	301877523	D-G-230	DL20-00000D23-0CBP	CARBONATE MAKE-UP & PREPARATION	(9M) Change lube oil	C	07-05-2026	DRKN099	D-CBP-S-001	39861	CARBONATE TRANSFER PUMP
1051	E31MC-S	600520280	D-PUMP	D	TOCGC	(1M) Monitor Mech Seal Plan 53		07-05-2026	DRKN119	D-L70-C-050	339941	[Group Tags for PM] : Pumps
1051	E11MC-S	301877531	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	07-05-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600520281	D-VSH-A-309B-01	DL90	PLANT1,,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	07-05-2026	DSKN003	D-L90-C-016	40335	Springer hanger for BFW-1408-12"-C350-HC
1051	E11MC-S	600520282	D-VSH-A-311B-04	DL90	PLANT1,,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	07-05-2026	DSKN003	D-L90-C-016	40336	Springer hanger for BFW-1308-12"-C350-HC
1051	E12IC-S	301877649	D-FT-5125	DL50-00000D511-0LPS	LOW PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	07-05-2026	DISD007	D-LPS-C-003	38865	Ctrloop,D-930 TO T-320
1051	E12IC-S	301877650	D-FT-5222	DL50-00000D52-0LPS	LOW PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	07-05-2026	DISD007	D-LPS-C-003	38866	Ctrloop,E-521 STEAM TO E-521
1051	E12IC-S	301877659	D-FT-5230	DL50-00000D52-0MPS	MEDIUM PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	07-05-2026	DISD007	D-MPS-C-004	38914	Ctrloop,MP. STM. TO T-570
1051	E12IC-S	301877640	D-FT-5514	DL50-00000D551-0MPS	HIGH PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	07-05-2026	DISD007	D-HPS-C-002	38836	Ctrloop,HP. STM. TO E-531
1051	E12IC-S	301877660	D-FT-5537	DL50-00000D553-0MPS	MEDIUM PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	07-05-2026	DISD007	D-MPS-C-004	38916	Ctrloop,MP. STM. TO D-533
1051	E12IC-S	301877651	D-FT-5575	DL50-00000D557-0LPS	LOW PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	07-05-2026	DISD007	D-LPS-C-003	38867	Ctrloop,E-537A/B STEAM TO T-532
1051	E13EE-S	301877522	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3M)ROUTINE INSPECT MOTOR(MOTOR-ISB		07-05-2026	DEIN046	D-CBP-C-004	38465	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E13EE-S	301877541	D-MOTOR-OSBL	D	TOCGC	(3M)ROUTINE INSPECT MOTOR(MOTOR-OSI		07-05-2026	DEIN043	D-CW-C-012	38467	[Group Tags for PM] : Motor OSBL area
1051	E13EE-S	301877528	D-MOTORS-G-01	DL10	PLANT1,,ISBL,EO REACTOR	(3M)ROUTINE INSPECT MOTOR(MOTOR-ISB		07-05-2026	DEIN040	D-CGAS-C-012	38466	[Group Tags for PM] : Motors
1051	E11MC-S	301877597	D-G-721A	DL70-0000D741-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(9M) Change lube oil	B	08-05-2026	DRKN073	D-EGC-S-009	39912	TEG COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301877601	D-G-730B	DL70-0000D722-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(9M) Change lube oil	B	08-05-2026	DRKN074	D-EGP-S-008	39917	DEG PRODUCT TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301877664	D-G-935-P1	DL90-0000D926-00O2	O2 FEED SYSTEM	(9M)change lube oil for head & gear unit	B	08-05-2026	DRKN113	D-O2-S-001	40001	ISO14000 OXYGEN SCAVENGER DOSING PUMP
1051	E11MC-S	301877704	D-G-936-P1	DL90-0000D926-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(9M)change lube oil for head & gear unit	B	08-05-2026	DRKN102	D-TWTR-S-008	40038	ISO14000 CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
1051	E12IC-S	301877524	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	08-05-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301877526	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	08-05-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301877609	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	08-05-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301877610	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	08-05-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E13EE-S	600520254	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M)Inspection FM200&CO2 Fire alarm		08-05-2026	DKDN007	D-EF-C-001	38493	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	600520262	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3M)Routine inspect motor(motor-ISBL-6)		09-05-2026	DEIN050	D-EM-C-001	38498	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E13EE-S	301877713	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3M)Routine inspect motor(motor-ISBL-5)		09-05-2026	DEIN048	D-WW-C-010	38529	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E13EE-S	301877705	D-B-910-CM01	DL90-0000D921-0WHB	WASTE HEAT BOILER	RCM-(3M) Inspection for LV Motor	A	10-05-2026	DEIN107	D-WHB-C-020	348804	WASTE HEAT BOILER(MOTOR F.D FAN)
1051	E11MC-S	301877670	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	11-05-2026	DIRN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301877679	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	11-05-2026	DIRN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301877627	D-G-1410B	DL14-00001413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Lube Oil Changing	S	11-05-2026	DRKN085	D-EOTK-S-003	39944	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	600520248	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1M)visual check EO Interconnection	B	11-05-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600520278	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		11-05-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E13EE-S	301877626	D-GM-1410B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(6M) Inspection for LV Motor.	A	11-05-2026	DEIN110	D-EOTK-C-046	355623	EO TRANSFER PUMPS
1051	E31DC-S	301877647	D-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M) Cleaning EWS & SOE	S	11-05-2026	DICN004	D-LCB-C-003	171858	Emergency Shutdown Device
1051	E12IC-S	301877538	D-AT-0901	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-05-2026	DISD006	D-CW-C-011	38709	CONDUCTIVITY ANALYZER
1051	E12IC-S	301877540	D-AT-0902	DO00-00000009-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-05-2026	DISD006	D-CW-C-011	39180	OXID. REDUC. CWR-0909-1-C1W0 TO F-1500
1051	E12IC-S	301877535	D-AT-1101	DL10-00000D11-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-05-2026	DISD006	D-CW-C-011	38705	SYV-1103 OUTLET
1051	E12IC-S	301877513	D-AT-1102	DL10-00000D11-0BFW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-05-2026	DISD006	D-0BFW-C-005	250513	pH Transmitter for BFW at D-110
1051	E12IC-S	301877536	D-AT-1201	DL10-00000D12-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-05-2026	DISD006	D-CW-C-011	38706	SYV-1203 OUTLET
1051	E12IC-S	301877514	D-AT-1202	DL10-00000D12-0BFW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-05-2026	DISD006	D-0BFW-C-005	250514	pH Transmitter for BFW at D-120
1051	E12IC-S	301877539	D-AT-1301	DL10-00000D13-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-05-2026	DISD006	D-CW-C-011	38707	SYV-1331 OUTLET
1051	E12IC-S	301877515	D-AT-1302	DL10-00000D13-0BFW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-05-2026	DISD006	D-0BFW-C-005	250515	pH Transmitter for BFW at D-112
1051	E12IC-S	301877537	D-AT-1401	DL10-00000D14-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(2M)set & calibration ph / cd	A	12-05-2026	DISD006	D-CW-C-011	38708	SYV-1431 OUTLET
1051	E12IC-S	301877516	D-AT-1402	DL10-00000D14-0BFW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-05-2026	DISD006	D-0BFW-C-005	250516	pH Transmitter for BFW at D-122
1051	E12IC-S	301877607	D-AT-5101	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-EORC-C-007	38773	G-510A/B PUMP DISCHARGE
1051	E12IC-S	301877692	D-AT-5411A	DL50-00000D544-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38964	U-550 COND. METER
1051	E12IC-S	301877693	D-AT-5411B	DL50-00000D544-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38965	U-550 COND. METER
1051	E12IC-S	301877702	D-AT-5412A	DL50-00000D544-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38970	U-550 PH METER
1051	E12IC-S	301877701	D-AT-5412B	DL50-00000D544-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38971	U-550 PH METER
1051	E12IC-S	301877694	D-AT-5421A	DL50-00000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38966	U-550 COND. METER
1051	E12IC-S	301877695	D-AT-5421B	DL50-00000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38967	U-550 COND. METER
1051	E12IC-S	301877700	D-AT-5422A	DL50-00000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38972	U-550 PH METER
1051	E12IC-S	301877699	D-AT-5422B	DL50-00000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38973	U-550 PH METER
1051	E12IC-S	301877703	D-AT-5441A	DL50-00000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38968	U-550 COND. METER
1051	E12IC-S	301877696	D-AT-5441B	DL50-00000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38969	U-550 COND. METER

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E12IC-S	301877698	D-AT-5442A	DL50-00000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38974	U-550 PH METER
1051	E12IC-S	301877697	D-AT-5442B	DL50-00000D545-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-TWTR-C-007	38975	U-550 PH METER
1051	E12IC-S	301877714	D-AT-81801	DO20-00000018-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(2M)set & calibrate PH analyzer	B	12-05-2026	DISS004	D-WW-C-013	39386	F-1801 PH METER
1051	E12IC-S	301877715	D-AT-81803	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(2M)set & calibrate PH analyzer	B	12-05-2026	DISS004	D-WW-C-013	39387	F-1803 PH METER
1051	E12IC-S	301877681	D-AT-82222	DL20-0000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(4M)set & calibrate PH analyzer	C	12-05-2026	DISS004	D-REGN-C-018	39194	D-221 PH METER
1051	E12IC-S	301877519	D-AT-9201	DL90-00000924-0BFW	BOILER FEED WATER	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-BFW-C-007	38673	D-920 BOTTOM (COND.)
1051	E12IC-S	301877520	D-AT-9202	DL90-00000924-0BFW	BOILER FEED WATER	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-BFW-C-007	38674	D-920 BOTTOM (PH)
1051	E12IC-S	301877712	D-AT-9401	DL50-0000D544-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M)set&calibration ph/cd	C	12-05-2026	DISD006	D-WW-C-009	38985	U-550 PH METER (F-972)
1051	E12IC-S	301877512	D-AT-99120	DL90-00000924-0BFW	BOILER FEED WATER	(2M)SET & CALIBRATION PH	B	12-05-2026	DISD006	D-0BFW-C-002	147801	B-910 Conductivity
1051	E12IC-S	301877667	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	12-05-2026	DISN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301877668	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	12-05-2026	DISN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E31DC-S	301877603	D-PLC-GDS-02	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(1M) System Inspect PLC-GDS-02	S	12-05-2026	DIIN031	D-EGP-S-018	169051	PLC FOR GAS DETECTOR TRUCK LOAD AREA
1051	E12IC-S	301877718	D-AT-81802	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(2M)Inspection and cleaning	B	13-05-2026	DICN004	D-WW-C-016	227924	COD Analyzer
1051	E12IC-S	301877716	D-AT-82001	DO20-00000020-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(2M)Set & Calibrate PH Analyzer	B	13-05-2026	DISS004	D-WW-C-016	113544	PH Meter Equipment
1051	E12IC-S	301877717	D-AT-8970	DL90-00000941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(2M)Set & Calibrate PH Analyzer	B	13-05-2026	DISS004	D-WW-C-016	113543	PH Meter Equipment
1051	E13EE-S	600520274	D-BATTERY	D	TOCGC	(4M)Routine Inspection battery		13-05-2026	DEIN006	D-EU-S-003	38516	[Group Tags for PM] : Battery
1051	E13EE-S	600520252	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	13-05-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E13EE-S	600520270	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M)Inspection Test Box(Group#2)		13-05-2026	DEIN089	D-EP-C-004	38548	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E31DC-S	301877648	D-LCP-C950	DL90-0C950001-0LN2	LOW PRESSURE NITROGEN	(1M) System Inspect LCP-C950	B	13-05-2026	DIIN031	D-LN2-S-002	168936	Compessor C-950 HIGH PRESSURE NITROGEN
1051	E31DC-S	301877530	D-LCP-C960	DL90-0C960001-0CH4	METHANE	(1M) System Inspect LCP-C960	C	13-05-2026	DIIN031	D-CH4-S-003	168938	Compessor C-960 METHANE
1051	E31DC-S	301877646	D-PLC-C1300	DI12-00000012-00IA	INSTRUMENT AIR	(6M) Backup Data PLC-C1300	B	13-05-2026	DIIN032	D-IA-S-003	168931	Instrument Air Dryer
1051	E31DC-S	301877553	D-PLC-RO	DO00-00000014-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(6M) Backup Data PLC-RO	B	13-05-2026	DIIN032	D-CW-S-029	168933	PLC FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT
1051	E11MC-S	301877532	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	14-05-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600520283	D-VSF-A-312A-01	DL90	PLANT1,,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	14-05-2026	DSKN003	D-L90-C-017	40337	Springer hanger for BFW-9201-6"-C650-HC
1051	E11MC-S	600520284	D-VSF-A-312A-02	DL90	PLANT1,,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	14-05-2026	DSKN003	D-L90-C-017	40338	Springer hanger for BFW-9202-6"-C650-HC
1051	E12IC-S	301877622	D-AT-81518	DL20-0000D222-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(2M)Set & Calibration Analyzer	B	14-05-2026	DISD018	D-EORC-C-030	39428	EO in CO2 GC Analyzer
1051	E12IC-S	301877623	D-AT-81519	DL10-00000D12-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2M)Set & Calibration Analyzer	B	14-05-2026	DISD018	D-EORC-C-030	39429	Cycle Gas GC Analyzer
1051	E13EE-S	600520271	D-CATHODIC-SYSTEM	D	TOCGC	(3M)Routine inspection cathodic protect		14-05-2026	DEIN026	D-EP-C-005	38500	[Group Tags for PM] : Cathodic System
1051	E13EE-S	600520269	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M)Inspection Bonding Box(Group#2)		14-05-2026	DEIN088	D-EP-C-003	38547	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	600520272	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M)Routine InspectionBondingBox(Group1)		14-05-2026	DEIN027	D-EP-C-005	38501	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	301877653	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3m)Routine inspect motor(motor-ISBL-9)		14-05-2026	DEIN041	D-MEGC-C-006	38526	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E11MC-S	301877544	D-U-1502C	DO00-00000014B-00CW	COOLING WATER	(9M) Change L/O gear box and Lub. Inspec	C	15-05-2026	DSLS002	D-CW-C-040	147384	Side Stream Filter
1051	E11MC-S	301877545	D-U-1502D	DO00-00000014B-00CW	COOLING WATER	(9M) Change L/O gear box and Lub. Inspec	C	15-05-2026	DSLS002	D-CW-C-040	147385	Side Stream Filter
1051	E31DC-S	301877561	D-ESD201-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186483	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301877562	D-ESD201-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186484	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301877563	D-ESD202-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186485	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301877564	D-ESD202-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186486	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301877565	D-ESD203-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186487	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301877566	D-ESD203-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186488	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301877567	D-ESD204-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186489	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301877568	D-ESD204-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186490	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301877569	D-ESD205-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186491	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301877570	D-ESD205-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-05-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186492	MARSHALLING PL

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E13EE-S	301877542	D-MOTOR-OSBL	D	TOCGC	(3M)ROUTINE INSPECT MOTOR(MOTOR-OSI		17-05-2026	DEIN044	D-CW-C-013	38468	[Group Tags for PM] : Motor OSBL area
1051	E13EE-S	600520273	D-RECEPTACLE	D	TOCGC	(6M)Routine Inspect Welding Receptacle		17-05-2026	DEIN038	D-ERE-C-001	38504	[Group Tags for PM] : Receptacle
1051	E13EE-S	600520263	D-Z-1410-GM-001A	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-05-2026	DEIN112	D-EOTK-C-018	108104	LUBE OIL PUMPS FOR EO REFRIGERATION UNIT
1051	E13EE-S	600520264	D-Z-1410-GM-001B	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-05-2026	DEIN112	D-EOTK-C-018	108105	LUBE OIL PUMPS FOR EO REFRIGERATION UNIT
1051	E13EE-S	301877556	D-Z-315A-GM1-A	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-05-2026	DEIN112	D-CWTR-C-031	355616	MOTOR SOLUTION PUMP A
1051	E13EE-S	301877558	D-Z-315A-GM2-A	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-05-2026	DEIN112	D-CWTR-C-037	355662	MOTOR REFRIGERANT PUMP A
1051	E13EE-S	301877554	D-Z-315A-GM3	DL30-0000D342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	A	17-05-2026	DEIN111	D-CWTR-C-028	355609	MOTOR VACUUM PUMP
1051	E31DC-S	600520240	D-CAB-GDS	DLCB-0000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <Gas Detector Sys.>	S	17-05-2026	DIIN008	D-CB-S-001	39120	GAS DETECTOR SYSTEM
1051	E11MC-S	301877671	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	18-05-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301877680	D-C-320	DL30-0000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	18-05-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301877560	D-E-311B2	DL30-0000D322-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(1Y)Bolt/Belt,TensionCheck&ReGrease	B	18-05-2026	DSLS003	D-CWTR-S-007	297250	STRIPPING COLUMN CONDENSERS
1051	E11MC-S	600520249	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	18-05-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600520279	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		18-05-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301877593	D-LT-5104	DL50-0000D512-0DMW	DEMINERALIZED WATER	(3Y) Cal. Level Transmitter [CTRL Loop]	C	18-05-2026	DISD025	D-DMW-C-015	39043	Ctrloop,F-540 LEVEL
1051	E12IC-S	301877594	D-LT-6202	DL60-0000D621-0DRY	DRYING COLUMN	(3Y) Cal. Level Transmitter [CTRL Loop]	C	18-05-2026	DISD025	D-DRY-C-020	39067	Ctrloop,T-610 LEVEL
1051	E12IC-S	301877595	D-LT-6206	DL60-0000D622-0DRY	DRYING COLUMN	(3Y) Cal. Level Transmitter [CTRL Loop]	C	18-05-2026	DISD025	D-DRY-C-020	39068	Ctrloop,F-610 LEVEL
1051	E12IC-S	301877592	D-LT-6601	DL60-0000D661-00DG	GLYCOL DRAIN	(3Y) Calibration Level Transmitter	C	18-05-2026	DISD025	D-DG-C-004	39102	F-650
1051	E13EE-S	301877636	D-EM-311B-2	DL30-0000D342-REAB	GLYCOL FEED STRIPPER	RCM-(6M) Inspection for LV motor.	B	18-05-2026	DEIN110	D-GFST-C-022	355497	AIR COOLER
1051	E31DC-S	301877552	D-PLC-U1510	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(6M) Backup Data <U-1510>	C	18-05-2026	DIIN013	D-CW-S-025	39125	PLC FOR CHEMICAL DOSING UNIT
1051	E11MC-S	301877666	D-PIPE-O30-CS	DO30	PLANT1,OSBL,FIRE FIGHTING	ED11MC0067 (2W) Inspect Clamp F-1900	B	19-05-2026	DSIN047	D-O30-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS
1051	E12IC-S	301877654	D-AT-6411	DL60-0000D641-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	C	19-05-2026	DISD004	D-MEGP-C-012	38911	E-622 OUTLET
1051	E12IC-S	301877598	D-AT-7310	DL70-0000D722-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	C	19-05-2026	DISD004	D-EGP-C-009	38758	E-712 DEG OUTLET
1051	E12IC-S	301877599	D-AT-7510	DL70-0000D75-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(2M)set & calibration gc	A	19-05-2026	DISD004	D-EGP-C-009	38759	E-722 TEG OUTLET
1051	E13EE-S	301877682	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M) Bearing Greasing Group EM-222		19-05-2026	DSLN001	D-REGN-S-011	38530	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E31DC-S	600520247	D-ESD	DLCB-0000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M) Backup Data <ESD, PLC-1,2,3 & SOE>	S	19-05-2026	DIIN007	D-DCS-S-006	39119	Emergency Shutdown Device
1051	E31DC-S	301877645	D-U-1310	DO12-00000012-00IA	INSTRUMENT AIR	(6m)Backup Data <Dryer	A	19-05-2026	DICN002	D-IA-S-002	39419	AIR DRYER
1051	E31DC-S	600520242	D-U-1501	DO00-00000014-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(3M) System Inspect <Side Stream Filter>	C	19-05-2026	DIIN018	D-CW-S-026	39130	Side Stream Filter Package
1051	E31DC-S	600520243	D-U-1502	DO00-00000014B-00CW	COOLING WATER	(3M)System Inspect<PLC-1502A/B/C/D/E/F>	C	19-05-2026	DIID003	D-CW-S-028	115894	Second Side Stream Filter Package
1051	E12IC-S	301877517	D-FT-6602	DL60-0000D664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M) Flushing Mass Flow	S	20-05-2026	DICN006	D-0EGC-C-023	107587	Coriolis Flow Transmitter
1051	E12IC-S	301877518	D-FT-6603	DL60-0000D664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M) Flushing Mass Flow	B	20-05-2026	DICN006	D-0EGC-C-023	107588	Coriolis Flow Transmitter
1051	E13EE-S	600520253	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	20-05-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E13EE-S	600520241	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(6M)Visual Check MCC Module CoolingTower		20-05-2026	DEIS001	D-CW-C-032	38557	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	301877639	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M) Bearing Greasing Group EM-311C/D		20-05-2026	DSLN012	D-GFST-S-016	38532	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	301877638	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(3M) Bearing Greasing Group EM-311A/B		20-05-2026	DSLN008	D-GFST-S-015	38531	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E31DC-S	301877602	D-PLC-S2101	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(6M)Backup Data <PLC-S2101/2/3/5/6>	C	20-05-2026	DIID002	D-EGP-S-016	115893	PLC FOR DRUM FILLING 200 LITRE
1051	E31DC-S	301877658	D-PLC-TAS	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(6M) Backup Data <Truck Load>	B	20-05-2026	DIIN017	D-MEGP-S-022	39129	PLC FOR TRUCK LOAD
1051	E11MC-S	301877719	D-C-972	DL50-0000D544-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(6M)lubricate&check	B	21-05-2026	DRKN025	D-WW-S-004	40056	NEUTRALIZATION BLOWER
1051	E11MC-S	301877625	D-Z-1410B	DL14-Z1410001-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0067 (1W) Visual Clamp G-1410B	S	21-05-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301877634	D-G-1901B	DO30-00000029-00FW	FIRE WATER	RCM-(6M) Clean and Regrease	S	21-05-2026	DRKN089	D-FW-S-003	39960	ELECTRIC FIRE PUMP
1051	E11MC-S	301877533	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	21-05-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600520286	D-VSF-A-309F-02	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	21-05-2026	DSKN003	D-L90-C-018	40340	Springer hanger for BFW-9204-6"-C650-HC
1051	E11MC-S	600520285	D-VSF-A-311F-03	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	21-05-2026	DSKN003	D-L90-C-018	40339	Springer hanger for BFW-9203-6"-C650-HC
1051	E12IC-S	301877686	D-FT-5516	DL50-0000D551-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter (d/p)	B	21-05-2026	DISD007	D-TWTR-C-002	38954	Ctrloop,TREATED WTR. TO T-531
1051	E12IC-S	301877685	D-FT-5526	DL50-0000D552-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter (d/p)	B	21-05-2026	DISD007	D-TWTR-C-002	38955	Ctrloop,TREATED WTR. TO T-532
1051	E12IC-S	301877687	D-FT-5536	DL50-0000D553-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter (d/p)	B	21-05-2026	DISD007	D-TWTR-C-002	38956	Ctrloop,TREATED WTR. TO T-533
1051	E12IC-S	301877690	D-FT-5546	DL50-0000D554-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter (d/p)	B	21-05-2026	DISD007	D-TWTR-C-002	38957	Ctrloop,TREATED WTR. TO T-534
1051	E12IC-S	301877688	D-FT-5556	DL50-0000D555-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter (d/p)	B	21-05-2026	DISD007	D-TWTR-C-002	38958	Ctrloop,TREATED WTR. TO T-535
1051	E12IC-S	301877689	D-FT-5566	DL50-0000D556-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter (d/p)	B	21-05-2026	DISD007	D-TWTR-C-002	38959	Ctrloop,TREATED WTR. TO T-536
1051	E31DC-S	301877675	D-PLC-Z-315A	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) Backup Data < PLC >	B	21-05-2026	DIIN032	D-REAB-S-007	148016	PLC CHILLER A
1051	E31DC-S	301877676	D-PLC-Z-315B	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) Backup Data < PLC >	B	21-05-2026	DIIN032	D-REAB-S-007	148019	PLC CHILLER B
1051	E31DC-S	301877677	D-PLC-Z-315C	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(6M) Backup Data < PLC >	B	21-05-2026	DIIN032	D-REAB-S-007	148021	PLC CHILLER C
1051	E12IC-S	301877525	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	22-05-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301877527	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	22-05-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301877610	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	22-05-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301877612	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	22-05-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301877605	D-AT-1510	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2m)set&calibration ir/uv	B	22-05-2026	DISD005	D-EORC-C-006	38771	H-110/E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301877606	D-AT-1520	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2m)set&calibration ir/uv	B	22-05-2026	DISD005	D-EORC-C-006	38772	H-110/E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E11MC-S	301877708	D-WS-DV40	DOWS-00000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(3M) Change Coolant	C	23-05-2026	DRLS010	D-WS-S-007	40131	HELTOS DrillsTap Machine Drill Dia 40mm.
1051	E11MC-S	600525039	D-U-1502	DO00-00000014B-00CW	COOLING WATER	(6M)External Inspection	C	24-05-2026	DSIN026	D-CW-C-023	40296	Second Side Stream Filter Package
1051	E11MC-S	301883671	D-WS-L11T80	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(3M)Checking	C	24-05-2026	DRLS006	D-WS-S-004	40123	Universal Lathe Machine Model:C11T80
1051	E12IC-S	301883624	D-AT-9210	DL90-08910001-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(1m)set&calibration cems system	A	24-05-2026	DSID020	D-LC-S-003	38852	CEM ANALYZER B-910 STACK
1051	E11MC-S	301883651	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	25-05-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301883664	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1M) Infrared Gun at Suct./Disch. Valve	A	25-05-2026	DRKN117	D-REAB-S-008	318279	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	600525049	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	25-05-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E11MC-S	301883672	D-WS-C2545	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(3M)Oil Level Check	C	25-05-2026	DRKS002	D-WS-S-005	40125	Ingersoll Rand Piston Air Compressor
1051	E12IC-S	600525069	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		25-05-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301883535	D-LT-6101A	DL60-00000D61-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(3Y) CALIBRATION LEVEL TRANSMITTER	C	25-05-2026	DISD025	D-CRDE-C-015	39063	F-615A
1051	E12IC-S	301883536	D-LT-6101B	DL60-00000D61-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(3Y) CALIBRATION LEVEL TRANSMITTER	C	25-05-2026	DISD025	D-CRDE-C-015	39064	F-615B
1051	E12IC-S	301883537	D-LT-6102A	DL60-00000D61-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(3Y) CALIBRATION LEVEL TRANSMITTER	C	25-05-2026	DISD025	D-CRDE-C-015	39065	F-615A
1051	E12IC-S	301883538	D-LT-6102B	DL60-00000D61-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(3Y) CALIBRATION LEVEL TRANSMITTER	C	25-05-2026	DISD025	D-CRDE-C-015	39066	F-615B
1051	E12IC-S	301883539	D-LT-7101	DL70-00000D71-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(3Y) CALIBRATION LEVEL TRANSMITTER	C	25-05-2026	DISD025	D-CRDE-C-015	39103	F-715
1051	E12IC-S	301883540	D-LT-7102	DL70-00000D71-CRDE	CRUDE GLYCOL TANK	(3Y) CALIBRATION LEVEL TRANSMITTER	C	25-05-2026	DISD025	D-CRDE-C-015	39104	F-715
1051	E13EE-S	600525063	D-CATHODIC-SYSTEM	D	TOCGC	(3M) Routine Inspection Cathodic Group		25-05-2026	DEIN097	D-EP-C-001	38555	[Group Tags for PM] : Cathodic System
1051	E13EE-S	600525067	D-CCTV	D	TOCGC	(3M)Routine InspectionCCTVcamera(Group1)		25-05-2026	DEIN030	D-EVAP-C-044	38519	[Group Tags for PM] : CCTV
1051	E11MC-S	301883620	D-G-1901S	DO30-00000029-00FW	FIRE WATER	RCM-(6M) Cleaning, Regrease & Inspect	S	26-05-2026	DRKN090	D-FW-S-006	39963	DIESEL ENGINE FIRE PUMP
1051	E11MC-S	301883621	D-GE-1901S	DO30-00000029-00FW	FIRE WATER	RCM-(6M) Change Lube Oil & Service.	S	26-05-2026	DRKN120	D-FW-S-006	359683	Engine Fire Pump
1051	E11MC-S	301883673	D-WS-DR50	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(3M)Oil Level Check	C	26-05-2026	DRLS008	D-WS-S-006	40128	CZECH Radial Drilling Dia 50 mm.
1051	E12IC-S	301883644	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	26-05-2026	DISN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301883647	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	26-05-2026	DISN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B
1051	E13EE-S	600525055	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	27-05-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E11MC-S	301883618	D-G-1901C	DO30-00000029-00FW	FIRE WATER	RCM-(6M) Cleaning, Regrease & Inspect	S	28-05-2026	DRKN090	D-FW-S-004	39961	DIESEL ENGINE FIRE PUMP
1051	E11MC-S	301883619	D-GE-1901C	DO30-00000029-00FW	FIRE WATER	RCM-(6M) Change Lube Oil & Service.	S	28-05-2026	DRKN120	D-FW-S-004	359681	Engine Fire Pump
1051	E11MC-S	301883530	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	28-05-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600525076	D-VSF-A-312A-03	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	28-05-2026	DSKN003	D-L90-C-019	40341	Springer hanger for BFW-9210-10"-C650-HC
1051	E11MC-S	600525077	D-VSF-A-312A-04	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	28-05-2026	DSKN003	D-L90-C-019	40342	Springer hanger for BFW-9211-10"-C650-HC
1051	E13EE-S	301883610	D-EDCS-RTU	DLS5-00000MPE-00ES	SWITCHGEAR & MCC	(3M)Inspection E/I Interposing Relay	B	28-05-2026	DEIN083	D-ES-C-002	38537	E/I Interposing Relay Cabinet

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E13EE-S	301883611	D-EDCS-RTU-EXP1	DLS5-00000MPE-00ES	SWITCHGEAR & MCC	(3M)Inspection E/I Interposing Relay	B	28-05-2026	DEIN083	D-ES-C-002	38538	E/I Interposing Relay Cabinet
1051	E13EE-S	301883650	D-MOTOR-ISBL	D	TOCGC	(3m)Routine inspect motor(motor-ISBL-2)		28-05-2026	DEIN045	D-EAB-C-011	38528	[Group Tags for PM] : Motor ISBL area
1051	E31DC-S	301883581	D-DCS	DLCB-0000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M) Back Up Data <DCS>	A	28-05-2026	DIIN001	D-DCS-S-001	39113	DCS YOKOGAWA SYSTEM
1051	E31DC-S	600525090	D-PLC-U550	DL50-0000D542-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(1M) System Inspect <U-550>	B	28-05-2026	DIIN010	D-TWTR-S-020	39122	PLC FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT
1051	E31DC-S	301883582	D-PRM	DLCB-0000000CB-0DCS	DCS/ESD	(6M) Back Up Data <PRM>	C	28-05-2026	DIIN002	D-DCS-S-002	39114	PLANT RESOURCE MANAGER SYSTEM
1051	E11MC-S	301883652	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	01-06-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S		D-C-115-D-01	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2TA)Changed Bladder	A	01-06-2026	DRRT002	D-TAGY-C-001	40107	LUBE OIL ACCUMULATOR
1051	E11MC-S	301883660	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	01-06-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S		D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Change Oil Filter In	A	01-06-2026	DRRS003	D-TAGY-C-001	40104	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S		D-C-320-G01	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Overhaul and Change Wear Part	B	01-06-2026	DRRS002	D-TAGY-C-001	40101	MAIN LUBE OIL PUMP
1051	E11MC-S	301883680	D-G-973B	DL90-00000D941-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	C	01-06-2026	DRKN009	D-WW-S-009	148429	Waste Water Sump Pump
1051	E11MC-S	301883669	D-M-5121	DL50-0000D512-RWTR	RECYCLE WATER LOOP	(1M) Cleaning filter	C	01-06-2026	DSCN002	D-RWTR-C-010	172254	FILTER FOR RECYCLE WATER
1051	E11MC-S	301883617	D-M-5710	DL50-0000D57-EVAP	EVAPORATOR	(1M) Cleaning filter	C	01-06-2026	DSCN003	D-EVAP-C-071	172255	FILTER FOR EVAPORATOR HOTWELL CONDENSATE
1051	E11MC-S	600525053	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1M)check leak EO Interconnection	B	01-06-2026	DSIN029	D-DL40-S-001	40306	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600525070	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		01-06-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S		D-HV-3401	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Overhaul	S	01-06-2026	DIST005	D-TAGY-C-001	39295	C-320 TO T-115
1051	E12IC-S		D-PCV-3401	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Overhaul	B	01-06-2026	DIST005	D-TAGY-C-001	39276	PRESSURE CONTROL VALVE
1051	E12IC-S		D-PCV-C320-3402	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Changed PCV	A	01-06-2026	DIRT001	D-TAGY-C-001	39296	PCV (Nitrogen Gas to Distance Piece)
1051	E12IC-S		D-PCV-C320-3403	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Changed PCV	A	01-06-2026	DIRT001	D-TAGY-C-001	39297	Filter Regulator (Instrument Air)
1051	E12IC-S		D-TCV-3402	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Overhaul	B	01-06-2026	DIST005	D-TAGY-C-001	39277	TEMPERATURE CONTROL VALVE
1051	E12IC-S		D-TI-3402	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Calibration/Inspection	C	01-06-2026	DIST003	D-TAGY-C-001	39267	C-320(1ST DISCH.)
1051	E12IC-S		D-TI-3404	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Calibration/Inspection	C	01-06-2026	DIST003	D-TAGY-C-001	39268	C-320(2ND DISCH.)
1051	E12IC-S		D-TI-3406	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(2TA)Calibration/Inspection	C	01-06-2026	DIST003	D-TAGY-C-001	39269	C-320(3RD DISCH.)
1051	E13EE-S	301883612	D-ATR-02-1	DLS5-00000MPE-00ET	POWER TRANSFORMER	RCM-(1Y)Routine Inspect Distribute Trans	C	01-06-2026	DEIN108	D-ET-S-009	38512	AUTO TRANSFORMER FOR CM-115
1051	E13EE-S	600525066	D-DIST-XFMR	DLS5-00000MPE-00ET	POWER TRANSFORMER	(1Y) Routine Inspection TR-03-2A/B		01-06-2026	DEIN096	D-ET-S-020	38554	[Group Tags for PM] : Dist.Transformer
1051	E13EE-S	600525065	D-DIST-XFMR	DLS5-00000MPE-00ET	POWER TRANSFORMER	(1Y) Routine Inspection TR-03-1A/B/C/D/E		01-06-2026	DEIN094	D-ET-S-019	38552	[Group Tags for PM] : Dist.Transformer
1051	E13EE-S	301883584	D-FIRE-ALARM-SYS	DLCB-0000MPE-00EA	FIRE ALARM SYSTEM	(1Y) Fire Alarm Inspection and Test	S	01-06-2026	DEIN113	D-EA-C-005	358011	[Group Tags for PM] :Fire Alarm System
1051	E13EE-S	301883590	D-GM-2513	DL25-0000D253-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	RCM-(3M) Visual Inspect Motor & Regrease	C	01-06-2026	DESI006	D-EGP-S-021	355059	TEG LOADING PUMPS
1051	E13EE-S	301883641	D-GM-2514	DL25-000D2514-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	RCM-(3M) Visual Inspect Motor & Regrease	C	01-06-2026	DESI006	D-MEGP-S-026	355343	MEG Filling Pump
1051	E13EE-S	301883591	D-GM-2522	DL25-000D2522-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	RCM-(3M) Visual Inspect Motor & Regrease	C	01-06-2026	DESI006	D-EGP-S-021	355347	DEG FILLING PUMPS
1051	E13EE-S	301883592	D-GM-2523	DL25-0000D253-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	RCM-(3M) Visual Inspect Motor & Regrease	C	01-06-2026	DESI006	D-EGP-S-021	355351	TEG FILLING PUMPS
1051	E13EE-S	600525064	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(1Y) Thermoscan Inspection		01-06-2026	DEIN101	D-ES-C-004	38558	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E13EE-S	301883614	D-TR-01-1A	DOSS-00000MPE-00ET	POWER TRANSFORMER	(1Y)Oil Test Power Transformer	B	01-06-2026	DEIN081	D-ET-S-018	38535	115/6.6kV Power Transformer 30/35 MVA
1051	E13EE-S	301883613	D-TR-01-1B	DOSS-00000MPE-00ET	POWER TRANSFORMER	(1Y) Routine Inspect Distribute trans	B	01-06-2026	DEIN063	D-ET-S-010	38514	115/6.6kV Power Transformer 22/27.5MVA
1051	E31DC-S	600525042	D-HMI-AVS	DLCB-0000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspection	B	01-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-016	317373	Antivirus Server L3 DCS
1051	E11MC-S	301883642	D-PIPE-O30-CS	DO30	PLANT1,OSBL,FIRE FIGHTING	ED11MC0067 (2W) Inspect Clamp F-1900	B	02-06-2026	DSIN047	D-O30-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS
1051	E12IC-S	301869284	D-FQI-14151	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1Y) Calibration	A	02-06-2026	DISN049	D-EOTK-C-052	356642	OSBL EO supply to TEX
1051	E12IC-S	301869283	D-FT-14151	DL14-000D1415-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	(1Y) Calibration	A	02-06-2026	DISN049	D-EOTK-C-052	356641	From OSBL EO supply to TEX
1051	E31DC-S	600525043	D-HMI-OPC-APC	DLCB-0000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	C	02-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-017	342615	OPC for APC (L3) STN0153
1051	E12IC-S	301883601	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOO

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E11MC-S	301883523	D-STR-25202	DL25-000D2522-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(1Y) Clean Strainer	C	13-06-2026	DRCN004	D-0EGP-C-031	338962	G-2512 Suction Strainer / C-Type
1051	E11MC-S	301883628	D-LCP-C950	DL90-0C950001-0LN2	LOW PRESSURE NITROGEN	(1M) System Inspect LCP-C950	B	13-06-2026	DIIN031	D-LN2-S-002	168936	Compessor C-950 HIGH PRESSURE NITROGEN
1051	E31DC-S	301883529	D-LCP-C960	DL90-0C960001-0CH4	METHANE	(1M) System Inspect LCP-C960	C	13-06-2026	DIIN031	D-CH4-S-003	168938	Compessor C-960 METHANE
1051	E31DC-S	301883541	D-LCP-RO	DO00-00000014-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(1M) System Inspect LCP-RO	C	13-06-2026	DIIN031	D-CW-S-029	168932	CAB FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT
1051	E31DC-S	301883623	D-PLC-C1300	DO12-00000012-001A	INSTRUMENT AIR	(1M) System Inspect PLC-C1300	B	13-06-2026	DIIN031	D-IA-S-003	168930	Instrument Air Dryer
1051	E12IC-S	301883616	D-FT-5572	DL50-00000557-EVAP	EVAPORATOR	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	14-06-2026	DISD007	D-EVAP-C-001	38806	Ctrloop,CRUDE GLYCOL TO T-610
1051	E12IC-S	301883615	D-FT-5723	DL50-00000D57-EVAP	EVAPORATOR	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	14-06-2026	DISD007	D-EVAP-C-001	38810	Ctrloop,T-537 REFLUX FEED
1051	E11MC-S	301883654	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	15-06-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301883662	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	15-06-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	600525051	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	15-06-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600525072	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		15-06-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301883627	D-AT-9210E	DL90-0B910001-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(1Y) Set and Calibrate analyzer	B	15-06-2026	DISS006	D-LC-S-005	147708	B-910 STACK/DUST
1051	E31DC-S	301883551	D-ESD201-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186483	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301883552	D-ESD201-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186484	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301883553	D-ESD202-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186485	MARSHALLING PLC1(FRONT)
1051	E31DC-S	301883554	D-ESD202-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186486	MARSHALLING PLC1(REAR)
1051	E31DC-S	301883555	D-ESD203-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186487	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301883556	D-ESD203-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186488	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301883557	D-ESD204-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186489	MARSHALLING PLC2(FRONT)
1051	E31DC-S	301883558	D-ESD204-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186490	MARSHALLING PLC2(REAR)
1051	E31DC-S	301883559	D-ESD205-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186491	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301883560	D-ESD205-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186492	MARSHALLING PLC3(REAR)
1051	E31DC-S	301883561	D-ESD206-F	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186493	MARSHALLING PLC3(FRONT)
1051	E31DC-S	301883562	D-ESD206-R	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186494	MARSHALLING PLC3(REAR)
1051	E31DC-S	301883563	D-PLC-GDS01	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186495	PLC FOR GAS DETECTOR EO/EG AREA
1051	E31DC-S	301883583	D-PLC-GDS03	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect PLC-GDS03	S	15-06-2026	DIIA001	D-DCS-S-007	315036	PLC FOR GAS DETECTOR EO Ring Loop
1051	E31DC-S	301883564	D-PLC1-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186496	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301883565	D-PLC1-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186497	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883566	D-PLC1-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186498	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883567	D-PLC1-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186500	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883568	D-PLC1-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186501	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883569	D-PLC1-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186502	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883570	D-PLC2-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186503	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301883571	D-PLC2-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186504	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883572	D-PLC2-NODE2	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186505	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883573	D-PLC2-NODE3	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186506	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883574	D-PLC2-NODE4	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186507	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883575	D-PLC2-NODE5	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186508	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883576	D-PLC2-NODE6	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186509	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883579	D-PLC2-NODE7	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DEIN105	D-DCS-C-014	218122	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883580	D-PLC2-NODE8	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DEIN105	D-DCS-C-014	218123	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E31DC-S	301883577	D-PLC3-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186510	FIELD CONTROL STATION (SIS)
1051	E31DC-S	301883578	D-PLC3-NODE1	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect	S	15-06-2026	DIIN046	D-DCS-C-013	186511	FIELD CONTROL STATION FIO NODE (SIS)
1051	E11MC-S	301883519	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(1Y) G-1901A/B/C/D/S Performance Test		16-06-2026	DRTN001	D-00FW-C-048	43800	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E11MC-S	301883643	D-PIPE-O30-CS	DO30	PLANT1,OSBL,FIRE FIGHTING	ED11MC0067 (2W) Inspect Clamp F-1900	B	16-06-2026	DSIN047	D-O30-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS
1051	E12IC-S	301883595	D-AT-1515	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(1M)set&calibration mass spectrometer	B	17-06-2026	DISD001	D-EORC-C-008	38774	(SIF IPL),MASS SPECTROMETER
1051	E13EE-S	600525058	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	17-06-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E13EE-S	301883608	D-Z-1420-GM-001A	DL14-Z1420021-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-06-2026	DEIN112	D-EOTK-C-051	355682	Motor Oil Pump
1051	E13EE-S	301883609	D-Z-1420-GM-001B	DL14-Z1420021-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-06-2026	DEIN112	D-EOTK-C-051	355683	Motor Oil Pump
1051	E13EE-S	301883545	D-Z-315C-GM1-A	DL30-00000342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-06-2026	DEIN112	D-CWTR-C-035	355620	MOTOR SOLUTION PUMP A
1051	E13EE-S	301883549	D-Z-315C-GM2-A	DL30-00000342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	17-06-2026	DEIN112	D-CWTR-C-041	355666	MOTOR REFRIGERANT PUMP A
1051	E13EE-S	301883542	D-Z-315C-GM3	DL30-00000342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	A	17-06-2026	DEIN111	D-CWTR-C-030	355611	MOTOR VACUUM PUMP
1051	E31DC-S	600525038	D-CAB-GDS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <Gas Detector Sys.>	S	17-06-2026	DIIN008	D-CB-S-001	39120	GAS DETECTOR SYSTEM
1051	E11MC-S	301883528	D-C-960	DL90-0C960001-0CH4	METHANE	(3Y)Major inspection	C	18-06-2026	DRCS003	D-CH4-S-001	39867	METHANE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301883607	D-G-1410B	DL14-000D1413-EOTK	EO STORAGE & REFRIGERATOR	ED11MC0060 (2W) Visual Clamp G-1410B	S	18-06-2026	DSIN047	D-EOTK-C-037	318309	ISO14000 ETHYLENE OXIDE TRANSFER PUMPS
1051	E11MC-S	301883533	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	18-06-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600525082	D-VSH-A-309E-02	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	18-06-2026	DSKN003	D-L90-C-022	40347	Springer hanger for HHS-1207-16"-C650-HC
1051	E11MC-S	600525083	D-VSH-A-311E-04	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	18-06-2026	DSKN003	D-L90-C-022	40348	Springer hanger for HHS-1107-16"-C650-HC
1051	E13EE-S	301883544	D-Z-315B-GM1-B	DL30-00000342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	18-06-2026	DEIN112	D-CWTR-C-034	355619	MOTOR SOLUTION PUMP B
1051	E13EE-S	301883548	D-Z-315B-GM2-B	DL30-00000342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	18-06-2026	DEIN112	D-CWTR-C-040	355665	MOTOR REFRIGERANT PUMP B
1051	E31DC-S	600525040	D-PLC-U1510	DO10-00000010-00CW	COOLING WATER SYSTEM	(1M) System Inspect <U-1510>	C	18-06-2026	DIIN012	D-CW-S-025	39124	PLC FOR CHEMICAL DOSING UNIT
1051	E12IC-S	301883525	D-AT-1310	DL10-00000D13-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	19-06-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38680	E-111 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301883527	D-AT-1410	DL10-00000D14-CGAS	CYCLE GAS LOOP	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	19-06-2026	DISD003	D-CGAS-C-011	38681	E-121 RICH CYCLE GAS OUTLET
1051	E12IC-S	301883597	D-AT-1501	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	19-06-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38775	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	301883599	D-AT-1502	DL10-00000D15-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	(2W) Set & calibration oxygen analyzer	S	19-06-2026	DISD003	D-EORC-C-009	38776	(SIF IPL),H-110 TO E-111 OUTLET SAMPLE
1051	E12IC-S	600525041	D-TI-3236	DL30-00000D32-CWTR	CYCLE WATER LOOP	(3Y) Inspection & Visual Check	C	19-06-2026	DIIN030	D-CWTR-C-021	39427	T-310 BTM Temp.
1051	E31DC-S	600525048	D-ESD	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <ESD,EWS & SOE>	S	19-06-2026	DIIN006	D-DCS-S-006	39118	Emergency Shutdown Device
1051	E31DC-S	600525068	D-U-1310	DO12-00000012-001A	INSTRUMENT AIR	(1m)System Inspect. Air Dryer	A	19-06-2026	DICN002	D-IA-S-002	39418	AIR DRYER
1051	E12IC-S	301883521	D-FT-6602	DL60-00000664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M) Flushing Mass Flow	S	20-06-2026	DICN006	D-0EGC-C-023	107587	Coriolis Flow Transmitter
1051	E12IC-S	301883522	D-FT-6603	DL60-00000664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3M) Flushing Mass Flow	B	20-06-2026	DICN006	D-0EGC-C-023	107588	Coriolis Flow Transmitter
1051	E31DC-S	600525087	D-PLC-TAS	DO27-00000028-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(1M) System Inspect <Truck Load>	B	20-06-2026	DIIN016	D-MEGP-S-022	39128	PLC FOR TRUCK LOAD
1051	E12IC-S	301883622	D-PT-9202	DL90-0000D921-0HPS	HIGH PRESSURE STEAM	Ctrloop,(2Y)cal. press. transmitter	B	21-06-2026	DISD008	D-HPS-C-018	38845	Ctrloop,HP. STM. HS (1) HEADER P.
1051	E11MC-S	301883655	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	22-06-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301883665	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Infrared Gun at Suct./Disch. Valve	A	22-06-2026	DRIN117	D-REAB-S-008	318279	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	600525052	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1W)visual check EO Interconnection	B	22-06-2026	DSIN028	D-DL40-S-001	40305	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600525073	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		22-06-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E12IC-S	301883636	D-FT-1513	DO27-00000027-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(3Y)set & calibrate mass flow meter	A	22-06-2026	DISS001	D-MEGP-C-022	38986	MASS FLOW P-2706-4-E1P0 TO L-1513
1051	E12IC-S	301883637	D-FT-1514A	DO27-00000027-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(3Y)set & calibrate mass flow meter	A	22-06-2026	DISS001	D-MEGP-C-022	38987	MEG-1 FILL MASS TOTALIZE
1051	E12IC-S	301883638	D-FT-1514B	DO27-00000027-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(3Y)set & calibrate mass flow meter	A	22-06-2026	DISS001	D-MEGP-C-022	38988	MEG-2 FILL MASS TOTALIZE
1051	E12IC-S	301883639	D-FT-1514C	DO27-00000027-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(3Y)set & calibrate mass flow meter	A	22-06-2026	DISS001	D-MEGP-C-022	38989	MEG-3 FILL MASS TOTALIZE
1051	E12IC-S	301883640	D-FT-1514D	DO27-00000027-MEGP	MEG PRODUCT SYSTEM	(3Y)set & calibrate mass flow meter	A	22-06-2026	DISS001	D-MEGP-C-022	38990	MEG-4 FILL MASS TOTALIZE
1051	E12IC-S	301883633	D-FT-1515	DO27-00000027-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(3Y)set & calibrate mass flow meter	A	22-06-2026	DISS001	D-MEGP-C-017	38991	DEG FILL MASS TOTALIZE
1051	E12IC-S	301883634	D-FT-6603	DL60-0000D664-0EGC	DEG/TEG COLUMN	(3Y)set & calibrate mass flow meter	B	22-06-2026	DISS001	D-MEGP-C-017	229204	Coriolis Flow Transmitter
1051	E12IC-S	301883635	D-FT-7508	DL70-0000D754-0EGP	DEG/TEG PRODUCT SYSTEM	(3Y)set & calibrate mass flow meter	B	22-06-2026	DISS001	D-MEGP-C-017	229205	Coriolis Flow Transmitter
1051	E12IC-S	301883646	D-C-1300A	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	23-06-2026	DISN033	D-PA-C-011	177774	AIR COMPRESSOR UNIT A
1051	E12IC-S	301883649	D-C-1300B	DO12-00000012-00PA	PLANT AIR	(2W) PM flushing of pressure transducer	B	23-06-2026	DISN033	D-PA-C-011	177775	AIR COMPRESSOR UNIT B

MaintPla	Main Work	Order	Equipment	Functional Loc.	Description	MaintItem text	ABC i	Planned dat	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description
1051	E12IC-S	301883626	D-AT-9210	DL90-0B910001-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(6M)Flushing Sample Line & Change Filter	A	24-06-2026	DICS004	D-LC-S-004	39197	CEM ANALYZER B-910 STACK
1051	E12IC-S	301883625	D-AT-9210	DL90-0B910001-00LC	LOW PRESSURE CONDENSATE	(1m)set&calibration cems system	A	24-06-2026	DISD020	D-LC-S-003	38852	CEM ANALYZER B-910 STACK
1051	E12IC-S	301883605	D-INSTRUMENT-TUBE	DL10	PLANT1,ISBL,EO REACTOR	(2M) Check leak tubing loop EDC.		24-06-2026	DIIN055	D-EORC-C-050	355265	[Group Tags for PM] PM TUBING EDC LOOP
1051	E13EE-S	600525059	D-DIESEL-GEN	DL90-00000D96-0EDG	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	(1W)Routine Inspection Diesel Generator	S	24-06-2026	DEIN004	D-EDG-C-002	38486	[Group Tags for PM] :Diesel Generators
1051	E13EE-S	301883585	D-GROUP-TAG-01	D	TOCGC	(6M)Inspection deluge valve fire alarm		24-06-2026	DEIN076	D-EA-S-001	38477	[Group Tags for PM] : EG Plant
1051	E11MC-S	301883667	D-G-535A	DL50-00000D56-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(4M) Change lube oil	B	25-06-2026	DRKN010	D-REGN-S-002	40023	EVAPORATOR CONDENSATE PUMPS
1051	E11MC-S	301883534	D-STR-2302	DO27-00000023-0CLW	CLARIFIED WATER SYSTEM	(1W) PM Clean Strainer	C	25-06-2026	DSCN003	D-CLW-C-010	173118	CLARIFIED WATER RECEIVING LINE
1051	E11MC-S	600525084	D-VSF-A-309E-04	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	25-06-2026	DSKN003	D-L90-C-023	40349	Springer hanger for HHS-1208-16"-C650-HC
1051	E11MC-S	600525085	D-VSF-A-309E-05	DL90	PLANT1,ISBL,ISBL UTILITIES	(1Y)Visual check & Insp. Springer hanger	C	25-06-2026	DSKN003	D-L90-C-023	40350	Springer hanger for HHS-1108-16"-C650-HC
1051	E12IC-S	301883593	D-FT-5110	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	25-06-2026	DISD007	D-EORC-C-004	38767	Ctrloop,G-510A/B TO E-520A/B
1051	E12IC-S	301883594	D-FT-5111	DL50-00000D511-EORC	REACTOR/ GAS COOLER	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	25-06-2026	DISD007	D-EORC-C-004	38768	Ctrloop,G-510A/B TO E-520A/B
1051	E12IC-S	301883666	D-FT-5221	DL50-00000D52-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter(d/p)	B	25-06-2026	DISD007	D-REGN-C-003	38948	Ctrloop,E-520A/B/C COND. OUTLET
1051	E12IC-S	301883678	D-FT-5231	DL50-00000D52-00WW	WASTE WATER SYSTEM	Ctrloop,(2Y)cal. flow transmitter (d/p)	B	25-06-2026	DISD007	D-WW-C-002	38982	Ctrloop,E-522 TO T-570
1051	E13EE-S	301883546	D-Z-315C-GM1-B	DL30-00000342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	25-06-2026	DEIN112	D-CWTR-C-036	355661	MOTOR SOLUTION PUMP B
1051	E13EE-S	301883550	D-Z-315C-GM2-B	DL30-00000342-CWTR	CYCLE WATER LOOP	RCM-(3M) Inspection for LV Motor.	C	25-06-2026	DEIN112	D-CWTR-C-042	355667	MOTOR REFRIGERANT PUMP B
1051	E11MC-S	301883668	D-G-535B	DL50-00000D56-REGN	REGENERATOR FLASH SYSTEM	(4M) Change lube oil	B	26-06-2026	DRKN010	D-REGN-S-003	40024	EVAPORATOR CONDENSATE PUMPS
1051	E11MC-S	301883679	D-G-972	DL50-00000544-00WW	WASTE WATER SYSTEM	(4M) Regrease	B	26-06-2026	DRKN009	D-WW-S-003	40055	NEUTRALIZED WASTE WATER TRANSFER PUMP
1051	E11MC-S	301883629	D-G-630A	DL60-00000651-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(4M) Change lube oil	B	27-06-2026	DRKN012	D-MEGC-S-002	39978	MEG SPLITTER BOTTOMS PUMPS
1051	E11MC-S	301883674	D-WS-FDST	DOWS-000000WS-00WS	WORKSHOP / WAREHOUSE AREA	(3M) Routine Maintenance (2,000 Hr.)	C	27-06-2026	DRKS004	D-WS-S-009	40134	Komatsu Diesel Engine
1051	E11MC-S	301883631	D-G-621A	DL60-00000D633-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(4M) Change lube oil	B	28-06-2026	DRKN011	D-MEGC-S-006	39982	MEG COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301883632	D-G-621B	DL60-00000D633-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(4M) Change lube oil	B	28-06-2026	DRKN011	D-MEGC-S-007	39983	MEG COLUMN REFLUX PUMPS
1051	E11MC-S	301883630	D-G-630B	DL60-00000D651-MEGC	MEG COLUMN & SPLITTER	(4M) Change lube oil	B	28-06-2026	DRKN012	D-MEGC-S-003	39979	MEG SPLITTER BOTTOMS PUMPS
1051	E12IC-S	600525086	D-X-2003	DO27-00000023-0LN2	LOW PRESSURE NITROGEN	(4M) Witness Calibration N2 Flow Meter	C	28-06-2026	DIIS002	D-LN2-C-012	141511	NITROGEN METERING STATION
1051	E12IC-S	600525088	D-X-2004	DO27-00000024-00O2	O2 FEED SYSTEM	(4M) Witness Calibration O2 Flow Meter	C	28-06-2026	DIIS003	D-O2-C-014	141512	O2 METERING STATION
1051	E31DC-S	600525044	D-DCS	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect/Back Up Data <DCS>	A	28-06-2026	DIIN020	D-DCS-S-001	39155	DCS YOKOGAWA SYSTEM
1051	E31DC-S	600525091	D-PLC-U550	DL50-00000542-TWTR	TREATED WATER & CHEMICAL	(1M) System Inspect <U-550>	B	28-06-2026	DIIN010	D-TWTR-S-020	39122	PLC FOR WASTE WATER TREATMENT UNIT
1051	E31DC-S	600525045	D-PRM	DLCB-000000CB-0DCS	DCS/ESD	(1M) System Inspect <PRM>	C	28-06-2026	DIIN021	D-DCS-S-002	39156	PLANT RESOURCE MANAGER SYSTEM
1051	E11MC-S	301883656	D-C-115	DL10-00000D18-CGAS	CYCLE GAS LOOP	RCM-(1W) Visual Inspection	A	29-06-2026	DRIN038	D-REAB-C-043	242173	RECYCLE COMPRESSOR
1051	E11MC-S	301883663	D-C-320	DL30-00000D34-REAB	REABSORBER & RECLAIM COMPRESSOR	(1W) Visual Inspection	A	29-06-2026	DRIN039	D-REAB-S-008	318278	RECLAIM COMPRESSOR
1051	E11MC-S	600525054	D-PIPE-400-SS	DL40	PLANT1,ISBL,EO PURIFICATION	(1M)check leak EO Interconnection	B	29-06-2026	DSIN029	D-DL40-S-001	40306	Piping EO Purification Area Mat'l SS
1051	E12IC-S	600525074	D-ANALYZER	D	TOCGC	(1D)Inspect & adjust(daily Inspect)		29-06-2026	DIID001	D-L10-C-002	38671	[Group Tags for PM] : Analyzers
1051	E11MC-S	301898424	D-PIPE-O30-CS	DO30	PLANT1,OSBL,FIRE FIGHTING	ED11MC0067 (2W) Inspect Clamp F-1900	B	30-06-2026	DSIN047	D-O30-C-015	347508	Piping Fire Station area Mat'l CS

ภาคผนวก ข.17

แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง

ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการช่วยเหลือและกู้ภัย เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อดำเนินการช่วยเหลือพนักงานได้อย่างทันท่วงที และป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ จัดทำแผนฉบับนี้ขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

1. เป็นแนวทางในการปฏิบัติให้กับพนักงานได้เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้น พนักงานจะได้ทราบ และปฏิบัติ เป็นแนวทางเดียวกัน
2. เพื่อจำกัดความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน และควบคุมเหตุการณ์ หรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
3. เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกัน ควบคุม ระงับ และลดความเสียหายอันได้แก่ ความเสียหายต่อทรัพย์สินชีวิตของพนักงาน / บุคคลภายนอก หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย รวมถึงความเสียหาย ที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งชุมชน และสิ่งแวดล้อม ให้มีผลกระทบน้อยที่สุด เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน
4. เพื่อฟื้นฟู และปรับปรุงสภาพภายหลังจากเกิดภาวะฉุกเฉินให้กลับสู่สภาพปกติอย่างรวดเร็ว

2. ขอบเขต (Scope)

ครอบคลุมถึงพนักงานของบริษัททุกคนที่ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ของบริษัท,ผู้ว่าจ้าง,พื้นที่ปฏิบัติงานต่างๆ รวมไปถึงบนท้องถนน

3. คำนิยาม / คำจำกัดความ (Definition)

3.1 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ภาวะที่ไม่สามารถทำให้เกิดการดำเนินงานต่อไปได้อันเนื่องมาจากเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงขณะปฏิบัติหน้าที่ ณ จุดใดจุดหนึ่ง อันเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายจนเกินขีดความสารมารถที่ พนักงานขับรถ จะดำเนินการแก้ไขได้ด้วยตนเองและมีความจำเป็นที่จะต้องร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายในหรือภายนอก

3.2 ทีมฉุกเฉิน(ERT : Emergency Response Team) คือ ทีมตัวแทนของแต่ละแผนกที่ถูกแต่งตั้งขึ้นเพื่อทำหน้าที่ดำเนินการช่วยเหลือและแก้ไขภาวะฉุกเฉิน พร้อมประสานงาน และดำเนินการช่วยเหลือต่างๆเพื่อลดความสูญเสียที่เกิดขึ้นและแก้ไขได้อย่างทันท่วงที

4. โครงสร้างของแผนประกอบด้วย

(ก.) ก่อนเกิดเหตุฉุกเฉิน	(ข.) ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน	(ค.) หลังเกิดเหตุการฉุกเฉิน
1 .แผนการอบรม	2.แผนการเก็บกู้ และดับไฟ	3.แผนบรรเทาทุกข์

5. อำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบในแผนฉุกเฉิน

5.1 จป.วิชาชีพ ประสานงานกับทีมฉุกเฉิน จัดให้มีการอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินของพนักงานที่เกี่ยวข้องและควบคุมการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยจำลองสถานะการฉุกเฉินตามจริง หรือสถานะการสมมุติ

5.1.1 ชี้แจ้งทีมฉุกเฉินทุกทีมให้เข้าใจหน้าที่ตามโครงสร้างของทีมฉุกเฉินและสามารถปฏิบัติตัวได้ถูกต้องตามสถานการณ์สมมติ

5.1.2 กำหนดหน้าที่และบทบาทของทีมฉุกเฉิน เพื่อกำหนดทิศทางการทำงานที่ถูกต้อง

5.1.3 กำหนดรายละเอียดของแผนฉุกเฉิน การทบทวนแผนตามความเหมาะสมและหลังมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง ตลอดจนให้มีการอบรมและฝึกปฏิบัติดูแลเกี่ยวกับการจัดหาตรวจตราอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานตลอดเวลา

5.1 .4 กำหนดมาตรการการทำงานของพนักงานสำหรับพื้นที่เสี่ยง

5.2 ผู้จัดการแผนก / ฝ่ายบริหาร

5.2.1 กำหนดและชี้แจงบทบาทหน้าที่ของพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในทีมฉุกเฉิน

5.2.2 ทำการประเมินผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของพนักงานต่างๆ

5.2.3 ประเมินและทบทวนผลวิธีปฏิบัติและความรู้ความเข้าใจของพนักงานหลังซ้อมแผนฉุกเฉิน

5.2.4 ตรวจเช็คความเสียหายของบุคคลและทรัพย์สินที่เกิดขึ้นหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

5.2.8 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉินเหตุฉุกเฉิน

ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

5.3 ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน (COMMANDER)

5.3.1 ตัดสินใจสั่งการให้ทีมฉุกเฉินเข้าปฏิบัติหน้าที่ตามความเหมาะสม ภายการควบคุมของหัวหน้าทีมฉุกเฉิน

5.3.2 สั่งการและให้คำแนะนำแก่ หัวหน้าทีมฉุกเฉิน (ON-SCENE COMMANDER) แก้ไขภาวะฉุกเฉิน

5.3.3 จัดหาอุปกรณ์ตอบได้ภาวะฉุกเฉินที่จำเป็น

5.3.4 ประเมินผลการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้องภายหลังจากซ้อมหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน

5.3.5 ตัดสินใจให้มีการแจ้งหน่วยงานภายนอกให้เข้าทำการระงับเหตุในกรณีที่เกิดเหตุรุนแรงจนไม่สามารถระงับเหตุได้

ชื่อเรื่อง : **แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง**
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

6.บทบาท หน้าที่ ของบุคคลในทีมฉุกเฉินป้องกันและระงับเหตุขั้นต้น

ลำดับ	บุคคลในแผน ฯ	บทบาท หน้าที่
6.1	หัวหน้าทีมฉุกเฉิน	1) ควบคุมและสั่งดำเนินการ(เก็บกู้/ปฐมพยาบาล) เมื่อเข้าถึงพื้นที่เกิดเหตุ 2) สั่งการให้ทีมปฏิบัติการของหน่วยงานเข้าดำเนินการกับเหตุการณ์ฉุกเฉินตามความเหมาะสมของสถานการณ์ 3) สั่งการให้เข้าช่วยเหลือพนักงานที่ประสบอันตรายและนำคนเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุ 4) สั่งการให้ฝ่ายปฐมพยาบาลช่วยเหลือพนักงานที่ประสบอันตราย 5) สั่งการให้ฝ่ายประสานงานติดต่อกับหน่วยงานภายนอกเพื่อขอความช่วยเหลือเมื่อจำเป็น 6) สั่งการให้ฝ่ายสนับสนุนเข้าช่วยเหลือหรือดำเนินกิจกรรมใดๆตามความเหมาะสม 6) รายงานผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน (COMMANDER)เป็นระยะ เพื่อรับทราบคำสั่งต่อไป
6.2	ทีมปฏิบัติการ	1) มีหน้าที่ใช้อุปกรณ์เข้าปฏิบัติการทำการเก็บกู้และระงับเหตุตามแต่สถานการณ์ เมื่อได้รับคำสั่งจากหัวหน้าทีมฉุกเฉิน 2) รายงานผลการเข้า ระงับเหตุให้กับหัวหน้าทีมฉุกเฉินได้รับทราบ
6.3	หัวหน้าทีมสนับสนุน	1) มีหน้าที่ประสานงานกับหัวหน้าทีมฉุกเฉินเพื่อดำเนินการสนับสนุนการกู้ภัย ภายใต้คำสั่งของหัวหน้าทีมฉุกเฉิน 2) ควบคุมการประสานงานหน่วยงานภายนอก เช่น โรงพยาบาล สถานีตำรวจ หน่วยงานกู้ภัย
6.4	ทีมสนับสนุน (ปฐมพยาบาล)	1) เข้าช่วยเหลือปฐมพยาบาลพนักงานที่ประสบอันตราย บาดเจ็บจากเหตุการณ์ฉุกเฉินตามอาการของผู้ประสบเหตุ 2) รายงานหัวหน้าทีมสนับสนุนเมื่อพบว่าผู้บาดเจ็บมีอาการบาดเจ็บจนเกินขีดความสามารถในการช่วยเหลือ 3) ติดต่อสถานพยาบาลใกล้เคียงเพื่อดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ 2) รายงานผลการค้นหาพนักงานที่สูญหายให้กับหัวหน้าทีมฉุกเฉินรับทราบหลังเข้าทำการค้นหาเสร็จสิ้น
6.5	ทีมสนับสนุน (ประสานงาน)	1) แจ้งข่าวเหตุการณ์ต่างๆที่เกิดขึ้นให้กับ จป.วิชาชีพและหน่วยงานภายนอก รับทราบตามสถานการณ์จริงเมื่อได้รับคำสั่งแจ้งเหตุจากหัวหน้าทีมฉุกเฉิน/ หรือทำการแจ้งทันทีที่ทราบว่ามีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นในหน่วยงาน 2) รายงานผลการแจ้งเหตุให้กับหัวหน้าทีมฉุกเฉินได้รับทราบว่าผลการแจ้งเหตุเป็นอย่างไร

ชื่อเรื่อง : **แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง**
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

7. มาตรการเตรียมพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน

7.1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านการจัดอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุกู้ภัย ซึ่งได้มีการกำหนดการตรวจเช็คอย่างสม่ำเสมอ
7.2. จัดให้มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ทั้งในด้านการตรวจตรา การอบรม การรณรงค์ ป้องกันเหตุฉุกเฉิน
7.3. จัดให้มีการอบรม และซักซ้อมการแจ้งเหตุและระงับเหตุฉุกเฉินประจำปีแก่พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกระดับ
7.4. จัดให้มีอุปกรณ์กู้ภัยและเก็บกู้พื้นฐาน ประจำรถบรรทุก ทุกคันและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
7.5. จัดให้มีอุปกรณ์กู้ภัยและเก็บกู้พื้นฐาน ประจำหน่วยงาน ให้พร้อมใช้งานและมีการตรวจตราอย่างสม่ำเสมอ
7.6. จัดให้พนักงานขับรถ เข้ารับการฝึกอบรมการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
7.7. จัดให้มีพนักงานขับรถมีความรู้ความเข้าใจ และสามารถใช้เครื่องดับเพลิงได้อยู่ตลอดเวลา
7.8. จัดให้มีทีมฉุกเฉินเพื่อทำหน้าที่เกี่ยวกับกู้ภัยและระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ภายในบริษัทและสามารถปฏิบัติงานได้ตลอดเวลา และสามารถปฏิบัติงานทดแทนกันได้ เมื่อเจ้าหน้าที่ตำแหน่งใดตำแหน่งหนึ่ง ไม่อยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน
7.9. จัดให้มีผู้ที่เกี่ยวข้องกับแผนได้รับการอบรมในการใช้อุปกรณ์ต่างๆ ในการช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน เก็บกู้ และปฐมพยาบาล ตามความเหมาะสม

8 การตรวจตราอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน

8.1 Safety Officer จัดให้มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน อย่างสม่ำเสมอตามความเหมาะสมโดยกำหนดผู้ตรวจเช็คอุปกรณ์ได้ ได้แก่ จป. , คณะกรรมการความปลอดภัยฯ หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก ผู้จัดการฝ่ายบริหารให้ดำเนินการ ตามรายการดังนี้ หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก ผู้จัดการฝ่ายบริหารให้ดำเนินการ ตามรายการดังนี้

8.1.1 อุปกรณ์เก็บกู้ฉุกเฉิน : ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง
8.1.2 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล : ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง
8.1.3 ถังดับเพลิง : ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง
8.1.4 อุปกรณ์กักเก็บและบรรจุ : ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง

ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

9. แผนการอบรมเกี่ยวกับการกู้ภัย

บริษัทฯได้เตรียมความพร้อมโดยกำหนดเรื่องของการอบรมไว้สำหรับพนักงานทั่วไป และพนักงานที่มีหน้าที่ตามแผน ดังนี้

1. ภาคทฤษฎี ประกอบด้วยหัวข้อ การแจ้งเหตุฉุกเฉิน การติดต่อผ่วยงานที่เกี่ยวข้อง การเข้าระงับเหตุ การป้องอันตรายแฝง การกักเก็บและกำจัด
2. ภาคปฏิบัติ มีการฝึกปฏิบัติ ระงับเหตุจากเหตุการณ์จำลอง การกู้ภัย การกักเก็บวัสดุ เทคนิคการดับไฟ การช่วยเหลือและปฐมพยาบาล

10. แผนการเก็บกู้

บริษัทได้เตรียมความพร้อมในการเก็บกู้สินค้า เมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุฉุกเฉินจนอันเป็นเหตุให้เกิดสินค้ามีการรั่วไหลออกนอกพื้นที่จัดเก็บ และรั่วไหลสู่ภายนอกจนอาจทำให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และสิ่งแวดล้อม ในพื้นที่ใกล้เคียง ซึ่งมีแผนดำเนินการดังนี้

1. จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับเก็บกู้กรณีฉุกเฉิน อย่างเพียงพอโดยจัดเตรียมไว้ที่หน่วยงาน และสามารถใช้งานได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุ
2. อบรมเจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้องแต่ละตำแหน่ง ให้มีความรู้ความเข้าใจในการใช้อุปกรณ์แต่ละชนิดอย่างถูกต้องและเหมาะสมในการเก็บกู้ของกึ่งเหลว ออกสู่ภายนอกพื้นที่,ภาชนะจัดเก็บ จนเป็นเหตุให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
3. จัดให้มีภาชนะที่เหมาะสมสำหรับเก็บสินค้าที่มีการเก็บกู้เพื่อนำไปกำจัด หรือทำลาย มีฝาปิดและมั่นใจว่าไม่รั่วไหล
4. จัดให้มีเครื่องป้องกัน เครื่องมือแสดงสัญลักษณ์ และอุปกรณ์แสดงไฟจราจรฉุกเฉินเพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อน

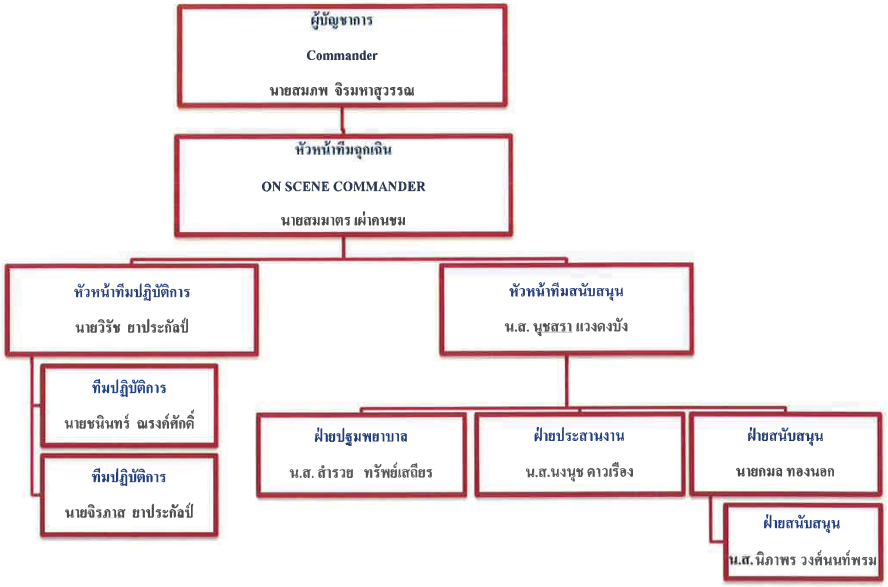
11. เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินภายในบริษัท

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	เบอร์โทร
1	นายสมภพ จิรมหาสุวรรณ	ผู้จัดการโรงงาน	085-801-2922
2	นายวิรัช ยาประกัลป์	ผู้จัดการฝ่ายขนส่งและปฏิบัติการ	081-353-8667
3	นายสมมาตร เผ่าคนชม	หัวหน้าทีมฉุกเฉิน	091-056-6560
4	น.ส.นภัสรพี โชคชัยสิริ	จป. วิชาชีพ	090-942-1817
5	น.ส.นุชสรา แวงคงบัง	หัวหน้าฝ่ายสนับสนุน	086-399-7778

ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

11. ขั้นตอนการปฏิบัติหน้าที่ของทีมฉุกเฉิน

โครงสร้างทีมกู้ภัยฉุกเฉิน



โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นรุนแรงและภาวะฉุกเฉินขั้นรุนแรง จะถูกบันทึก แต่งตั้งและเซ็นต์อนุมัติตาม โดย Executive Mgr.

หน่วยงานขอความช่วยเหลือ

- หน่วยกู้ชีพนเรนทร อุบัติเหตุ 1669
- เจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ดับเพลิง)
- รพ.สามโคก 02 593 1661
- รพ.ส่งเสริมสุขภาพตำบลสามโคก 02 581 6810
- สถอ.สามโคก 02-593-1321.
- ศูนย์ปลอดภัยทางน้ำ กรมเจ้าท่า สายด่วน 1199
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 038 683 930-6
- ป้องกัน และบรรเทาสาธารณะภัยระยอง 038 694 129-33
- ป้องกัน และบรรเทาสาธารณะภัยอยุธยา 035 335 783
- สายด่วนป้องกัน และบรรเทาสาธารณะภัยส่วนกลาง 1784
- กรมควบคุมมลพิษ 1650
- ตำรวจทางหลวง 1193
- สถานีฉุกเฉิน / ศูนย์รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน ดับเพลิง199/เหตุด่วนเหตุร้าย 191

ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

12. หน้าที่รับผิดชอบตามโครงสร้างทีมฉุกเฉินขั้นรุนแรง
(ADVANCE ERT. RESPONSIBILITY)

12.1. หัวหน้าทีมฉุกเฉิน

1. สั่งการหัวหน้าทีมปฏิบัติการเข้าดำเนินการเก็บกู้,กักกัน สินค้าที่หกรั่วไหล และช่วยเหลือผู้ประสบเหตุตามสภาวะจำเป็น และหัวหน้าทีมสนับสนุน ช่วยเหลือทีมปฏิบัติการตามความเหมาะสม
2. รายงานสถานการณ์ให้ COMMANDER ทราบเป็นระยะ ๆ จนกว่าภาวะฉุกเฉินจะถูกยกเลิก
3. ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติที่กำหนดไว้ขึ้นอยู่กับสถานการณ์ โดยอาจขอคำแนะนำจาก Commander รวมถึง พิจารณาตัดสินใจ

12.2. ทีมปฏิบัติการ

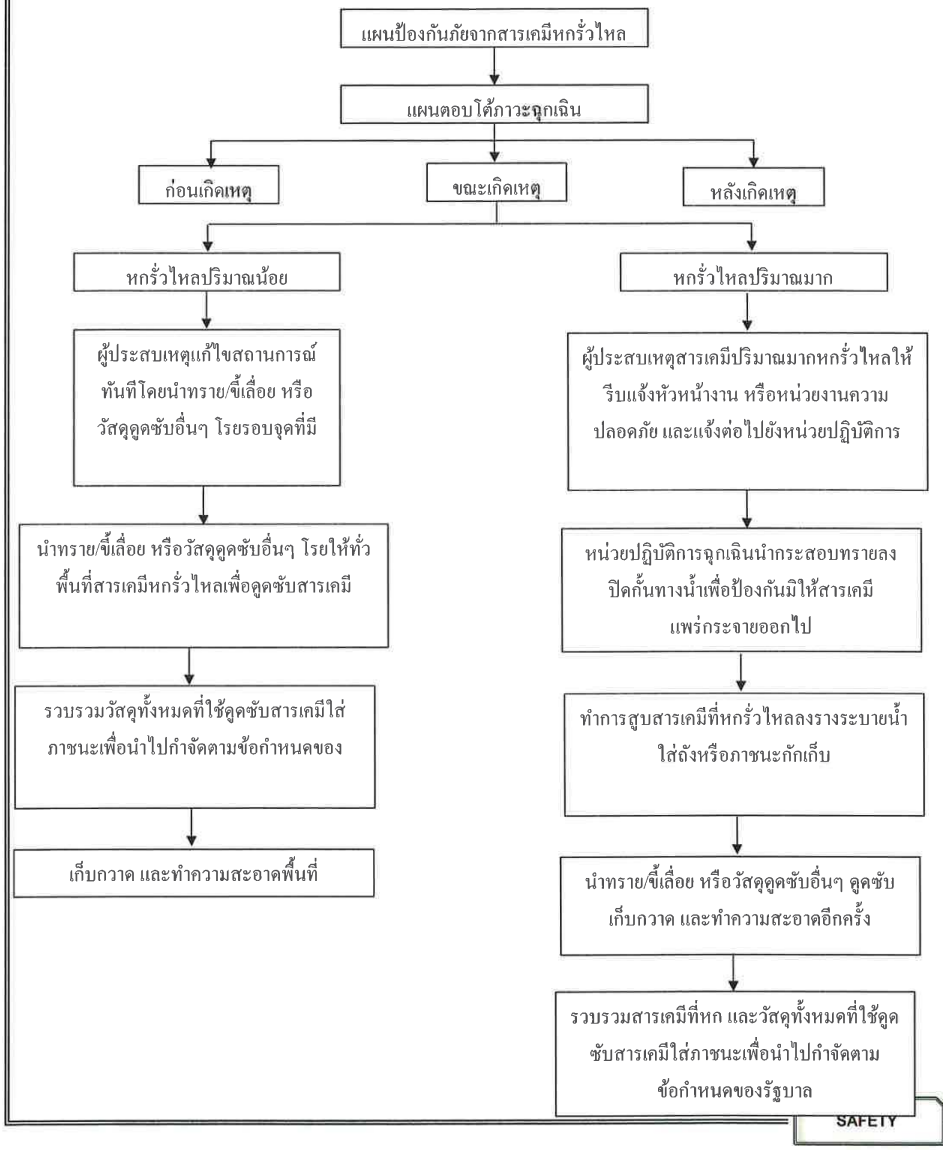
1. ทำการปิดกั้นพื้นที่เพิ่มเติมหากไม่สามารถควบคุมวงความเสียหายเดิมได้
2. ทำการเก็บกู้ หรือดับไฟ หากพบว่ามีความรุนแรงจนไม่สามารถเก็บกู้ หรือดับไฟได้ ให้ร้องขอความช่วยเหลือจากภายนอก
3. ประเมินอาการผู้บาดเจ็บ เพื่อตัดสินใจดำเนินการช่วยเหลือหรือประสานงานหน่วยงานภายนอกดำเนินการช่วยเหลือ

12.4. ทีมสนับสนุน

1. ฝ่ายปฐมพยาบาล ดำเนินการเรียกรถพยาบาล หรือนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงที่ใกล้ที่สุดเมื่อพบว่าไม่สามารถปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้กับผู้บาดเจ็บได้
2. ฝ่ายประสานงาน ประสานงานหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานภายนอกต่างๆ เพื่อขอความช่วยเหลือและเข้าทำการช่วยเหลือตามความรุนแรงของสถาณการณ์ เช่นรถดับเพลิง เจ้าหน้าที่ตำรวจ

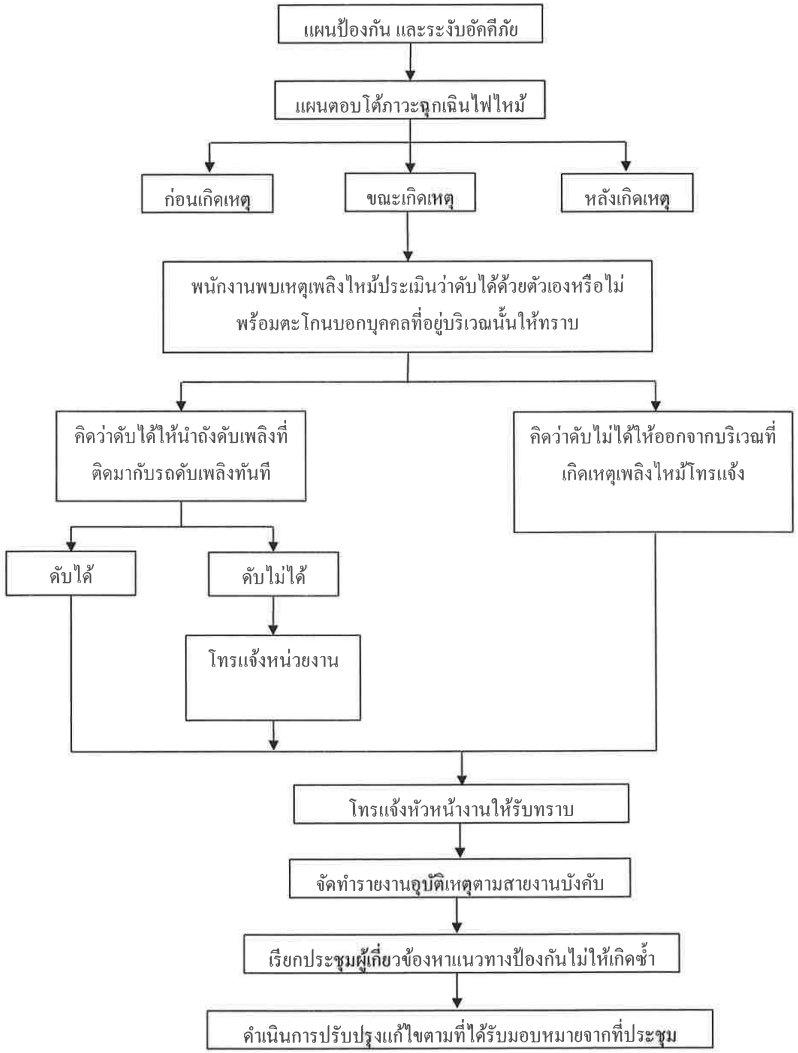
ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหลขณะขนส่งให้ปฏิบัติงานตาม Flow Chart



ชื่อเรื่อง : **แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง**
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขณะขนส่งให้ปฏิบัติงานตาม Flow Chart



ชื่อเรื่อง : **แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง**
(Title) (Emergency Preparedness and Response)

ขั้นตอนการใช้ถังดับเพลิง และวิธีตรวจสอบถังดับเพลิงเบื้องต้น





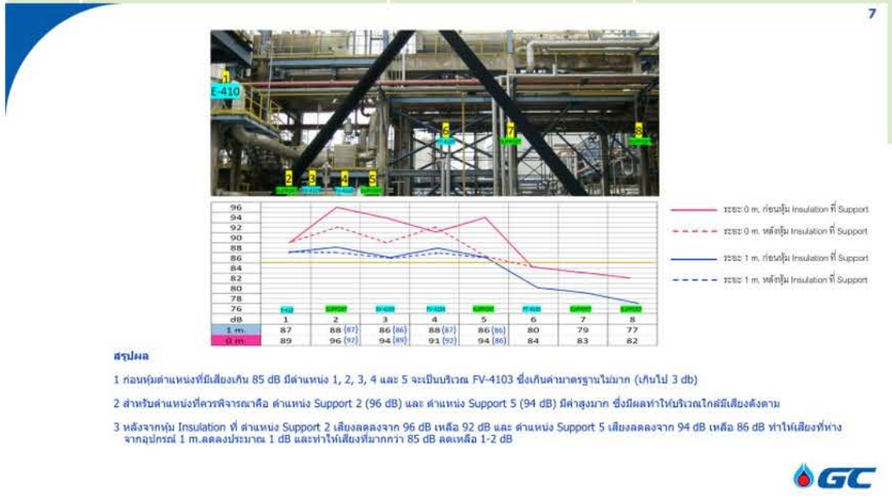
ภาคผนวก ข.18

มาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

SWO Condition 2022(Suggestion online) of 2022-2023

No.	Name	SWO Number	Topic	Detail	Suggestion	ภาพประกอบ	การดำเนินการ	STATUS
3	[redacted]	SWO-2022-021327	บริเวณรอบๆพื้นที่ของ E-410 มีเสียงดังจากท่อ stream	พบบริเวณรอบๆพื้นที่ของ E-410 มีเสียงดังจากท่อ stream ที่มีการใช้ control valve ปรับแต่งอัตราการไหลของ steam ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งเมื่อทำการตรวจวัดเสียงโดยเครื่องมือวัดทำให้ทราบว่าเสียงดังกล่าวมีค่าเกินมาตราฐานกำหนดไว้จริง โดยค่าที่วัดได้มากกว่า 85 เดซิเบล	1. ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเพิ่มเติม 2. แจ้งงานพิจารณาหุ้มฉนวนแบบกันเสียงเพื่อลดความดังของเสียงที่เกิดขึ้นให้อยู่ในค่ามาตราฐานความปลอดภัย		E-GC-OP1 ออกใบ Request ER เพื่อทำ MOC โดยศึกษาทางแนวทางการดำเนินการร่วมกับทาง Engineering เพิ่มเติม อ้างอิงหมายเลข ER 2022-004855 หมายเลข MOC E-GC1.1-2022/060	closed



[redacted]

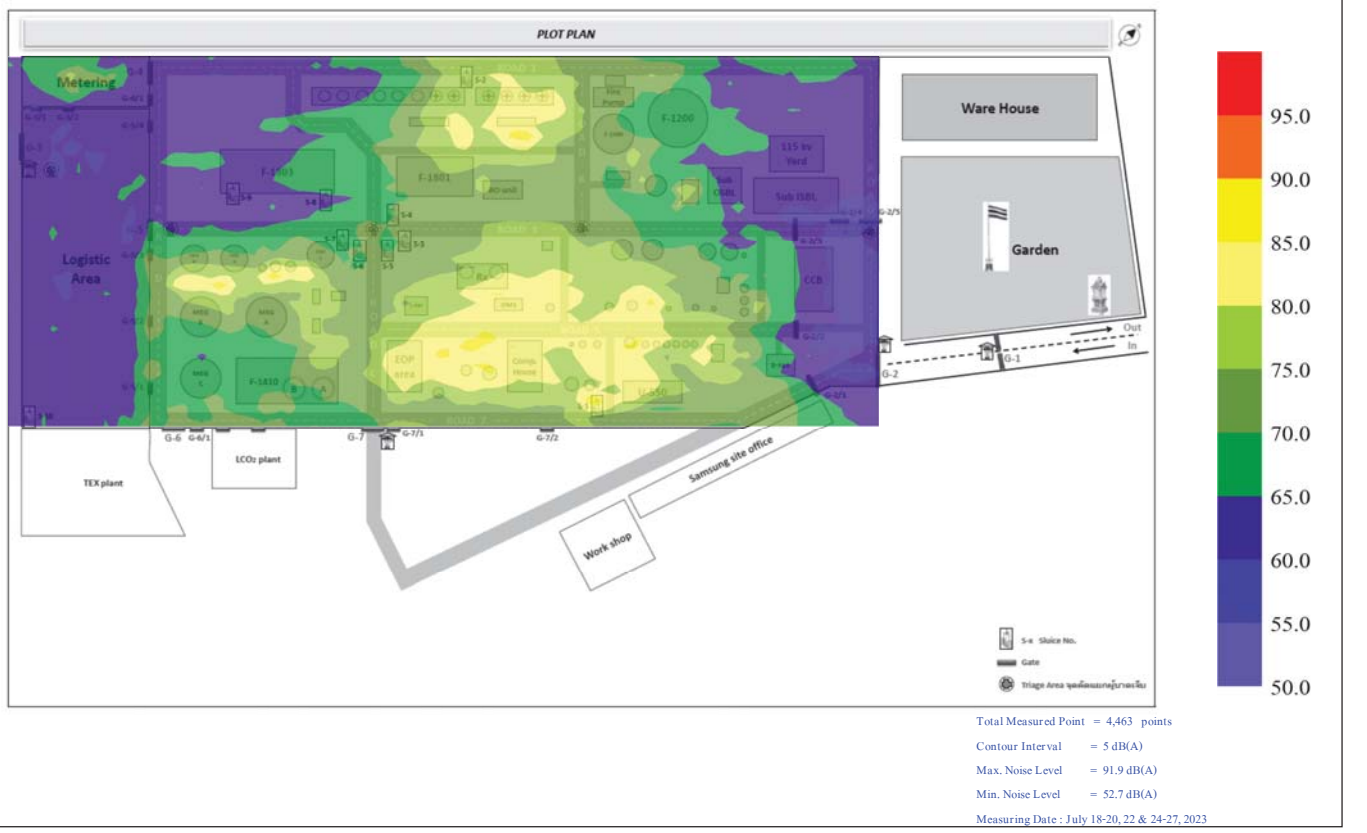


ภาคผนวก ข.19

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ประจำปี พ.ศ. 2566

Noise Contour Map

PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16 (EOEG Plant)



Total Measured Point = 4,463 points

Contour Interval = 5 dB(A)

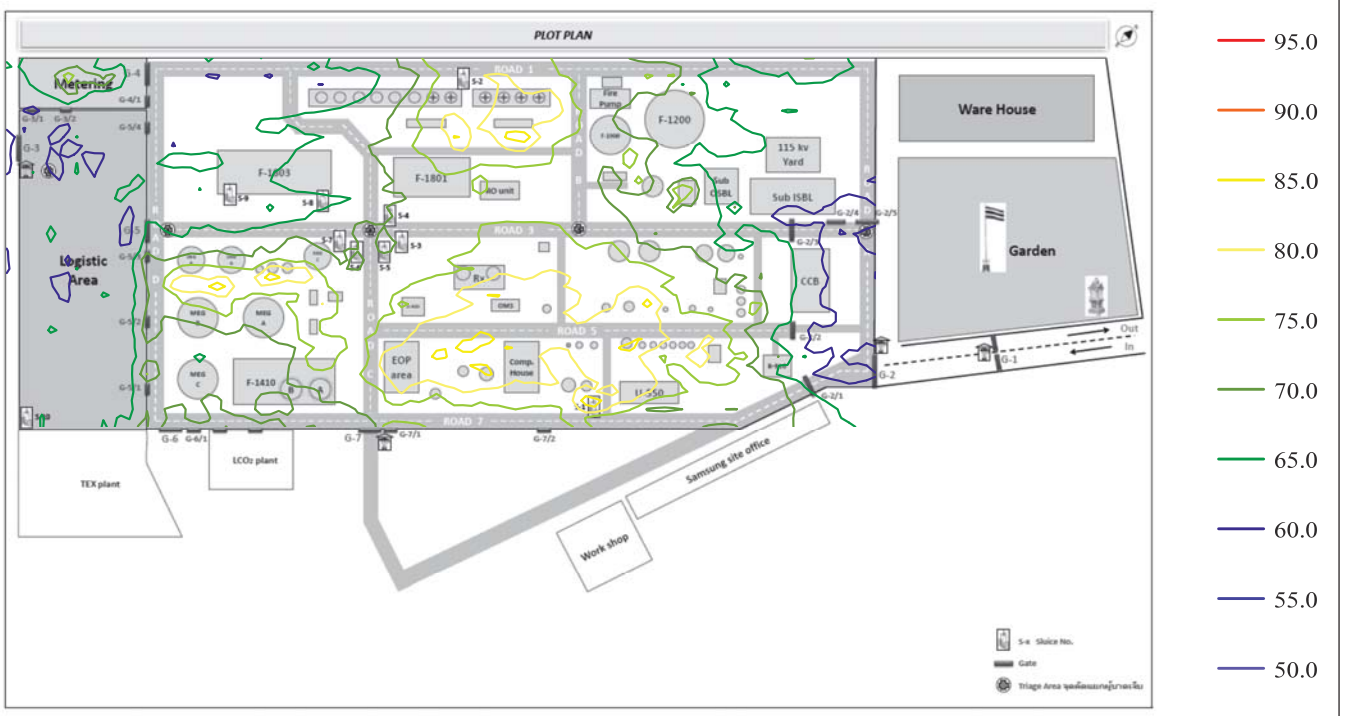
Max. Noise Level = 91.9 dB(A)

Min. Noise Level = 52.7 dB(A)

Measuring Date : July 18-20, 22 & 24-27, 2023

Noise Contour Map

PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16 (EOEG Plant)



Total Measured Point = 4,463 points

Contour Interval = 5 dB(A)

Max. Noise Level = 91.9 dB(A)

Min. Noise Level = 52.7 dB(A)

Measuring Date : July 18-20, 22 & 24-27, 2023

Noise Contour Map

PTT Global Chemical Public Company Limited Branch 16 (EOEG Plant)



Remark : 52.7 - 85.0 dB (A) 85.1 - 90.0 dB (A) 90.1 - 91.9 dB (A)

Total Measured Point = 4,463 points

Max. Noise Level = 91.9 dB(A)

Min. Noise Level = 52.7 dB(A)

Measuring Date : July 18-20, 22 & 24-27, 2023

ภาคผนวก ข.20

กฎความปลอดภัยในการขับขี่รถ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-039

กฎความปลอดภัยในการขับขี่รถ (Driving Safety Rules)

จัดทำโดย : [redacted]

Vice President

อนุมัติโดย : [redacted]

Vice President

Internal Use Only

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	25/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-TS	Technical Safety and PSM

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
Annual Chemical List Review	Number of Chemical List Review in each year	1
Process Consumable Material/Chemical applied without review	Number of Process Consumable Material/Chemical which has not been reviewed in MOC process/Review process.	0

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
W-(H-SP-PR)-001	การดำเนินงานระบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขต 2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3
4. WORKFLOW 6
5. รายละเอียดการดำเนินงาน 7
6. ภาคผนวก 11